



Точение

Пластины

Державки для наружного точения

Расточные державки

Отрезка и обработка канавок

Антивибрационные державки



刀片識別系統	Turning Insert Identification System	A02 – A03
車削用材質	Recommend Material Grades For Turning	A04
各公司材質對照表	Grade Comparison Chart	A05
正、負角斷削槽選擇	Selection Of Chip Breaker	A06 – A08
材質推薦切削表	Recommended Cutting Condition	A09
車刀刀片	Insert For Turning	A10 – A41
切斷刀刀片	Cutting Off Insert	A42
槽刀刀片	Shallow Grooving Insert	A43
快鑽刀片	Insert For Drilling	A44 – A46
CBN 立氮化硼刀片	Cubic Boron Nitride Insert	A47 – A48
PCD 聚合金剛石刀片	Poly Crystalling Diamond Insert	A49 – A50
牙刀刀片	Threading Insert	A51 – A56

















刀片識別系統

Turning Insert Identification System




C **N** **M** **G**
1 2 3 4

- 1 刀片形狀 Insert shape 2 離隙角 Relief angle 3 精度記號 Tolerance 4 孔溝記號 Insert type

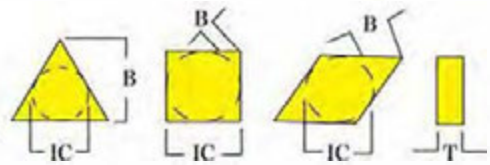
1 刀片形狀 Insert shape

記號 Sign	刀片形狀 Insert shape	角度 Angle
C		80°
D		55°
E		75°
M		86°
V		35°
A		85°
B		82°
K		55°
H		120°
O		135°
P		108°
L		90°
R		—
S		90°
T		60°
W		80°

2 離隙角 Relief angle










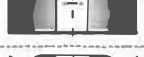




記號 Sign	離隙角度 Relief angle	記號 Sign	離隙角度 Relief angle
A	 3°	F	 25°
B	 5°	G	 30°
C	 7°	N	 0°
D	 15°	P	 11°
E	 20°		

3 公差記號 Tolerance



記號 Sign	內接圓公差 "IC"		刀尖高度公差 "B"		厚度公差 "T"	
	in	mm	in	mm	in	mm
C	±0.010	±0.025	±0.0005	±0.013	±0.001	±0.025
H	±0.005	±0.013	±0.0005	±0.013	±0.001	±0.025
E	±0.010	±0.025	±0.0010	±0.025	±0.001	±0.025
G	±0.010	±0.025	±0.0010	±0.025	±0.005	±0.13
M	±0.005	±0.13	±0.005	±0.13	±0.005	±0.13
U	±0.005	±0.13	±0.005	±0.13	±0.005	±0.13

4 孔溝記號 Insert type

記號 Sign	溝孔類型 Insert type	記號 Sign	溝孔類型 Insert type	記號 Sign	溝孔類型 Insert type	記號 Sign	溝孔類型 Insert type
N		M		Q		C	
R		G		U		J	
F		W		B			
A		T		H			

12 04 08 □ □ □
5 6 7 8 9 10

- 5 尺寸 Size
- 6 厚度 Thickness
- 7 刀尖R記號 Corner radius
- 8 刀片方向 Hand of insert
- 9 切邊狀況及排屑槽
- 10 Cutting edge condition & chip control

5 尺寸 Size 切刃長和內接圓記號 Cutting Edge Length, Diameter of IC

內接圓 IC		公制切刃長度 metric cutting edge length							英制切刃長度 Inch cutting edge length
in	mm	C	D	R	S	T	V	W	
5/32	3.97	-	04	03	03	06	-	-	1.2 (5)
3/16	4.76	04	05	04	04	08	08	-	1.5 (6)
7/23	5.56	05	06	05	05	09	09	03	1.8 (7)
0.236	6.00	-	-	06	-	-	-	-	-
1/4	6.35	06	07	06	06	11	11	04	2
5/16	7.94	08	09	07	07	13	13	05	2.5
0.315	8.00	-	-	08	-	-	-	-	-
3/8	9.52	09	11	09	09	16	16	06	3
0.394	10.00	-	-	10	-	-	-	-	-
1/16	11.11	11	13	11	11	19	19	07	3.5
0.472	12.00	-	-	12	-	-	-	-	-
1/2	12.70	12	15	12	12	22	22	08	4
9/16	14.29	14	17	14	14	24	24	09	4.5
5/8	15.88	16	19	15	15	27	27	10	5
0.630	16.00	-	-	16	-	-	-	-	-
11/16	17.46	17	21	17	17	30	30	11	5.5
3/4	19.05	19	23	19	19	33	33	13	6
0.787	20.00	-	-	20	-	-	-	-	-
7/8	22.22	22	27	22	22	38	38	15	7
0.984	25.00	-	-	25	-	-	-	-	-
1	25.40	25	31	25	25	44	44	17	8
1-1/4	31.75	32	38	31	31	54	54	21	10
1.260	32.00	-	-	32	-	-	-	-	-

Inch size : () Symbol for small size insert 英制尺寸 : () 符號為小尺寸刀片

6 厚度 Thickness

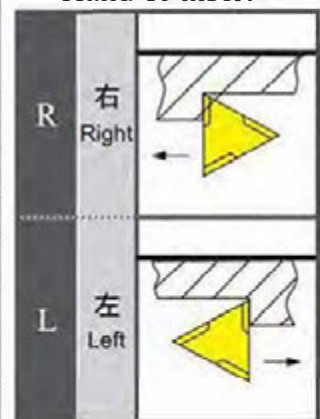
in	mm	英制 Inch	公制 Metric
1/32	0.79	0.5 (1)	-
1/16	1.59	1 (2)	01
5/64	1.98	1.2	T1
3/32	2.38	1.5 (3)	02
1/8	3.18	2	03
5/32	3.97	2.5	T3
3/16	4.76	3	04
7/32	5.56	3.5	05
1/4	6.35	4	06
5/16	7.94	5	07
3/8	9.52	6	09
7/16	11.11	7	11
1/2	12.70	8	12

Inch size : () Symbol for small size insert
英制尺寸 : () 符號為小尺寸刀片

7 刀尖記號 Corner radius

Corner radius		symbol	
in	mm	英制 Inch	公制 Metric
.004	0.1	0	01
.008	0.2	0.5	02
1/64	0.4	1	04
1/32	0.8	2	08
3/64	1.2	3	12
1/16	1.6	4	16
5/64	2.0	5	20
3/32	2.4	6	24
7/64	2.8	7	28
1/8	3.2	8	32
圓型刀片英制 round insert (inch)	-	-	00
圓型刀片公制 round insert (metric)	-	-	M0

8 刀片方向 Hand of insert



9 10

切邊狀況及排屑槽
Cutting edge condition
& chip control

車削用材質

Recommend Material Grades For Turning

切削狀態 Cutting State	JIS使用分類 JIS Classification										
	鎢鋼鍍鈦 Carbide with AlTiN Coating					金屬陶瓷 Cermet					
	輕切削 Light	←————→				粗切削 heavy	輕切削 Light	←————→			
	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40	
P 鋼 Steel		ECP100 ECP200	ECP200/ECP250	ECP300	ECP400		BQJ606 BQJ606F BQW706				
M 不鏽鋼 Stainless steel		ECM050 BEJ657	ECM100 BEJ757	ECM200 BEJ750 BEJ857	BEP706 BEP708		BQJ606 BQJ606F BQW706				
K 鑄鐵 Cast		ECK100	ECK200 BEG607 ECP100				BQJ606 BQJ606F BQW706				
N 非鐵金屬 Alloy		BEJ757									

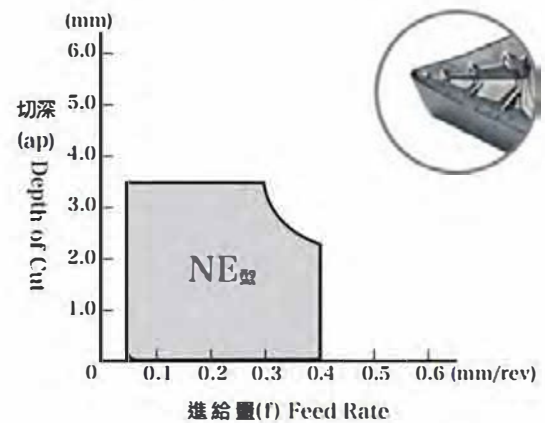
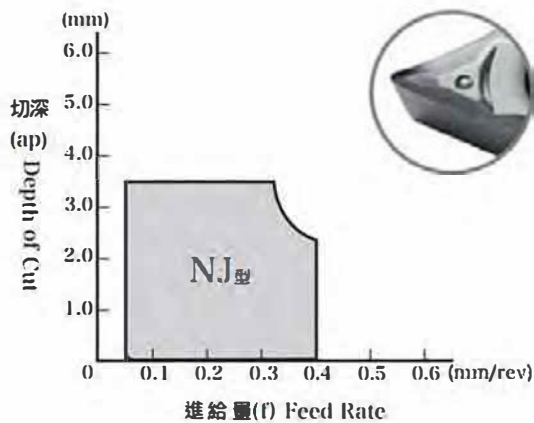
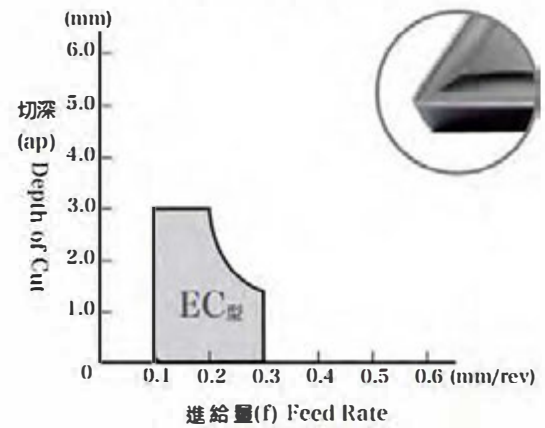
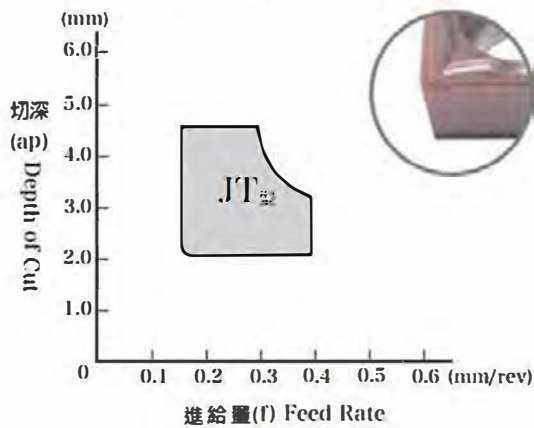
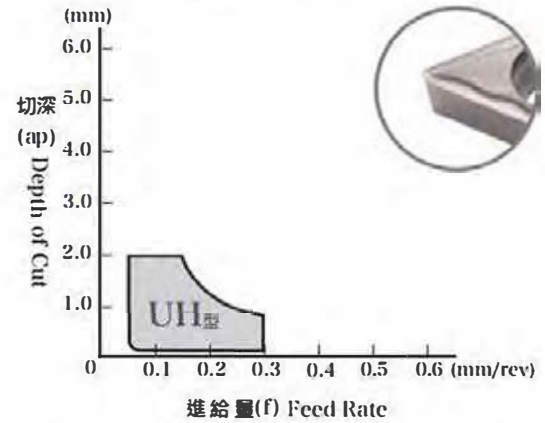
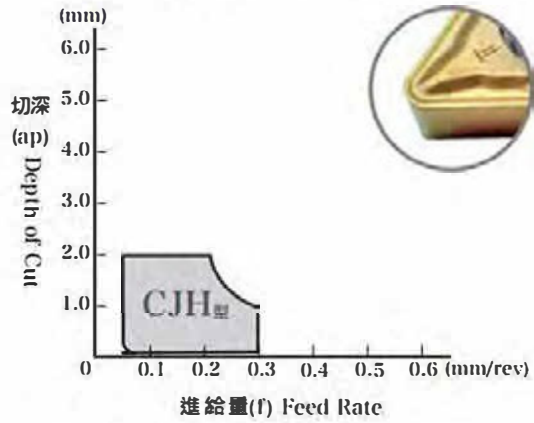
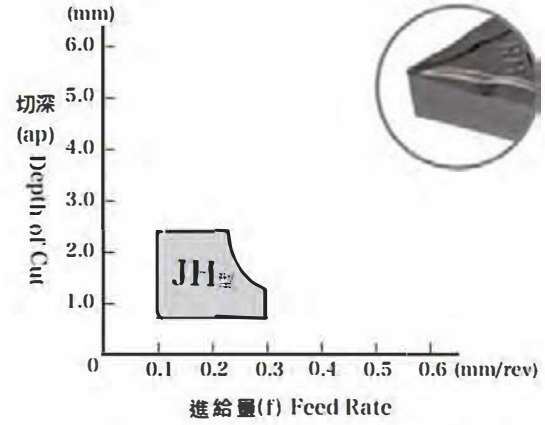
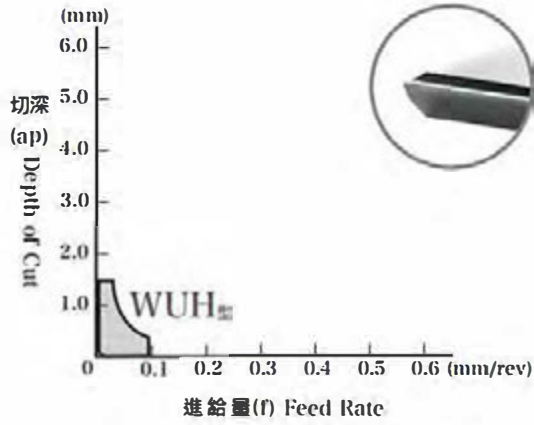
各公司材質對照表

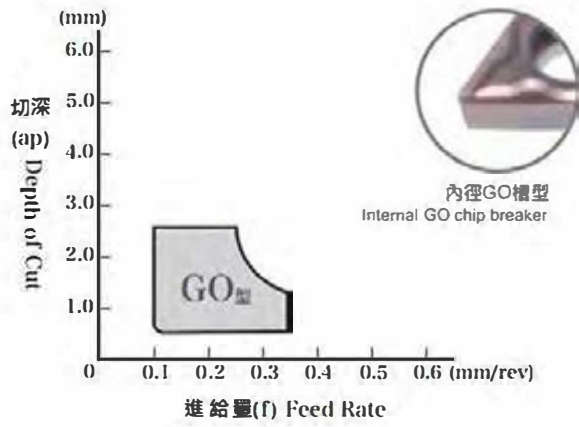
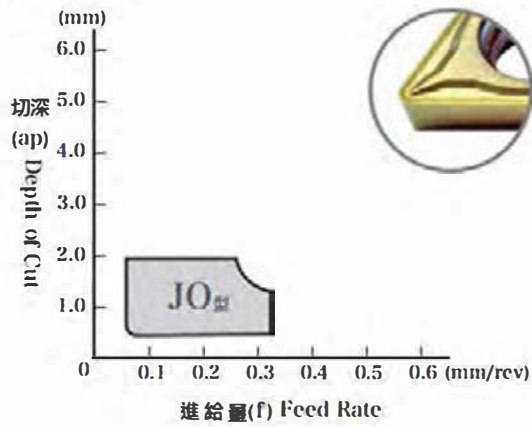
Grade Comparison Chart

用途 Application	使用分類 Class	級別 Grade	益 詮 Echain	住友電工 Sumitomo	三 菱 綜合材料 Mitsubishi	泰珂洛 Tungaloy	京 瓷 Kyocera	
車 削 Turning	P 鋼 Steel	P05	ECP100	AC810P	UE6105	T9105	CA5505	
		P10	ECP100 ECP200	AC810P AC820P	UE6110	T9115	CA5515	
		P20	ECP200 ECP250	AC820P	UE6020	T9125	CA5525	
		P30	ECP250 ECP300	AC830P	UE6035 VP15TF	T9135	CA5535	
		P40	ECP400	AC830P	UE6035 UH6400	T9135	PR660	
	M 不鏽鋼 Stainless steel	M10	ECM050 BEJ657 BEP608	AC610M AC520U	US905 VP05RT VP10RT US7020	T9115 AH110 AH905	PR1305 CA6515 PR905	
		M20	ECM100 BEJ757	AC610M AC520U	US7020 VP20MF UP20M	T6020 AH120 AH725	PR1310 CA6525 PR930 PR915	
		M30	ECM200 BEJ750 BEJ857	AC630M AC830P AC530U	US735 VP15TF VP20MF	AH725 T6030 AH630	PR1325 CA6525 PR660 PR1125	
		M40	BEP706 BEP708	AC630M AC530U	US735 VP15TF	SH730 AH645	PR660 PR1125	
	K 鑄鐵 Cast	K05	ECK100	AC405K	UC5115	T5105 T5115	CA4505 CA4010	
		K10	ECK200 BEG607 ECP100	AC415K	UC5105 UC5115	T5115 T5125	CA4505 CA4015 CA4115	
		K20		AC420K	UC5115 VP15TF UE6110	T5125 T9125	CA4515 CA4020 CA4115	
		金屬陶瓷 Cermet		BQJ606F BQJ606 BQW706	T1200A T1500A	NX2525	NS530	W60

正角斷削槽選擇

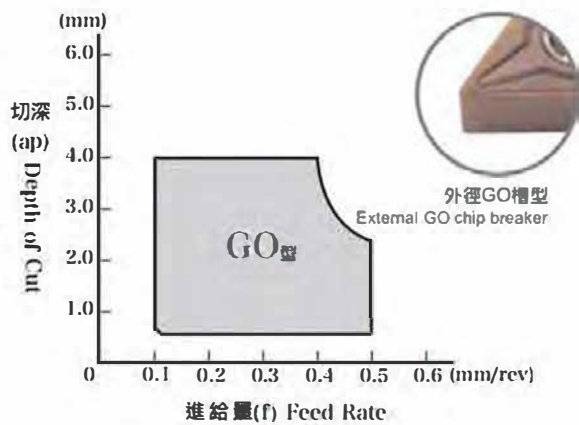
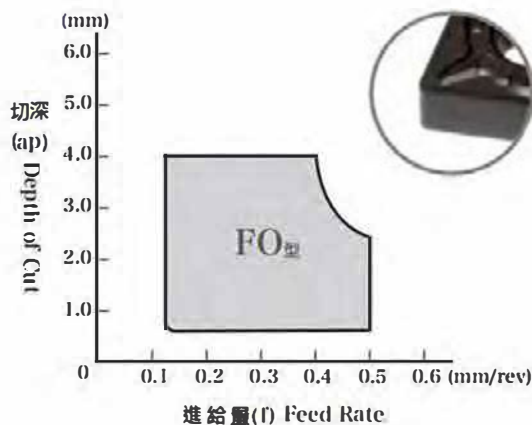
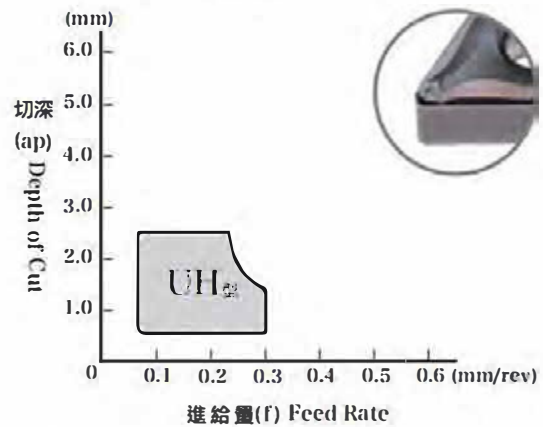
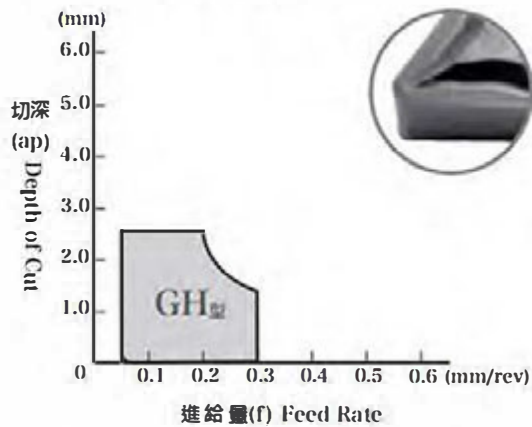
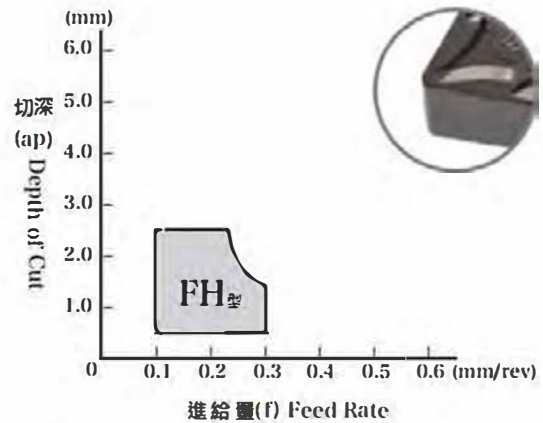
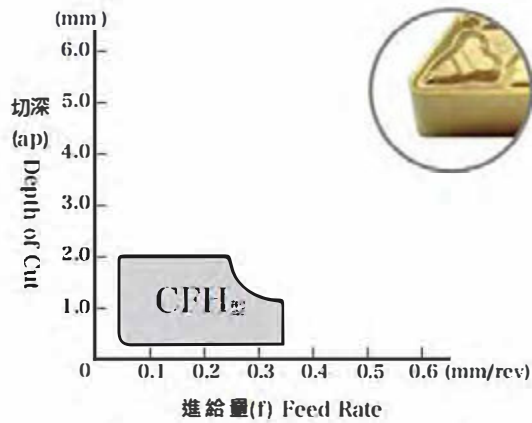
Selection Of Chip Breaker

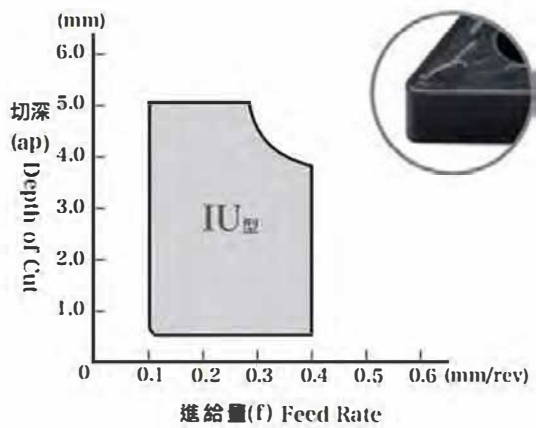
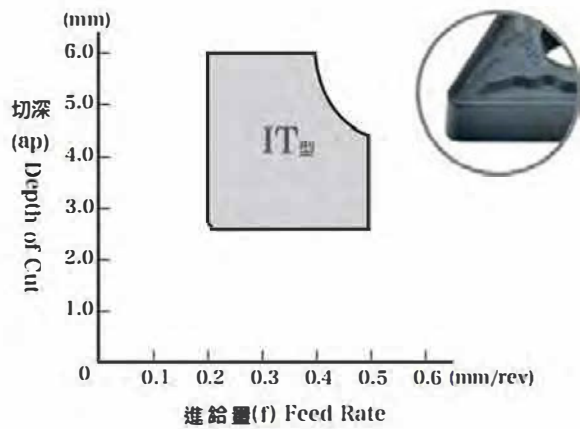
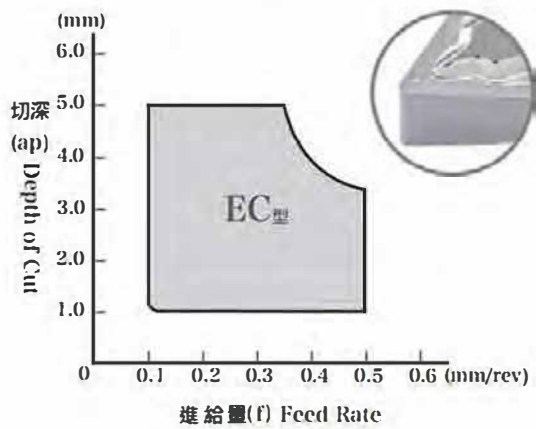
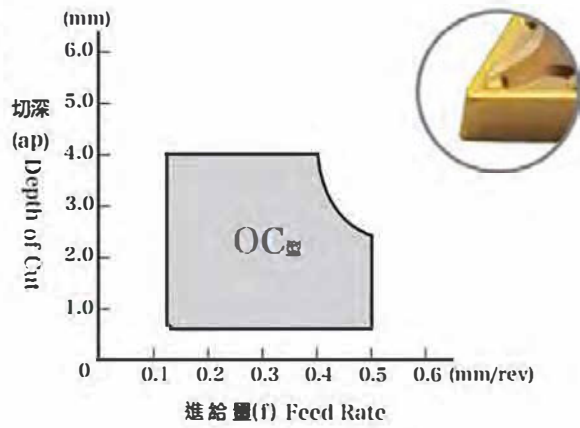
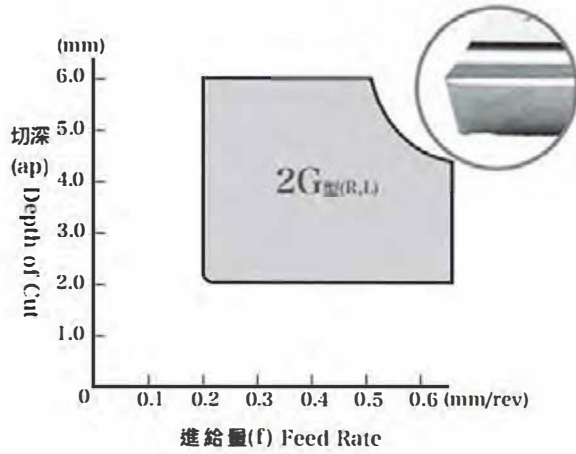
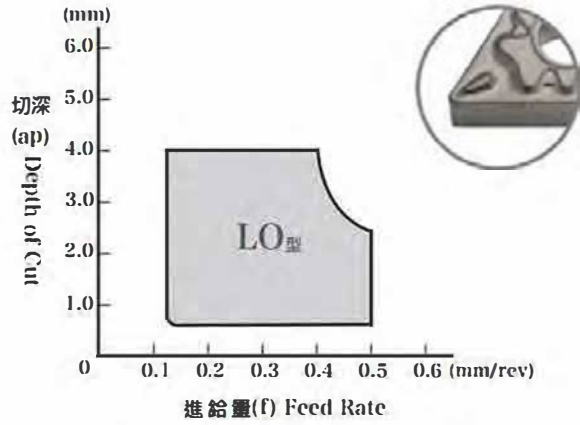
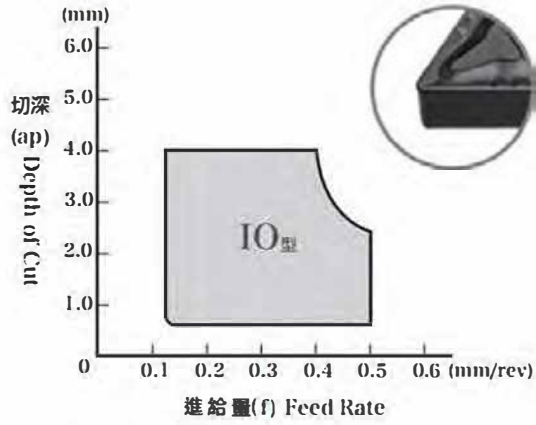




負角斷削槽選擇

Selection Of Chip Breaker





材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece		進給 (f) Feed (f)	切削速度 m/min (v) Cutting Speed	切深 (mm) Depth of cut	
P 鋼 Steel	碳素鋼 Carbon Steel	ECK200 / DF133	0.15~0.5	200~350	
		ECP200 / DF233	0.15~0.5	150~300	
		ECP300 / DF333	0.15~0.5	120~250	
		BEF706	0.15~0.5	160~460	
		BEF607	0.1~0.6	220~500	
		BEP706	0.2~0.6	110~280	
		W35	0.08~0.3	100~350	
	合金鋼 Alloy Steel	ECK200 / DF133	0.15~0.5	150~300	
		ECP200 / DF233	0.15~0.5	100~250	
		ECP300 / DF333	0.15~0.5	80~200	
		BEF706	0.15~0.5	160~350	
		BEF607	0.15~0.5	200~400	
		BEP706	0.15~0.5	110~250	
		W35	0.15~0.5	50~250	
M 不鏽鋼 Stainless steel	不鏽鋼 Stainless Steel	ECM100	0.1~0.45	170~300	
		BEJ750			
		BEJ759	0.1~0.4	110~280	
		BEP706			
BEJ657	0.1~0.45	180~460			
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron	ECK200	0.1~0.5	190~450	
		BEG607			
N 非鐵金屬 Alloy	非鐵金屬 Alloy	BEJ757	0.1~0.4	110~500	
		BQJ606F	0.1~0.4	270~450	
		BQJ606	0.1~0.4	250~400	
		PCD100	0.02~0.2 (0.1)	200~1500 (350)	0.1~1.5
H 高硬度鋼 Hardened Steel	高硬度材 High hardness material	CBN100	0.03~0.2 (0.1)	80~160 (120)	0.05~0.3

● (V=m/min · F=/刃) (下限值-推薦值-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度 (N)=[1000 × 切削速度 (V)] ÷ [3.14 × 工具直徑 (D)]

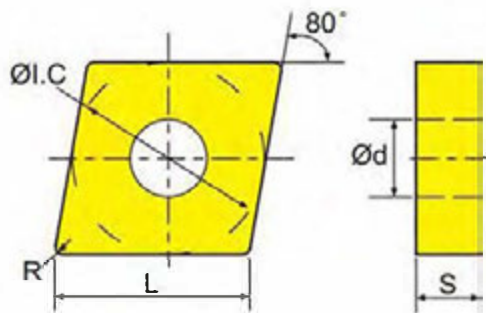
● 總進給 (F)=[每刃進給 (f) × 工具刃數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

CN

尺寸 Dimension

切刃長 L : 12.9 厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 12.7 孔徑 Ød : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

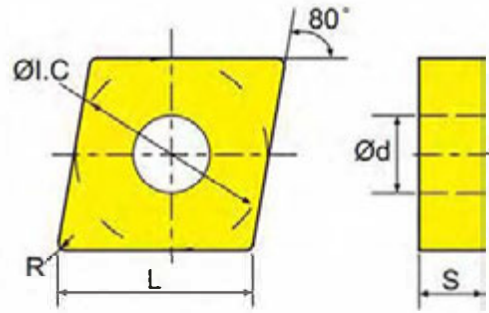
金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet															
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF807	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG807	BG856	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F		
	CNMA120408	0.8																										
	CNMA120412	1.2																										
	CNMG120408	0.8					●			●	●		●							●	●							
	CNMG120404-CFH	0.4										●																
	CNMG120408-CFH	0.8										●																
	CNMG120412-CFH	1.2										●																
	CNMG120404-FO	0.4						●				●	●								●							
	CNMG120408-FO	0.8						●	●			●	●								●							
FO中切削 Medium	CNMG120412-FO	1.2										●																
	CNMG120404-FT	0.4						●				●	●								●							
FT中粗切削 Medium and roughing	CNMG120408-FT	0.8						●				●	●								●							
	CNMG120408-GO	0.8											●															

CN

尺寸 Dimension

切刃長 L : 12.9 厚度 S : 4.76
內切圓 IC : 12.7 孔徑 Ød : 5.16










- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

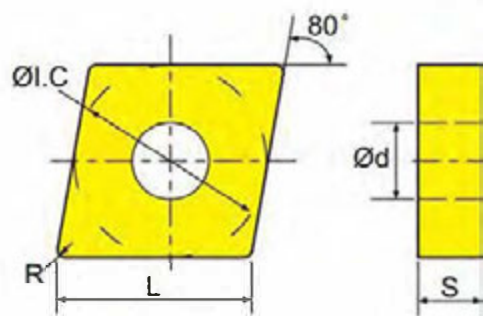
形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated											金屬陶瓷 Cermet														
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF807	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F		
◎IO中切削 Medium 	CNMG120404-IO	0.4				●	●												●									
	CNMG120408-IO	0.8				●	●	●		●									●	●								
	CNMG120412-IO	1.2				●	●	●											●									
*IW中切削 Medium 	CNMG120404N-IW	0.4	●	●	●																							
	CNMG120408N-IW	0.8	●	●	●																							
RO中切削 Medium 	CNMG120404-RO	0.4																	●									
	CNMG120408-RO	0.8							●										●									
	CNMG120404-OC	0.4								●																		
	CNMG120408-OC	0.8								●																		
	CNMG120404-UH	0.4																								●		
	CNMG120408-UH	0.8																									●	
	CNMG120404-VE	0.4																	●									
	CNMG120408-VE	0.8																	●									
	CNMG120412-VE	1.2																	●									
*XZ中粗切削 Medium and roughing 	CNMG120404N-XZ	0.4	●																									
	CNMG120408N-XZ	0.8	●																									

CN

尺寸 Dimension

切刃長 L : 9.7 厚度 S : 3.18

內切圓 IC : 9.525 孔徑 Ød : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only


◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

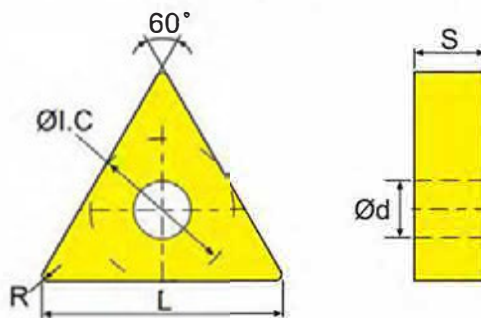
形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet		鍍鈦 Titanium Plating													
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF807	BEF707	ECM100	ECM200	BEA875	BEP706		BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
 ◎IO中切削 Medium	CNMG160608-IO	0.8				●																						
	CNMG160612-IO	1.2				●																						

TN

尺寸 Dimension

切刃長 L : 16.5 厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 9.525 孔徑 Ød : 3.81



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

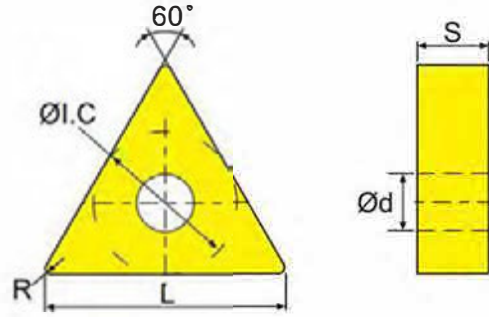
形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet															
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF807	BEF707	ECM100	ECM200	BE4975	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQJ706	BQJ606F		
◎IE中切削 Medium	TNMG160404L-IE	0.4				●	●																					
	TNMG160404R-IE	0.4				●	●																					
	TNMG160408L-IE	0.8				●	●		●	●									●									
	TNMG160408R-IE	0.8				●	●			●																		
	TNMG160404-IO	0.4				●	●			●									●									
	TNMG160408-IO	0.8				●	●	●											●									
*IW中切削 Medium	TNMG160404N-IW	0.4	●	●	●																							
	TNMG160408N-IW	0.8	●	●	●																							
	TNMG160404-LO	0.4																								●		
	TNMG160408-LO	0.8																								●		
	TNMG160408-OC	0.8								●	●																	
	TNMG160404-RO	0.4																	●									
	TNMG160408-RO	0.8																	●									
	TNMG160408-VE	0.8																	●									
*XZ中粗切削 Medium and roughing	TNMG160404N-XZ	0.4	●																									
	TNMG160408N-XZ	0.8	●																									

TN

尺寸 Dimension

切刃長 L : 16.5 厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 9.525 孔徑 Ød : 3.81




- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

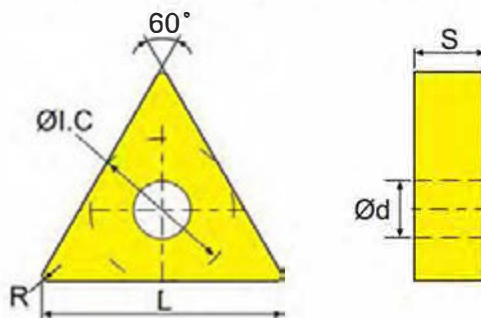
形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet											
			P		P		M		K		N		鍍鈦 Titanium Plating											
			E1500	ECP100	ECP200	ECP300	BEF807	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
 BE(L)	TNMG160404L-BE	0.4					●																	●
	TNMG160404R-BE	0.4											●											
 BE(R)	TNMG160408L-BE	0.8										●	●											
	TNMG160408R-BE	0.8										●	●											●
 GO中切削 Medium	TNMG160404-GO	0.4											●	●										
	TNMG160408-GO	0.8											●	●										
 UH精切削 Finish	TNMG160404-UH	0.4																						●
	TNMG160408-UH	0.8																						●
 TNMG160412-OW		1.2	●																					

TN

尺寸 Dimension

切刃長 L : 16.5 厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 12.7 孔徑 Ød : 3.81



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

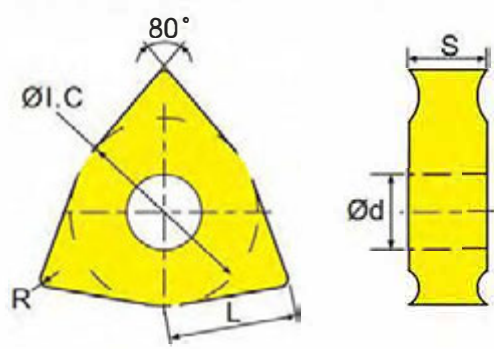
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet															
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F		
FO中切削 Medium 	TNMG220412	1.2																										
	TNMG220404-FO	0.4																										
	TNMG220408-FO	0.8																										
	TNMG220412-FO	1.2																										

WN

尺寸 Dimension	
切刃長 L : 8.7	厚度 S : 4.76
內切圓 IC : 12.7	孔徑 Ød : 5.16










- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

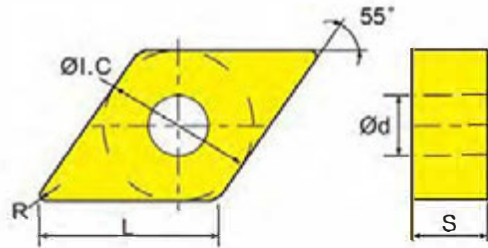
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet															
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F		
無溝槽 without chip breaker 	WNMA080404	0.4																										
	WNMA080408	0.8																										
	WNMG080408	0.8				●	●	●			●																	
	WNMG080404-CFH	0.4																										
	WNMG080408-CFH	0.8																										
FO中切削 Medium 	WNMG080404-FO	0.4						●	●																			
	WNMG080408-FO	0.8						●	●																			
	WNMG080412-FO	1.2																										
FT中粗切削 Medium and roughing 	WNMG080404-FT	0.4						●	●																			
	WNMG080808-FT	0.8						●																				
	WNMG080404-GO	0.4																										
	WNMG080408-GO	0.8																										
◎IO中切削 Medium 	WNMG080404-IO	0.4				●	●	●																				
	WNMG080408-IO	0.8				●	●	●																				
*IW中切削 Medium 	WNMG080404N-IW	0.4	●	●	●																							
	WNMG080408N-IW	0.8	●	●	●																							

DN

尺寸 Dimension




 切刃長 L : 15.5 厚度 S : 6.35
 內切圓 IC : 12.7 孔徑 Ød : 5.16


- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet


形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet														
			P		M		K		N		Titanium Plating		Titanium Plating														
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF807	BEF707	ECM100	ECM200	BEA875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG807	BG856	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
	DNMG150604	0.4				●																					
◎FO中切削 Medium	DNMG150604-FO	0.4																									
	DNMG150608-FO	0.8							●	●		●															
	DNMG150612-FO	1.2							●			●															
	DNMG150608-IO	0.8				●	●	●			●	●															
	DNMG150612-IO	1.2									●																

尺寸 Dimension

 切刃長 L : 11.6 厚度 S : 4.76
 內切圓 IC : 9.525 孔徑 Ød : 3.81

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

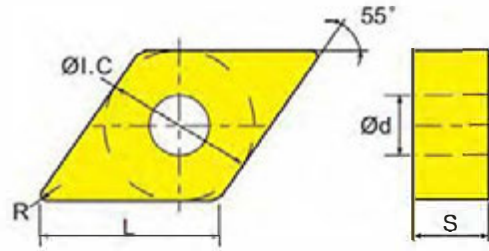
形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet														
			P		M		K		N		Titanium Plating		Titanium Plating														
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF807	BEF707	ECM100	ECM200	BEA875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG807	BG856	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
◎FO中切削 Medium	DNMG110404-FO	0.4							●																		
	DNMG110408-FO	0.8							●																		
	DNMG110408-IO	0.8				●																					

DN

尺寸 Dimension

切刃長 L : 15.5 厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 12.7 孔徑 Ød : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only



◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

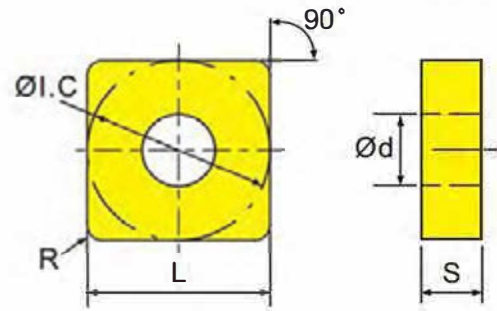
形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet															
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F		
* IW中切削 Medium 	DNMG150404N-IW	0.4	●																									
	DNMG150408N-IW	0.8	●																									
◎FO中切削 Medium 	DNMG150404-FO	0.4					●						●															
	DNMG150408-FO	0.8					●					●								●								
	DNMG150412-FO	1.2					●					●								●								
	DNMG150404-IO	0.4		●	●														●									
	DNMG150408-IO	0.8		●	●	●	●												●									
	DNMG150404-OC	0.4								●																		
	DNMG150408-OC	0.8								●																		

SN

尺寸 Dimension

切刃長 L : 12.7 厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 12.7 孔徑 Ød : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only






◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet			鍍鈦 Titanium Plating												
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF807	BEF707	ECM100	ECM200	BE487S	BEP706	BEJ750		BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG807	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
	SNMA120408	0.8																										
	SNMG120412	1.2																										
	SNMG120408-CFH	0.8																										
	SNMG120408-FO	0.8																										
FT粗切削 Roughing 	SNMG120408-FT	0.8																										
	SNMG120408-IO	0.8																										
	SNMG120412-IO	1.2																										

RC

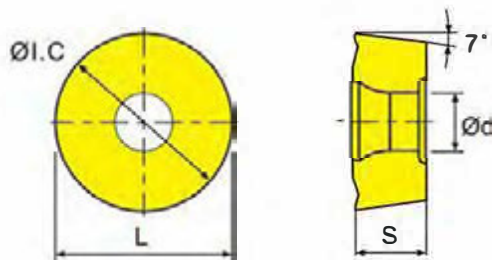
- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ⊙僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ⊙Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04






◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

◆ R→半徑 · L→切刃長 · I.C→內切圓 · S→厚度 · Ød→孔徑



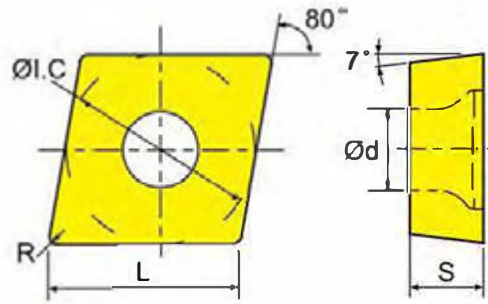
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	R	L	I.C	S	Ød	塗層硬質合金 Carbide Coated																	
							P			M			K											
							E1500	ECP100	ECP200	ECP300	BEF706	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	
	RCKT0803MO-HH	4	8	8	3.18	3.36	●																	
	RCMT0803MO	4	8	8	3.18	3.36						●	●	●										
	RCMT10T3MO	5	10	10	3.97	4.4					●		●	●										
	RCMT1204MO	6	12	12	4.76	4.4										●								
	RCMT1606MO	8	16	16	6.35	5.5					●													

CC

尺寸 Dimension

切刃長 L : 6.4 厚度 S : 2.38
內切圓 IC : 6.35 孔徑 Ød : 2.8








- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only



- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet																
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	BQJ606F		
JO中切削 Medium 	CCMT060204-JO	0.4				●	●	●											●	●									
	CCMT060208-JO	0.8					●	●											●	●									
*UW精切削 Finish 	CCMT060204N-UW	0.4		●																									
	CCMT060208N-UW	0.8		●																									
GO中切削 Medium 	CCMT060204-GO	0.4													●	●													
	CCMT060208-GO	0.8													●	●													
◎EC精切削 Finish 	CCMT060204-EC	0.4													●														
	CCMT060208-EC	0.8													●														
NE鋁切削 Aluminum 	CCGT060202-NE	0.2													●														
	CCGT060204-NE	0.4													●														

塗層硬質合金 Carbide Coated

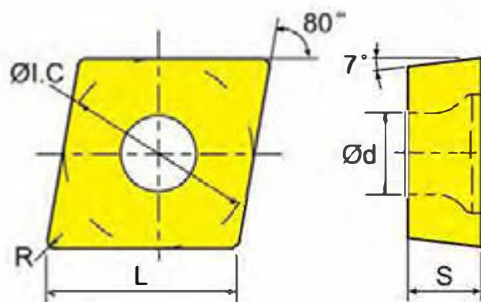
形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	L	I.C	S	d	P																						
							T1500A	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707														
	CCET03X104L-FY	0.4	3.55	3.5	1.4	1.9	●																						
	CCET04X104L-FY	0.4	4.37	4.3	1.8	2.3	●																						

CC

尺寸 Dimension

切刃長 L : 12.9 厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 12.7 孔徑 Ød : 5.5



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet															
			P	P	M	M	K	K	K	N	N	N	N	N	N	N												
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE-4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F		
NE銼切削 Aluminum	CCGT120404-NE	0.4														●												
	CCGT120408-NE	0.8														●												

尺寸 Dimension

切刃長 L : 12.9 厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 12.7 孔徑 Ød : 5.56

塗層硬質合金 Carbide Coated

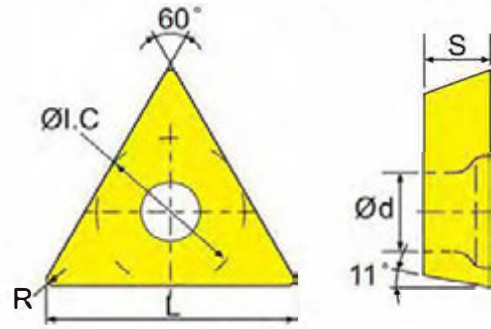
金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet														
			P	P	M	M	K	K	K	N	N	N	N	N	N												
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE-4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
GO中切削 Medium	CCMT120404-GO	0.4							●							●											
	CCMT120408-GO	0.8														●											
	CCMT120404-JO	0.4				●					●	●															
	CCMT120408-JO	0.8				●					●	●															

TC

尺寸 Dimension

切刃長 L : 9.6 厚度 S : 2.38
內切圓 IC : 5.56 孔徑 Ød : 2.8



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet														
			P		M		K		N		Titanium Plating																
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
GO中切削 Medium 	TCMT090204-GO	0.4													●	●											
	TCMT090204-JO	0.4				●	●				●									●							
	TCMT090208-JO	0.8						●			●																

尺寸 Dimension

切刃長 L : 9.6 厚度 S : 2.38
內切圓 IC : 5.56 孔徑 Ød : 2.5

塗層硬質合金 Carbide Coated

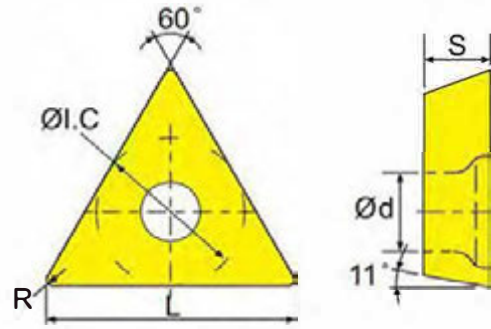
金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet														
			P		M		K		N		Titanium Plating																
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
NE鋁切削 Aluminum 	TCGT090204-NE	0.4														●											

TC

尺寸 Dimension

切刃長 L : 11 厚度 S : 2.38
內切圓 IC : 6.35 孔徑 Ød : 2.8







- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ©僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ©Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

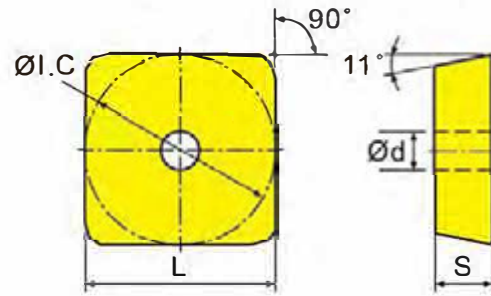
形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet														
			P	P	M	M	K	K	N	N	N	N	N	N													
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF807	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG807	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
NE鋁切削 Aluminum 	TCGT110204-NE	0.4														●											
GO中切削 Medium 	TCMT110204-GO	0.4													●	●											
	TCMT110208-GO	0.8													●	●											
	TCMT110204-JO	0.4				●	●				●								●								
	TCMT110208-JO	0.8				●	●				●								●								
*UW精切削 Finish 	TCMT110204N-UW	0.4		●																							
	TCMT110208N-UW	0.8		●																							

SP

尺寸 Dimension

切刃長 L : 15.875 厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 15.875 孔徑 Ød : 3.2



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only


◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

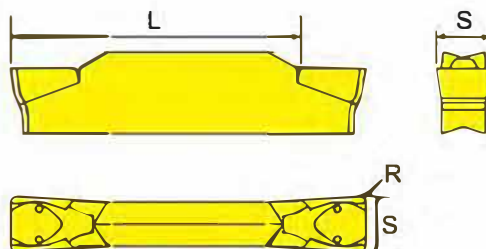
金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	半徑R	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet																	
			P	P	M	K	N	鍍鈦 Titanium Plating																						
	SPKN1504EDTR-F3	0.4	DF133	DF283	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG456	W35	BQW706	BQJ606	BQJ606F				

ECH

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ©僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ©Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

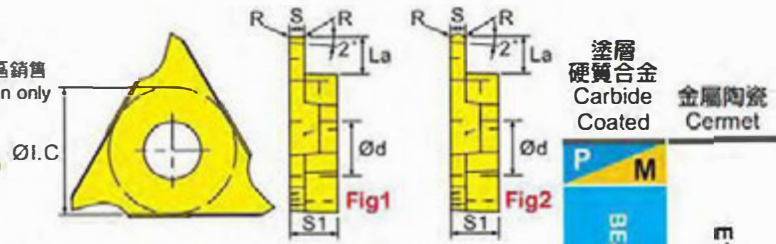


形狀 Shape	型號 Model No	S+0.1	R+0.10	最大切深 L Max	塗層硬質合金 Carbide Coated					金屬陶瓷 Cermet			
					P		M	N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F	
					ECP200	BEF606	ECM200	ECM100					BEJ750
切斷刀片 Grooving insert 	ECH200	2	0.2	17	●			●					
	ECH300	3	0.3	17	●		●	●					
	ECH400	4	0.4	22	●			●					
	ECH500	5	0.4	22	●			●					
雙刃ECH 切斷刀片 Double-edge Grooving insert 	ECH200-OI	2	0.2	17					●	●			
	ECH300-OI	3	0.3	17		●			●	●			●
	ECH400-OI	4	0.4	22		●			●	●			●
	ECH500-OI	5	0.4	22		●			●	●			
	ECH600-OI	6	0.8	22					●	●			
雙刃圓頭 切斷刀片 	ECR300-OI	3	0.3	17					●				
	ECR400-OI	4	0.4	22					●				
	ECR500-OI	5	0.4	22					●				
	ECR600-OI	6	0.8	22					●				

EC

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹 → 參考A04頁 Grade Ref. Page-A04
- ◆ 切削條件 → 參考A09頁 Cutting condition Ref. Page-A09
- ◆ 斷屑槽選擇 → 參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08



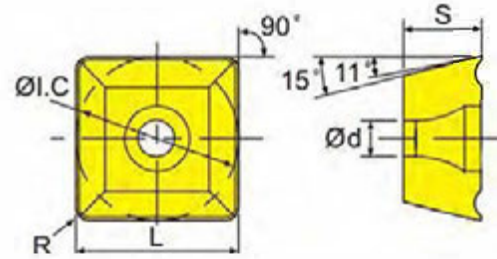
形狀 Shape	型號 Model No	圖解 Fig	半徑 R	La	I.C	S±0.025	S1	d	BE1750	E1200
	EC16R100-R005	1	0.05	2	9.525	1	3.18	4.4	●	●
	EC16R125-R02	1	0.2	2	9.525	1.25	3.18	4.4	●	●
	EC16R145-R02	1	0.2	2	9.525	1.45	3.18	4.4	●	
	EC16R150-R02	1	0.2	2	9.525	1.5	3.18	4.4	●	●
	EC16R175-R02	1	0.2	2	9.525	1.75	3.18	4.4	●	●
	EC16R185-R02	1	0.2	2.5	9.525	1.85	3.18	4.4	●	
	EC16R200-R02	1	0.2	2.5	9.525	2	3.18	4.4	●	●
	EC16R250-R02	1	0.2	2.5	9.525	2.5	3.18	4.4	●	
	EC16R300-R02	1	0.2	3	9.525	3	3.18	4.4	●	●
	EC22R100-R01	1	0.1	2	12.7	1	4.76	5.5	●	●
	EC22R125-R02	1	0.2	2	12.7	1.25	4.76	5.5	●	●
	EC22R130-R02	1	0.2	2	12.7	1.3	4.76	5.5	●	●
	EC22R140-R02	1	0.2	2	12.7	1.4	4.76	5.5	●	●
	EC22R145-R02	1	0.2	2	12.7	1.45	4.76	5.5	●	●
	EC22R150-R02	1	0.2	3.5	12.7	1.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R175-R02	1	0.2	3.5	12.7	1.75	4.76	5.5	●	●
	EC22R185-R02	1	0.2	3.5	12.7	1.85	4.76	5.5	●	●
	EC22R200-R02	1	0.2	3.5	12.7	2	4.76	5.5	●	●
	EC22R230-R02	1	0.2	3.5	12.7	2.3	4.76	5.5	●	●
	EC22R250-R03	1	0.3	4	12.7	2.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R280-R03	1	0.3	4	12.7	2.8	4.76	5.5	●	●
	EC22R300-R03	1	0.3	4	12.7	3	4.76	5.5	●	●
	EC22R350-R03	1	0.3	5	12.7	3.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R400-R04	1	0.4	5	12.7	4	4.76	5.5	●	●
	EC16R100R	2	0.5	2	9.525	1	3.18	4.4	●	
	EC16R150R	2	0.75	2	9.525	1.5	3.18	4.4	●	
	EC16R200R	2	1	2.5	9.525	2	3.18	4.4	●	
	EC16R300R	2	1.5	3	9.525	3	3.18	4.4	●	
	EC22R100R	2	0.5	2	12.7	1	4.76	5.5	●	●
	EC22R150R	2	0.75	3.5	12.7	1.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R200R	2	1	3.5	12.7	2	4.76	5.5	●	●
	EC22R250R	2	1.25	4	12.7	2.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R300R	2	1.5	4	12.7	3	4.76	5.5	●	●
	EC22R400R	2	2	5	12.7	4	4.76	5.5	●	●



SPGT

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



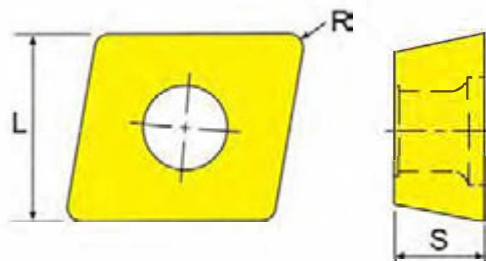
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	塗層硬質合金 Carbide Coated										
							P	M			K						
							ECM100	ECM200	BE4875	BE P706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG807
RO中切削 Medium	SPGT050204-RO	0.4	5	5	2.38	2.2						●	●				
	SPGT060204-RO	0.4	6	6	2.38	2.6						●	●				
RO中切削 Medium	SPGT07T308-RO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8						●	●				
	SPGT090408-RO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2						●	●				
	SPGT110408-RO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4							●				
	SPGT140512-RO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75							●				

WDXT

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

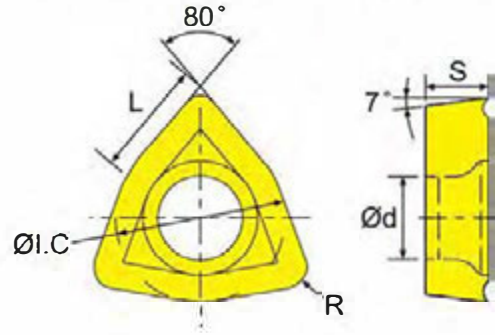


塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	厚度 S	塗層硬質合金 Carbide Coated								
					P	M	K	KM	P	M	K	N	
					ACP100	ACP200	ACP300	ACK300	ACK310	ACK200	ACZ350	ACZ390	DL1500
RO中切削 Medium 	WDXT042004-G	0.4	4.2	2			●	●					●
	WDXT042004-H	0.4	4.2	2			●	●					
	WDXT052504-G	0.4	5	2.5			●	●					●
	WDXT052504-H	0.4	5	2.5			●	●					
	WDXT063006-G	0.6	6	3			●	●					●
	WDXT073506-G	0.6	7.5	3.5			●	●					●
	WDXT094008-G	0.8	9.6	4			●	●					●
	WDXT125012-G	1.2	12.4	5			●	●					
	WDXT156012-G	1.2	15.2	6			●	●					

WCMX

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04
- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

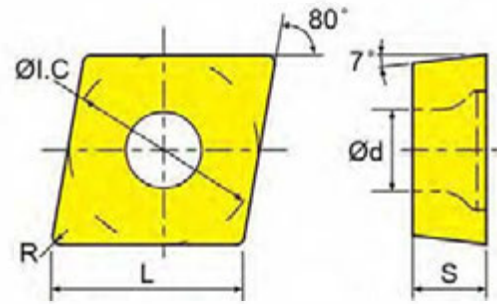
形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	塗層硬質合金 Carbide Coated							
							P	M	K	KM	P	M	K	N
							ECM100	BEJ750	ACK200	ACK300	ACC310	ACC330	ACC350	HI
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8		●	●	●		●		
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1		●	●	●		●		
	WCMT050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2		●	●	●		●		
	WCMT06T308FN	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7		●	●	●		●		
	WCMT080412FN	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3		●				●		
	WCMX030208R	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8	●	●				●		
	WCMX040208R	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1	●	●				●		
	WCMX050308R	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2	●	●				●		
	WCMX06T308R	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7	●	●				●		
	WCMX080412R	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3	●	●				●		



CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

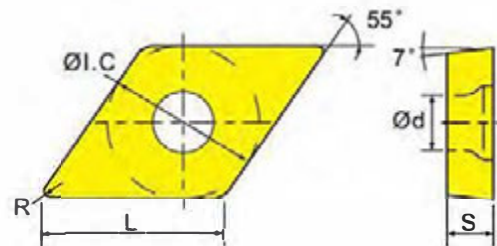

 塗層硬質合金
 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	CBN100
	CCGT060202-2C	0.2	2.5	6.35	2.38	2.8	
	CCGT060204-2C	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	CCGT09T302-2C	0.2	2.5	9.525	3.97	4.4	
	CCGT09T304-2C	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	
	CNGA120404-2C	0.4	2.4	12.7	4.76	5.16	
	CNGA120408-2C	0.8	2.4	12.7	4.76	5.16	
	CNGA120412-2C	1.2	2.3	12.7	4.76	5.16	

CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09


 塗層硬質合金
 Carbide Coated

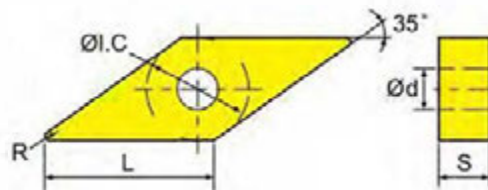
形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	CBN100
	DCGW070202-2C	0.2	2.7	6.35	2.38	2.8	
	DCGW070204-2C	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	DCGW11T304-2C	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	
	DCGW11T308-2C	0.8	2.1	9.525	3.97	4.4	



CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



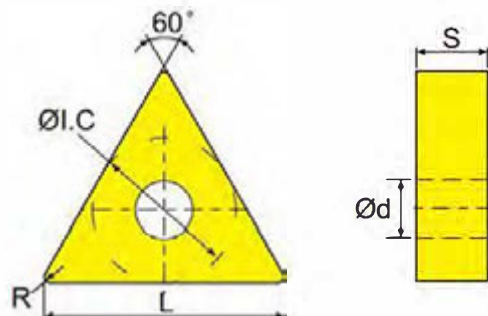
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	CBN100
	VCGW160404-2C	0.4	3.3	9.525	4.76	4.4	
	VCGW160408-2C	0.8	2.8	9.525	4.76	4.4	
	VNGA160404-2C	0.4	3.3	9.525	4.76	3.81	
	VNGA160408-2C	0.8	2.8	9.525	4.76	3.81	

CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

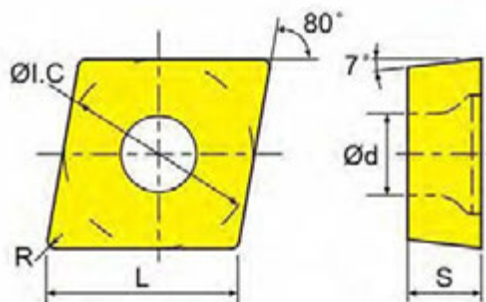
形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	CBN100
	TBGT060104-3C	0.4	6.3	3.97	1.59	2.2	
	TNGA160404-3C	0.4	2.3	9.525	4.76	3.81	
	TNGA160408-3C	0.8	2	9.525	4.76	3.81	
	TPGW080204-3C	0.4	2.5	4.76	2.38	2.4	
	TPGW110302-3C	0.2	2.6	6.35	3.18	3.4	
	TPGW110304-3C	0.4	2.5	6.35	3.18	3.4	
	TPGW11T308-3C	0.8	2.2	6.35	3.18	3.4	



PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



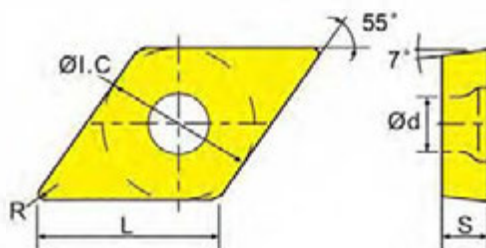
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	PCD100
	CCMT060202-1P	0.2	2.5	6.35	2.38	2.8	
	CCMT060204-1P	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	CCMT09T302-1P	0.2	2.5	9.525	3.97	4.4	
	CCMT09T304-1P	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	
	CNMA120402-1P	0.2	2.5	12.7	4.76	5.16	
	CNMA120404-1P	0.4	2.5	12.7	4.76	5.16	

PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

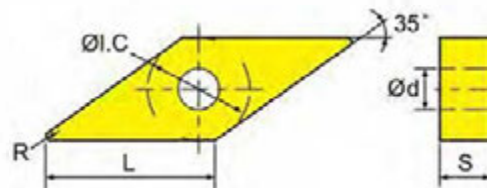
形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	CBN100
	DCMT070202-1P	0.2	2.7	6.35	2.38	2.8	
	DCMT070204-1P	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	DCMT11T302-1P	0.2	2.7	9.525	3.97	4.4	
	DCMT11T304-1P	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	



PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



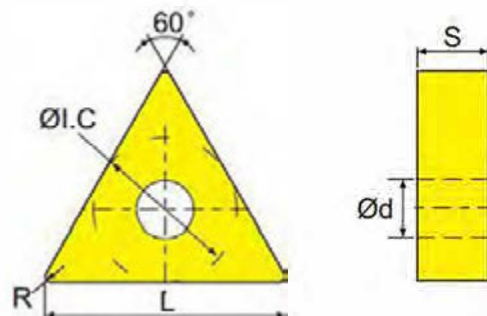
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	CBN100
	VCMT160402-1P	0.2	3.3	9.525	4.76	4.4	
	VCMT160404-1P	0.4	2.8	9.525	4.76	4.4	
	VNMT160402-1P	0.2	3.3	9.525	4.76	3.81	
	VNMT160404-1P	0.4	2.8	9.525	4.76	3.81	

PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	半徑 R	切刃長 L	內切圓 I.C	厚度 S	孔徑 d	CBN100
	TCMT110202-1P	0.2	2.5	6.35	2.38	2.8	
	TCMT110204-1P	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	TNMA160402-1P	0.2	2.4	9.525	4.76	3.81	
	TNMA160404-1P	0.4	2.3	9.525	4.76	3.81	
	TPMT110302-1P	0.2	2.6	6.35	3.18	3.4	
	TPMT110304-1P	0.4	2.5	6.35	3.18	3.4	
	TNMA160404-1P	0.4	2.3	9.525	4.76	3.81	



C

外徑車刀架 Turning Tool Holder

外徑車刀識別系統 Turning Tool Holder Identification System C03

外徑車刀系列索引表 Tool Holder Series C04 – C07

ECLN C08	EVLN C18	MVUN C27	SVKC C39
MCLN C08	MWLN C18	EDJN C28	SVUC C39
ECKN C09	ESDN C19	MDJN C29	SVQC C40
MCKN C09	MSDN C19	EDQN C30	SVJN C40
ECMNN C10	ESBN C20	MDQN C31	SDJC C41
ECMNN-A C10	MSBN C20	EDNN C32	SDQC C41
ECRN C11	ESKN C21	MDNN C32	SDNC C42
MCRN C11	MSKN C21	SCLC C33	SSSC C42
ETJN C12	ESSN C22	SCNC C33	STEC C43
MTJN C13	MSSN C22	STEP C34	STFC C43
ETXN C13	EVJN C23	STFP C34	SRAC C44
ETGN C14	MVJN C23	SVJB C35	SRAC C45
MTGN C14	EVVNR C24	SVVB C35	SRDC C45
ETEN C15	MVVNR C24	SVUB C36	SRGC C46
MTEN C15	EVVNN C25	SVQB C36	SWAC C46
ETQN C18	MVNN C25	SVKB C37	SE C47
MTQN C18	EVQN C26	SVJC C37	ESE C47
ETFN C17	MVQN C26	SVVCN C38	EWT1 C48
MTFN C17	MVVN C27	SVVCR C38	



全 | 球 | 首 | 創

新世代外徑車刀

World New Generation Tool Holder

E-TYPE Tool Holder



世界專利產品

特點 Feature

刀片重覆裝夾定位精準。

Accurate indexing with insert securely clamped.

在高進給或不安定切削機器使用中刀片不會移動。

No insert movement during high speed or heavily interrupted machining.

裝夾刀片快速，簡單有效率。

Insert clamping action is simple and effective.

延長刀片使用壽命。

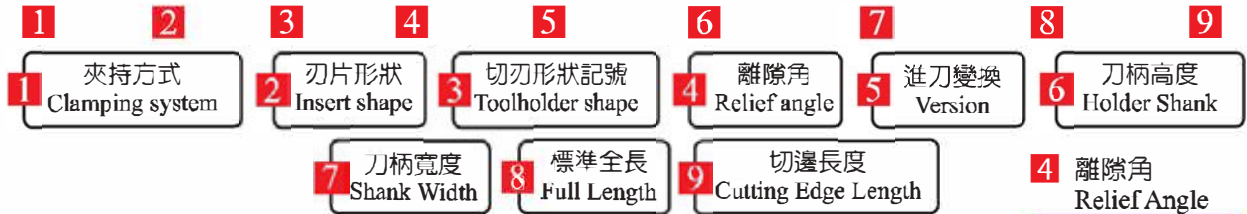
Increased insert tool life.

World PAT.

外徑車刀識別系統

Turning Tool Holder Identification System

E C L N R-25 25 M 12



1 夾持方式 Clamping system



2 刀片形狀 Insert Shape

記號 Sign	刀片形狀 Insert shape	角度 Angle
R	圓形	—
S	正方形	90°
T	正三角形	60°
C	平行四邊形	80°
D		55°
E	菱形	75°
K	形	55°
V		35°
W	桃形	80°

3 切刃形狀記號 Toolholder Shape

記號 Sign	切入角度 Toolholder shape	記號 Sign	切入角度 Toolholder shape	記號 Sign	切入角度 Toolholder shape
A	90°	J	93°	S	45°
B	75°	K	75°	T	60°
C	90°	L	95°	U	93°
D	45°	M	50°	V	72.5°
E	60°	N	63°	W	60°
F	90°	P	62.5°	X	Special
G	90°	Q	45°	Y	80°
H	85°	R	75°	Z	93°

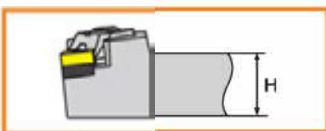
4 離隙角 Relief Angle

記號 Sign	離隙角 Relief Angle
B	3°
C	7°
N	8°
P	11°

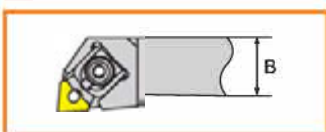
5 進刀變換 Version

記號 Sign	方向 Direction
R	↑
N	↑
L	↑

6 刀桿高度 Holder Shank

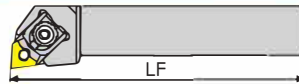


7 刀柄寬度 Shank Width



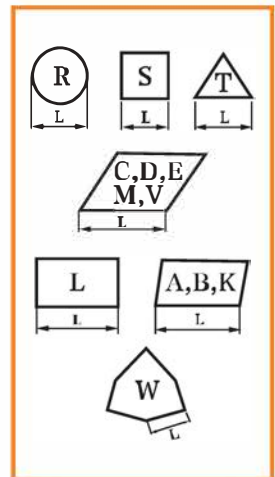
整數由0開始，如 7 所示：
h=8mm
Integers to be preceded by 0
e.g.:h=8mm indicated by 7

8 標準全長 Full Length




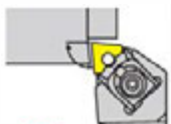
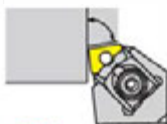
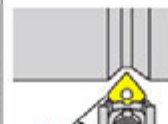
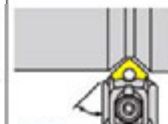
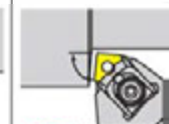
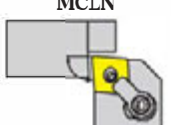
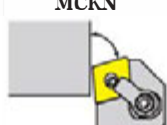
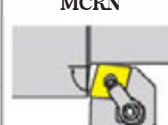

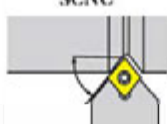

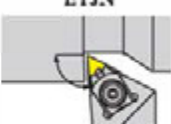


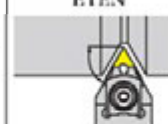

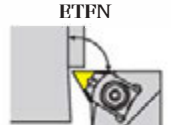


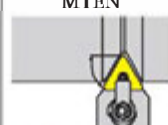
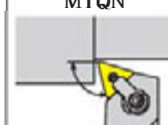
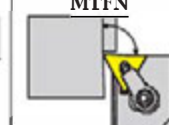

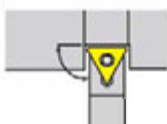
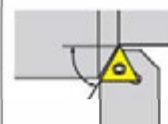

記號 Sign	標準全長 Tool Length	記號 Sign	標準全長 Tool Length	記號 Sign	標準全長 Tool Length
A	32	J	110	S	250
B	40	K	125	T	300
C	50	L	140	U	350
D	60	M	150	V	400
E	70	N	160	W	450
F	80	P	170	Y	500
G	90	Q	180	X	Special
H	100	R	200		



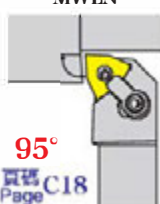


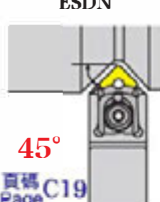

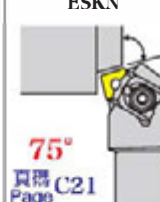

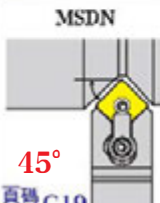

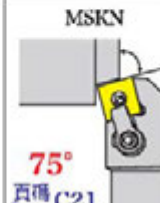
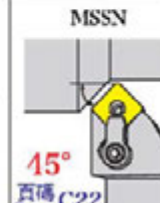
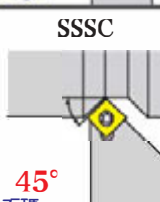
9 切邊長度 Cutting Edge Length








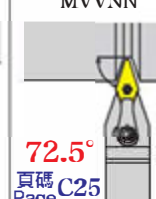
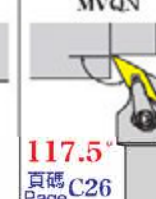


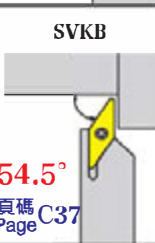
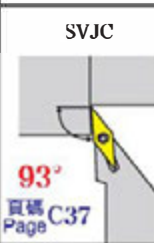
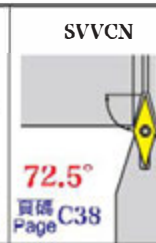
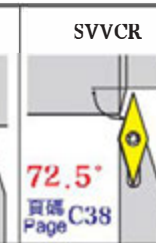
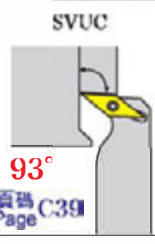



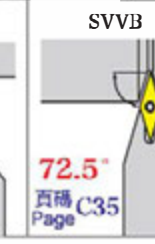
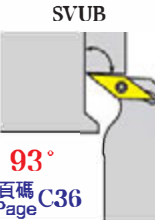
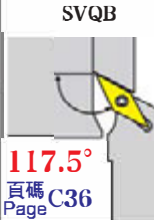











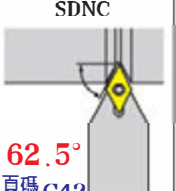






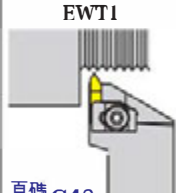
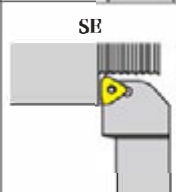
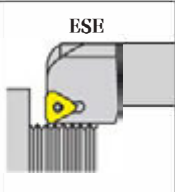
外徑車刀系列索引表

Turning Tool Holder Series

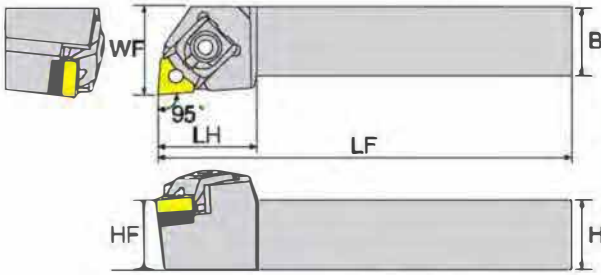
刀片形狀 Insert Type	構造 Structure	加工方式 Tooling				
 80° 菱形 Diamond Type C	雙重鎖緊式 E-Type Double Clamp	ECLN  95° 頁碼 Page C08	ECKN  75° 頁碼 Page C09	ECMNN  40° 頁碼 Page C10	ECMNN-A  50° 頁碼 Page C10	ECRN  75° 頁碼 Page C11
	雙重鎖緊式 M-Type Double Clamp	MCLN  95° 頁碼 Page C08	MCKN  75° 頁碼 Page C09	MCRN  75° 頁碼 Page C11		
	螺絲鎖緊式 Screw-on	SCLC  95° 頁碼 Page C33	SCNC  50° 頁碼 Page C33			
 三角形 Triangular Type T	雙重鎖緊式 E-Type Double Clamp	ETJN  93° 頁碼 Page C12	ETXN  10° 頁碼 Page C13	ETGN  90° 頁碼 Page C14	ETEN  60° 頁碼 Page C15	ETQN  105° 頁碼 Page C16
		ETFN  91° 頁碼 Page C17				
	雙重鎖緊式 M-Type Double Clamp	MTJN  93° 頁碼 Page C13	MTGN  90° 頁碼 Page C14	MTEN  60° 頁碼 Page C15	MTQN  105° 頁碼 Page C16	MTFN  91° 頁碼 Page C17
螺絲鎖緊式 Screw-on	STEP  60° 頁碼 Page C34	STFP  90° 頁碼 Page C34	STEC  60° 頁碼 Page C43	STFC  91° 頁碼 Page C43		

刀片形狀 Insert Type	構造 Structure	加工方式 Tooling			
 六邊形 Hexagon Type W	雙重鎖緊式 E-Type Double Clamp	EWLN  95° 頁碼 C18 Page			
	雙重鎖緊式 M-Type Double Clamp	MWLN  95° 頁碼 C18 Page			
	螺絲鎖緊式 Screw-on	SWAC  頁碼 C46 Page			
 正方形 Square Type S	雙重鎖緊式 E-Type Double Clamp	ESDN  45° 頁碼 C19 Page	ESNB  75° 頁碼 C20 Page	ESKN  75° 頁碼 C21 Page	ESSN  45° 頁碼 C22 Page
	雙重鎖緊式 M-Type Double Clamp	MSDN  45° 頁碼 C19 Page	MSBN  75° 頁碼 C20 Page	MSKN  75° 頁碼 C21 Page	MSSN  45° 頁碼 C22 Page
	螺絲鎖緊式 Screw-on	SSSC  45° 頁碼 C42 Page			

刀片形狀 Insert Type	構造 Structure	加工方式 Tooling				
 35° 菱形 Diamond Type V	雙重鎖緊式 E-Type Double Clamp	EVJN  93° 頁碼 Page C23	EVVNR  72.5° 頁碼 Page C24	EVVNN  72.5° 頁碼 Page C25	EVQN  117.5° 頁碼 Page C26	
	雙重鎖緊式 M-Type Double Clamp	MVJN  93° 頁碼 Page C23	MVVNR  72.5° 頁碼 Page C24	MVVNN  72.5° 頁碼 Page C25	MVQN  117.5° 頁碼 Page C26	MVVN  72.5° 頁碼 Page C27
		MVUN  95° 頁碼 Page C27				
		螺絲鎖緊式 Screw-on	SVKB  54.5° 頁碼 Page C37	SVJC  93° 頁碼 Page C37	SVVCN  72.5° 頁碼 Page C38	SVVCR  72.5° 頁碼 Page C38
	SVUC  93° 頁碼 Page C39		SVQC  117.5° 頁碼 Page C40	SVJN  93° 頁碼 Page C40	SVJB  93° 頁碼 Page C35	SVVB  72.5° 頁碼 Page C35
	SVUB  93° 頁碼 Page C36		SVQB  117.5° 頁碼 Page C36			

刀片形狀 Insert Type	構造 Structure	加工方式 Tooling			
 55° 菱形 Diamond Type D	雙重鎖緊式 E-Type Double Clamp	EDJN  93° 頁碼 Page C28	EDQN  107.5° 頁碼 Page C30	EDNN  62.5° 頁碼 Page C32	
	雙重鎖緊式 M-Type Double Clamp	MDJN  93° 頁碼 Page C29	MDQN  107.5° 頁碼 Page C31	MDNN  62.5° 頁碼 Page C32	
	螺絲鎖緊式 Screw-on	SDJC  93° 頁碼 Page C41	SDQC  107.5° 頁碼 Page C41	SDNC  62.5° 頁碼 Page C42	
 圓形 Round Type R	螺絲鎖緊式 Screw-on	SRAC  頁碼 Page C44	SRAC  頁碼 Page C45	SRDC  頁碼 Page C45	SRGC  頁碼 Page C46
 外徑牙刀 Internal Threading ER / IR	雙重鎖緊式 M-Type Double Clamp	EWT1  頁碼 Page C48			
	螺絲鎖緊式 Screw-on	SE  頁碼 Page C17	ESE  頁碼 Page C17		

E-Type M-Type **ECLN** 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



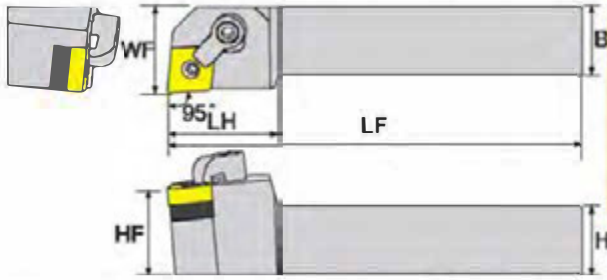
夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀棒 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	機軸 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price	
	R	L														
ECLNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20									
ECLNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1204□□	SMC-432	LW-4	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040		
ECLNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32									
ECLNR/L-2525M16	●	●	25	44	150	32	25	CN□□ 1606□□	SMC-416	LW-5	CN12-2	CS80	C-6	LW040		
ECLNR/L-3232P16	●	●	32	44	170	40	32									
* ECLNR/L 12-4B	●	●	19.05	32	114.3	25.4	19.05									
* ECLNR/L 16-4D	●	●	25.4	32	152.4	31.8	25.4	CN□□ 1204□□	SMC-432	LW-4	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040		
* ECLNR/L 20-4D	●	●	31.75	32	152.4	38.1	31.75									
* ECLNR/L 16-5D	●	●	25.4	32	152.4	31.8	25.4	CN□□ 1606□□	SMC-416	LW-5	CN12-2	CS80	C-6	LW040		
* ECLNR/L 20-5D	●	●	31.75	32	152.4	38.1	31.75									

* 英製規格。
* Imperial Dimension.

MCLN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type

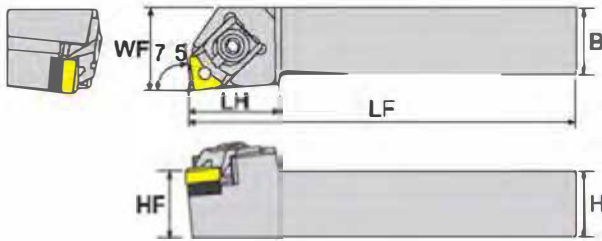


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀柄 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert 	墊片 Shim 	中心銷 Screw of shim 	壓板 Clamp 	雙頭螺絲 Screw 	L型扳手 Wrench 	價格 Price
	R	L												
MCLNR/L-1616K12	●	●	16	32	125	20	16	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030 LW040	
MCLNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030 LW040	
MCLNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030 LW040	
MCLNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030 LW040	

●推薦優先選用E-Type。

●Recommend you to choose our patent products E-Type.

ECKN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

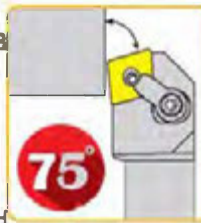
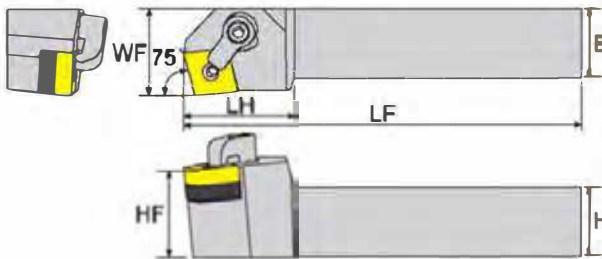
圖解 Fig

E-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L													
ECKNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20								
ECKNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1204□□	SMC-432	LW-4	CN12-4	CS80	C-6	LW030 LW040	
ECKNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32								

MCKN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type

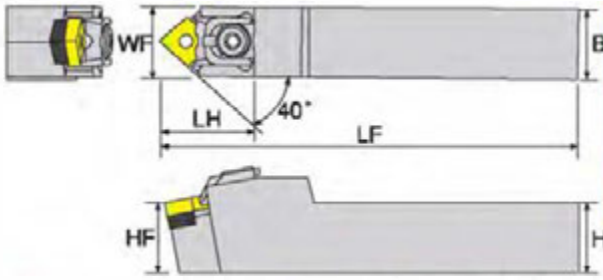


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MCKNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030	
MCKNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
MCKNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type | ECMNN

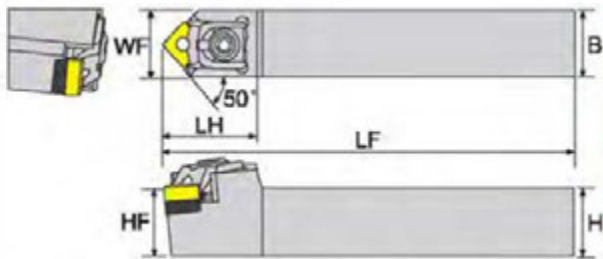


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	機身 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
ECMNN-2020K12	●	20	32	125	25	20								
ECMNN-2525M12	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1204□□	SMC-432	LW-4	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040	
ECMNN-3232P12	●	32	48	170	40	32								
ECMNN-2525M16	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1606□□	SMC-416	LW-5	CN12-2	CS80	C-6	LW040	

ECMNN-A

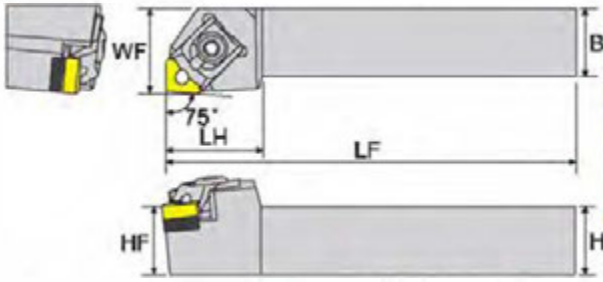


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	機身 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
ECMNN-2020K12A	●	20	32	125	25	20								
ECMNN-2525M12A	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1204□□	SMC-432	LW-4	CN12-4	CS80	C-6	LW030 LW040	
ECMNN-3232P12A	●	32	48	170	40	32								
ECMNN-2525M16A	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1606□□	SMC-416	LW-5	CN12-4	CS80	C-6	LW040	

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

ECRN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

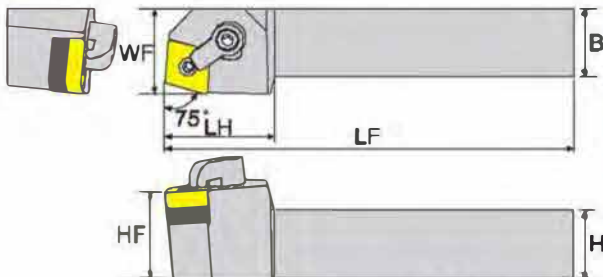
圖解 Fig

E-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L													
ECRNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20								
ECRNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1204□□	SMC-432	LW-4	CN12-4	CS80	C-6	LW030 LW040	
ECRNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32								

MCRN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type

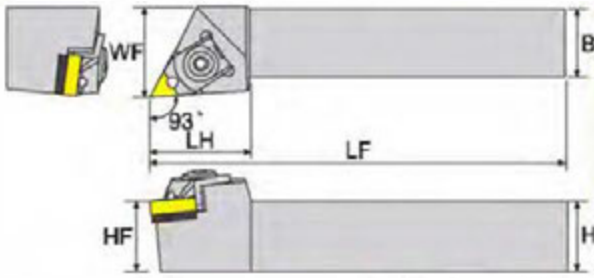


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MCRNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20	CN□□ 1204□□	SMC-432	LGS-617	CP50-22	CS70-21	LW030	
MCRNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	CN□□ 1204□□	SMC-432	LGS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
MCRNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type **ETJN** 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



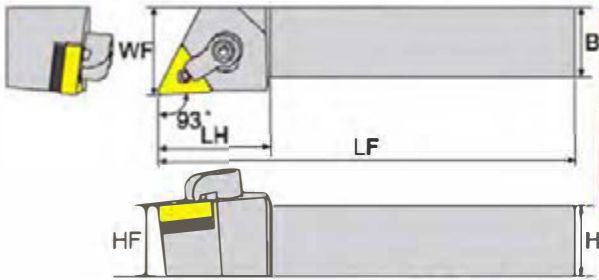
夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	
E-Type-A	

寸法 Dimension (mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	橫車 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert 	墊片 Shim 	中心銷 Screw of shim 	壓板 Clamp 	螺絲 Screw 	C扣環 Clasp 	L型板手 Wrench 	價格 Price
	R	L													
ETJNR/L-1616K16	●	●	16	34	125	20	16	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-4	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030	
ETJNR/L-2020K16	●	●	20	32	125	25	20								
ETJNR/L-2525M16	●	●	25	32	150	32	25								
ETJNR/L-3232P16	●	●	32	32	170	40	32	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040	
ETJNR/L-2020K16A	●	●	20	32	125	25	20								
ETJNR/L-2525M16A	●	●	25	32	150	32	25								
ETJNR/L-3232P16A	●	●	32	32	170	40	32								
* ETJNR/L 12-3B	●	●	19.05	32	114.3	25.4	19.05								
* ETJNR/L 16-3D	●	●	25.4	32	152.4	31.8	25.4	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	-	LW025 LW040	
* ETJNR/L 20-3D	●	●	31.75	32	152.4	38.1	31.75								

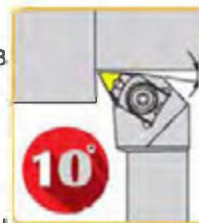
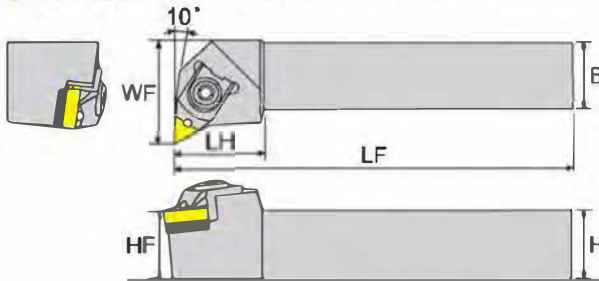
* 英製規格。
* Imperial Dimension.

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

MTJN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MTJNR/L-1616K16	●	●	16	34	125	20	16	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030	
MTJNR/L-2020K16	●	●	20	32	125	25	20	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030	
MTJNR/L-2525M16	●	●	25	48	150	32	25	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030	
MTJNR/L-3232P16	●	●	32	42	170	40	32	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030	

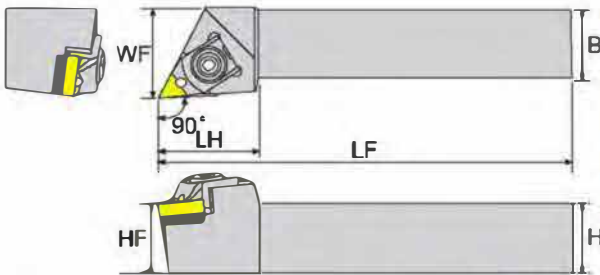
ETXN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L													
ETXNR/L-2020K16	●	●	20	32	125	25	20	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-5	LW025 LW030	
ETXNR/L-2525M16	●	●	25	32	150	32	25	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-5	LW025 LW030	
ETXNR/L-3232P16	●	●	32	32	170	40	32	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-5	LW025 LW030	

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type | **ETGN** 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show
M-Type

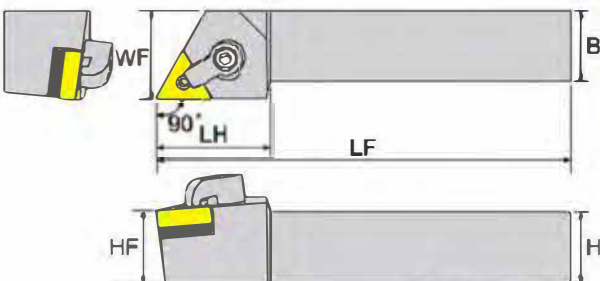


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert 	墊片 Shim 	中心銷 Screw of shim 	壓板 Clamp 	螺絲 Screw 	C扣環 Clasp 	L型板手 Wrench 	價格 Price
	R	L													
ETGNR/L-1616K16	●	●	16	34	125	20	16	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-4	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030	
ETGNR/L-2020K16	●	●	20	32	125	25	20	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040	
ETGNR/L-2525M16	●	●	25	42	150	32	25								

| **MTGN** 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

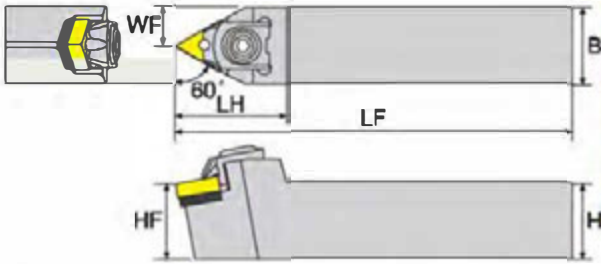


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
M-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert 	墊片 Shim 	中心銷 Screw of shim 	壓板 Clamp 	雙頭螺絲 Screw 	L型板手 Wrench 	價格 Price
	R	L												
MTGNR/L-1616K16	●	●	16	34	125	20	16	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030	
MTGNR/L-2020M16	●	●	20	32	150	25	20							
MTGNR/L-2525M16	●	●	25	32	150	32	25	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030	

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

ETEN

 夾持方式
Clamping Type

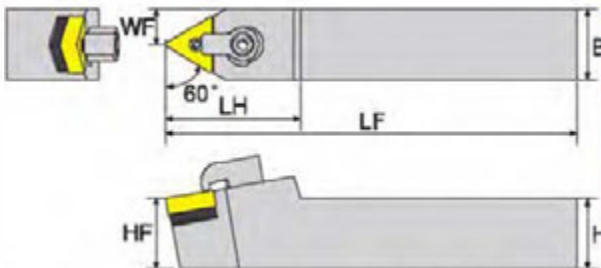
圖解 Fig

E-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert 	墊片 Shim 	中心銷 Screw of shim 	壓板 Clamp 	螺絲 Screw 	C扣環 Clasp 	L型扳手 Wrench 	價格 Price
ETENN-2020K16	●	20	38	125	10	20	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-8	LW025 LW040	
ETENN-2525M16	●	25	42	150	12.5	25								

MTEN

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type



寸法 Dimension(mm)

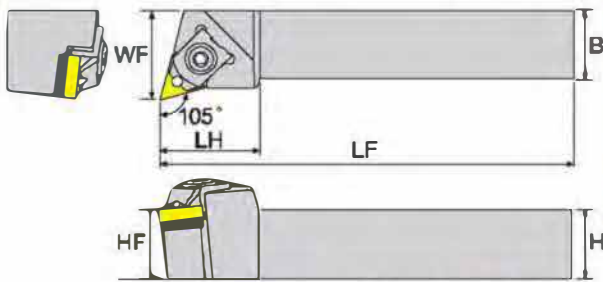
產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert 	墊片 Shim 	中心銷 Screw of shim 	壓板 Clamp 	雙頭螺絲 Screw 	L型扳手 Wrench 	價格 Price
MTENN-2020K16	●	20	38	125	10	20	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030	
MTENN-2525M16	●	25	42	150	12.5	25	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030	

●推薦優先選用E-Type。

●Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type
M-Type

ETQN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

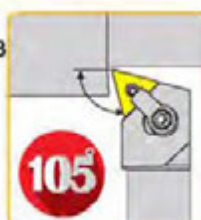
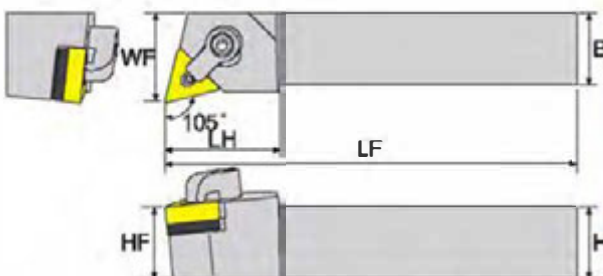


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L													
ETQNR/L-2020K16	●	●	20	30	125	25	20								
ETQNR/L-2525M16	●	●	25	32	150	32	25	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040	
ETQNR/L-3232P16	●	●	32	32	170	40	32								

MTQN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

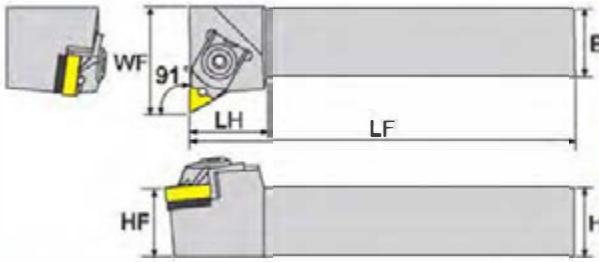


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
M-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MTQNR/L-2020K16	●	●	20	32	125	25	20	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030	
MTQNR/L-2525M16	●	●	25	32	150	32	25	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030	
MTQNR/L-3232P16	●	●	32	32	170	40	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

ETFN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

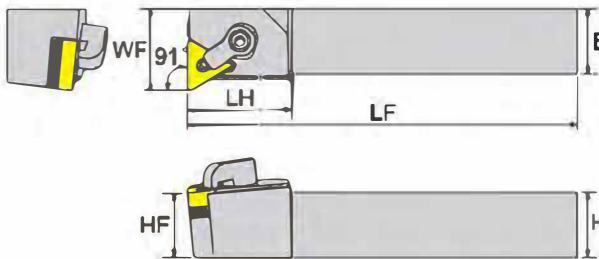
圖解 Fig

E-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L													
ETFNR/L-2020K16	●	●	20	30	125	25	20								
ETFNR/L-2525M16	●	●	25	32	150	32	25	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040	
ETFNR/L-2525M16A	●	●	25	32	150	32	25								
ETFNR/L-3232P16	●	●	32	32	170	40	32								

MTFN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type

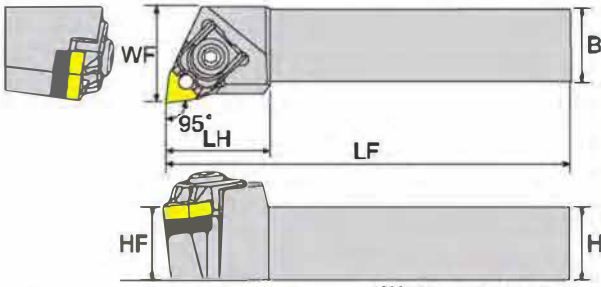


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MTFNR/L-2020K16	●	●	20	32	125	25	20	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030	
MTFNR/L-2525M16	●	●	25	32	150	32	25	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030	
MTFNR/L-3232P16	●	●	32	32	170	40	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type
M-Type
EWLNR 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



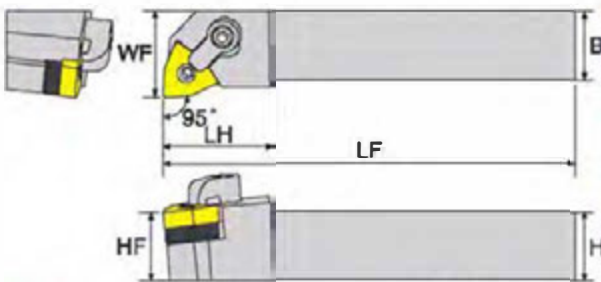
夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L													
EWLNR/L-2020K06	●	●	20	32	125	25	20	WN□□ 0604□□	SMW-406	LT-3	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030	
EWLNR/L-2525M06	●	●	25	32	150	32	25								
EWLNR/L-2020K08	●	●	20	32	125	25	20	WN□□ 0804□□	SMW-422	LW-4	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040	
EWLNR/L-2525M08	●	●	25	32	150	32	25								
EWLNR/L-3232P08	●	●	32	32	170	40	32								
*EWLNR/L 12-4B	●	●	19.05	32	114.3	25.4	19.05								
*EWLNR/L 16-4D	●	●	25.4	32	152.4	31.8	25.4	WN□□ 0804□□	SMW-422	LW-4	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040	
*EWLNR/L 20-4D	●	●	31.75	32	152.4	38.1	31.75								

* 英製規格。
* Imperial Dimension.

MWLNR 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
M-Type	

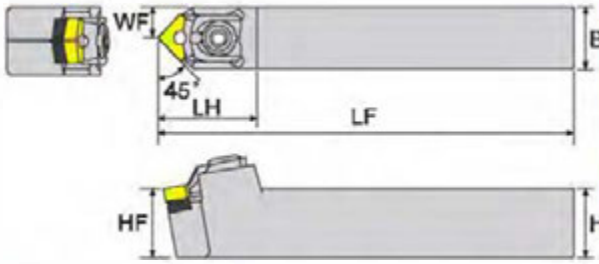
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MWLNR/L-2020K08	●	●	20	32	125	25	20	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030	
MWLNR/L-2525M08	●	●	25	32	150	32	25	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
MWLNR/L-3232P08	●	●	32	32	170	40	32							

● 推薦優先選用E-Type。
● Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type
M-Type

ESDN


 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

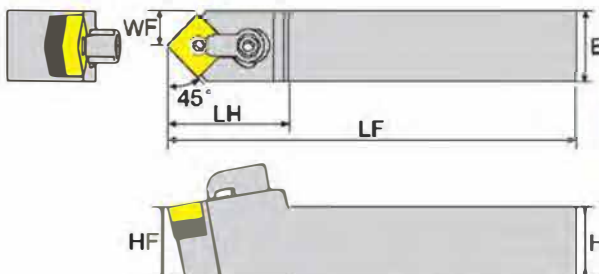
E-Type



寸法 Dimension(mm)

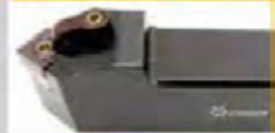
產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	價格 Price
ESDNN-2020K12	●	20	48	125	10	20								
ESDNN-2525M12	●	25	48	150	12.5	25	SN□□ 1204□□	SMS-432	LW-4	SN12	CS80	C-6	LW030 LW040	
ESDNN-3232P12	●	32	48	170	16	32								

MSDN


 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type



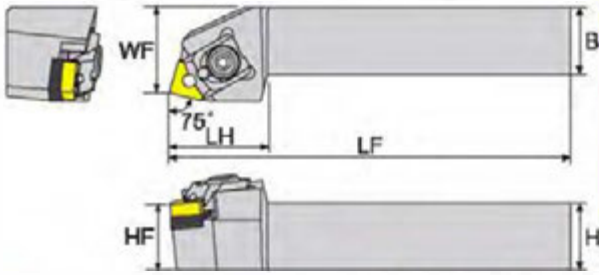
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
MSDNN-2020K12	●	20	34	125	10	20	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030	
MSDNN-2525M12	●	25	34	150	12.5	25	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
MSDNN-3232P12	●	32	34	170	16	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type
M-Type

ESBN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

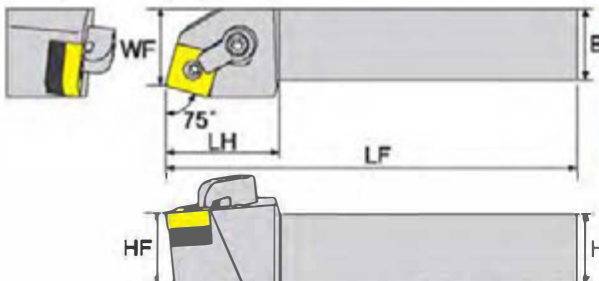


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L													
ESBNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20								
ESBNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	SN□□ 1204□□	SMS-432	LW-4	SN12	CS80	C-6	LW030 LW040	
ESBNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32								

MSBN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

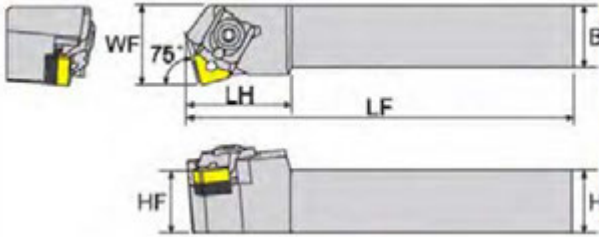


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
M-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MSBNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030	
MSBNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
MSBNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

ESKN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

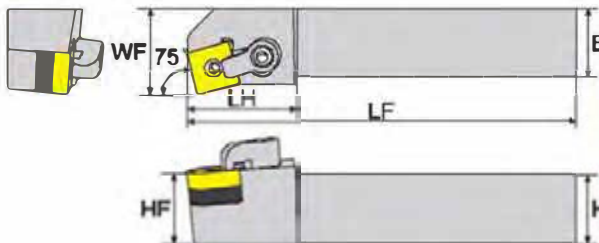
圖解 Fig

E-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L													
ESKNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20								
ESKNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	SN□□ 1204□□	SMS-432	LW-4	SN12	CS80	C-6	LW030 LW040	
ESKNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32								

MSKN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type

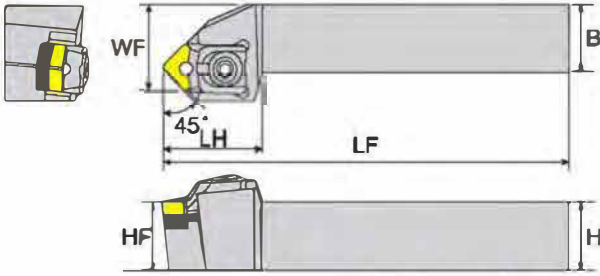


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MSKNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030	
MSKNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
MSKNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type | **ESSN** 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show
M-Type

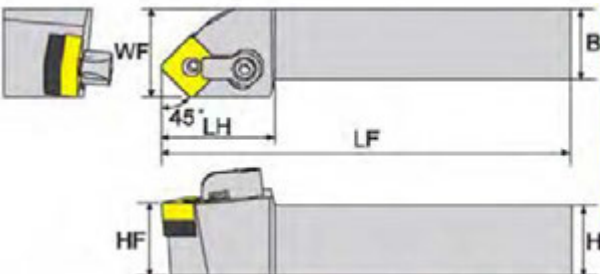


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L													
ESSNR/L-2020K12	●	●	20	44	125	25	20								
ESSNR/L-2525M12	●	●	25	44	150	32	25	SN□□ 1204□□	SMS-432	LW-4	SN12	CS80	C-6	LW030 LW040	
ESSNR/L-3232P12	●	●	32	44	170	40	32								

| **MSSN** 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

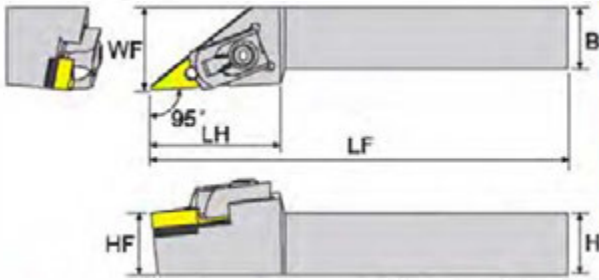


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
M-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MSSNR/L-2020K12	●	●	20	32	125	25	20	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030	
MSSNR/L-2525M12	●	●	25	32	150	32	25	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
MSSNR/L-3232P12	●	●	32	32	170	40	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

EVJN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

E-Type

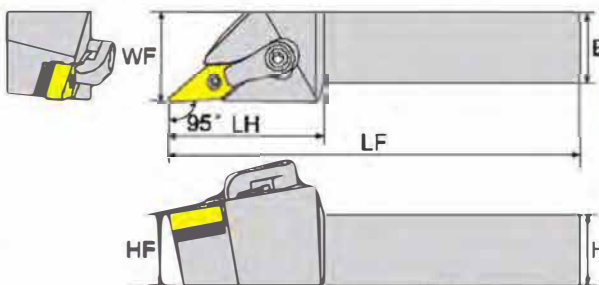


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L													
EVJNR/L-2020K12	●	●	20	44	125	25	20	VN□□ 12T3□□	-	LT-1	VN12	CS60E	C-5	LW025 LW030	
EVJNR/L-2525M12	●	●	25	44	150	32	25								
EVJNR/L-2020K16	●	●	20	44	125	25	20	VN□□ 1604□□	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030	
EVJNR/L-2525M16	●	●	25	44	150	32	25								
EVJNR/L-3232P16	●	●	32	44	170	40	32								
*EVJNR/L 12-3B	●	●	19.05	47	114.3	25.4	19.05								
*EVJNR/L 16-3D	●	●	25.4	47	152.4	31.8	25.4	VN□□ 1604□□	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030	
*EVJNR/L 20-3D	●	●	31.75	47	152.4	38.1	31.75								

*英製規格。

*Imperial Dimension.

MVJN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type



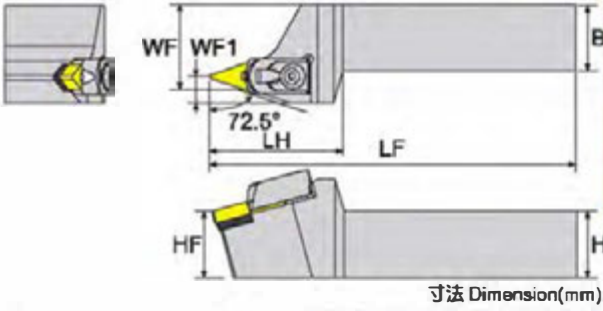
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MVJNR/L-2020K16	●	●	20	44	125	25	20	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-21	LW020 LW030	
MVJNR/L-2525M16	●	●	25	40	150	32	25	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-22	LW020 LW030	
MVJNR/L-3232P16	●	●	32	40	170	40	32							

●推薦優先選用E-Type。

●Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type | **EVVNR** 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show
M-Type

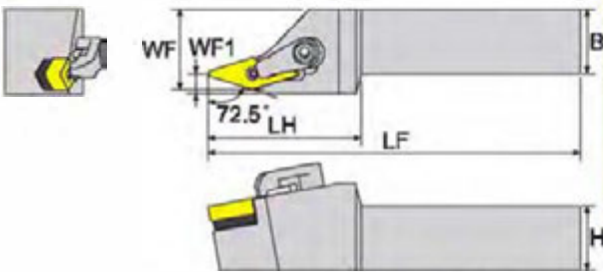


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	工作寬度 ¹ WF1	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
	R	L													
EVVNR-2020K16	●	●	20	48	125	25	20	9.155	VN□□ 1604□□	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030
EVVNR-2525M16	●	●	25	48	150	32	25	10.155							

| **MVVNR** 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
M-Type	

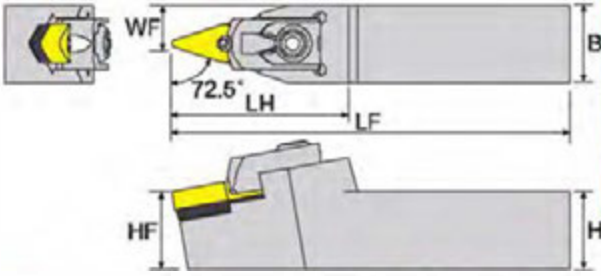
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	工作寬度 ¹ WF1	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
	R	L												
MVVNR-2020K16	●	●	20	48	125	25	20	8.355	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-21	LW020 LW030
MVVNR-2525M16	●	●	25	48	150	32	25	7.455	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-22	LW020 LW030

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type
M-Type

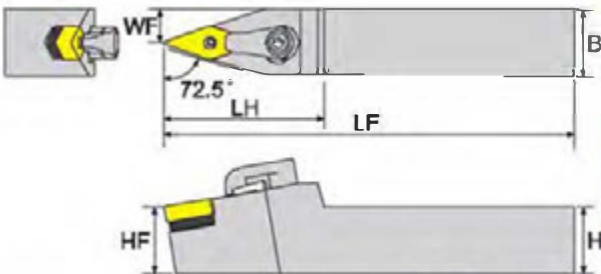
EVVNN



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	價格 Price
EVVNN-2020K16	●	20	48	125	10	20								
EVVNN-2525M16	●	25	48	150	12.5	25	VN□□ 1604□□	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030	
EVVNN-3232P16	●	32	48	170	16	32								

MVVNN

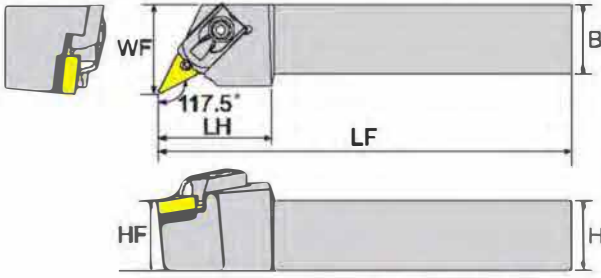


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
MVVNN-2020K16	●	20	48	125	10	20	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-21	LW020 LW030	
MVVNN-2525M16	●	25	48	150	12.5	25	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-22	LW020 LW030	
MVVNN-3232P16	●	32	48	170	16	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type | **EVQN** 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show
M-Type

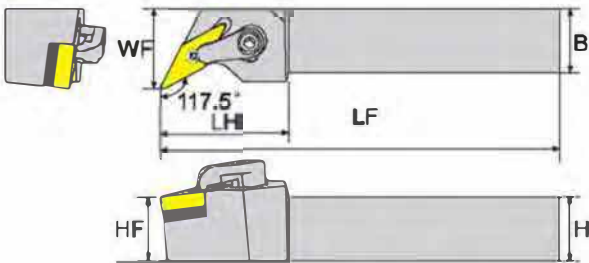


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L													
EVQNR/L-2525M16	●	●	25	40	150	32	25	VN□□ 1604□□	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030	
EVQNR/L-3232P16	●	●	32	40	170	40	32								

MVQN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

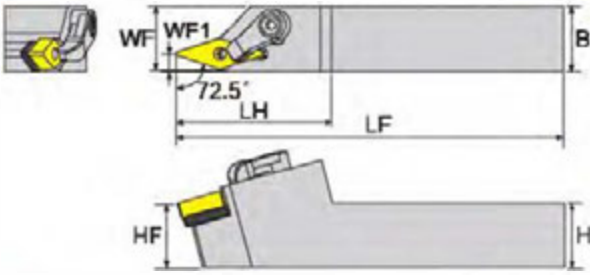


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
M-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MVQNR/L-2020K16	●	●	20	40	125	25	20	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-21	LW020 LW030	
MVQNR/L-2525M16	●	●	25	44	150	32	25	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-22	LW020 LW030	
MVQNR/L-3232P16	●	●	32	44	170	40	32							

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

MVVN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show


圖解 Fig

M-Type

Fig 1

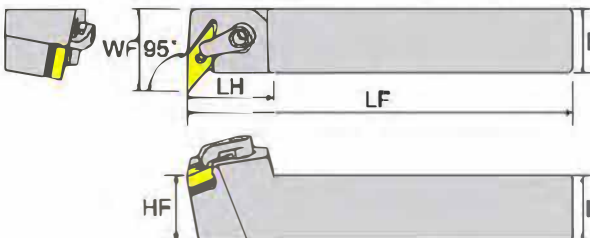


Fig 2



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	工作寬度1 WF1	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
MVVNR/L-2020K16N	1	●		20	48	125	19.5	20	5.505	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-21	LW020 LW030
MVVNR/L-2525K16N	2	●	●	25	48	150	24.6	25	5.405	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-22	LW020 LW030

MVUN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type

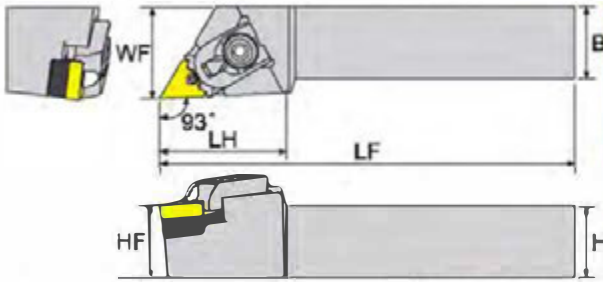

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
		R	L												
MVUNR/L-2525M16	●			25	34	150	32	25	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-22	LW020 LW030	

●推薦優先選用E-Type。

●Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type | EDJN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



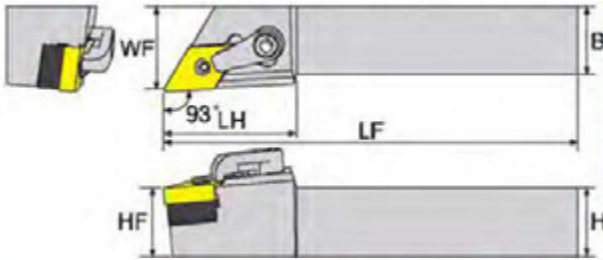
夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L													
EDJNRL-2020K11	●	●	20	36	125	25	20	DN□□ 1104□□	SMD-363	LT-3	DN11	CS60E	C-5	LW025 LW030	
EDJNRL-2525M11	●	●	25	36	150	32	25								
EDJNRL-2020K15	●	●	20	44	125	25	20								
EDJNRL-2525M15	●	●	25	44	150	32	25	DN□□ 1504□□	SMD-463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW025 LW040	
EDJNRL-3232P15	●	●	32	44	170	40	32								
EDJNRL-2020K15A	●	●	20	44	125	25	20								
EDJNRL-2525M15A	●	●	25	44	150	32	25	DN□□ 1506□□	SMD-468	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW025 LW040	
EDJNRL-3232P15A	●	●	32	44	170	40	32								
*EDJNR/L 12-4B	●	●	19.05	32	114.3	25.4	19.05								
*EDJNR/L 16-4D	●	●	25.4	32	152.4	31.75	25.4	DN□□ 1504□□	SMD-463	LD-1	DN15	CS80	-	LW030 LW040	
*EDJNR/L 20-4D	●	●	31.75	32	152.4	38.1	31.75								

- *英製規格。
- *Imperial Dimension.
- 此刀架本體共用。
- DN□□1504 and DN□□1506 inserts can be used the same tool body.

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

MDJN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type



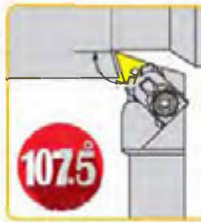
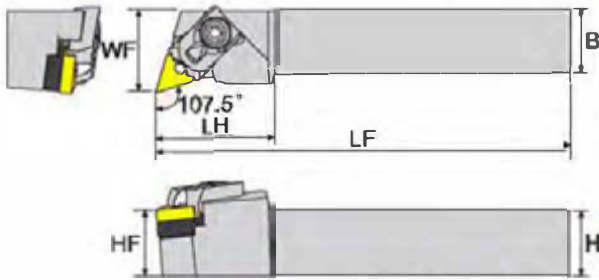
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MDJNR/L-2020K15	●	●	20	40	125	25	20	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030	
MDJNR/L-2525M15	●	●	25	40	150	32	25	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030	
MDJNR/L-3232P15	●	●	32	40	170	40	32							
MDJNR/L-2020K15A	●	●	20	40	125	25	20	DN□□ 1506□□	SMD-466	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030	
MDJNR/L-2525M15A	●	●	25	40	150	32	25	DN□□ 1506□□	SMD-466	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030	
MDJNR/L-3232P15A	●	●	32	40	170	40	32							

- 此刀架本體共用。
- DN□□1504 and DN□□1506 inserts can be used the same tool body.
- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type | EDQN 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



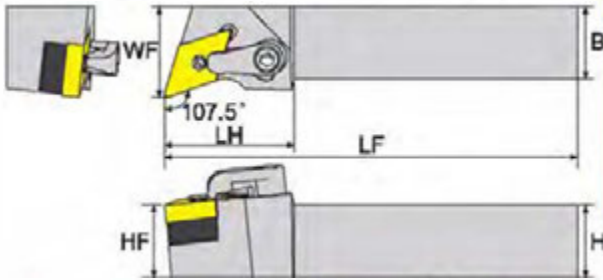
夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心鑽 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L													
EDQNR/L-2020K11	●	●	20	36	125	25	20	DN□□ 1104□□	SMD-363	LT-3	DN11	CS60E	C-5	LW025 LW030	
EDQNR/L-2525M11	●	●	25	36	150	32	25	DN□□ 1504□□						LW030 LW040	
EDQNR/L-2525M15	●	●	25	44	150	32	25	DN□□ 1504□□	SMD-463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040	
EDQNR/L-3232P15	●	●	32	44	170	40	32	DN□□ 1506□□	SMD-466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040	
EDQNR/L-2525M15A	●	●	25	44	150	32	25	DN□□ 1506□□						LW030 LW040	
EDQNR/L-3232P15A	●	●	32	36	170	40	32								

- 此刀架本體共用。
- DN□□1504 and DN□□1506 inserts can be used the same tool body.

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

MDQN 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

M-Type



寸法 Dimension(mm)

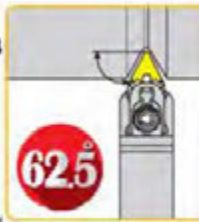
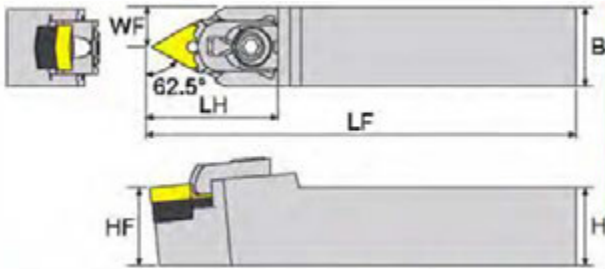
產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L												
MDQNR/L-2020K15	●	●	20	36	125	25	20	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030	
MDQNR/L-2525M15	●	●	25	36	150	32	25	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030	
MDQNR/L-3232P15	●	●	32	36	170	40	32							
MDQNR/L-2020K15A	●	●	20	36	125	25	20	DN□□ 1506□□	SMD-466	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030	
MDQNR/L-2525M15A	●	●	25	36	150	32	25	DN□□ 1506□□	SMD-466	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030	
MDQNR/L-3232P15A	●	●	32	44	170	40	32							

- 此刀架本體共用。
- DN□□1504 and DN□□1506 inserts can be used the same tool body.
- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

E-Type
M-Type

EDNN



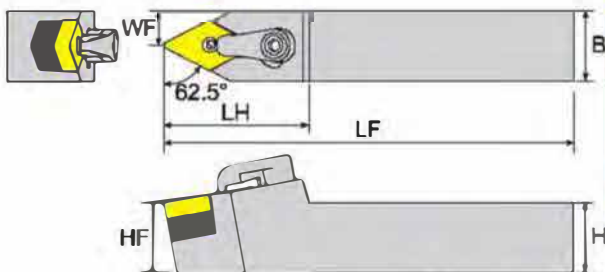
夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
E-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	價格 Price
EDNNN-2020K15	●	20	48	125	10	20	DN□□ 1504□□	SMD-463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040	
EDNNN-2525M15	●	25	48	150	12.5	25								
EDNNN-3232P15	●	32	48	170	16	32								
EDNNN-2020K15A	●	20	48	125	10	20	DN□□ 1506□□	SMD-466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040	
EDNNN-2525M15A	●	25	48	150	12.5	25								
EDNNN-3232P15A	●	32	48	170	16	32								

- 此刀架本體共用。
- DN□□1504 and DN□□1506 inserts can be used the same tool body.

MDNN

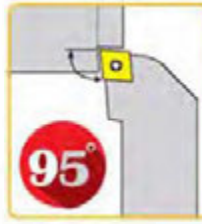
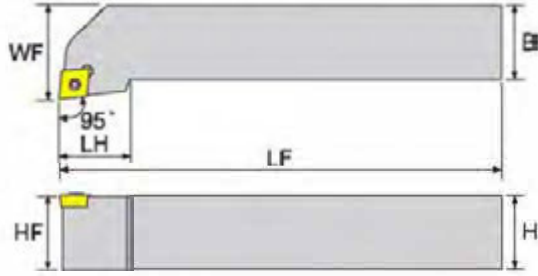


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
M-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
MDNNN-2020K15	●	20	41	125	10	20	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030	
MDNNN-2525M15	●	25	41	150	12.5	25							
MDNNN-3232P15	●	32	48	170	16	32							
MDNNN-2020K15A	●	20	41	125	10	20	DN□□ 1506□□	SMD-466	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030	
MDNNN-2525M15A	●	25	41	150	12.5	25							
MDNNN-3232P15A	●	32	48	170	16	32							

- 此刀架本體共用。
- DN□□1504 and DN□□1506 inserts can be used the same tool body.
- 推薦優先選用E-Type。
- Recommend you to choose our patent products E-Type.

SCLC 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

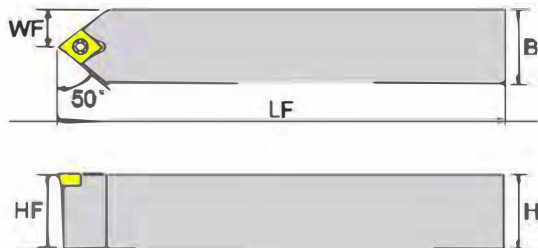
圖解 Fig

S-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	鑽深全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SCLCR/L-0808K06	●	●	8	8	125	10	8	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
SCLCR/L-1010K06	●	●	10	10	125	12	10				
SCLCR/L-1212K06	●	●	12	16	125	16	12				
SCLCR/L-1616K06	●	●	16	20	125	20	16				
SCLCR/L-1212K09	●	●	12	16	125	16	12	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
SCLCR/L-1616K09	●	●	16	20	125	20	16				
SCLCR/L-2020K09	●	●	20	22	125	25	20				
SCLCR/L-2525M09	●	●	25	22	150	32	25				
SCLCR/L-2020K12	●	●	20	30	125	25	20	CC□□ 1204□□	CS45	T-15	
SCLCR/L-2525M12	●	●	25	22	150	32	25				

SCNC

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

S-Type

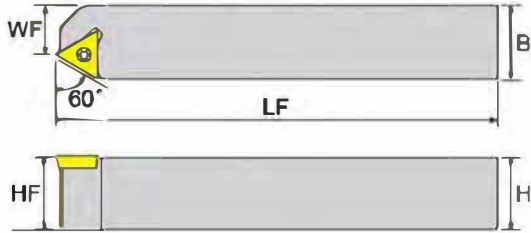


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	鑽深全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SCNCN-1010K06	●	●	10	10	125	5	10	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
SCNCN-1212K09	●	●	12	12	125	6	12				
SCNCN-1616K09	●	●	16	16	125	8	16	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
SCNCN-2020K09	●	●	20	20	125	10	20				
SCNCN-2525M09	●	●	25	25	150	12.5	25				
SCNCN-2020K12	●	●	20	20	125	10	20	CC□□ 1204□□	CS45	T-15	
SCNCN-2525M12	●	●	25	25	150	12.5	25				

S-Type STEP

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

S-Type



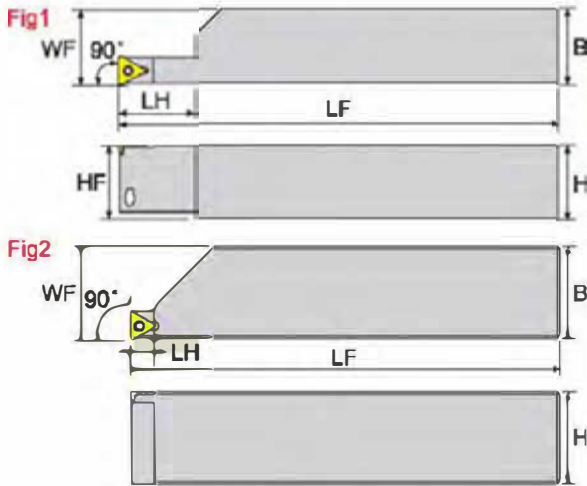
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
STEPR/L-2020K11	●	●	20	20	125	14.5	20	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
STEPR/L-2525M11	●	●	25	25	150	19.5	25				

STFP

新規格上市
New Specification Arrives

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



圖解 Fig

S-Type

Fig 1

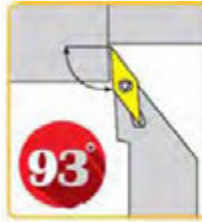
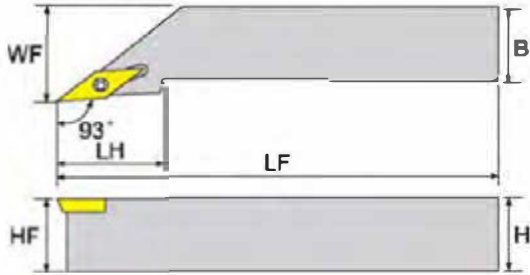
Fig 2



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L									
STFPR/L-2525M09-R40	1	●	●	25	25	150	26	25	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
STFPR/L-2525M11-R40	1	●	●	25	25	150	26	25				
STFPR/L-3232P11-R40	1	●	●	32	25	170	31	32	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
NEW STFPR/L-3232M11-08	2	●		32	8	150	33	32				

SVJB

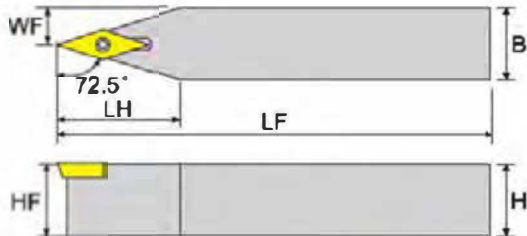
 本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

S-Type


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SVJBR/L-1010K11	●	●	10	18	125	12	10				
SVJBR/L-1212K11	●	●	12	25	125	16	12				
SVJBR/L-1616K11	●	●	16	20	125	20	16	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVJBR/L-2020K11	●	●	20	40	125	25	20				
SVJBR/L-2525M11	●	●	25	40	150	32	25				
SVJBR/L-1616K16	●	●	16	30	125	20	16				
SVJBR/L-2020K16	●	●	20	40	125	25	20	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVJBR/L-2525M16	●	●	25	40	150	32	25				

SVVB

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

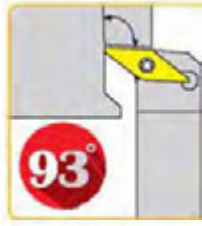
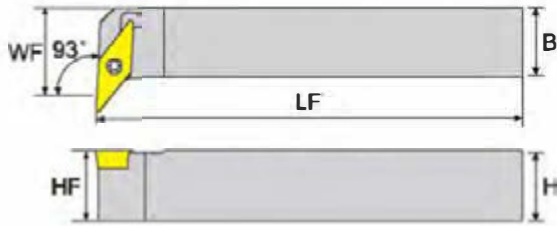
S-Type


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SVVBN-1010K11	●	●	10	18	125	5	10				
SVVBN-1212K11	●	●	12	18	125	6	12	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVVBN-1616K11	●	●	16	30	125	8	16				
SVVBN-2525M11	●	●	25	30	150	12.5	25				
SVVBN-2020K16	●	●	20	30	125	10	20	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVVBN-2525M16	●	●	25	30	150	12.5	25				

S-Type | **SVUB**

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show



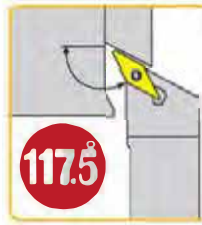
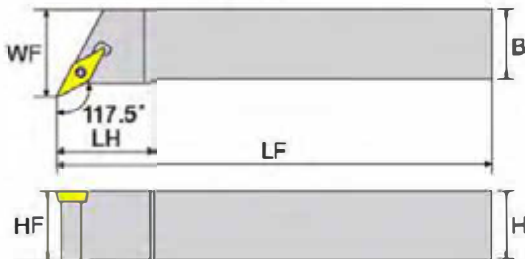
夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
S-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L								
SVUBR/L-1616K11	●	●	16	125	25	16	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVUBR/L-2020K11	●	●	20	125	30	20	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVUBR/L-2020K16	●	●	20	125	30	20	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVUBR/L-2525M16	●	●	25	150	35	25	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	

| **SVQB**

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

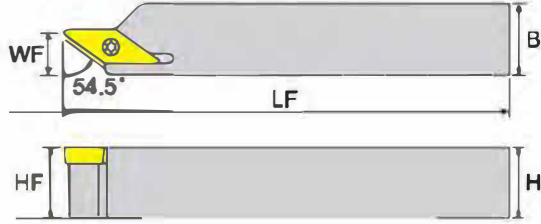


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
S-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SVQBR/L-1010K11	●	●	10	15	125	15	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVQBR/L-1212K11	●	●	12	20	125	16	12	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVQBR/L-1616K11	●	●	16	20	125	20	16	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVQBR/L-2020K11	●	●	20	22	125	25	20	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVQBR/L-1616K16	●	●	16	20	125	23	16	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVQBR/L-2020K16	●	●	20	25	125	25	20	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVQBR/L-2525M16	●	●	25	22	150	32	25	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	

SVKB

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

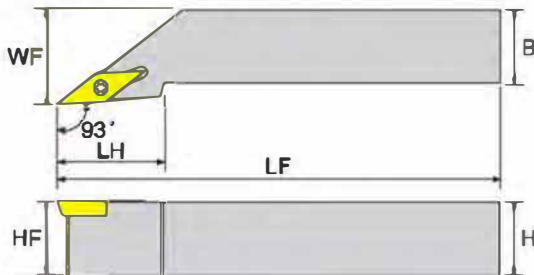
S-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型板手 Wrench	價格 Price
	R	L								
SVKBR/L-1010K11	●	●	10	125	9	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVKBR/L-1212K11	●	●	12	125	9	12				
SVKBR/L-1616K11	●	●	16	125	9	16				
SVKBR/L-2020K11	●	●	20	125	9	20				
SVKBR/L-2020K16	●	●	20	125	12	20	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVKBR/L-2525M16	●	●	25	150	12	25				
SVKBR/L-1616K16	●	●	16	125	9	16				

SVJC

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

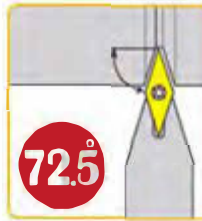
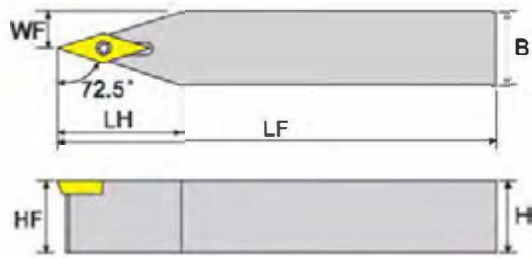
S-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型板手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SVJCR/L-1010K11	●	●	10	18	125	12	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVJCR/L-1212K11	●	●	12	25	125	16	12				
SVJCR/L-1616K11	●	●	16	20	125	20	16				
SVJCR/L-2020K11	●	●	20	40	125	25	20				
SVJCR/L-1616K16	●	●	16	30	125	20	16	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVJCR/L-2020K16	●	●	20	40	125	25	20				
SVJCR/L-2525M16	●	●	25	40	150	32	25				

S-Type | SVVCN



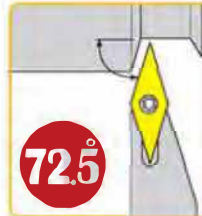
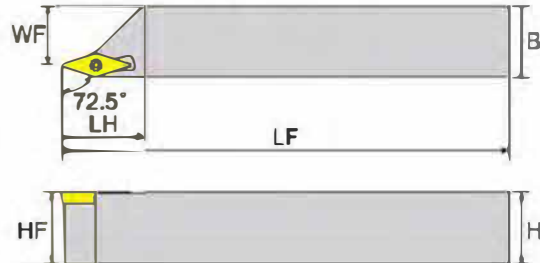
夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
S-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price		
	R	L											
SVVCN-1010K11	●	●	10	18	125	5	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8			
SVVCN-1212K11	●	●	12	18	125	6	12						
SVVCN-1616K11	●	●	16	30	125	8	16						
SVVCN-2525M11	●	●	25	35	150	12.5	25						
SVVCN-2020K16	●	●	20	30	125	10	20	VC□□ 1604□□	CS35	T-15			
SVVCN-2525M16	●	●	25	30	150	12.5	25						

SVVCR

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

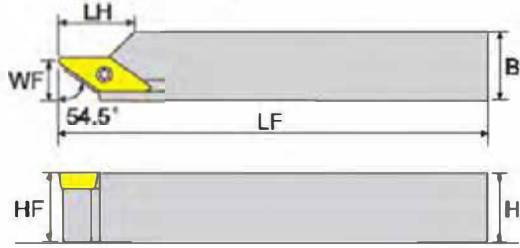


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
S-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SVVCR-2020K11	●	●	20	26	125	16	20	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVVCR-2525M11	●	●	25	26	150	21	25				
SVVCR-2020K16	●	●	20	32	125	15	20	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVVCR-2525M16	●	●	25	32	150	20	25				

SVKC

 本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

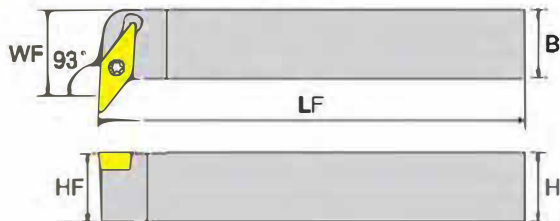
S-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SVKCR/L-1010K11			10	14	125	9	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVKCR/L-1212K11	●		12	15	125	9	12				
SVKCR/L-1616K11	●		16	15	125	9	16				
SVKCR/L-2020K11	●		20	15	125	9	20				
SVKCR/L-2525M11			25	30	150	9	25				
SVKCR/L-1616K16	●		16	15	125	12	16	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVKCR/L-2020K16	●		20	25	125	12	20				
SVKCR/L-2525M16	●		25	25	150	12	25				

SVUC

 本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

S-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L								
SVUCR/L-1616K11	●	●	16	125	25	16	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVUCR/L-2020K11	●	●	20	125	30	20				
SVUCR/L-2020K16	●	●	20	125	30	20	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVUCR/L-2525M16	●	●	25	150	35	25				

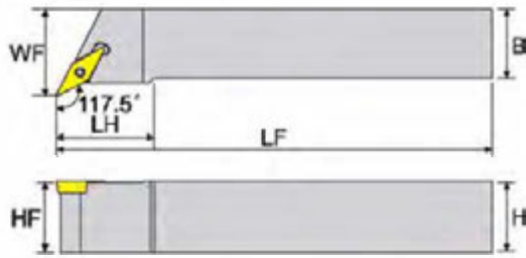
VC

35°

CHAIN® 益詮切削刀具

S-Type

SVQC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

S-Type



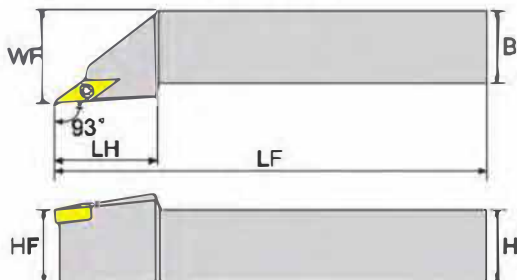
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SVQCR/L-1010K11	●	●	10	15	125	15	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
SVQCR/L-1212K11	●	●	12	20	125	16	12				
SVQCR/L-1616K11	●	●	16	20	125	20	16				
SVQCR/L-2020K11	●	●	20	22	125	25	20				
SVQCR/L-1616K16	●	●	16	20	125	23	16	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
SVQCR/L-2020K16	●	●	20	25	125	25	20				
SVQCR/L-2525M16	●	●	25	22	150	32	25				

VN

35°

SVJN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

S-Type



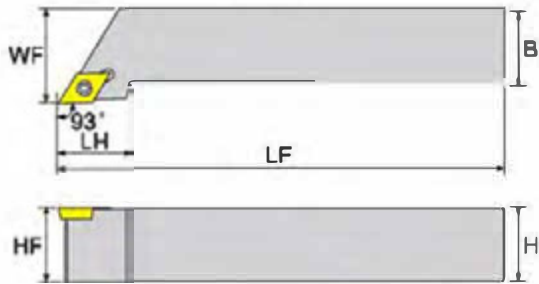
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SVJNR/L-2020K12	●	●	20	37	125	25	20	VN□□ 12T3□□	CS30	T-10	
SVJNR/L-2525M12	●	●	25	37	150	32	25				

●刀片：克洛伊。

●Insert Detail：Korloy.

SDJC

 本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

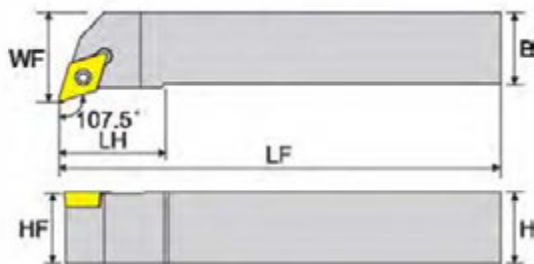
S-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	總長全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗盤扳手 Wrench	價格 Price		
	R	L											
SDJCR/L-0808K07	●	●	8	12	125	10	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8			
SDJCR/L-1010K07	●	●	10	14	125	12	10						
SDJCR/L-1212K07	●	●	12	18	125	16	12						
SDJCR/L-1616K07	●	●	16	22	125	20	16						
SDJCR/L-1212K11	●	●	12	18	125	16	12	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15			
SDJCR/L-1616K11	●	●	16	22	125	20	16						
SDJCR/L-2020K11	●	●	20	22	125	25	20						
SDJCR/L-2525M11	●	●	25	22	150	32	25						

SDQC

 本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

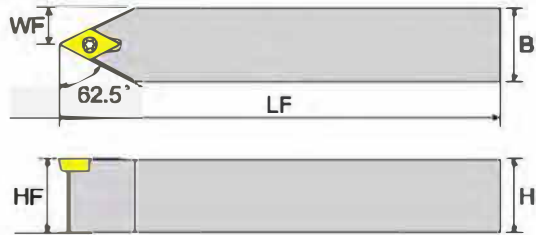
S-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	總長全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗盤扳手 Wrench	價格 Price		
	R	L											
SDQCR/L-1010K07	●	●	10	14	125	12	10	DC□□ 0702□□	CS25	T-8			
SDQCR/L-1212K07	●	●	12	18	125	16	12						
SDQCR/L-1212K11	●	●	12	18	125	16	12	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15			
SDQCR/L-1616K11	●	●	16	30	125	20	16						
SDQCR/L-2020K11	●	●	20	30	125	25	20						
SDQCR/L-2525M11	●	●	25	30	150	32	25						

S-Type **SDNC**

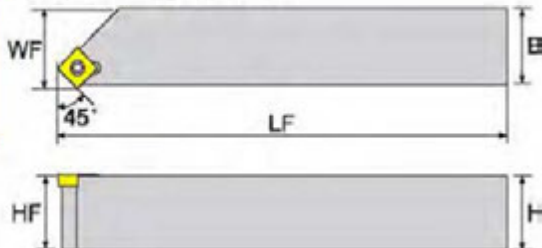


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
S-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	槓型扳手 Wrench	價格 Price
	●	●								
SDNCN-0808K07	●	●	8	125	4	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
SDNCN-1010K07	●	●	10	125	5	10				
SDNCN-1212K11	●	●	12	125	6	12				
SDNCN-1616K11	●	●	16	125	8	16	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
SDNCN-2020K11	●	●	20	125	10	20				
SDNCN-2525M11	●	●	25	150	12.5	25				

SSSC 本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

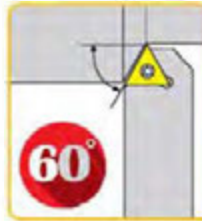
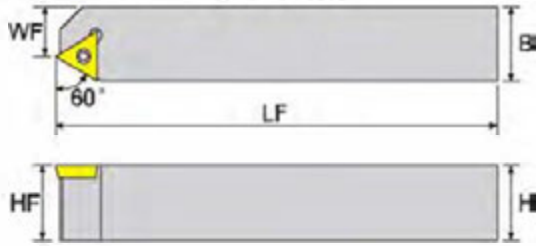


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
S-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	槓型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L								
SSSCR-1212K09	●	●	12	125	13	12				
SSSCR-1616K09	●	●	16	125	17	16	SC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
SSSCR-2020K09	●	●	20	125	21	20				
SSSCR-2525M09	●	●	25	150	26	25				

STEC

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

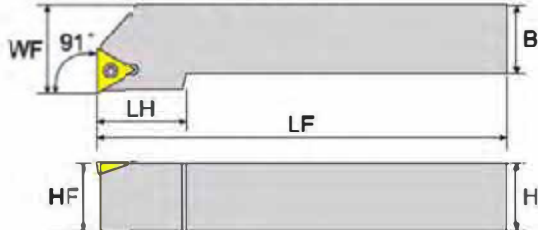
S-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L								
STECR/L-2020K11	●	●	20	125	14.5	20	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
STECR/L-2525M11	●	●	25	125	19.5	25	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
STECR/L-2020K16	●	●	20	125	12	20	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
STECR/L-2525M16	●	●	25	150	17	25	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	

STFC

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 夾持方式
Clamping Type

圖解 Fig

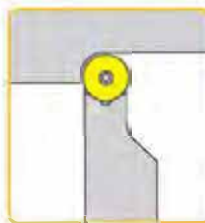
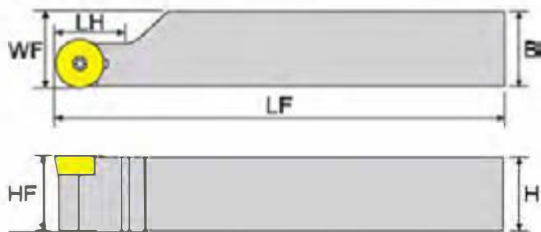
S-Type



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
STFCR/L-1212K11	●	●	12	14	125	16	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
STFCR/L-1616K11	●	●	16	14	125	20	16	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
STFCR/L-2020K16	●	●	20	30	125	25	20	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
STFCR/L-2525M16	●	●	25	30	125	32	25	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	

S-Type | **SRAC** 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

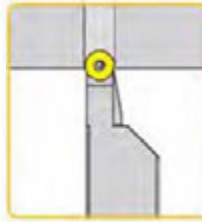
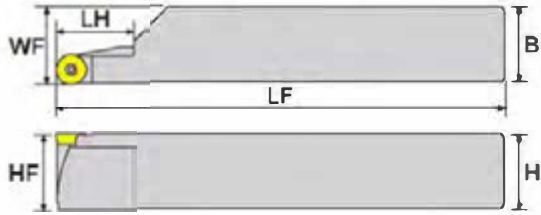


夾持方式 Clamping Type	圖解 Fig
S-Type	

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	總長全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SRACR/L-2020K05	●	●	20	10	125	20.3	20	RC□□ 0502□□	CS22	T-7	
SRACR/L-2525M05	●	●	25	10	150	25.3	25				
SRACR/L-3.3K06	●	●	9.52	10	125	9.9	9.52				
SRACR/L-1010K06	●	●	10	10	125	10.5	10				
SRACR/L-1212K06	●	●	12	10	125	12.3	12	RC□□ 0602□□	CS25	T-8	
SRACR/L-1616K06	●	●	16	10	125	16.3	16				
SRACR/L-2020K06	●	●	20	10	125	20.4	20				
SRACR/L-2525M06	●	●	25	10	150	25.4	25				
SRACR/L-3.3K08	●	●	9.52	14	125	9.9	9.52				
SRACR/L-3.4K08	●	●	12.7	14	125	13.1	9.52				
SRACR/L-4.4K08	●	●	12.7	14	125	13.1	12.7				
SRACR/L-1212K08	●	●	12	14	125	12.4	12	RC□□ 0803□□	CS30	T-10	
SRACR/L-1616K08	●	●	16	14	125	16.4	16				
SRACR/L-2020K08	●	●	20	14	125	20.4	20				
SRACR/L-2525M08	●	●	25	14	150	25.4	25				
SRACR/L-1212K10	●	●	12	14	125	12.4	12				
SRACR/L-1616K10	●	●	16	14	125	16.4	16	RC□□ 1003□□	CS30	T-10	
SRACR/L-2020K10	●	●	20	23	125	20.4	20				
SRACR/L-2525M10	●	●	25	23	150	25.4	25				
SRACR/L-2525M10T3	●	●	25	23	150	25.4	25	RC□□ 10T3□□	CS35	T-15	
SRACR/L-2525M12	●	●	25	24	150	25.4	25	RC□□ 1204□□	CH40	T-15	

SRAC

 本圖所示為右手刀 (R)
 Right Hand Show

 夾持方式
 Clamping Type

S-Type

圖解 Fig

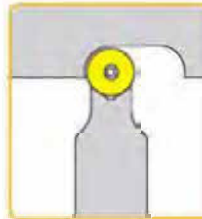
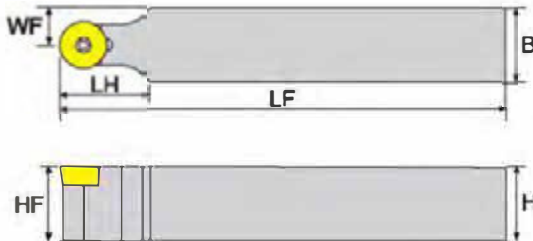


DAXX R125

DAXN R50

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert RC□□ 1003□□	螺絲 Screw CS30	鎖型扳手 Wrench T-10	價格 Price
	R	L									
SRACR/L-2525M10-R50	●	●	25	26	150	25.5	25	RC□□ 1003□□	CS30	T-10	

SRDC

 夾持方式
 Clamping Type

S-Type

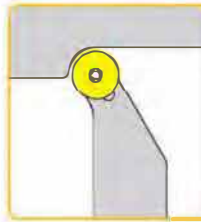
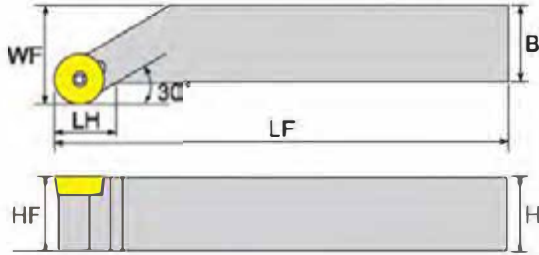
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	刀片 Insert RC□□ 0602□□	螺絲 Screw CS25	鎖型扳手 Wrench T-8	價格 Price
SRDCN-1212K06	●	12	12	125	6	12				
SRDCN-1616K06	●	16	12	125	8	16	RC□□ 0602□□	CS25	T-8	
SRDCN-2020K06	●	20	12	125	10	20				
SRDCN-2525M06	●	25	12	150	12.5	25				
SRDCN-1010K08	●	10	16	125	5	10				
SRDCN-1212K08	●	12	16	125	6	12				
SRDCN-1616K08	●	16	16	125	8	16	RC□□ 0603□□	CS30	T-10	
SRDCN-2020K08	●	20	16	125	10	20				
SRDCN-2525M08	●	25	16	150	12.5	25				
SRDCN-1010K10	●	10	20	125	5	10				
SRDCN-1212K10	●	12	20	125	6	12				
SRDCN-1616K10	●	16	20	125	8	16	RC□□ 1003□□	CS30	T-10	
SRDCN-2020K10	●	20	20	125	10	20				
SRDCN-2525M10	●	25	20	150	12.5	25				

S-Type | **SRGC** 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



夾持方式
Clamping Type
S-Type

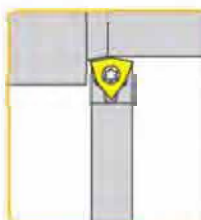
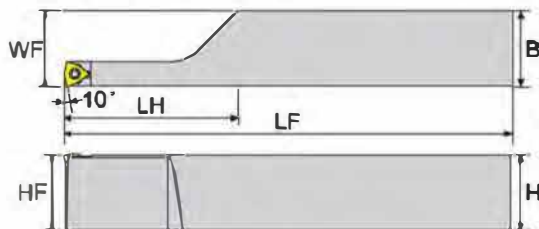
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	總長全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SRGCR/L-1212K06	●	●	12	11	125	16	12	RC□□ 0602□□	CS25	T-8	
SRGCR/L-1616K06	●		16	14	125	20	16				
SRGCR/L-2020K06	●	●	20	14	125	25	20				
SRGCR/L-2525M06	●	●	25	14	150	32	25				
SRGCR/L-1616K08	●		16	16	125	20	16	RC□□ 0803□□	CS30	T-10	
SRGCR/L-2020K08	●	●	20	16	125	25	20				
SRGCR/L-2525M08	●	●	25	20	150	32	25				
SRGCR/L-2020K10	●	●	20	16	125	25	20	RC□□ 1003□□	CS30	T-10	
SRGCR/L-2525M10			25	20	150	32	25				
SRGCR/L-2020K10T3			20	16	125	25	20	RC□□ 10T3□□	CS35	T-15	
SRGCR/L-2020K12	●	●	20	16	125	25	20	RC□□ 1204□□	CH40	T-15	
SRGCR/L-2525M12	●	●	25	20	150	32	25				
SRGCR/L-2020K16	●	●	20	16	125	25	20	RC□□ 1606□□	CS45	T-15	
SRGCR/L-2525M16			25	20	150	32	25				

SWAC 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



夾持方式
Clamping Type
S-Type

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高x寬 HxB	刀頭長度 LH	總長全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L									
SWACR/L-2525M04	●	●	25	30	150	26	25	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	



H

內徑車刀架 Boring Bar

內徑車刀識別系統 Boring Bar Identification System	H03
內徑刀柄型式 Steel / carbide shank applications	H04
按刀桿尺寸分的推薦使用領域 Application range by shank type	H04
刀桿材質選定 Shank Material Selection	H04
內徑車刀系列索引表 Index of boring bar series	H05—H10
內徑車刀壓板系列索引表 Index of double insert clamp boring bar series	H10—H12
產品型號尺寸材質 Item name, Material and Specification	H13—H74



四倍抗震內徑系列

Quadruple Anti-Vibration Resistance Boring Bar Series

中心出水式 Central coolant



高鋼性SKD61材質，中心出水方式，加強冷卻及排屑效果，有效提升刀片加工壽命。

High Rigid SKD61 material, central coolant system, strengthen the cooling and chip removal effect, improve insert processing life effectively.

模具鋼內孔刀

Quadruple Anti-Vibration Resistance Boring Bar Series-Alloy tool steel



高鋼性SKD61材質，四倍抗震伸長量，提升加工尺寸精度，同時獲得良好表面粗度。

High Rigid SKD61 shank, four times tool overhang with vibration resistance capability, Improve machining accuracy with good surface roughness.

鎢鋼刀 Carbide shank

全鎢鋼刀體，增加刀具鋼性，抑制加工震動提高加工尺寸精度，和良好的表面粗度。

All carbide material.
Increase the rigidity of the tool.
Suppress vibration during processing.
Improve machining accuracy with good surface roughness.



內徑車刀識別系統

Boring Bar Identification System

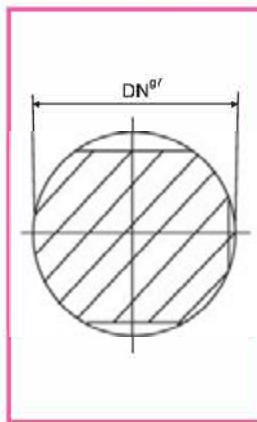
S 32 S-E C L N R 12



1 刀柄材質/樣式 Construction features / Type

記號 Sign	材質及樣式 Construction Features / Type
S	鋼 Steel
A	鋼 Steel(w) : 刀柄中心出水 Thru Coolant
D	防震刀架 Devibrator
C	鎢鋼 Carbide
E	鎢鋼 Carbide (w) : 刀柄中心出水 Thru Coolant
H	模具鋼 Alloy Tool Steel
R	迴轉刀頭 Rotating Head

2 柄部直徑 Shank



3 標準全長 Full Length (mm)

記號 Sign	長度 Length	記號 Sign	長度 Length
H	100	S	250
J	110	T	300
K	125	U	350
M	150	V	400
N	160	W	450
7	170	Y	500
Q	180	X	Special
R	200		

4 夾持方式 Clamping System



5 刀片形狀 Insert Shape

記號 Sign	刀片形狀 Insert Shape	角度 Angle
C	菱形	80°
D	菱形	55°
V	菱形	35°
K	平行四邊形	55°
S	正方形	90°
T	正三角形	60°
W	桃形	80°

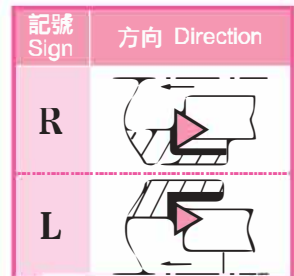
6 切刃形狀記號 Toolholder Shape

記號 Sign	切入角度 Toolholder Shape
L	95°
U	93°
F	90°
K	75°
Z	93°
Q	108°

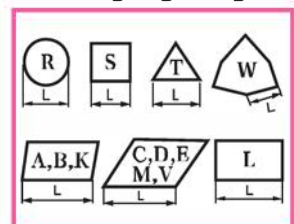
7 離隙角 Relief Angle

記號 Sign	離隙角 Relief Angle
B	5°
C	7°
N	0°
P	11°

8 進刀變換 Version



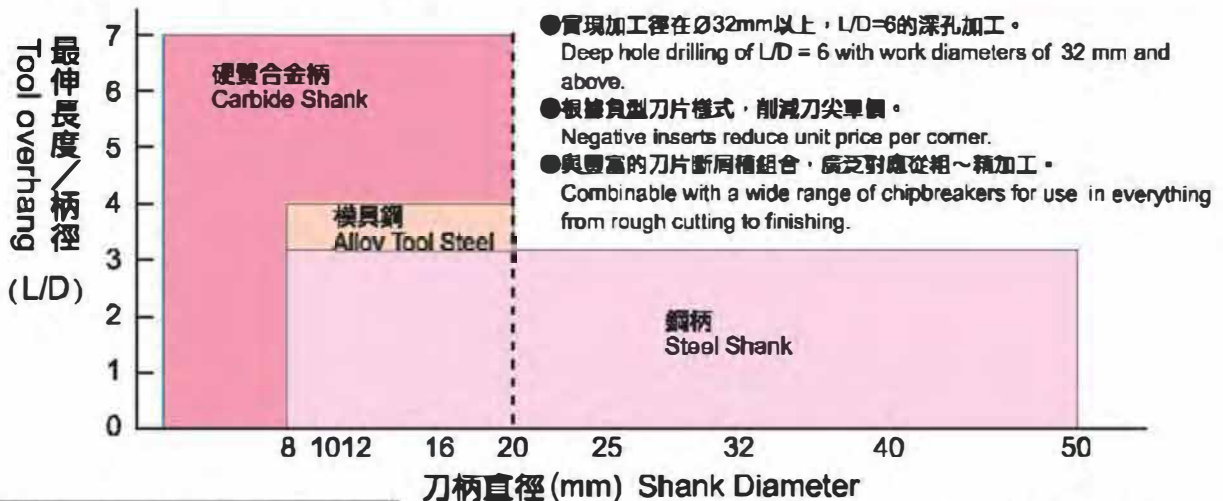
9 切邊長度 Cutting Edge Length



內徑車刀刀柄型式 Steel / carbide shank applications

配號 Sign	材質及樣式 Shank Type	樣式圖解 Drawing
A	鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole	鋼 Steel 帶出水孔 With oil hole
C	鎢鋼刀柄 Carbide Shank	鋼 Steel 硬質合金 Carbide
S	一般鋼刀柄 Steel Shank	鋼 Steel
H	模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel	模具鋼 Alloy tool steel
H-O	模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole	模具鋼 Alloy tool steel 帶出水孔 With oil hole

按刀桿尺寸分的推薦使用領域 Application range by shank type



切削速度 Cutting Speed $V_c=20\sim 200\text{m/min}$
 切 深 Depth-of-cut $a_p=0.1\sim 2.0\text{mm}$
 進 給 量 Feed Rate $f=0.1\sim 0.3\text{mm/rev}$





※根據被削材、刀具形狀、加工條件等，可實際加工的突出量發生了變化。
 ※Actual amount of overhang may differ according to work material, tool shape, and machining conditions.

刀桿材質選定 Shank Material Selection

加工方法 Application	應用 Type	鋼刀桿 Steel Shank	模具鋼 Alloy Tool Steel	硬質合金刀桿 Carbide Shank
一般鋼 General Steel	淺孔加工($L/D < 3$) Shallow Hole	◎ (經濟性) ◎ (More economical)		
	深孔加工($L/D < 3$) Deep Hole			◎
模具鋼 Alloy Tool Steel	深孔加工($L/D < 4$) Deep Hole		◎	
	利用修光刀刀片的高效率加工 High efficiency boring by wiper insert		◎	◎
	淬火鋼、高硬度材的加工 Hardened Steel			◎
高精度加工 High precision boring				◎

內徑車刀系列索引表















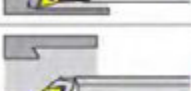


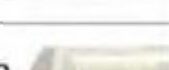

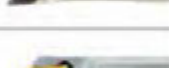

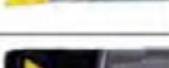
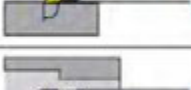













Index Of Boring Bar Series






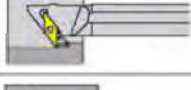

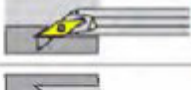





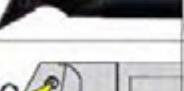






刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Boring	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 80° 菱形 Diamond Type C	S S-SCLC	 	Ø8 Ø14 Ø20 Ø10 Ø16 Ø25 Ø40 Ø12 Ø18 Ø32	H13
	A A-SCLC	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H14
	H H-SCLC	 	Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25	H14
	H-O H-SCLC-O	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H15
	C-SCLC	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H15
	C C-SCLC	 	Ø4 Ø5 Ø6	H16
	NEW C0000-SCLC	 	Ø8	H16
	S S0000-SCLC	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H17
	H H0000-SCLC	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H17
	A A0000-SCLC	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H18
	H H1600-SCLC	 	Ø16	H18
	S S-SCZC	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H19
	S S-SCKC	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H19
	S S-SCLP	 	Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18 Ø14 Ø20	H19
	H H-SCLP	 	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H20
C C-SCLP	 	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H20	









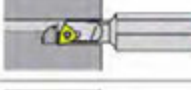



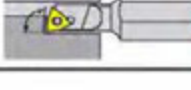
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
S	S-STUC 	 93°	Ø8 Ø14 Ø25 Ø10 Ø16 Ø32 Ø12 Ø20	H21
H	H-STUC 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H21
H- NEW O	H-STUC 	 93°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø20	H22
C	C-STUC 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H22
S	S-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H23
A	A-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H23
H	H-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H24
H- NEW O	H-STFC 	 91°	Ø10 Ø12	H24
C	C-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H24
A	A0000-STFC 	 91°	Ø8 Ø10 Ø12	H25
S	S-STWC 	 60°	Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25	H25
H- NEW O	H-STWC 	 60°	Ø12 Ø16 Ø20	H25
H- NEW O	H-STWC 	 60°	Ø10 Ø12 Ø25	H26
S	S-STUP 	 93°	Ø8 Ø14 Ø20 Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18	H27
A	A-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H27
H	H-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H28
H- NEW O	H-STUP-O 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H28



刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 三角形 Triangular Type T	C C-STUP	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H29
	S S1600-STUP	 93°	Ø16	H30
	H H1600-STUP	 93°	Ø16	H30
	S S-STFP	 91°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø16	H31
	H-O NEW H-STFP-O	 91°	Ø10	H31
	C C-STFP	 91°	Ø16	H31
	S S-STWP	 60°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H32
	S S0000-STUB	 93°	Ø10 Ø12 Ø16	H33
	H H0000-STUB	 93°	Ø10 Ø12 Ø16	H33
	S S-STUB	 3°	Ø8	H34
C C0000-STUB	 3°	Ø6 Ø8	H34	
 55° 鑲形 Diamond Type D	S S-SDUC	 93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H35
	A A-SDUC	 93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H35
	H H-SDUC	 93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H36
	H-O H-SDUC-O	 93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H36
	C C-SDUC	 93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H36
	A A0000-SDUC	 93°	Ø10 Ø12 Ø16	H37

刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 55° 菱形 Diamond Type D	A A0000-SDQC 	 107.5°	Ø10 Ø12 Ø16	H37
	S S-SDQC 	 107.5°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H37
	A A-SDQC 	 107.5°	Ø10 Ø12 Ø16	H38
	H H-SDQC 	 107.5°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H38
	H-O H-SDQC-O 	 107.5°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H39
	C C-SDQC 	 107.5°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H39
	S S-SDJC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H39
	H H-SDJC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H39
	H-O NEW H-SDJC-O 	 95°	Ø16	H40
	C C-SDJC 	 95°	Ø8	H40
	S S-SDZC 	 93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H41
	S S-SDWC 	 62.5°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø32 Ø20	H41
 35° 菱形 Diamond Type V	S S-SVJC 	 95°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H42
	H H-SVJC 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H42
	H-O NEW H-SVJC-O 	 95°	Ø10 Ø12 Ø16	H42
	S S-SVUC 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H43
	H NEW H-SVUC 	 93°	Ø32	H43

刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 35° 菱形 Diamond Type V	S S-SVQC 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø25	H44
	H-O NEW H-SVQC-O 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H44
	S-FSVJC 	 93°	Ø16 Ø20 Ø25	H45
	S-SVVCN 	 72°	Ø25 Ø32 Ø40	H45
	S-SVZC 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H46
	S-SVJB 	 95°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H47
	H H-SVJB 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H47
	H-O NEW H-SVJB-O 	 95°	Ø10 Ø12 Ø16	H47
	S S-SVUB 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H48
	H NEW H-SVUB 	 93°	Ø32	H48
	S S-SVQB 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H48
	H-O NEW H-SVQB-O 	 117.5°	Ø25	H48
	H-O NEW H-SVQB-HA/B-O 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H49
	S-FSVJB 	 93°	Ø16 Ø20 Ø25	H49
	S S-SVVCN 	 72°	Ø32 Ø40	H50
	S-SVZB 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H50

刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 正方形 Square Type S	S SSSC 	 45°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø32 Ø20	H51
	S SSKC 	 75°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø20	H51
 六邊形 Hexagon Type W	S SWLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H52
	S S000-SWUB 	 93°	Ø10 Ø12 Ø16	H53
	NEW S-SWUB 	 5°	Ø8	H53
	C C0000-SWUB 	 5°	Ø5 Ø6 Ø8	H53

內徑車刀壓板系列索引表

Index Of Double Insert Clamp Boring Bar Series

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 80° 菱形 Diamond Type C	E-Type	S S-ECLN 	 95°	Ø32 Ø60 Ø40 Ø63 Ø50	H55
		H NEW H-ECLN 	 95°	Ø40	H55
		H-O H-ECLN-O 	 95°	Ø32	H55
	M-Type	S S-MCLN 	 95°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H56
		H-O H-MCLN-O 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H56
	E-Type	S S-ECKN 	 75°	Ø32 Ø40 Ø50	H57
	M-Type	S S-MCKN 	 75°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H57

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質編號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page	
 三角形 Triangular Type T	E-Type	S S-ETUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø60 Ø40 Ø63	H58	
		H 	 93°	Ø40 Ø50	H58	
		H-O H-ETUN-O 	 93°	Ø25 Ø32	H58	
	M-Type	S S-MTUN 	 93°	Ø25 Ø32	H59	
		H 	 93°	Ø20	H59	
		H-O H-MTUN-O 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H59	
	E-Type	S S-ETLN 	 95°	Ø20 Ø25	H60	
	M-Type	S S-MTFN 	 91°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H60	
	E-Type	S S-ETQN 	 105°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H61	
		M-Type	S S-MTQN 	 105°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H61
			S S-MTWN 	 60°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H62
	 六邊形 Hexagon Type W	E-Type	S S-EWLN 	 95°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H63
H 			 95°	Ø40	H63	
H-O H-EWLN-O 			 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H63	
M-Type		S S-MWLN 	 95°	Ø16 Ø40 Ø20 Ø50 Ø32	H64	
		H-O H-MWLN 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H64	

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 55° 菱形 Diamond Type D	E-Type	S-EDUN 	 93°	Ø40 Ø50	H65
	M-Type	S-MDUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H65
	E-Type	S-EDQN 	 107.5°	Ø40 Ø50	H66
	M-Type	S-MDQN 	 107.5°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H66
		S-MDZN 	 93°	Ø32 Ø40 Ø50	H67
 35° 菱形 Diamond Type V	E-Type	S-EVUN 	 93°	Ø40 Ø50	H68
	M-Type	S-MVUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H68
	E-Type	S-EVQN 	 117.5°	Ø40 Ø50	H69
	M-Type	S-MVQN 	 117.5°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H69
	E-Type	S-EVLN 	 95°	Ø40 Ø50	H70
	M-Type	S-MVLN 	 95°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H70
 正方形 Square Type S	M-Type	S S-MSKN 	 75°	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50	H71
 牙刀 Internal Threading ER / IR	S-Type	S SIN 		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H73
		H 		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H74
		H-O 		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H75
		C CIN 		Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	H76

SCLC **新規格上市**
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑲鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：極具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：極具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	頂型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-SCLCR/L06-09	●	●	9	7	8	125	4.5	13				
	NEW S08K-SCLCR/L06-095	●		9.5	7	8	125	5	12	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13				
	S10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12				
	S12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S16Q-SCLCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	S12M-SCLCR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	14				
	S12M-SCLCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	S14M-SCLCR/L09-16	●	●	16	13	14	150	8	12				
	S16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	S18Q-SCLCR/L09-20	●	●	20	17	18	180	10	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SCLCR/L09	●	●	35	30	32	250	18	6				
	S40T-SCLCR/L09	●	●	43	37	40	300	22	6				
	S20R-SCLCR/L12-22	●	●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-SCLCR/L12	●	●	31	23	25	200	17	7	CC□□ 1204□□	CS45	T-15	
	S32S-SCLCR/L12	●	●	35	30	32	250	18	6				
	S40T-SCLCR/L12	●	●	43	37	40	300	22	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

※ 請接下一頁。 ※ Continued on next page.

S-Type

- A：鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑲鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向削角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	硬型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
A	A08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	A10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	A12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	A16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	A20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	A25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
H	H08K-SCLCR/L06-09	●	●	9	7	8	125	4.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	H08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13				
	H10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	H16Q-SCLCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	H12M-SCLCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	H16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	H20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10				
	H25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SCLCR/L09-28	●	●	28	23	25	200	14	7				
	H32S-SCLCR/L09	●	●	35	30	32	250	18	6				
H40T-SCLCR/L09	●	●	43	37	40	300	22	6					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑲鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：鑲具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



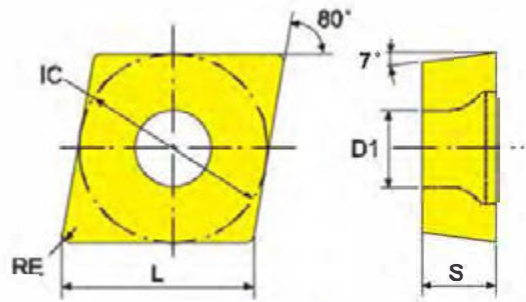
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 長度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	硬型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H-O	NEW H08K-SCLCR/L06-09-O	●		9	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	H08K-SCLCR/L06-10-O	●		10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H10K-SCLCR/L06-12-O	●		12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H12M-SCLCR/L06-14-O	●		14	11	12	150	7	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H12M-SCLCR09-16-O	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	H16Q-SCLCR/L09-18-O	●		18	15	16	180	9	9				
	H20R-SCLCR/L09-22-O	●		22	18	20	200	11	10	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SCLCR/L09-O	●		31	23	25	200	17	7				
	NEW H25R-SCLCR/L09-28-O	●	●	28	23	25	200	14	7				
C	C08K-SCLCR06-09	●	●	9	7.4	8	125	4.3	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	C08K-SCLCR/L06-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	C10H-SCLCR/L-06-12	●		12	9.4	10	100	6	12				
	C10M-SCLCR/L06-12	●	●	12	9.4	10	150	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	NEW C10K-SCLCR/L06-12	●		12	9.4	10	125	6	12				
	C12Q-SCLCR/L06-14	●	●	14	11.4	12	180	7	12				
	C12Q-SCLCR/L09-16	●	●	16	11.4	12	180	8.5	13				
	C16R-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	200	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	C20S-SCLCR/L09-22	●		22	19	20	250	11	10				
C25T-SCLCR/L09	●		31	24	25	300	17	7					

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type | CC

- 標準庫存
- Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考D頁
Grade Ref. Page-D
- ◆斷屑槽選擇→參考F-H頁
Chipbreaker Ref. Page-F-H
- ◆切削條件→參考I頁
Cutting condition Ref. Page-I



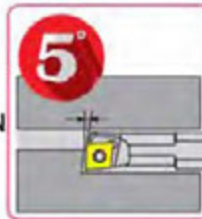
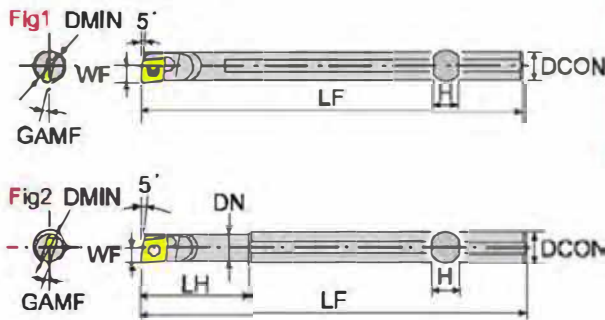
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P								
							T1500A	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707
	CCET03X104L-FY	0.4	3.55	3.5	1.4	1.9	●								
	CCET04X104L-FY	0.4	4.37	4.3	1.8	2.3	●								

SCLC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

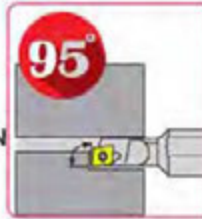
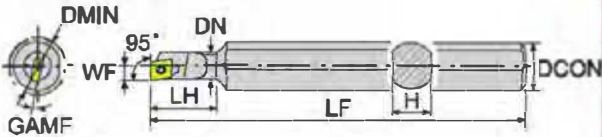
材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 R	刀桿高度 L	柄部直徑 DMIN	柄部直徑 H	頸徑 DCON	刀頭長度 DN	標準全長 LH	工作全長 LF	工作寬度 WF	徑向磨角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
			R	L														
C	C04G-SCLCR/L03-05	1	●	●	5	3.5	4	-	-	90	2.5	15		CC□□ 03X1□□	CS18	T-6		
	C05H-SCLCR/L03-06	1	●	●	6	4.5	5	-	-	100	3	15		CC□□ 04X1□□	CS22	T-7		
	C06J-SCLCR/L04-07	1	●	●	7	5.5	6	-	-	110	3.5	15		CC□□ 0602□□	CS25	T-8		
	NEW C0807K-SCLCR/L06-08	2	●		8	7.4	8	7	28	125	4	18		CC□□ 0602□□	CS25	T-8		

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SCLC **新規格上市**
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

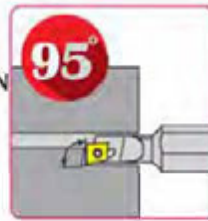
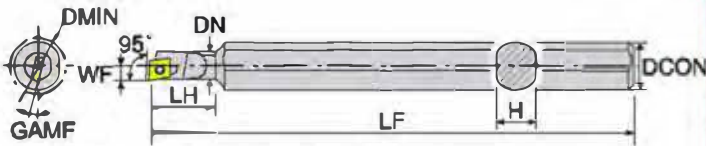
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準長度 LF	刀尖距離 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
		R	L											
S	S0807K-SCLCR/L06	●		9	7	8	7	27	125	4.2	18	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	S1004K-SCLCR/L03	●		5	10	10	4.4	12	125	2.4	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6
	S1204H-SCLCR/L03	●		5	11	12	4	9	100	2.5	15			
	S1206K-SCLCR/L04	●		7	11	12	6.2	15	125	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7
	S1607K-SCLCR/L06-08	●		8	15	16	7	15	125	4	15			
	S1608K-SCLCR/L06-09	●		9	15	16	7.9	15	125	4.5	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8
	S1609K-SCLCR/L06-10	●	●	10	15	16	8.7	15	125	5	15			
	S1610K-SCLCR/L06-12	●	●	12	15	16	10.4	15	125	6	15			
H	NEW H0807K-SCLCR/L06-08	●	●	8	7	8	7	15	125	4	15	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	H1004K-SCLCR/L03	●	●	5	9	10	4.4	18	125	2.4	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6
	H1204H-SCLCR/L03	●		5	11	12	4	8	100	2.5	15			
	H1206K-SCLCR/L04	●		7	11	12	6.2	14	125	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7
	H1607K-SCLCR/L06-08	●		8	15	16	7	15	125	4	15			
	H1608K-SCLCR/L06-09	●		9	15	16	7.9	15	125	4.5	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8
	H1609K-SCLCR/L06-10	●		10	15	16	8.7	15	125	5	15			
	H1610K-SCLCR/L06-12	●		12	15	16	10.4	15	125	6	15			

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type SET-SCLC 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



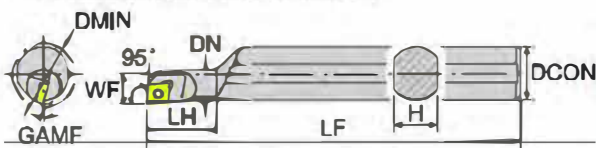
- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L												
A	A0608H-SCLCR/L06	●	●	8	7	8	7	25	100	4	13	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	A0810J-SCLCR/L06	●	●	12	9	10	8	32	110	6	12				
	A1012K-SCLCR/L06	●	●	14	11	12	10	38	125	7	12				
	A1216M-SCLCR/L06	●	●	18	15	16	12	50	150	9	9				
	A0816SET-SCLCR/L	●	●	A0608H-SCLCR06 * 1 A0810J-SCLCR06 * 1		A1012K-SCLCR06 * 1 A1216M-SCLCR/L06 * 1		CS25048 * 1 CS25 * 5 T-8 * 1							

SCLC 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

內孔深度加工車刀
Inner Depth Processing Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L												
H	H1609Q-SCLCR/L06-19	●		19	5	16	9	19	160	9.5	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SCZC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

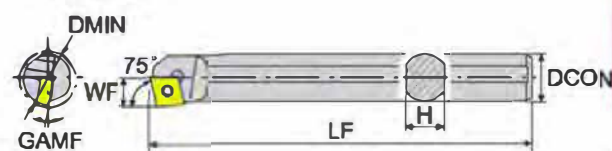
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-SCZCR/L06	●	●	12	7	8	125	6.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S10K-SCZCR/L06	●	●	14	9	10	125	7.5	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S12M-SCZCR/L06	●	●	16	11	12	150	8.5	10				
	S16Q-SCZCR/L09	●	●	21	15	16	180	11.5	10				
	S20R-SCZCR/L09	●	●	25	18	20	200	13.5	8	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S25R-SCZCR/L09	●	●	30	23	25	200	16	6				

SCKC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-SCKCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S10K-SCKCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12				
	S12M-SCKCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	8.5	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S16Q-SCKCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	10	9				
	S12M-SCKCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	S16Q-SCKCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SCKCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-SCKCR/L09-28	●	●	28	23	25	200	14	7				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

SCLP

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



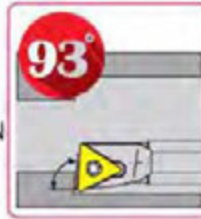
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	柄部 直徑 DCON	刀桿 高度 H	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SCLPR/L08-12	●	●	12	10	9	125	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	S12M-SCLPR/L08-14	●	●	14	12	11	150	7	8				
	S12M-SCLPR/L09-14			14	12	11	150	7	8				
	S12M-SCLPR/L09-16	●	●	16	12	11	150	8.5	6				
	S14M-SCLPR/L09-16	●	●	16	14	13	150	8.5	9				
	S16Q-SCLPR/L09-18	●	●	18	16	15	180	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	S18Q-SCLPR/L09-20	●	●	20	18	17	180	10	9				
	S20R-SCLPR/L09-22	●	●	22	20	18	200	11	7				
	S25R-SCLPR/L09	●	●	31	25	23	200	17	7				
H	H10K-SCLPR/L08-12			12	10	9	125	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	H12M-SCLPR/L08-14	●		14	12	11	150	7	8				
	H12M-SCLPR/L09-16	●	●	16	12	11	150	8.5	8				
	NEW H12M-SLCPR/L09-18	●	●	18	12	11	150	9	10				
	H16Q-SCLPR/L09-18	●	●	18	16	15	180	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	NEW H16Q-SLCPR/L09-19	●		19	16	15	180	9.5	8				
	H20R-SCLPR/L09-22	●		22	20	18	200	11	7				
	H25R-SCLPR/L09-28	●		28	25	23	200	14	7				
C	C10M-SCLPR/L08-12			12	10	9.4	150	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	C12Q-SCLPR/L08-14			14	12	11.4	180	7	8				
	C12Q-SCLPR/L09-16	●	●	16	12	11.4	180	8	8				
	C16R-SCLPR/L09-18	●		18	16	15	200	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	C20S-SCLPR/L09-22	●		22	20	19	250	11	7				
	C25T-SCLPR/L09			31	25	24	300	17	7				

●刀柄材質詳解請參閱H4 ●Shank Type detailed description Page-H4 ●套筒需另購→參考M04-M09頁 ●Sleeve refer Page-M04-M09

STUC **新規格上市** New Specifications Arrived 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	柄部直徑 DCON	刀桿高度 H	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-STUCR/L09-10	●	●	10	8	7	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	S10K-STUCR/L09-12	●	●	12	10	9	125	6	10				
	S10K-STUCR/L11-12	●	●	12	10	9	125	6	12				
	S12M-STUCR/L11-14	●	●	14	12	11	150	7	12				
	S14M-STUCR/L11-16	●	●	16	14	13	150	8	8	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	S16Q-STUCR/L11-18	●	●	18	16	15	180	9	6				
	S20R-STUCR/L11-22	●	●	22	20	18	200	11	8				
	S20R-STUCR/L16-22	●	●	22	20	18	200	11	10				
	S25R-STUCR/L16	●	●	31	25	23	200	17	6	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	S32S-STUCR/L16	●	●	35	32	30	250	17.5	4				
H	H08K-STUCR/L09-10	●		10	8	7	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	H10K-STUCR/L09-12	●		12	10	9	125	6	10				
	H10K-STUCR/L11-12	●		12	10	9	125	6	12				
	H12M-STUCR/L11-14	●	●	14	12	11	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H16Q-STUCR/L11-18	●		18	16	15	180	9	6				
	H20R-STUCR/L11-22	●		22	20	18	200	11	8				
	H20R-STUCR/L16-22	●		22	20	18	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	H25R-STUCR/L16-28	●		28	25	23	200	14	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

- A：鏤柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



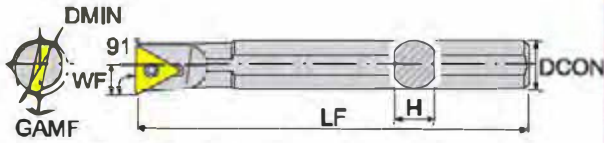
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	硬型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H-O	NEW H12M-STUCR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	12				
	NEW H16Q-STUCR/L11-18-O	●		18	11	12	180	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	NEW H20R-STUCR/L11-22-O	●		22	15	16	180	9	6				
	NEW H20R-STUCR/L16-22-O	●		22	19	20	200	16	6	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	NEW H25R-STUCR/L16-28-O	●		28	23	25	200	14	6				
C	C08K-STUCR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	C10M-STUCR/L09-12	●		12	9.4	10	150	6	10				
	C10M-STUCR/L11-12	●		12	9.4	10	150	6	12				
	C12Q-STUCR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	C16R-STUCR/L11-18	●		18	15	16	200	9	6				
	C20S-STUCR/L11-22	●		22	19	20	250	11	8				

STFC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鑄柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑲鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-STFCR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13				
	S10K-STFCR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	10	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	S12M-STFCR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	S10K-STFCR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	12				
	S12M-STFCR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	S16Q-STFCR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	6				
	S20R-STFCR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	8				
	S20R-STFCR/L16-22	●	●	22	18	20	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	S25R-STFCR/L16	●	●	30	23	25	200	16	6				
A	A08K-STFCR/L09-10	●		10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	A10K-STFCR/L11-12	●		12	9	10	125	6	12				
	A12M-STFCR/L11-14	●		14	11	12	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	A16Q-STFCR/L11-18	●		18	15	16	180	9	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

- A：鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑲鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

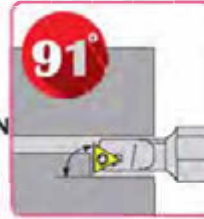


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作長度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	頂型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H	H08K-STFCR/L09-10	●		10	7	8	125	5.5	13				
	H10K-STFCR/L09-12	●		12	9	10	125	6	10	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	H12M-STFCR/L09-14	●		14	11	12	150	7	12				
	H10K-STFCR/L11-12	●		12	9	10	125	6	12				
	H12M-STFCR/L11-14	●		14	11	12	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H16Q-STFCR/L11-18	●		18	15	16	180	9	6				
	H20R-STFCR/L11-22	●		22	18	20	200	11	8				
	H20R-STFCR/L16-22	●		22	18	20	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	H25R-STFCR/L16-28	●		28	23	25	200	14	6				
H-O	NEW H10K-STFCR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	NEW H12M-STFCR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	12				
C	C08K-STFCR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13				
	C10M-STFCR/L09-12	●		12	9.4	10	150	6	10	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	C12Q-STFCR/L09-14	●		14	11.4	12	180	7	12				
	C12Q-STFCR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	12				
	C16R-STFCR/L11-18	●		18	15	16	200	9	6	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	C20S-STFCR/L11-22	●		22	19	20	250	11	8				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SET-STFC 本圖所示為右手刀 (R)
 Right Hand Show

 小徑內孔加工車刀
 Mini Boring Bar


- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	懸徑	刀頭長度	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	DN	LH	LF	WF	GMAF				
A	A0810J-STFCR/L11	●	●	14	9	10	7	32	110	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	A1012K-STFCR/L11	●	●	18	11	12	9	38	125	9	9				
	A1216M-STFCR/L11	●	●	22	15	16	11	50	150	11	9				
	A1016SET-STFCR/L	●	●	A0810J-STFCR11*1 A1012K-STFCR11*1		A1216M-STFCR11*1 CS25048*1		CS25*5 T-8*1							

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

STWC

新規格上市
New Specifications Arrived

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	破型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S0806K-STWBR/L06	●	●	7	8	4.6	7	4.6	125	TB□□ 0601□□	CS20	T-8	
	S08K-STWCR/L09	●	●	12	8	6.5	7	6.5	125	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	S10K-STWCR/L09	●	●	14	10	6.5	9	7.5	125				
	S10K-STWCR/L11	●	●	14	10	7.5	9	7.5	125				
	S12M-STWCR/L11	●	●	16	12	9	11	9	150	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	S16Q-STWCR/L11	●	●	21	16	12	15	12	180				
	S20R-STWCR/L11	●	●	24	20	13	18	13	200				
	S25R-STWCR/L16	●	●	31	25	17	23	17	200				
	S32S-STWCR/L16	●	●	37	32	20	30	20	250	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	S40T-STWCR/L16	●	●	45	40	24	37	24	300				
H	NEW H08K-STWCR/L09	●		12	8	6.5	7	6.5	125	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	NEW H12M-STWCR/L11	●		16	12	9	11	9	150				
	NEW H16Q-STWCR/L11	●	●	21	16	12	15	12	180	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	NEW H20R-STWCR/L11	●	●	24	20	13	18	13	200				
H-O	NEW H10K-STWCR/L11-O	●		14	10	7.5	9	7.5	125	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	NEW H12M-STWCR/L11-O	●		16	12	9	11	9	150				
	NEW H25R-STWCR/L16-O	●		31	25	17	23	17	200	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	

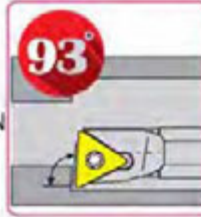
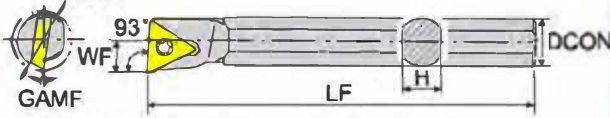
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

STUP

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar
DMIN



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-STUPR/L08-10	●	●	10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	S08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	S10K-STUPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S12M-STUPR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	S10K-STUPR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	8				
	S12M-STUPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	S14M-STUPR/L11-16	●	●	16	13	14	150	8.5	6				
	S16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S18Q-STUPR/L11-20	●	●	20	17	18	180	10	4				
	S20R-STUPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
	S25R-STUPR/L11-28	●	●	28	23	25	200	14	4				
	S20R-STUPR/L1604-22	●	●	22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-STUPR/L1604-28	●	●	28	23	25	200	14	7				
	S20R-STUPR/L1603-22		●	22	18	20	200	11	6	TP□□ 1603□□	CS35	T-15	
	S25R-STUPR/L1603-28			28	23	25	200	14	7				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

- A：鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



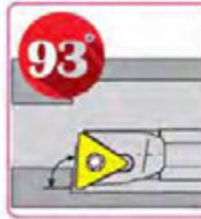
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向刃角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	硬型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
A	A08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	A10K-STUPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	A12M-STUPR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	A12M-STUPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	A16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	A20R-STUPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
H	H08K-STUPR/L08-10	●	●	10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H08K-STUPR/L09-10	●		10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	H10K-STUPR/L09-12	●		12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	H12M-STUPR/L09-14	●		14	11	12	150	7	12				
	H10K-STUPR/L11-12	●		12	9	10	125	6	8				
	H12M-STUPR/L11-14	●		14	11	12	150	7	8				
	H16Q-STUPR/L11-18	●		18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H20R-STUPR/L11-22	●		22	18	20	200	11	4				
	H25R-STUPR/L11-28	●		28	23	25	200	14	4				
	H20R-STUPR/L1604-22	●		22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
H25R-STUPR/L1604-28	●		28	23	25	200	14	7					
H-O	H08K-STUPR/L08-10-O	●		10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H08K-STUPR/L09-10-O	●		10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑲鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：鑲具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

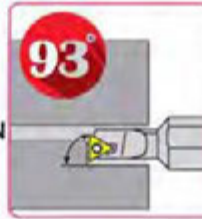
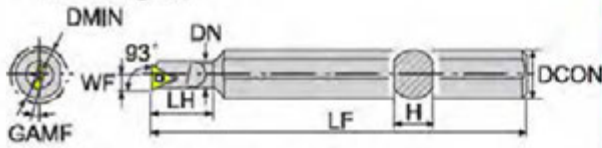
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向刃角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	頭型扳手 Wrench	價格 Price	
		R	L											
H-O	H10K-STUPR/L09-12-O	●		12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8		
	H12M-STUPR/L09-14-O			14	11	12	150	7	12					
	H10K-STUPR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	8					
	H12M-STUPR/L11-14-O			14	11	12	150	7	8					
	H16Q-STUPR/L11-18-O	●		18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10		
	H20R-STUPR/L11-22-O			22	18	20	200	11	4					
	H25R-STUPR/L11-28-O			28	23	25	200	14	4					
NEW	H20R-STUPR/L1604-22-O			22	18	20	200	11	6	TP□□ 1804□□	CS35	T-15		
C	C08K-STUPR/L08-10	●		10	7.4	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7		
	C08H-STUPR/L08-10			10	7.4	8	100	5.5	6					
	C08K-STUPR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8		
	C10M-STUPR/L09-12	●		12	9.4	10	150	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8		
	C12Q-STUPR/L09-14	●		14	11.4	12	180	7	12					
	C10M-STUPR/L11-12	●		12	9.4	10	150	6	8					
	C10H-STUPR/L11-12			12	9.4	10	100	6	8					
	C12Q-STUPR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	8					
	NEW	C12N-STUPR/L11-14	●		14	11.4	12	160	7	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	NEW	C16Q-STUPR/L11-18	●		18	15	16	200	9	4				
NEW	C16Q-STUPR/L11-18	●		18	15	16	180	9	4					
	C20S-STUPR/L11-22	●		22	19	20	250	11	4					
	C25T-STUPR/L11-32	●		32	24	25	300	17	4					

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type **STUP**

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	標準 全長 LF	刀頭 長度 LH	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整板手 Wrench	價格 Price
		R	L												
S	S1609J-STUPR/L08-10	●	●	10	15	16	8.7	110	15	5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	S1610K-STUPR/L11-12	●	●	12	15	16	10.4	120	15	6	10	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
H	H1609J-STUPR/L08-10			10	15	16	8.7	110	15	5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H1610K-STUPR/L11-12			12	15	16	10.4	120	15	6	10	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	

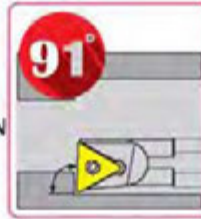
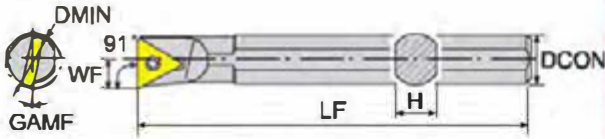
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

STFP

新規格上市
New Specification Arrived

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

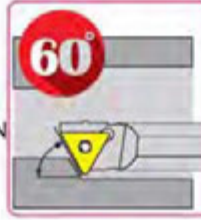
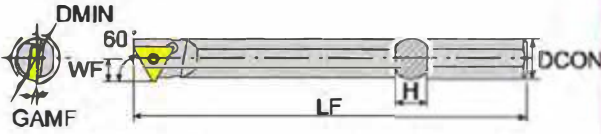
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	開口扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-STFPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	9	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S10K-STFPR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	8				
	S12M-STFPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S16Q-STFPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4				
	S20R-STFPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
H-O	NEW H10K-STFCR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
C	C08K-STFPR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	C10M-STFPR/L11-12	●		12	9.4	10	150	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	C12Q-STFPR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	8				

S-Type **STWP**

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

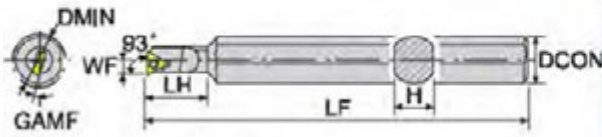
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-STWPR/L09	●	●	11	7	8	125	6.5	6	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	S10K-STWPR/L09	●	●	14	9	10	125	7.5	6	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S10K-STWPR/L11	●	●	14	9	10	125	7.5	7				
	S12M-STWPR/L11	●	●	16	11	12	150	9	9	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S16Q-STWPR/L11	●	●	21	15	16	180	12	6				
	S20R-STWPR/L11	●	●	24	18	20	200	13	3				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

STUB

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑲鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

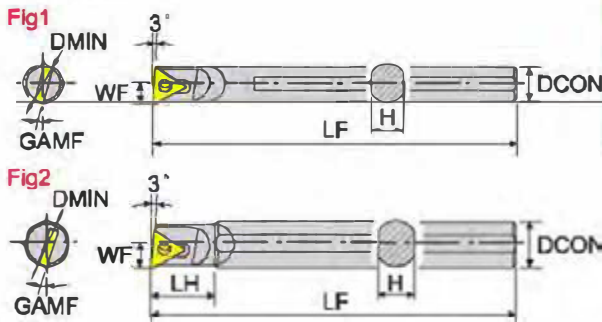
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
S	S0806K-STUBR/L06-07-L20	●	●	7	7	8	20	125	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S08K-STUBR/L06-08	●	●	8	7	8	23	125	4	15				
	S08K-STUBR/L06-09	●	●	9	7	8	15	125	4.5	15				
	S1606J-STUBR/L06-07	●	●	7	15	16	15	125	3.5	18				
	S1607J-STUBR/L06-08	●	●	8	15	16	15	110	4	18				
	S1608J-STUBR/L06-09	●	●	9	15	16	15	110	4.5	12				
	S1609J-STUBR/L06-10	●	●	10	15	16	15	110	5	12				
H	H0806K-STUBR/L06-07-L20	●	●	7	7	8	20	125	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	H08K-STUBR/L06-09	●	●	9.5	7	8	13	125	4.5	15				
	H10J-STUBR/L06-08	●		8	9	10	27	110	4	15				
	H1606J-STUBR/L06-07	●	●	7	15	16	15	110	3.5	18				
	H1607J-STUBR/L06-08	●		8	15	16	15	110	4	18				
	H1608J-STUBR/L06-09	●		9	15	16	15	110	4.5	12				
	H1609J-STUBR/L06-10	●		10	15	16	15	110	5	12				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type **STUB**

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			R	L											
S	S06J-STUBR06-08	1	●		8	5.5	6	16	110	4	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	C06J-STUBR/L06-07	1	●	●	7	5.5	6	-	110	3.5	-				
C	C0806K-STUBR/L06-07	1	●	●	8	7.4	8	24	125	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	C0807K-STUBR/L06-08	2	●	●	8	7.4	8	28	125	4	18				

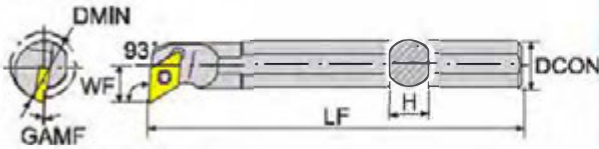
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SDUC

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

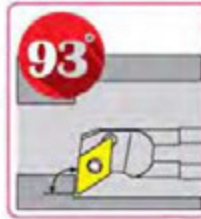
材質 Shank	產品型號 Model No.	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	硬扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SDUCR/L07	●	●	15	9	10	125	8	9				
	S12M-SDUCR/L07	●	●	17	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S16Q-SDUCR/L07	●	●	22	15	16	180	11	5				
	S16Q-SDUCR/L11	●	●	22	15	16	180	11	6				
	S20R-SDUCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6				
	S25R-SDUCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S32S-SDUCR/L11	●	●	38	30	32	250	20	6				
	S40T-SDUCR/L11	●	●	45	37	40	300	24	2				
	S50U-SDUCR/L11	●	●	64	47	50	350	32	6				
A	A10K-SDUCR/L07	●		15	9	10	125	8	9				
	A12M-SDUCR/L07	●	●	17	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A16Q-SDUCR/L07	●		22	15	16	180	11	5				
	A16Q-SDUCR/L11	●		22	15	16	180	11	6				
	A20R-SDUCR/L11	●		25	18	20	200	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	A25R-SDUCR/L11	●		32	23	25	200	17	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

- A：鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑲鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：鑲鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



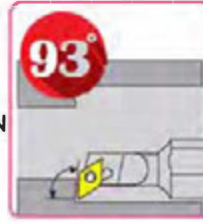
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作長度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	碩型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H	H10K-SDUCR/L07	●	●	14	9	10	125	8	9				
	H12M-SDUCR/L07	●	●	16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDUCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDUCR/L11	●		20	15	16	180	11	6				
	H20R-SDUCR/L11	●		24	18	20	200	13	6				
	H25R-SDUCR/L11	●		31	23	25	200	17	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H32S-SDUCR/L11	●		37	30	32	250	20	6				
	H40T-SDUCR/L11	●		45	37	40	300	24	2				
H-O	H10K-SDUCR/L07-O	●		14	9	10	125	8	9				
	H12M-SDUCR/L07-O	●		16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDUCR/L07-O	●		20	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDUCR/L11-O	●		20	15	16	180	11	6				
	H20R-SDUCR/L11-O	●		24	18	20	200	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDUCR/L11-O	●		31	23	25	200	17	6				
C	C10M-SDUCR/L07	●		14	9.4	10	150	8	9				
	C12Q-SDUCR/L07	●	●	16	11.4	12	180	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	C16R-SDUCR/L07	●	●	20	15	16	200	11	5				
	C20S-SDUCR/L11	●	●	24	19	20	250	13	6				
	C25T-SDUCR/L11	●		31	24	25	300	17	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	NEW C25S-SDUCR/L11	●		31	24	25	250	17	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SET-SDUC 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



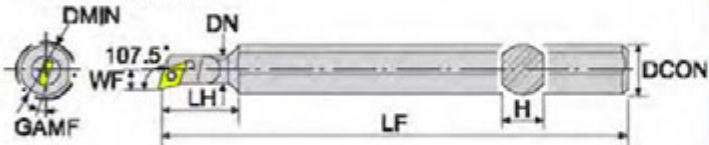
- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-0: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	柄徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L												
A	A0810J-SDUCR/L07	●	●	12.5	9	10	8	22	110	5	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A1012K-SDUCR/L07	●	●	15.5	11	12	10	28	125	9	8				
	A1216M-SDUCR/L07	●	●	19.5	15	16	12	36	150	5	5				
	A1016SET-SDUCR/L	●	●	A0810J-SDUCR07 * 1 A1012K-SDUCR07 * 1		A1216M-SDUCR07 * 1 CS25048 * 1		CS25 * 5 T-8 * 1							

SET-SDQC 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	柄徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L												
A	A0810J-SDQCR/L07	●	●	14	9	10	8	22	110	7	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A1012K-SDQCR/L07	●	●	18	11	12	10	28	125	9	8				
	A1216M-SDQCR/L07	●	●	22	15	16	12	36	150	11	5				
	A1016SET-SDQCR/L	●	●	A0810J-SDQCR07 * 1 A1012K-SDQCR07 * 1		A1216M-SDQCR07 * 1		CS25 * 6 T-8 * 1							

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type **SDQC**

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鑄柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SDQCR/L07	●	●	13	9	10	125	7	9				
	S12M-SDQCR/L07	●	●	16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S16Q-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5				
	S16Q-SDQCR/L11	●	●	20	15	16	180	11	6				
	S20R-SDQCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6				
	S25R-SDQCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S32S-SDQCR/L11	●	●	39	30	32	250	20	6				
	S40T-SDQCR/L11	●	●	45	37	40	300	23	2				
A	A10K-SDQCR/L07	●	●	13	9	10	125	7	9				
	A12M-SDQCR/L07		●	16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A16Q-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5				
	A16Q-SDQCR/L11			20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
H	H10K-SDQCR/L07	●	●	13	9	10	125	7	9				
	H12M-SDQCR/L07		●	16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5				
	H20R-SDQCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6				
	H25R-SDQCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H32S-SDQCR/L11	●	●	39	30	32	250	20	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鍍鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向削角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H-O	H10K-SDQCR/L07-O	●		13	9	10	125	7	9				
	H12M-SDQCR/L07-O	●		16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDQCR/L07-O	●		20	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDQCR/L11-O	●		20	15	16	180	11	6				
	H20R-SDQCR/L11-O	●		25	18	20	200	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDQCR/L11-O	●		32	23	25	200	17	6				
C	C10M-SDQCR/L07	●		13	9.4	10	150	7	9				
	C12Q-SDQCR/L07	●	●	16	11.4	12	180	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	C16R-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	200	11	5				
	C16R-SDQCR/L11	●	●	20	15	16	200	11	6				
	C20S-SDQCR/L11	●		25	19	20	250	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	C25T-SDQCR/L11			32	24	25	300	17	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

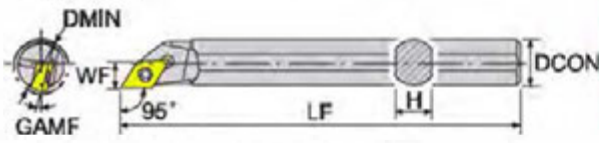
S-Type

SDJC

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鑿柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：極具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：極具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

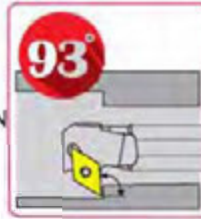
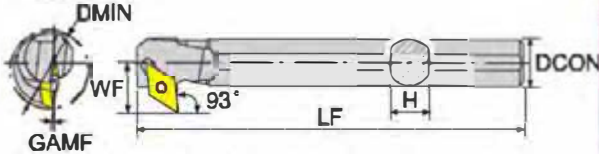
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	開口扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-SDJCR/L07	●	●	10	7	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	
	S10K-SDJCR/L07	●	●	12	9	10	125	6	13				
	S12M-SDJCR/L07	●	●	14	11	12	150	7	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S16Q-SDJCR/L07	●	●	19	15	16	180	9	12				
	S16Q-SDJCR/L11	●	●	19	15	16	180	9	12				
	S20R-SDJCR/L11	●	●	24	18	20	200	10.5	10	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S25R-SDJCR/L11	●	●	30	23	25	200	13.5	8				
H	H08K-SDJCR/L07	●		10	7	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	
	H10K-SDJCR/L07	●		12	9	10	125	6	13				
	H12M-SDJCR/L07	●		14	11	12	150	7	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDJCR/L07	●		19	15	16	180	9	12				
	H16Q-SDJCR/L11	●		19	15	16	180	9	12				
	H20R-SDJCR/L11	●		24	18	20	200	10.5	10	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDJCR/L11	●		30	23	25	200	13.5	8				
H-O	NEW H16Q-SDJCR/L07-O	●		19	15	16	180	9	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	NEW H16Q-SDJCR/L11-O	●		19	15	16	180	9	12	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
C	C08K-SDJCR/L07	●		10	7.4	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SDZC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

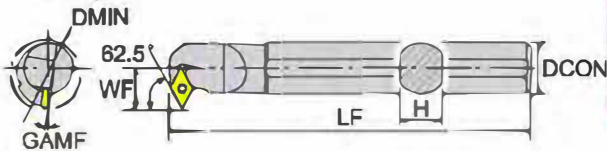
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SDZCR/L07	●	●	15	9	10	125	8.5	9				
	S12M-SDZCR/L07	●	●	18	11	12	150	10.5	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S16Q-SDZCR/L07	●	●	24	15	16	180	12.5	6				
	S20R-SDZCR/L11	●	●	28	18	20	200	16.5	8				
	S25R-SDZCR/L11	●	●	34	23	25	200	19	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S32S-SDZCR/L11	●	●	40	30	32	250	22.5	4				
	S40T-SDZCR/L11	●	●	48	37	40	300	26.5	4				

SDWC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S12M-SDWCR/L07	●	●	18	11	12	150	10.5	10				
	S16Q-SDWCR/L07	●	●	22	15	16	180	12.5	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S20R-SDWCR/L07	●	●	26	18	20	200	14.5	6				
	S20R-SDWCR/L11	●	●	26	18	20	200	14.5	6				
	S25R-SDWCR/L11	●	●	31	23	25	200	17	4	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S32S-SDWCR/L11	●	●	38	30	32	250	20	2				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

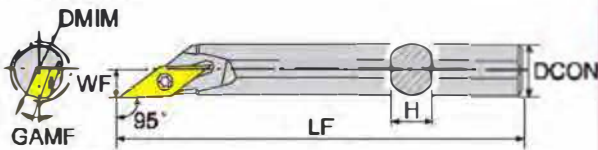
S-Type

SVJC

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

- A: 鑄柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 極具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 極具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	開口扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SVJCR/L11	●	●	12	9	10	125	6	5				
	S12M-SVJCR/L11	●	●	14	11	12	150	7	10				
	S16Q-SVJCR/L11	●	●	18	15	16	180	9	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVJCR/L11	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	NEW S0.75"R-SVJCR/L11	●	●	22	17	19.05	200	10.5	10				
	S16Q-SVJCR/L16	●	●	18	15	16	180	9	10				
	S20R-SVJCR/L16	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S25R-SVJCR/L16	●	●	27	23	25	200	13.5	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S32S-SVJCR/L16	●	●	34	30	32	250	17	10				
	S40T-SVJCR/L16	●	●	45	37	40	300	23.5	10				
H	H10K-SVJCR/L11	●		12	9	10	125	6	5				
	H12M-SVJCR/L11	●		14	11	12	150	7	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H16Q-SVJCR/L11	●		18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJCR/L11	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJCR/L16	●		18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJCR/L16	●		22	18	20	200	10.5	10	VC□□ 1604□□	CS25	T-8	
	H25R-SVJCR/L16	●		27	23	25	200	13.5	10				
H-O	NEW H10K-SVJCR/L11-O	●		12	9	10	125	6	5				
	NEW H12M-SVJCR/L11-O	●		14	11	12	150	7	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	NEW H16Q-SVJCR/L11-O	●		18	15	16	180	9	10				

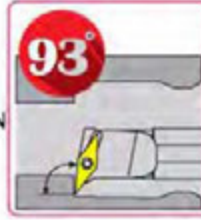
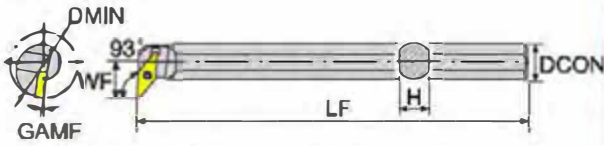
- 刀柄材質詳解請參閱H4 ●Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁 ●Sleeve refer Page-M04-M09

SVUC

新規格上市
New Specification Arrival

本書所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S16Q-SVUCR/L11	●	●	22	15	16	180	13	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVUCR/L11	●	●	27	18	20	200	15	10				
	S25R-SVUCR/L11	●	●	31	23	25	200	17	8				
	S20R-SVUCR/L16	●	●	31	18	20	200	20	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-SVUCR/L16	●	●	35	23	25	200	20	8				
	S32S-SVUCR/L16	●	●	41	30	32	250	22	10				
	S32T-SVUCR/L16	●	●	41	30	32	300	22	10				
	S40T-SVUCR/L16	●	●	51	37	40	300	27	8				
H	NEW H32S-SVUCR/L16	●		41	30	32	250	22	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	

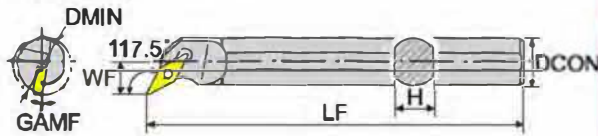
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

SVQC **新規格上市**
New Special (specification Arrival)

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank

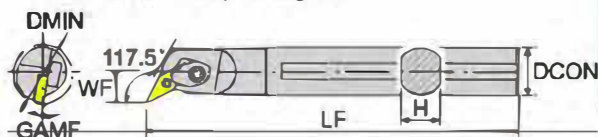
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S16Q-SVQCR/L11	●	●	21	15	16	180	11	10				
	S20R-SVQCR/L11	●	●	26	18	20	200	13	8	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25R-SVQCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	7				
	S25R-SVQCR/L16	●	●	32	23	25	200	17	7				
	S32S-SVQCR/L16	●	●	41	30	32	250	22.5	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVQCR/L16	●	●	61	37	40	300	27	8				
	NEW S40W-SVQCR/L16	●	●	61	37	40	450	27	8				

SVQC **新品上市**
New Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



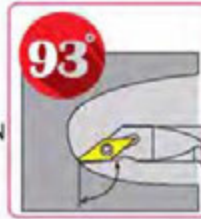
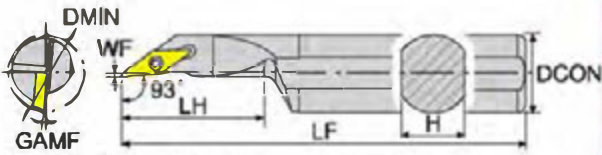
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
H-O	NEW H16Q-SVQCR/L11HA-O	●		21	15	16	180	11	10					
	NEW H20R-SVQCR/L11HA-O	●		26	18	20	200	13	8	VC□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	NEW H25R-SVQCR/L11HA-O	●		32	23	25	200	17	7					
	NEW H20R-SVQCR/L16HB-O	●		26	18	20	200	13	8					
	NEW H25R-SVQCR/L16HB-O	●		32	23	25	200	17	7	VC□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15	
	NEW H32S-SVQCR/L16HB-O	●		41	30	32	250	22.5	10					
	NEW H40T-SVQCR/L16HB-O	●		61	37	40	300	27	8					

- HA: 使用CCH3.5壓板
- HB: 使用CCH4.5壓板
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Shank Type detailed description Page-H4
- Sleeve refer Page-M04-M09

FSVJC

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



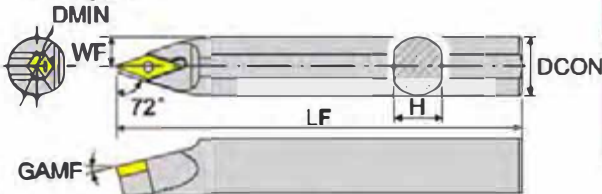
- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
S	S16K-FSVJCR/L11	●	●	20	15	16	36	125	2	13				
	S20M-FSVJCR/L11	●	●	25	18	20	37.5	150	2	13	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25M-FSVJCR/L11	●	●	30	23	25	45	150	3.5	13				

SVVCN

內徑加工車刀
Boring Bar

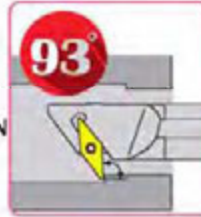
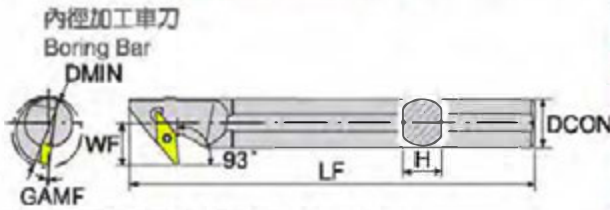


- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S25R-SVVCN16	●	●	26	23	25	200	12.5	14				
	S32S-SVVCN16	●	●	33	30	32	250	16	14	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVVCN16	●	●	42	37	40	300	20	14				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	開口扳手 Wrench	價格 Price			
		R	L													
S	S16Q-SVZCR/L11	●	●	22	15	16	180	14	8	VC□□ 1103□□	CS25	T-8				
	S20R-SVZCR/L11	●	●	27	18	20	200	16	6							
	S25R-SVZCR/L11			34	23	25	200	20.5	6							
	NEW S25R-SVZCR/L16	●	●	34	23	25	200	20.5	6	VC□□ 1604□□	CS36	T-15				
	S32S-SVZCR/L16	●	●	42	30	32	250	24	8							
	S40T-SVZCR/L16	●	●	50	37	40	300	28	6							
	S50U-SVZCR/L16	●	●	60	47	50	350	33	4							

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SVJB

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 內徑加工車刀
Boring Bar


- A: 鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 極具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 極具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	調整扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SVJBR/L11	●	●	12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S12M-SVJBR/L11	●	●	14	11	12	150	7	10				
	S16Q-SVJBR/L11	●	●	18	15	16	180	9	10				
	S20R-SVJBR/L11	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S16Q-SVJBR/L16	●	●	18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S20R-SVJBR/L16	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S25R-SVJBR/L16	●	●	27	23	25	200	13.5	10				
	S32S-SVJBR/L16	●	●	34	30	32	250	17	10				
	S40T-SVJBR/L16	●	●	45	37	40	300	23.5	10				
H	H10K-SVJBR/L11	●		12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H12M-SVJBR/L11	●		14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJBR/L11	●		18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJBR/L11	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJBR/L16	●		18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H20R-SVJBR/L16	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H25R-SVJBR/L16	●		27	23	25	200	13.5	10				
H-O	H10K-SVJBR/L11-O	●		12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H12M-SVJBR/L11-O	●		14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJBR/L16-O	●		18	15	16	180	9	10				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

SVUB

新規格上市
New Specification Arrived

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

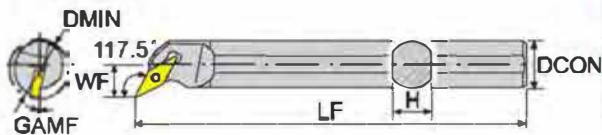
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀牌高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S16Q-SVUBR/L11	●	●	22	15	16	180	13	10				
	S20R-SVUBR/L11	●	●	27	18	20	200	15	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25R-SVUBR/L11	●	●	31	23	25	200	17	8				
	S20R-SVUBR/L16	●	●	31	18	20	200	20	10				
	S25R-SVUBR/L16	●	●	35	23	25	200	20	8	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S32S-SVUBR/L16	●	●	41	30	32	250	22	10				
	S40T-SVUBR/L16	●	●	51	37	40	300	27	8				
H	NEW H32S-SVUBR/L16	●		39	30	32	250	22	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	

SVQB

新規格上市
New Specification Arrived

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀牌高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S16Q-SVQBR/L11	●	●	21	15	16	180	11	8				
	S20R-SVQBR/L11	●	●	26	18	20	200	13	8	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25R-SVQBR/L11	●	●	32	23	25	200	17	7				
	S25R-SVQBR/L16	●	●	32	23	25	200	17	7				
	S32S-SVQBR/L16	●	●	41	30	32	250	22.5	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVQBR/L16	●	●	61	37	40	300	27	8				
H-O	NEW H25R-SVQBR/L-16-O	●		32	23	25	200	17	7	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	

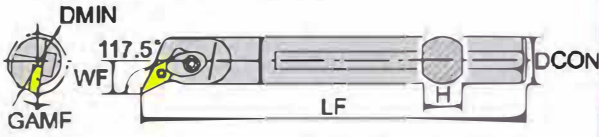
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SVQB

新品上市
New Arr Val

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



壓板型式 Clamp Type	圖解 Fig
HA	
HB	

- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

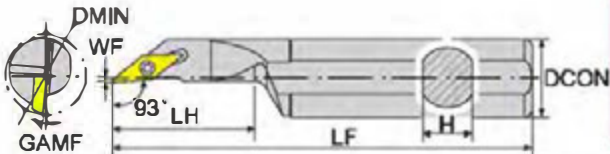
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF					
H-O	NEW H16Q-SVQBR/L11HA-O	●	●	21	15	16	180	11	10					
	NEW H20R-SVQBR/L11HA-O	●	●	26	18	20	200	13	8	VB□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	NEW H25R-SVQBR/L11HA-O	●		32	23	25	200	17	7					
	NEW H20R-SVQBR/L-16HB-O	●	●	26	18	20	200	13	8					
	NEW H25R-SVQBR/L16HB-O	●		32	23	25	200	17	7	VB□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15	
	NEW H32S-SVQBR/L16HB-O	●		41	30	32	250	22.5	10					
	NEW H40T-SVQBR/L16HB-O	●		61	37	40	300	27	8					

- HA: 使用CCH3.5壓板
- HB: 使用CCH4.5壓板

FSVJB

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	

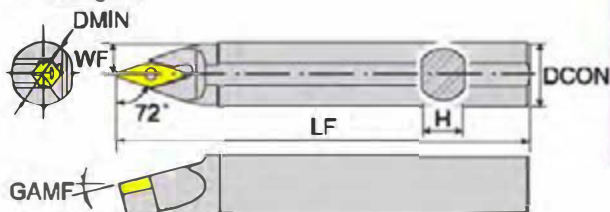
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	刀頭長度	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GMAF				
S	S16K-FSVJBR/L11	●	●	20	15	16	125	36	2	12				
	S20M-FSVJBR/L11	●	●	25	18	20	150	37.5	2	13	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25M-FSVJBR/L11	●	●	30	23	25	150	45	3.5	13				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type | **SVVBN**

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

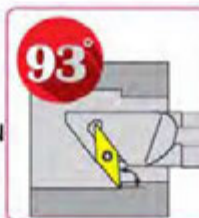
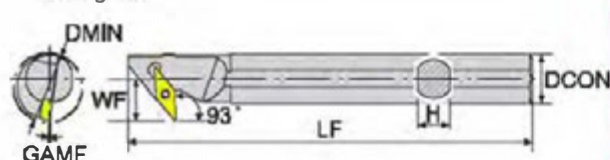
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S32S-SVVBN16	●		33	30	32	250	16	14	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVVBN16	●		42	37	40	300	20	14				

SVZB

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

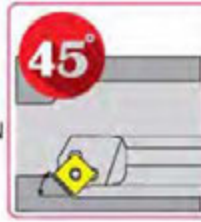
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S16Q-SVZBR/L11	●	●	23	15	16	180	14	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVZBR/L11	●	●	27	18	20	200	16	8				
	S25R-SVZBR/L16	●	●	34	23	25	200	20.5	8				
	S32S-SVZBR/L16	●	●	41	30	32	250	24	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVZBR/L16			49	37	40	300	28	8				
	S50U-SVZBR/L16	●	●	59	47	50	350	33	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SSSC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 極具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 極具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

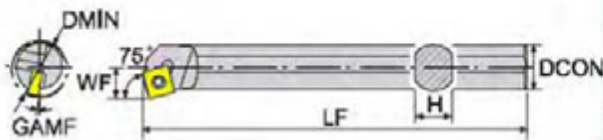
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	開口扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S12M-SSSCR/L09	●	●	16	11	12	150	9.5	13	SC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S16Q-SSSCR/L09	●	●	22	15	16	180	12.5	9				
	S20R-SSSCR/L09	●	●	26	18	20	200	14.5	10				
	S25R-SSSCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SSSCR/L09	●	●	38	30	32	250	20.5	4				

SSKC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

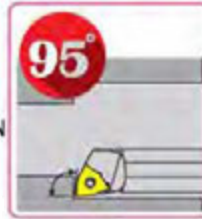
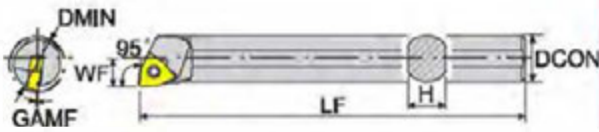
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	開口扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S12M-SSKCR/L09	●	●	16	11	12	150	8.5	13	SC□□ 09T3□□	CS25	T-15	
	S16N-SSKCR/L09	●	●	20	15	16	160	10.5	9				
	S16Q-SSKCR/L09	●	●	20	15	16	180	10.5	9				
	S20R-SSKCR/L09	●	●	24	18	20	200	12.5	10				
	S25R-SSKCR/L09	●	●	31	23	25	200	15	7				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type | **SWLC**

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鑄柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

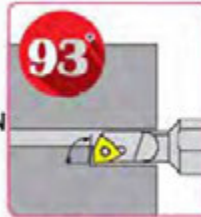
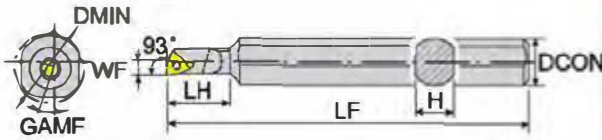
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	硬扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-SWLCR/L03-10	●	●	10	7	8	125	5.4	13	WC□□ 0302□□	CS25048	T-8	
	S10K-SWLCR/L03-12	●	●	12	9	10	125	6	12	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
	S08K-SWLCR/L04-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	WC□□ 0402□□	CS25048	T-8	
	S12M-SWLCR/L04-14	●	●	14	11	12	150	7	12	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
	S16Q-SWLCR/L04-18	●	●	18	15	16	180	9	9	WC□□ 0402□□			
	S20R-SWLCR/L05-22	●	●	22	18	20	200	11	10	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SWUB

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



- A: 鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

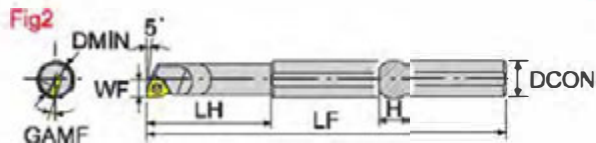
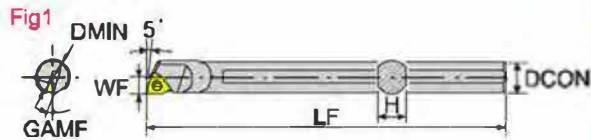
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
S	S1005J-SWUBR/L06-06			6	9	10	15	110	3	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S1006J-SWUBR/L06-07			7	9	10	15	110	3.5	15				
	S1205J-SWUBR/L06-06			6	11	12	15	110	3	15				
	S1605J-SWUBR/L06-06			6	15	16	15	110	3	18				
	S1606J-SWUBR/L06-07			7	15	16	15	110	3.5	18				
	S1607J-SWUBR/L06-08			8	15	16	15	110	4	18				
	S1608J-SWUBR/L06-09	●		9	15	16	15	110	4.5	12				

SWUB

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			R	L											
S	NEW S06J-SWUBR/L06-08		●	●	8	5.5	6	24	110	4	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
C	C05H-SWUBR/L06-06	1	●		6	4.5	5	-	100	2.75	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	C06J-SWUBR/L06-07	1	●		7	5.5	6	-	110	3.5	15				
	C0807K-SWUBR/L06-08	2			8	7.4	8	27	125	4	18				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

壓板式內徑車刀系列

Double Insert Clamp Boring Bar Series

高鋼性SKD材質 High rigid SKD61 material

固定式壓板，有效提升加工精準度及穩定度，延長刀架使用壽命，增加刀片下壓力。

高鋼性SKD材質，四倍抗震刀柄，有效提升加工精準度及穩定度，刀桿中心出水孔設計，加強冷卻及排屑效果。

Central coolant, strengthen the cooling and chip removal effect. Improve insert processing life effectivel.



四倍抗震!!

It's Quadruple Seismic Performance!!

E-Type壓板式出水內徑車刀系列

E-Type Coolant Boring Bar Series

模具鋼抗震刀柄中心出水系列

Alloy Tool Steel Shank Central coolant

With Oil Hole Series

刀片重覆夾定位精準，在高進給或不安定切削機器使刀片不會移動，裝夾刀片快速簡單有效率，中心出水加強冷卻降溫及排屑效果，有效提升刀片加工壽命。

Accurate indexing with insert securely clamped, no insert movement during high speed or heavily interrupted machining, insert clamping action is simple and effective, strengthen the cooling and chip removal effect, improve insert processing life efficiently.



世界專利產品

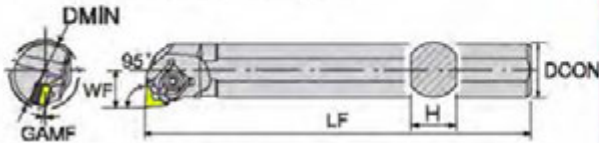
WORLD PAT.

ECLN

新規格上市
New Specification Arrival

本書所示為右手刀(R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

- A：鑽柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：極具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：極具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L扳板手 Wrench
		R	L													
S	S32S-ECLNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14							
	S32U-ECLNR/L12	●	●	40	30	32	350	22	14							
	S40T-ECLNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-8	LW030 LW040
	S40W-ECLNR/L12	●	●	50	37	40	450	27	12							
	S50U-ECLNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12							
	S50Y-ECLNR/L12	●	●	63	47	50	500	35	12							
	S60V-ECLNR/L12	●	●	72	57	60	400	36	10	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4	CN12-2	CS80	C-8	LW030 LW040
	S60X-ECLNR/L12	●	●	72	57	60	600	36	10							
	S63Y-ECLNR/L12	●	●	76	60	63	500	38	10							
H	H40T-ECLNR/L12	●		50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-8	LW030 LW040
H-O	H32S-ECLNR/L12-O	●		40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-8	LW030 LW040
	H32U-ECLNR/L12-O	●		40	30	32	350	22	14							

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

E-Type

MCLN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鑄柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑲鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

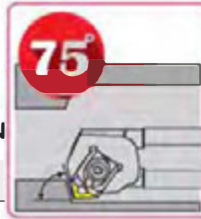
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心剛 Screw of shim -01010	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S16Q-MCLNR/L09	●	●	22	15	16	180	11	20	CN□□ 0903□□	-	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MCLNR/L09	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S20R-MCLNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S25R-MCLNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MCLNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S32U-MCLNR/L12	●	●	40	30	32	350	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S40T-MCLNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MCLNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
H-O	H20R-MCLNR/L09-O	●		25	18	20	200	13	17	CN□□ 0903□□	-	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	H20R-MCLNR/L12-O	●		25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	H25R-MCLNR/L12-O	●		32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	H32S-MCLNR/L12-O	●		40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	H32U-MCLNR/L12-O	●		40	30	32	350	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

ECKN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

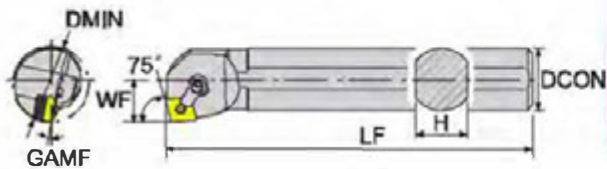
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S32S-ECKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204	SMC-432	LW-4B	CN12-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	S40T-ECKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12	□□						
	S50U-ECKNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12							

MCKN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S20R-MCKNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MCKNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MCKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14						
	S40T-MCKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MCKNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

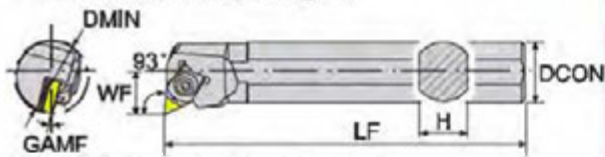
E-Type

ETUN

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

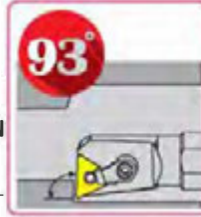
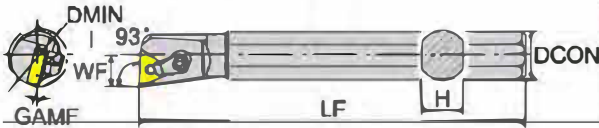
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench
		R	L													
S	S25R-ETUNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25T-ETUNR/L16	●	●	32	23	25	300	17	17	□□						
	S32S-ETUNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	17	TN□□ 1604	SMT-322	LT-4	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S32U-ETUNR/L16	●	●	40	30	32	350	22	17	□□						
	S40T-ETUNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12							
	S40W-ETUNR/L16	●	●	50	37	40	450	27	12							
	S50U-ETUNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	8							
	S50Y-ETUNR/L16	●	●	63	47	50	500	35	8	TN□□ 1604	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	S60V-ETUNR/L16	●	●	72	57	60	400	36	8	□□						
	S60X-ETUNR/L16	●	●	72	57	60	600	36	8							
S63Y-ETUNR/L16	●	●	76	60	63	500	38	8								
H	NEW H40T-ETUNR/L16	●		50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW030 LW040
	NEW H50U-ETUNR/L16	●		63	47	50	350	35	8	□□						
H-O	H25R-ETUNR/L16-O	●		32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25T-ETUNR/L16-O	●		32	23	25	300	17	17	□□						
	H32S-ETUNR/L16-O	●		40	30	32	250	22	17	TN□□ 1604	SMT-322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	H32U-ETUNR/L16-O	●		40	30	32	350	22	17	□□						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

MTUN 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

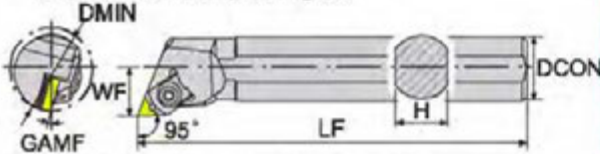
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S16Q-MTUNR/L16A	●	●	22	15	16	180	11	20						
	S20R-MTUNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MTUNR/L16A	●	●	25	18	20	200	13	17						
	S25R-MTUNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S25R-MTUNR/L16A	●	●	32	23	25	200	17	14						
	S32S-MTUNR/L16A	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S40T-MTUNR/L16A	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MTUNR/L16A	●	●	63	47	50	350	35	12						
H	NEW H20R-MTUNR/L16A	●		25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
H-O	H16Q-MTUNR/L16A-O	●		22	15	16	180	11	20						
	H20R-MTUNR/L16-O	●		25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	H20R-MTUNR/L16A-O	●		25	18	20	200	13	17						
	H25R-MTUNR/L16-O	●		32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	H25R-MTUNR/L16A-O	●		32	23	25	200	17	14						
	H32S-MTUNR/L16A-O	●		40	30	32	250	22	14						
	H40T-MTUNR/L16A-O			50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	H50U-MTUNR/L16A-O			63	47	50	350	35	12						

E-Type
M-Type

ETLN

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

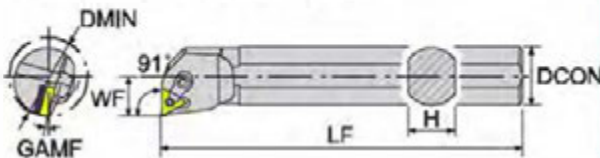
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S20R-ETLNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-ETLNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	□□	-					

MTFN

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

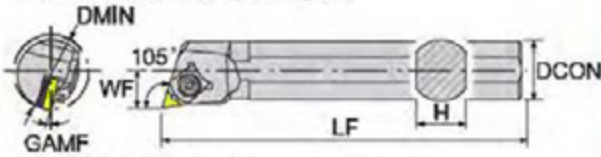
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S20R-MTFNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S25R-MTFNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTFNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S40T-MTFNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MTFNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

ETQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

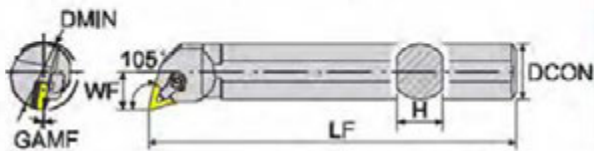
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S20R-ETQNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-ETQNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	□□	-					
	S32S-ETQNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604	SMT- 322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	S40T-ETQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604	SMT- 322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	S50U-ETQNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	8	□□						

MTQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S20R-MTQNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S25R-MTQNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	GP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTQNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S40T-MTQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	15	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MTQNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	8	□□					

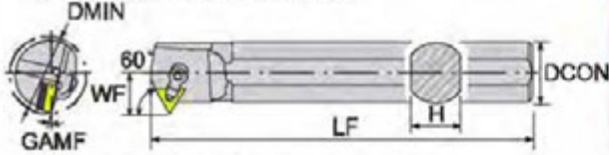
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

M-Type

MTWN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 氮鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

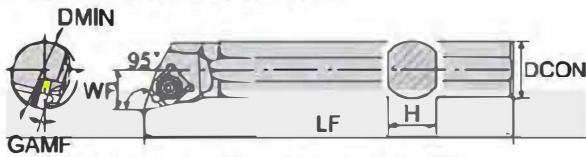
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心副 Screw of shim -螺絲	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S16Q-MTWNR/L16	●	●	21	15	16	150	11	20	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MTWNR/L16	●	●	27	18	20	200	14	15	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S25R-MTWNR/L16	●	●	32	23	25	200	16.5	13	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTWNR/L16	●	●	39	30	32	250	20	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S40T-MTWNR/L16	●	●	50	37	40	300	24	15	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S50U-MTWNR/L16	●	●	57	47	50	350	29	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

EWLN **新規格上市**
New Specifications Arrived

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 極具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 極具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	刀片 Shim	中心軸 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench
		R	L													
S	S20R-EWLN/L06	●	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0604	-	LT-2	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-EWLN/L06	●	●	32	23	25	200	17	17	□□	-					
	S25R-EWLN/L08	●	●	32	23	25	200	17	17	WN□□ 0804	-	LW-3	WN08-3	CS60E	C-5	
	S25T-EWLN/L08	●	●	32	23	25	300	17	17	□□	-					
	S32S-EWLN/L08	●	●	40	30	32	250	22	17							
	S32U-EWLN/L08	●	●	40	30	32	350	22	17							
	NEW S40P-EWLN/L08	●		50	37	40	170	27	12							
	S40T-EWLN/L08	●	●	50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804 □□	SMW-422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	S40W-EWLN/L08	●	●	50	37	40	450	27	12							
	S50U-EWLN/L08	●	●	63	47	50	350	35	12							
S50Y-EWLN/L08	●	●	63	47	50	500	35	12								
H NEW	H40T-EWLN/L08	●		50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804 □□	SMW-422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
H-O	H20R-EWLN/L06-O	●	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0604	-	LT-2	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25R-EWLN/L06-O	●		32	23	25	200	17	17	□□	-					
	H25R-EWLN/L08-O	●		32	23	25	200	17	17	WN□□ 0804	-	LW-3	WN08-3	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25T-EWLN/L08-O	●		32	23	25	300	17	17	□□	-					
	H32S-EWLN/L08-O	●		40	30	32	250	22	17	WN□□ 0804	SMW-422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	H32U-EWLN/L08-O			40	30	32	350	22	17	□□						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

M-Type

MWLN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar

DMIN



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 極具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 極具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim -無印-	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S16Q-MWLN/L06	●	●	22	15	16	180	11	20	WN□□ 0604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MWLN/L08	●	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0804□□	-	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MWLN/L08	●	●	32	23	25	200	17	14	WN□□ 0804□□	-	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MWLN/L08	●	●	40	30	32	250	22	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030
	S40T-MWLN/L08	●	●	50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MWLN/L08	●	●	63	47	50	350	35	12	WN□□ 0804□□					
H-O	H20R-MWLN/L08-O	●		25	18	20	200	13	17	WN□□ 0804□□	-	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	H25R-MWLN/L08-O	●	●	32	23	25	200	17	14	WN□□ 0804□□	-	LCS-511	CP50-22	CS70-20	LW020 LW030
	H32S-MWLN/L08-O	●		40	30	32	250	22	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

EDUN

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

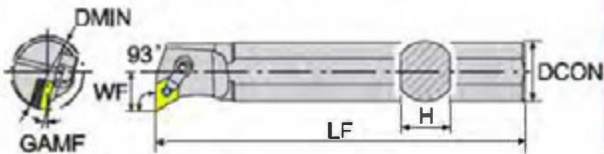

- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	鎖絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EDUNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1504	SMD- 463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDUNR/L15	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						
	S40T-EDUNR/L15A	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1506	SMD- 466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDUNR/L15A	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MDUN

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar


- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	鎖頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MDUNR/L15	●	●	32	23	25	200	17	12	DN□□ 1504□□	-	LCS-511	CP50-24	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MDUNR/L15	●	●	40	30	32	250	22	14	DN□□ 1504□□	SMD- 463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S40T-MDUNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	14	DN□□ 1504□□	SMD- 483	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S50U-MDUNR/L15	●	●	63	47	50	350	32	12						

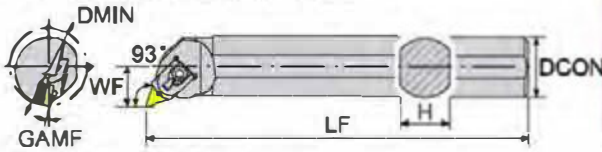
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

E-Type
M-Type

EDQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

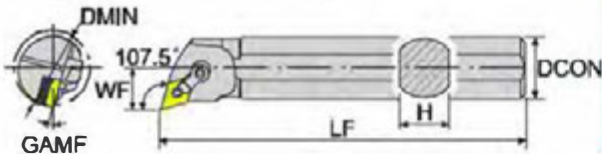
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	鎖絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EDQNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1504	SMD- 463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDQNR/L15	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						
	S40T-EDQNR/L15A	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1506	SMD- 466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDQNR/L15A	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MDQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

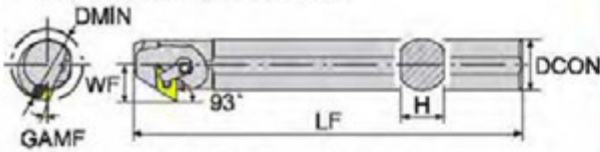
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	鎖絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MDQNR/L15	●	●	32	23	25	200	17	14	DN□□ 1504□□	-	LCS-511	CP50-24	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MDQNR/L15	●	●	40	30	32	250	22	14						
	S40T-MDQNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	14	DN□□ 1504□□	SMD- 463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S50U-MDQNR/L15	●	●	63	47	50	350	32	14						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

MDZN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S32S-MDZNR/L15	●	●	40	30	32	250	23	17	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S40T-MDZNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	15	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030
	S50U-MDZNR/L15	●	●	63	47	50	350	32	12						

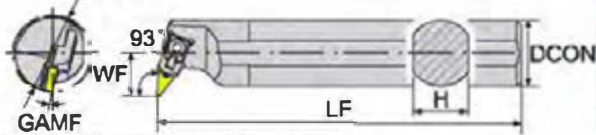
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

E-Type
M-Type

EVUN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



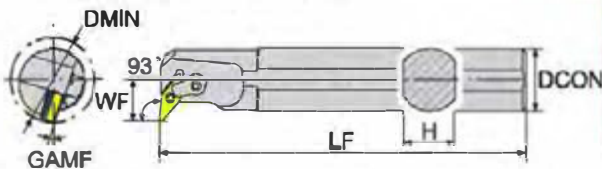
- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	鎖絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EVUNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604	SMV- 322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S50U-EVUNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MVUN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

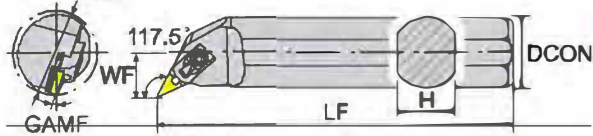
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	鎖絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MVUNR/L16	●	●	36	23	25	200	20	12	VN□□ 1604□□	SMV- 322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MVUNR/L16	●	●	42	30	32	250	22	17						
	S40T-MVUNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604□□	SMV- 322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MVUNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

EVQN **新規格上市**
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar
DMIN



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

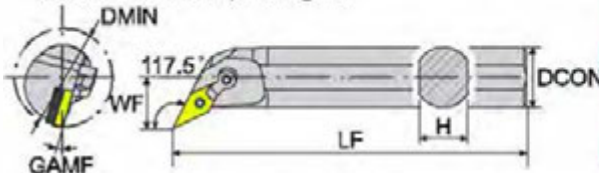
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	鎖絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EVQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	15	VN□□	SMV-322	LT-3	VN18	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S50U-EVQNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12	1604□□						
	NEW S50X-EVQNR/L16	●	●	63	47	50	600	32	12	□□						

MVQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	鎖絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MVQNR/L16	●	●	36	23	25	200	17	12	VN□□	SMV-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MVQNR/L16	●	●	42	30	32	250	23	17	1604□□					
	S40T-MVQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	15	VN□□					
	S50U-MVQNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12	1604□□					

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

E-Type
M-Type

EVLN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

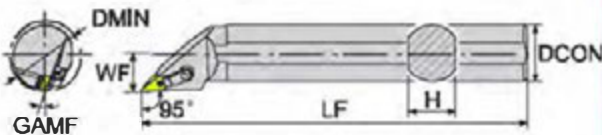
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	鎖絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EVLNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604	SMV- 322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S50U-EVLNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12	□□						

MVLN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

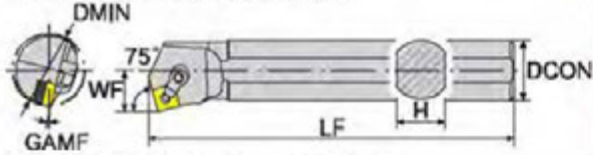
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MVLNR/L16	●	●	36	23	25	200	17	12						
	S32S-MVLNR/L16	●	●	42	30	32	250	23	17	VN□□ 1604□□	SMV- 322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S40T-MVLNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15						
	S50U-MVLNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

MSKN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 合金鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S20R-MSKNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17	SN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MSKNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14	SN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MSKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14						
	S40T-MSKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12	SN□□ 1204□□	SMS- 432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MSKNR/L12	●	●	63	47	50	350	32	12						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09



I

切斷刀架 Grooving

內徑端面刀識別系統	Carbide End Mill Identification System	102
外徑端面刀識別系統	External Grooving Identification System	102
內徑切斷刀識別系統	Boring Bar Slotting Tool Identification System	103
外徑切斷刀識別系統	External Grooving Identification System	103
內徑淺槽刀識別系統	Inner Grooving Identification System	104
外徑淺槽刀識別系統	External Grooving Identification System	104
組合式端面刀識別系統	Combination Grooving Identification System	105
外徑插溝刀識別系統	Degree Of External Grooving Tool Identification System	105

◎內徑開槽刀架 Internal Grooving

ECZ	106
HOZ	107
ECDG	109
ELC	109

◎外徑切斷刀架 External Grooving

EZH	110-111
HLH	112
ELC	114
EGHG	125
ETGD	126
EDGT	127
EDGH	128
EGYH	129
EGEH	130

◎外徑插溝刀架

External Grooving Tool

HQG	113
-----	-----

◎端面刀架 Face Grooving

HOG	115-116
EZG	117-118
HYG	120
HYM	120

◎外徑端面淺槽切斷刀架 External Shallow Grooving

EHH	121
-----	-----

◎內徑出水端面淺槽刀架 External Shallow Grooving

HOS	122
-----	-----

◎外徑淺槽刀架

External Slot Grooving

EWC	123
-----	-----

◎外徑切斷刀板

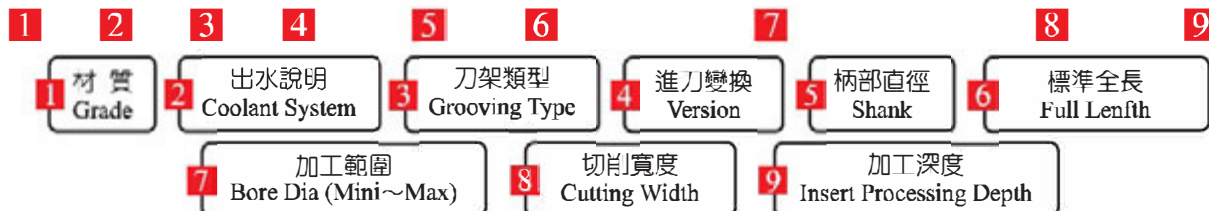
Blade For Parting Off

EIH	124
EBU	124

內徑端面刀識別系統

Boring Bar Face Grooving Identification System

EOGR 25 J-2935-3T 12



1 材質 Grade

記號 Sign	材質說明 Material
E	鋼 Steel
H	模具鋼 Alloy Tool Steel

2 出水說明 Coolant System

記號 Sign	說明 Description
O	出水式 With Coolant
C	無出水式 Without Coolant

3 刀架類型 Grooving Type

記號 Sign	代碼說明 Type Description
G	端面刀 Face Grooving
S	端面淺槽刀 Shallow Grooving

4 進刀變換 Version

記號 Sign	R	L
方向 Direction		

6 標準全長 Full Length

記號 Sign	長度 Length
J	110
Q	180
R	200
S	250
T	300

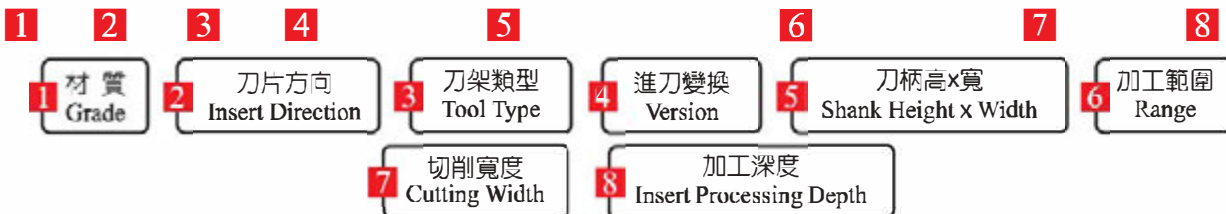
8 切削寬度 Cutting Width

記號 Sign	切削寬度 Cutting Width (mm)
3T	3.0 mm
4T	4.0 mm
5T	5.0 mm

外徑端面刀識別系統

External Grooving Identification System

EZGR-2025-2934-4T 15



1 材質 Grade

記號 Sign	材質說明 Material
E	鋼 Steel
H	模具鋼 Alloy Tool Steel

2 刀片方向 Insert Direction

記號 Sign	Z	L
刀片方向 Insert Direction		

3 刀架類型 Tool Type

記號 Sign	代碼說明 Type Description
G	端面刀 Grooving Insert

4 進刀變換 Version

記號 Sign	方向 Direction
R	
L	

7 切削寬度 Cutting Width

記號 Sign	3T	4T	5T
切削寬度(mm) Cutting Width	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm

內徑切斷刀識別系統

Boring Bar Slotting Tool Identification System

E O Z R - 25 - 2M - A



1 材質 Grade

記號 Sign	材質說明 Material
E	鋼 Steel
H	模具鋼 Alloy Tool Steel

2 出水說明 Coolant System

記號 Sign	說明 Description
O	出水式 With Coolant
C	無出水式 Without Coolant

3 刀架類型 Grooving Type

記號 Sign	代碼說明 Type Description
Z	開槽刀 Slotting Tool

7 刀架型式 Shank Type

4 進刀變換 Version

記號 Sign	R	L
方向 Direction		

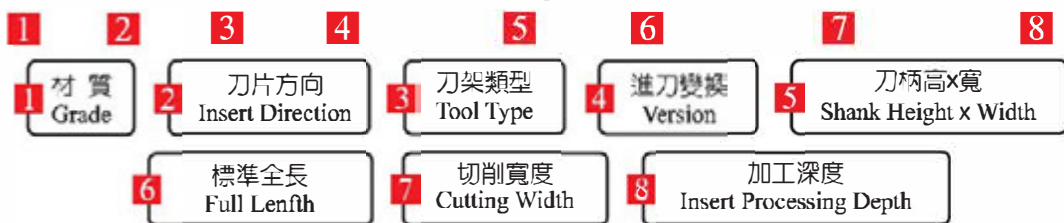
6 切削寬度 Cutting Width

記號 Sign	切削寬度 (mm) Cutting Width	記號 Sign	切削寬度 (mm) Cutting Width
2M	2.0 mm	4M	4.0 mm
3M	3.0 mm	5M	5.0 mm

外徑切斷刀識別系統

External Grooving Identification System

E Z H R - 10 K - 2D - 14



1 材質 Grade

記號 Sign	材質說明 Material
E	鋼 Steel
H	模具鋼 Alloy Tool Steel

2 刀片方向 Insert Direction

記號 Sign	Z	H	L
刀片方向 Insert Direction			

3 刀架類型 Tool Type

記號 Sign	代碼說明 Type Description
H	切斷刀與淺槽刀 Face Grooving Shallow Grooving

4 進刀變換 Version

記號 Sign	R	L
方向 Direction		

7 切削寬度 Cutting Width

記號 Sign	切削寬度 Cutting Width (mm)
2D	2.0 mm
3D	3.0 mm
4D	4.0 mm
5D	5.0 mm

6 標準全長 Full Length

記號 Sign	長度 Length	記號 Sign	長度 Length
K	125	M	150

內徑淺槽刀識別系統

Inner Grooving Identification System

S 20 M-E L C R 16-15



1 夾持方式 Grade

螺絲鎖緊式 Screw Clamping
S



3 標準全長 Full Length


記號 Sign	長度 Tool Length
M	150 mm

4 材質 Over All Length

記號 Sign	材質說明 Material
E	鋼 Steel
H	模具鋼 Alloy Tool Steel

5 刀片方向 Insert Direction

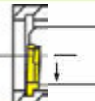
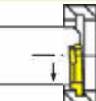
記號 Sign	刀片方向 Insert Direction
L	90°



6 刀架類型 Tool Type

記號 Sign	代碼說明 Type Description
C	淺槽刀 Shallow Grooving Insert

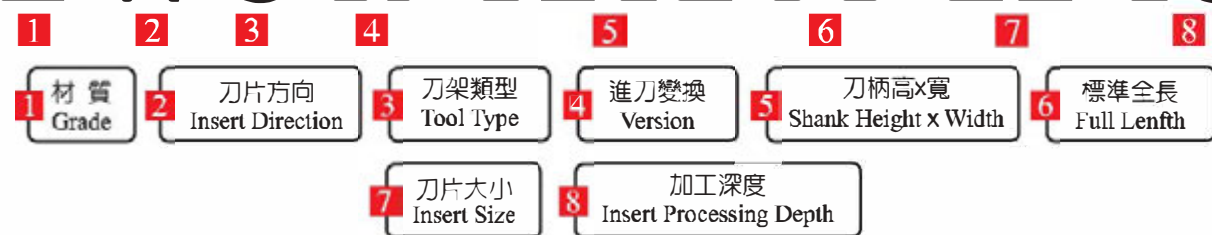
7 進刀變換 Version

記號 Sign	R	L
方向 Direction		

外徑淺槽刀識別系統

Extemal Grooving Identification System

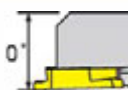

E W C R-1212 M-22-15



1 材質 Grade

記號 Sign	材質說明 Material
E	鋼 Steel
H	模具鋼 Alloy Tool Steel



2 刀片方向 Insert Direction

記號 Sign	W	L
刀片方向 Insert Direction		

3 刀架類型 Tool Type

記號 Sign	代碼說明 Type Description
C	淺槽刀 Shallow Grooving Insert

4 進刀變換 Version

記號 Sign	R	L
方向 Direction		

6 標準全長 Full Length

記號 Sign	長度 Length
K	125
M	150

組合式端面刀識別系統

Combination Grooving Identification System

E Y G R - 2525 M

1 材質 Grade **2** 刀架結構 Tool Structure **3** 刀架類型 Tool Type **4** 進刀變換 Version **5** 刀架類型 Tool Type **6** 標準全長 Full Length

記號 Sign	材質說明 Material
E	鋼 Steel
H	模具鋼 Alloy Tool Steel

記號 Sign	代碼說明 Type Description
G	端面刀 Grooving Insert

記號 Sign	代碼說明 Type Description
Y	組合式 Combination

記號 Sign	代碼說明 Type Description
R	右側 Right
L	左側 Left

記號 Sign	長度 Length
M	150

1 材質 Grade **2** 刀架結構 Tool Structure **3** 刀架類型 Tool Type

4 進刀變換 Version **5** 刀柄高×寬 Shank Height x Width

6 標準全長 Full Length **6** 標準全長 Full Length

E Y M25 R G3 12-6085

1 材質 Grade **2** 刀架結構 Tool Structure **3** 模組尺寸 Model Size **4** 進刀變換 Version **5** 刀架類型 Tool Type **6** 切削寬度 Cutting Width **7** 加工深度 Insert Processing Depth **8** 加工範圍 Bore Dia (Mini~Max)

記號 Sign	材質說明 Material
E	鋼 Steel
H	模具鋼 Alloy Tool Steel

記號 Sign	代碼說明 Type Description
Y	組合式 Combination

記號 Sign	代碼說明 Type Description
R	右側 Right
L	左側 Left

記號 Sign	代碼說明 Type Description
G	端面刀 Grooving Insert

外徑插溝刀識別系統

External Grooving Tool Identification System

HQ G R - 20-70-3T25

1 材質 Grade **2** 刀片方向 Insert Direction **3** 刀架類型 Tool Type **4** 進刀變換 Version **5** 刀架類型 Tool Type **6** 刀片方向 Insert Direction **7** 刀柄高×寬 Shank Height x Width **8** 最小加工徑 Mini Processing

記號 Sign	材質說明 Material
E	鋼 Steel
H	模具鋼 Alloy Tool Steel

記號 Sign	代碼說明 Type Description
Q	45°

記號 Sign	代碼說明 Type Description
G	端面刀 Grooving Insert

記號 Sign	代碼說明 Type Description
R	右側 Right
L	左側 Left

記號 Sign	代碼說明 Type Description
3T	3T
4T	4T
5T	5T

1 材質 Grade **2** 刀片方向 Insert Direction **3** 刀架類型 Tool Type

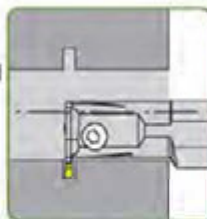
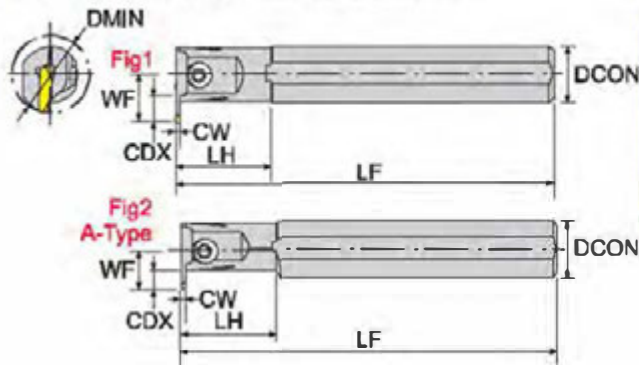
4 進刀變換 Version **5** 刀柄高×寬 Shank Height x Width **6** 最小加工徑 Mini Processing

7 切削寬度 Cutting Width **8** 加工深度 Insert Processing Depth

記號 Sign	3T	4T	5T
切削寬度 (mm) Cutting Width	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm

ECZ ECZ 內徑開槽刀架 ECZ Internal Grooving

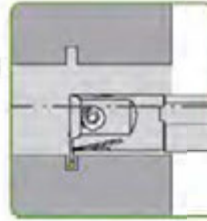
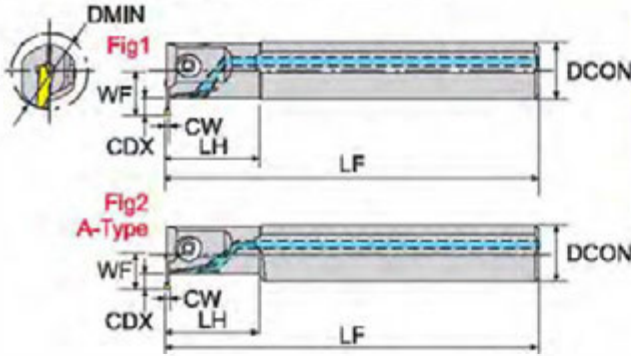
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No.	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	最大加工 溝槽深度 CDX	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	切削 寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
			R	L											
S	ECZR/L-20-2M-A	2	●	●	24	5	20	32	180	13	2	ECH200	CD6-60	LW040	
	ECZR/L-20-3M-A	2	●	●	24	5	20	32	180	13	3	ECH300	CD6-60	LW040	
	ECZR/L-25-2M-A	2	●	●	31	8	25	42	200	17	2	ECH200	CD6-60	LW040	
	ECZR/L-25-2M	1	●	●	35	8	25	42	200	21	2				
	ECZR/L-25-3M-A	2	●	●	31	8	25	42	200	17	3	ECH300	CD6-60	LW040	
	ECZR/L-25-3M	1	●	●	35	8	25	42	200	22	3				
	ECZR/L-25-4M-A	2	●	●	31	8	25	42	200	17	4	ECH400	CD6-60	LW040	
	ECZR/L-25-4M	1	●	●	35	8	25	42	200	21	4				
	ECZR/L-25-5M	1	●		35	10	25	42	200	22.5	5	ECH500	CD6-60	LW040	
	ECZR/L-32-3M-A	2	●	●	39	10	32	54	250	22	3	ECH300	CD6-60-20	LW040	
	ECZR/L-32-3M	1	●	●	43	10	32	54	250	26	3				
	ECZR/L-32-4M-A	2	●	●	39	10	32	54	250	22	4	ECH400	CD6-60-20	LW040	
	ECZR/L-32-4M	1	●	●	43	10	32	54	250	26	4				
	ECZR/L-40-3M	1	●	●	55	13	40	80	300	32	3	ECH300	CD6-60-20	LW040	
	ECZR/L-40-4M	1	●	●	55	13	40	80	300	32	4	ECH400	CD6-60-20	LW040	
	ECZR/L-40-5M	1	●	●	55	13	40	80	300	32	5	ECH500	CD6-60-20	LW040	
	ECZR/L-50-3M	1	●	●	65	14	50	100	350	38	3	ECH300	CD6-60-20	LW040	
	ECZR/L-50-4M	1	●	●	65	14	50	100	350	38	4	ECH400	CD6-60-20	LW040	
	ECZR/L-50-5M	1	●	●	65	14	50	100	350	38	5	ECH500	CD6-60-20	LW040	

HOZ HOZ 內徑開槽刀架 HOZ Internal Grooving
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	最大加工 溝槽深度 CDX	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	切削 寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
			R	L											
H	HOZR/L-20-2M-A	2	●		24	5	20	32	180	13	2	ECH200	CD6-60	LW040	
	HOZR/L-20-3M-A	2	●		24	5	20	32	180	13	3	ECH300	CD6-60	LW040	
	HOZR/L-25-2M-A	2	●		31	8	25	42	200	17	2	ECH200	CD6-60	LW040	
	HOZR/L-25-2M	1	●		35	8	25	42	200	21	2				
	HOZR/L-25-3M-A	2	●		31	8	25	42	200	17	3	ECH300	CD6-60	LW040	
	HOZR/L-25-3M	1	●		35	8	25	42	200	22	3				
	HOZR/L-25-4M-A	2	●		31	8	25	42	200	17	4	ECH400	CD6-60	LW040	
	HOZR/L-25-4M	1	●		35	8	25	42	200	21	4				
	HOZR/L-25-5M	1	●		37	10	25	42	200	22.5	5	ECH500	CD6-60	LW040	
	HOZR/L-32-3M-A	2	●		39	10	32	54	250	22	3	ECH300	CD6-60-20	LW040	
	HOZR/L-32-3M	1	●		43	10	32	54	250	26	3				
	HOZR/L-32-4M-A	2			39	10	32	54	250	22	4	ECH400	CD6-60-20	LW040	
	HOZR/L-32-4M	1	●		43	10	32	54	250	26	4				
	HOZR/L-40-3M	1	●		55	13	40	80	300	32	3	ECH300	CD6-80-20	LW040	
	HOZR/L-40-4M	1	●		55	13	40	80	300	32	4	ECH400	CD6-80-20	LW040	
	HOZR/L-40-5M	1			55	13	40	80	300	32	5	ECH500	CD6-80-20	LW040	
	HOZR/L-50-3M	1			65	14	50	100	350	38	3	ECH300	CD6-60-20	LW040	
	HOZR/L-50-4M	1			65	14	50	100	350	38	4	ECH400	CD6-60-20	LW040	
	HOZR/L-50-5M	1			65	14	50	100	350	38	5	ECH500	CD6-60-20	LW040	

ELC 系列淺槽刀架

ELC series Slot Grooving Tool

可適用櫛式車床 Suitable for gang lathe



適用槽刀刀片 Suitable for gang lathe

適用槽刀刀片，可擁有三個加工刀角，有效降低刀片成本。
Suitable for grooving inserts which has 3 processing insert angles.



可進行端面淺槽加工。

Effectively reduce insert costs and perform shallow grooving processing.

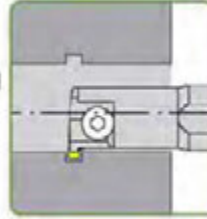
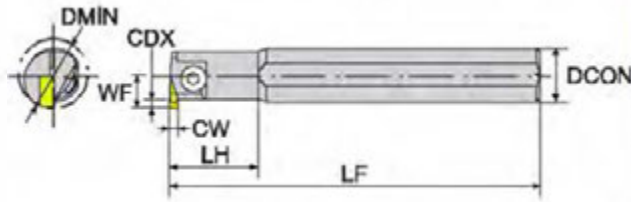


L 型內徑淺槽刀架 ELC L Type Inner Grooving 詳見P. I09

L 型外徑淺槽刀架 ELC L type External Grooving 詳見P. I14

ECDG ECDG 內徑開槽刀架 ECDG Internal Grooving

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



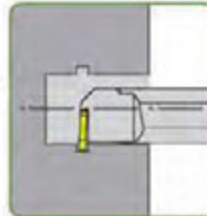
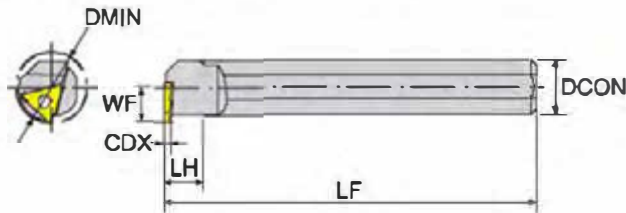
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	最大加工 溝槽深度	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	切削 寬度	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	CDX	DCON	LH	LF	WF	CW				
S	ECDGR/L-20-3M	●	●	24	5	20	32	180	13	3	DGM30	CD6-60	LW040	
	ECDGR/L-25-3M	●	●	31	8	25	40	200	17	3				
	ECDGR/L-32-3M		●	39	10	32	50	250	22	3	DGM30	CD6-60-20	LW040	

- 刀片：三菱。
- Insert：Mitsubishi.

ELC ELC L型內徑淺槽刀架 ELC L Type Inner Grooving

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

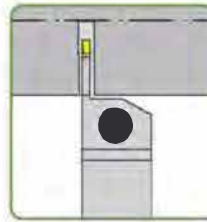
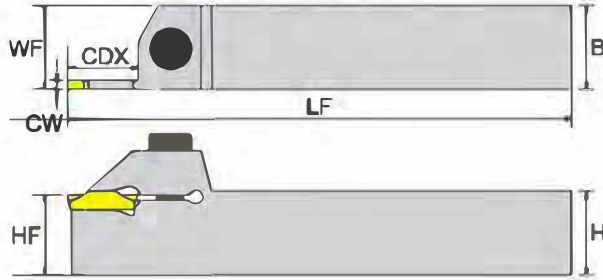


EC
▲

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	切削 寬度	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price		
		R	L	DMIN	DCON	LH	LF	WF	CW						
S	S20M-ELCR/L16-15	●	●	26	20	15	150	12.5	1.5~3	EC16R/L	CH40	T-15			
	S20M-ELCR/L16-25	●	●	26	20	15	150	12.5	2.5~3						
	S25M-ELCR/L22-15	●	●	35	25	15	150	18.2	1.5~2.3	EC22R/L	CS45	T-15			
	S25M-ELCR/L22-25	●	●	35	25	20	150	18.2	2.5~3.3						
	S25M-ELCR/L22-35	●	●	35	25	20	150	18.2	3.5~4.83						

EZH EZH 外徑切斷刀架 EZH External Grooving
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



寸法 Dimension(mm)

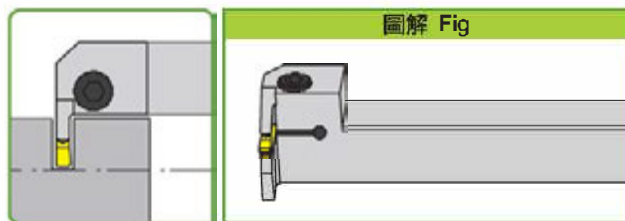
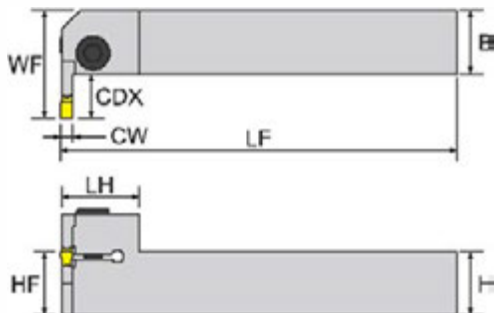
材質 Shank	產型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		刀桿 高x寬	最大加工 溝槽深度	標準 全長	工作 寬度	刀尖 高度	切溝 寬度	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	L型板手 Wrench
			R	L	HxB	CDX	LF	WF	HF	CW	Icon	Icon	Icon	Icon
H	EZHR/L-10K-2D-14	1	●	●	10	14	125	10	10	2	ECH200	CS 35115	T-15	-
	EZHR/L-10K-3D-14	1	●	●	10	14	125	10	10	3	ECH300	CS 35115	T-15	-
	EZHR/L-12K-2D-14	1	●	●	12	14	125	12	12	2	ECH200	CS 35115	T-15	-
	EZHR/L-12K-3D-14	1	●	●	12	14	125	12	12	3	ECH300	CS 35115	T-15	-
	EZHR/L-16K-2D-14	1	●	●	16	14	125	16	16	2	ECH200	CS6-50	-	LW040
	EZHR/L-16K-3D-16	1	●	●	16	16	125	16	16	3	ECH300	CS6-50	-	LW040
S	EZHR/L-20K-2D-14	2	●	●	20	14	125	20	20	2	ECH200	CS6-60	-	LW050
	EZHR/L-20K-3D-20	2	●	●	20	20	125	20	20	3	ECH300	CS6-60	-	LW050
	EZHR/L-20K-3D-25	2	●	●	20	25	125	20	20	3				
	EZHR/L-20K-4D-20	2	●	●	20	20	125	20	20	4	ECH400	CS6-60	-	LW050
	EZHR/L-20K-4D-25	2	●	●	20	25	125	20	20	4				
	EZHR/L-25M-2D-06	2	●		25	6	150	25	25	2	ECH200	CS6-60	-	LW050
	EZHR/L-25M-2D-09	2	●		25	9	150	25	25	2				
	EZHR/L-25M-2D-14	2	●	●	25	14	150	25	25	2				
	EZHR/L-25M-2D-17	2	●		25	17	150	25	25	2				
	EZHR/L-25M-3D-09	2	●	●	25	9	150	25	25	3	ECH300	CS6-60		LW050
	EZHR/L-25M-3D-20	2	●	●	25	20	150	25	25	3				
	EZHR/L-25M-3D-25	2	●	●	25	25	150	25	25	3				
	EZHR/L-25M-4D-09	2	●	●	25	9	150	25	25	4	ECH400	CS6-60	-	LW050
	EZHR/L-25M-4D-20	2	●	●	25	20	150	25	25	4				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

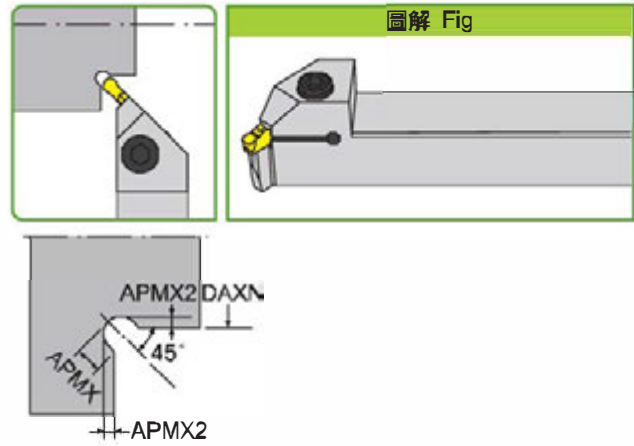
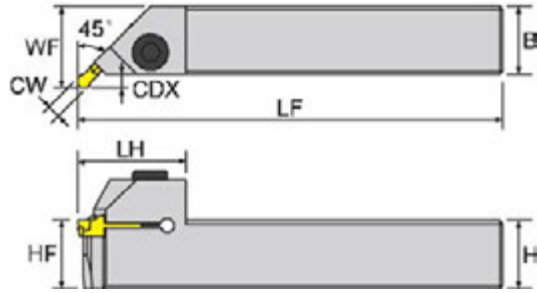
材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		刀桿 高x寬		最大加工 溝槽深度		標準 全長		工作 寬度		刀尖 高度		切削 寬度		刀片 Insert		螺絲 Screw		旗型扳手 Wrench		L型扳手 Wrench	
			R	L	HxB	CDX	LF	WF	HF	CW	Insert	Screw	Wrench	Wrench										
S	EZHR/L-25M-4D-25	2	●		25	25	150	25	25	25	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	—								
	EZHR/L-25M-5D-09	2	●	●	25	9	150	25	25	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	—									
	EZHR/L-25M-5D-25	2	●	●	25	25	150	25	25	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	—									
	EZHR/L-25M-6D-20	2	●	●	25	20	150	25	25	25	6	ECH600	CS6-60	LW050	—									
	EZHR/L-25M-6D-25	2	●	●	25	25	150	25	25	25	6	ECH600	CS6-60	LW050	—									
H	HZHR/L-20K-2D-14	2	●		20	14	125	20	20	20	2	ECH200	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-20K-3D-20	2	●		20	20	125	20	20	20	3	ECH300	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-20K-3D-25	2	●		20	25	125	20	20	20	3	ECH300	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-20K-4D-20	2	●		20	20	125	20	20	20	4	ECH400	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-20K-4D-25	2	●		20	25	125	20	20	20	4	ECH400	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-25M-2D-14	2	●		25	14	150	25	25	25	2	ECH200	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-25M-3D-20	2	●		25	20	150	25	25	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-25M-3D-25	2	●		25	25	150	25	25	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-25M-4D-20	2	●		25	20	150	25	25	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-25M-4D-25	2	●		25	25	150	25	25	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	—									
	HZHR/L-25M-5D-30	2	●		25	30	150	25	25	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	—									

HLH HLH 外徑切斷刀架 HLH External Grooving
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show





寸法 Dimension(mm)

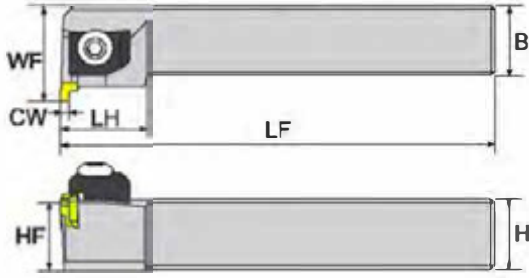
產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	最大加工 溝槽深度 CDX	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	刀尖 距離 WF	刀尖 高度 HF	切削 寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L											
HLHR/L-20K-2D-17			20	17	25	125	38	20	2	ECH200	CS6-60	LW050	
HLHR/L-20K-3D-11			20	11	25	125	32	20	3	ECH300	CS6-60	LW050	
HLHR/L-20K-3D-17			20	17	25	125	38	20	3				
HLHR/L-20K-4D-13			20	13	25	125	34	20	4	ECH400	CS6-60	LW050	
HLHR/L-20K-5D-13			20	13	25	125	34	20	5				
HLHR/L-25M-2D-19			25	19	25	150	45	25	2	ECH200	CS6-60	LW050	
HLHR/L-25M-3D-13			25	13	25	150	39	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	
HLHR/L-25M-3D-19			25	19	25	150	45	25	3				
HLHR/L-25M-4D-15			25	15	25	150	41	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	
HLHR/L-25M-4D-24			25	24	25	150	50	25	4				
HLHR/L-25M-5D-15			25	15	25	150	41	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	
HLHR/L-25M-5D-24			25	24	25	150	50	25	5				

HQG HQG 45°外徑插溝刀架 HQG 45 Degree Of External Grooving Tool
 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

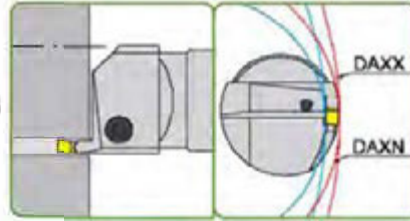
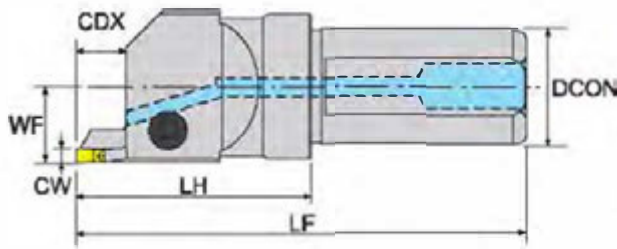
產品型號 Model No	在庫 Stock		端面槽 最小加工	刀桿 高x寬	最大加工 溝槽深度	切刃 長度	切刃 長度 2	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	刀尖 高度	切削 寬度	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
	R	L	DAXN	HxB	CDX	APMX	APMX2	LH	LF	WF	HF	CW			
HQGR/L-20-70-3T25			70	20	3	2.5	1.5	32	125	23	20	3	ECR300	CD6-60	LW050
HQGR/L-20-50-4T30			50	20	4	3	1.29	32	125	24	20	4	ECR400	CD6-60	LW050
HQGR/L-20-50-5T35			50	20	5	3.5	1.44	32	125	25	20	5	ECR500	CD6-60	LW050
HQGR/L-25-70-3T25			70	25	3	2.5	1.15	32	150	28	25	3	ECR300	CD6-60	LW050
HQGR/L-25-50-4T30			50	25	4	3	1.29	32	150	29	25	4	ECR400	CD6-60	LW050
HQGR/L-25-50-5T35			50	25	5	3.5	1.44	32	150	30	25	5	ECR500	CD6-60	LW050

ELC ELC L型外徑淺槽刀架 ELC L type External Grooving
本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	切削寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	壓板 Clamp	螺絲 Screw	彈簧 Spring	旗型扳手 Wrench	L型板手 Wrench
	R	L													
ELCR/L-2020K16	●		20	25	125	25	20	1-3	EC16 R/L	CH40	ETK1 R/L	CD6-60 -20	S6	T-15	LW040
ELCR/L-2525M16	●		25	25	150	30	25	1-3							
ELCR/L-2020K22-15	●		20	25	125	27	20	1.5-2.3							
ELCR/L-2525M22-15	●		25	25	150	32	25	1.5-2.3							
ELCR/L-2020K22-25	●		20	25	125	27	20	2.5-3.3	EC22 R/L	CS45	ETK1 R/L	CD6-60 -20	S6	T-15	LW040
ELCR/L-2525M22-25	●		25	25	150	32	25	2.5-3.3							
ELCR/L-2020K22-35	●		20	25	125	27	20	3.5-4.8							
ELCR/L-2525M22-35			25	25	150	32	25	3.5-4.8							

HOG HOG 出水銹面切槽刀架
 HOG Coolant Face Grooving


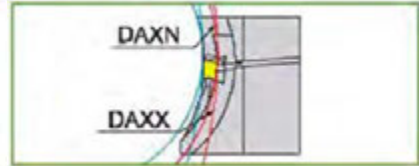
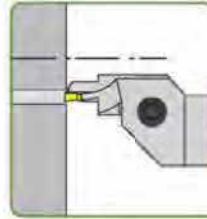
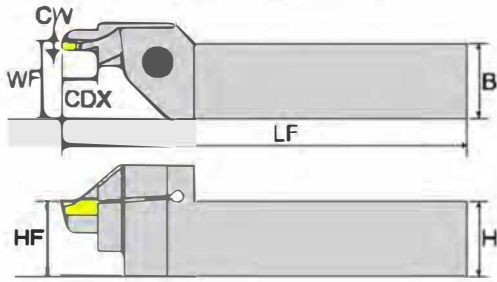
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	銹面槽		最大加工 溝槽深度	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	切削 寬度	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
		最大加工 DAXX	最小加工 DAXN										
HOGR32J-2934-4T14	●	34	29	14	29	50	110	21	4	ECH400	CS6-60	LW050	
HOGR32J-2934-4T25	●	34	29	25	29	50	110	21	4				
HOGR32J-2935-3T12	●	35	29	12	29	50	110	21	3				
HOGR32J-2935-3T20	●	35	29	20	29	50	110	21	3				
HOGR32J-3540-3T12	●	40	35	12	35	50	110	21	3	ECH300	CD6-60	LW050	
HOGR32J-4050-3T12	●	50	40	12	40	50	110	21	3				
HOGR32J-4050-3T20	●	50	40	20	40	50	110	21	3				
HOGR32J-4050-4T14	●	50	40	14	32	50	110	21	4	ECH400	CD6-60	LW050	
HOGR32J-4050-4T25		50	40	25	32	50	110	21	4				
HOGR32J-4050-5T14		50	40	14	32	50	110	21	5	ECH500	CD6-60	LW050	
HOGR32J-4050-5T25	●	50	40	25	32	50	110	21	5				
HOGR32J-5060-3T12	●	60	50	12	32	50	110	21	3	ECH300	CD6-60	LW050	
HOGR32J-5060-3T20	●	60	50	20	32	50	110	21	3				
HOGR32J-5060-4T14	●	60	50	14	32	50	110	21	4	ECH400	CD6-60	LW050	
HOGR32J-5060-4T25		60	50	25	32	50	110	21	4				
HOGR32J-5060-5T14		60	50	14	32	50	110	21	5	ECH500	CD6-60	LW050	
HOGR32J-5060-5T25	●	60	50	25	32	50	110	21	5				
HOGR32J-6075-3T12	●	75	60	12	32	50	110	21	3	ECH300	CD6-60	LW050	
HOGR32J-6075-3T20	●	75	60	20	32	50	110	21	3				
HOGR32J-6085-4T14		85	60	14	32	50	110	21	4	ECH400	CD6-60	LW050	




※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽	端面槽	最大加工	柄部	刀頭	標準	工作	切削	刀片	螺絲	L型扳手	價格 Price
		最大加工	最小加工	溝槽深度	直徑	長度	全長	寬度	寬度	Insert	Screw	Wrench	
		DAXX	DAXN	CDX	DCON	LH	LF	WF	CW				
HOGR32J-6085-4T25		85	60	25	32	50	110	21	4	ECH400	CD6-60	LW050	
HOGR32J-6085-5T14		85	60	14	32	50	110	21	5	ECH500	CS6-60	LW050	
HOGR32J-6085-5T25		85	60	25	32	50	110	21	5				
HOGR32J-75100-3T12	●	100	75	12	32	50	110	21	3	ECH300	CS6-60	LW050	
HOGR32J-75100-3T20	●	100	75	20	32	50	110	21	3				
HOGR32J-85125-4T14	●	125	85	14	32	50	110	21	4	ECH400	CS6-60	LW050	
HOGR32J-85125-4T25	●	125	85	25	32	50	110	21	4				
HOGR32J-85125-5T14		125	85	14	32	50	110	21	5	ECH500	CS6-60	LW050	
HOGR32J-85125-5T25		125	85	25	32	50	110	21	5				
HOGR32J-100150-3T12	●	150	100	12	32	50	110	21	3	ECH300	CS6-60	LW050	
HOGR32J-100150-3T20	●	150	100	20	32	50	110	21	3				
HOGR32J-125200-4T14	●	200	125	14	32	50	110	21	4	ECH400	CS6-60	LW050	
HOGR32J-125200-4T25	●	200	125	25	32	50	110	21	4				
HOGR32J-125200-5T14	●	200	125	14	32	50	110	21	5	ECH500	CS6-60	LW050	
HOGR32J-125200-5T25		200	125	25	32	50	110	21	5				
HOGR32J-135200-3T12	●	200	135	12	32	50	110	21	3	ECH300	CS6-60	LW050	
HOGR32J-135200-3T20	●	200	135	20	32	50	110	21	3				
HOGR32J-180250-3T12	●	250	180	12	32	50	110	21	3	ECH300	CS6-60	LW050	
HOGR32J-180250-3T20		250	180	20	32	50	110	21	3				
HOGR32J-180280-4T14	●	280	180	14	32	50	110	21	4	ECH400	CS6-60	LW050	
HOGR32J-180280-4T25	●	280	180	25	32	50	110	21	4				
HOGR32J-180280-5T14		280	180	14	32	50	110	21	5	ECH500	CS6-60	LW050	
HOGR32J-180280-5T25		280	180	25	32	50	110	21	5				
HOGR32J-250999-4T14	●	999	250	14	32	50	110	21	4	ECH400	CS6-60	LW050	
HOGR32J-250999-4T25	●	999	250	25	32	50	110	21	4				
HOGR32J-250999-5T14	●	999	250	14	32	50	110	21	5	ECH500	CS6-60	LW050	
HOGR32J-250999-5T25	●	999	250	25	32	50	110	21	5				

EZG EZG 外徑端面刀架 EZG External Grooving
 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在 庫 Stock	端面槽	端面槽	刀桿	最大加工	標準	工作	刀尖	切削	刀片	螺絲	L型板手	價格 Price
			最大加工	最小加工	高x寬	溝槽深度	全長	寬度	高度	寬度	Insert	Screw	Wrench	
			DAXX	DAXN	HxB	CDX	LF	WF	HF	CW				
H	EZGR-2025-2934-4T17	●	34	29	20x25	17	150	26	20	4	ECH400	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-2934-4T06	●	34	29	25	6	150	26	25	4				
	EZGR-25-2934-4T09	●	34	29	25	9	150	26	25	4				
	EZGR-25-2934-4T12	●	34	29	25	12	150	26	25	4				
	EZGR-25-2934-4T14	●	34	29	25	14	150	26	25	4				
	EZGR-25-2934-4T17	●	34	29	25	17	150	26	25	4				
	EZGR-25-2934-4T20	●	34	29	25	20	150	26	25	4				
	EZGR-25-2934-4T25	●	34	29	25	25	150	26	25	4				
	EZGR-25-2935-3T12	●	35	29	25	12	150	26	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-3540-3T12	●	40	35	25	12	150	26	25	3				
	EZGR-25-4050-3T12	●	50	40	25	12	150	26	25	3	ECH400	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-4050-4T14	●	50	40	25	14	150	26	25	4				
	EZGR-25-4050-5T14	●	50	40	25	14	150	26	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-5060-3T12	●	60	50	25	12	150	26	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-5060-4T14	●	60	50	25	14	150	26	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-6075-3T12	●	75	60	25	12	150	26	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-6075-3T20	●	75	60	25	20	150	26	25	3				
	EZGR-25-6085-4T14	●	85	60	25	14	150	26	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-6085-4T25	●	85	60	25	25	150	26	25	4				
	EZGR-25-6085-5T14	●	85	60	25	14	150	26	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	

※ 請接下一页。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽		刀桿 高x寬 HxB	最大加工 溝槽深度 CDX	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	切削 寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
			最大加工 DAXX	最小加工 DAXN										
H	EZGR-25-6085-5T25	●	85	60	25	25	150	26	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-75100-3T12	●	100	75	25	12	150	26	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-75100-3T20	●	100	75	25	20	150	26	25	3				
	EZGR-25-85125-4T14	●	125	85	25	14	150	26	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-85125-4T25	●	125	85	25	25	150	26	25	4				
	EZGR-25-85125-5T14	●	125	85	25	14	150	26	25	5				
	EZGR-25-85125-5T25	●	125	85	25	25	150	26	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-85125-5T30	●	125	85	25	30	150	26	25	5				
	EZGR-25-100150-3T12	●	150	100	25	12	150	26	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-100150-3T20	●	150	100	25	20	150	26	25	3				
	EZGR-25-125200-4T14	●	200	125	25	14	150	26	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-125200-4T25	●	200	125	25	25	150	26	25	4				
	EZGR-25-125200-5T14	●	200	125	25	14	150	26	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-125200-5T25	●	200	125	25	25	150	26	25	5				
	EZGR-25-135200-3T12	●	200	135	25	12	150	26	25	3				
	EZGR-25-135200-3T20	●	200	135	25	20	150	26	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-180250-3T12	●	250	180	25	12	150	26	25	3				
	EZGR-25-180250-3T20	●	250	180	25	20	150	26	25	3				
	EZGR-25-180280-4T14	●	280	180	25	14	150	26	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-180280-4T25	●	280	180	25	25	150	26	25	4				
	EZGR-25-180280-5T14	●	280	180	25	14	150	26	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-180280-5T25	●	280	180	25	25	150	26	25	5				
	EZGR-25-250999-4T14	●	999	250	25	14	150	26	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	
	EZGR-25-250999-4T25	●	999	250	25	25	150	26	25	4				
EZGR-25-250999-5T14	●	999	250	25	14	150	26	25	5	ECH500	CS6-60	LW050		
EZGR-25-250999-5T25	●	999	250	25	25	150	26	25	5					

HYG 組合式端面刀架

HYM 刀頭模組

ELC series Slot Grooving Tool



HYG 組合式端面刀架

HYG Combined end grooving tool

HYM 刀頭模組

HYM Tool Head Module

不傷及刀體情況下
刀座損壞更換即可再使用
節省刀具使用成本。

Without damaging the tool body,
the tool holder can be reused after replacement if it is
damaged, saving tool usage costs.

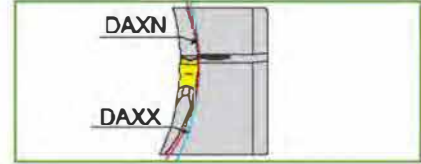
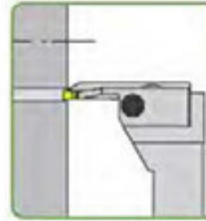
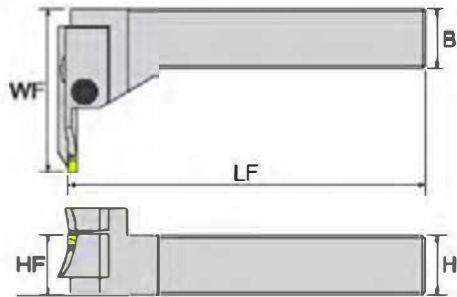


可拆卸替換式刀座端面切槽刀
Removable and replaceable knife
holder end face grooving knife.

不同尺寸使用更換刀座即可
刀架及刀頭模組請分開訂購
you can use the replacement tool holder for different sizes,
please order the tool holder and tool head module separately.



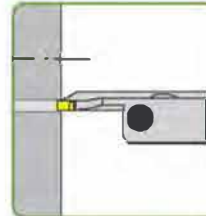
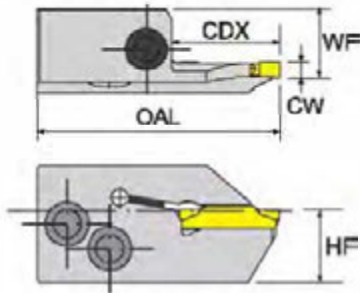
HYG HYG 組合式端面刀架 HYG Combined End Grooving Tool
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高度 H	刀柄寬度 B	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
	R	L								
HYGR-2525M	●		25	25	150	68	25	ECH400	CS60E CS6-60	LW030 LW050

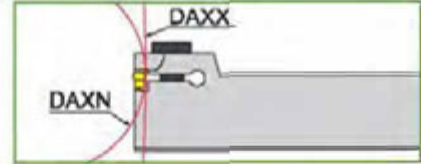
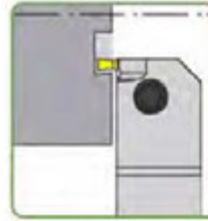
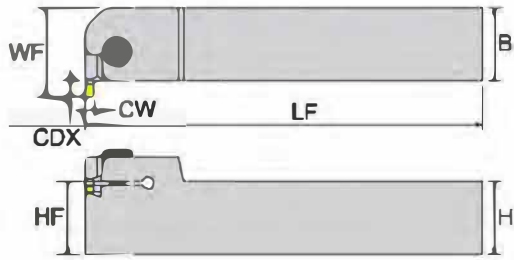
HYM HYM 刀頭模組 HYM Tool Head Module
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		最大加工 溝槽深度 DAXX	側面槽 最小加工 DAXN	最大加工 溝槽深度 CDX	全長 OAL	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	切剛寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
	R	L										
HYM25RG425-6085	●		85	60	25	61	17.45	18	4	ECH400	CS60E CS6-60	LW030 LW050

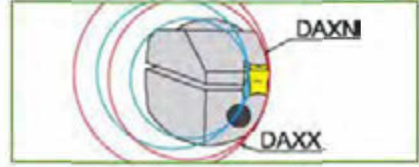
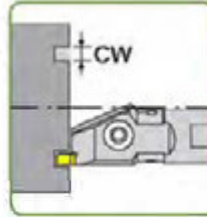
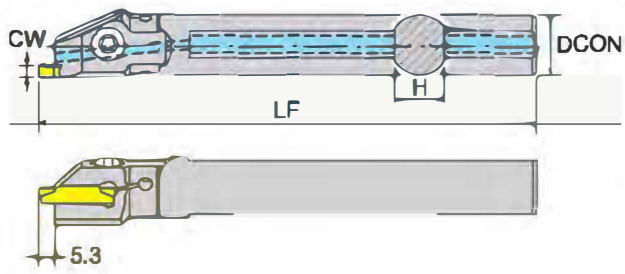
※ 刀架及刀頭模組請分開訂購。
※ Please order the tool holder and tool head module separately.

EHH EHH 外徑端面淺槽切斷刀架 EHH External Shallow Grooving
 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

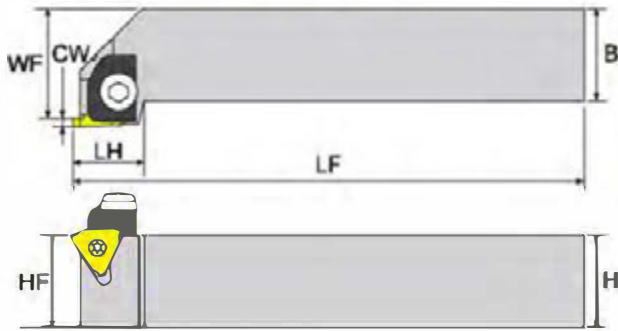
產品型號 Model No	在庫 Stock		端面槽 最大加工	端面槽 最小加工	刀棒 高x寬	最大加工 溝槽深度	標準 全長	工作 寬度	刀尖 高度	切削 寬度	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L	DAXX	DAXN	HxB	CDX	LF	WF	HF	CW				
EHHR/L-20K-2D-6	●		1000	350	20	6	125	26	20	2	ECH200	CS6-60	LW050	
EHHR/L-20K-3D-6	●	●	1000	110	20	6	125	26	20	3	ECH300	CS6-60	LW050	
EHHR/L-20K-4D-6	●	●	1000	80	20	6	125	26	20	4	ECH400	CS6-60	LW050	
EHHR/L-25M-2D-6	●		1000	350	25	6	150	31	25	2	ECH200	CS6-60	LW050	
EHHR/L-25M-3D-6	●	●	1000	110	25	6	150	31	25	3	ECH300	CS6-60	LW050	
EHHR/L-25M-4D-6	●	●	1000	80	25	6	150	31	25	4	ECH400	CS6-60	LW050	
EHHR/L-25M-5D-8	●	●	1000	90	25	8	150	33	25	5	ECH500	CS6-60	LW050	

HOS HOS 內徑出水端面淺槽刀架 HOS Internal Shallow Grooving With Coolant
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		端齒槽 最大加工	端齒槽 最小加工	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	切削 寬度	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L	DAXX	DAXN	H	DCON	LF	CW				
HOSR/L20Q-2935-3T5	●		35	29	18	20	180	3	ECH300	CD6-60	LW050	
HOSR/L25R-5090-3T5	●	●	90	50	23	25	200	3				
HOSR/L32S-60240-3T5			240	60	30	32	250	3				
HOSR/L40T-80999-3T5			999	80	37	40	300	3				
HOSR/L20Q-2935-4T5			35	29	18	20	180	4	ECH400	CD6-60	LW050	
HOSR/L25R-5090-4T5			90	50	23	25	200	4				
HOSR/L32S-60240-4T5			240	60	30	32	250	4				
HOSR/L40T-80999-4T5			999	80	37	40	300	4				
HOSR/L20Q-2935-5T5			35	29	18	20	180	5	ECH500	CD6-60	LW050	
HOSR/L25R-5090-5T5			90	50	23	25	200	5				
HOSR/L32S-60240-5T5			240	60	30	32	250	5				
HOSR/L40T-80999-5T5			999	80	37	40	300	5				

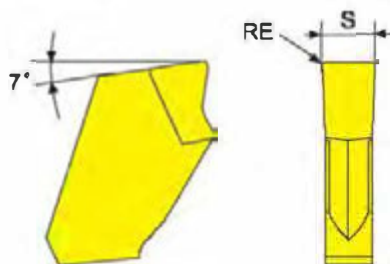
EWC EWC 外徑淺槽刀架 EWC External Grooving
 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿 高x寬 HxB	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	刀尖 高度 HF	切削寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	壓板 Clamp	螺絲 Screw	彈簧 Spring	鎖型扳手 Wrench	L型扳手 Wrench
	R	L													
EWCR/L-1212K16	●	●	12	12	125	12	12	1~3	EC16 R/L	CH40	-	-	-	T-15	-
EWCR/L-1616K16	●	●	16	16	125	12	16	1~3	EC16 R/L	CH40	-	-	-	T-15	-
EWCR/L-2020K16	●	●	20	25	125	25	20	1~3	EC16 R/L	CH40	ETK1 R/L	CD6-60-20	S6	T-15	LW040
EWCR/L-2020K22	●	●	20	20	125	25	20	0.5~4.8	EC22 R/L	CS45	ETK1 R/L	CD6-60-20	S6	T-15	LW040
EWCR/L-2020K22-15	●	●	20	20	125	25	20	1.5~2.3							
EWCR/L-2020K22-25	●	●	20	20	125	25	20	2.5~3.3							
EWCR/L-2020K22-35	●	●	20	20	125	25	20	3.5~4.8							
EWCR/L-2525M16	●	●	25	25	150	30	25	1~3	EC16 R/L	CH40	ETK1 R/L	CD6-60-20	S6	T-15	LW040
EWCR/L-2525M22	●	●	25	25	150	30	25	0.5~4.8	EC22 R/L	CS45	ETK1 R/L	CD6-60-20	S6	T-15	LW040
EWCR/L-2525M22-15	●	●	25	25	150	30	25	1.5~2.3							
EWCR/L-2525M22-25	●	●	25	25	150	30	25	2.5~3.3							
EWCR/L-2525M22-35	●	●	25	25	150	30	25	3.5~4.8							

ETN3

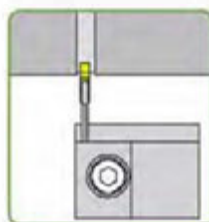
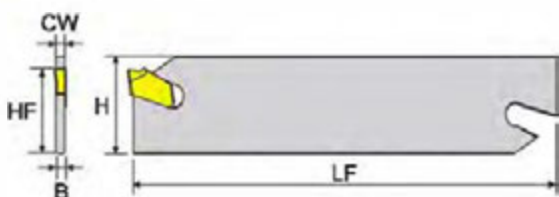
- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	刀片厚度 S	塗層硬質合金 Carbide Coated
	ETN3-1E	0.3	3	P BEF706

EIH EIH 外徑切斷刀板 EIH Blade For Parting Off



寸法 Dimension(mm)

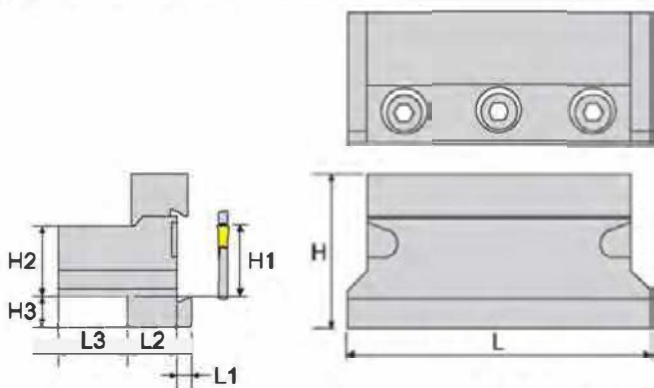
產品型號 Model No	在庫 Stock	刀桿高度 H	刀柄寬度 B	標準全長 LF	刀尖高度 HF	切削寬度 CW	刀片 Insert	L型板手 Wrench	價格 Price
EIH26-3	●	25.4	2.4	110	21	3	ETN3	※EL-1	
EIH32-3	●	31.3	2.4	150	25	3	ETN3	※EL-1	

EIH

- 刀座請參考“EBU”。
- Block refer “EBU” as below.

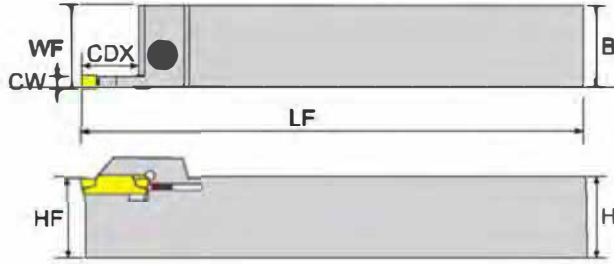
※EL-1此板手需另外購買。
※EL-1(wrench) isn't included in the holders,
it needs to purchase separately.

EBU EBU 外徑刀斷刀座 For EIH Blade Block



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	H	H1	H2	H3	L	通用刀具 Assembly Holder	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
EBU20-26	●	45	20	20	10	80				
EBU20-32	●	50	20	20	13.5	100	EIH26-3 EIH32-3	CS6-60	LW050	
EBU25-32	●	50	25	25	8.5	110				

EGHG EGHG 外徑切斷刀架 EGHG External Grooving
 本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

外徑深加工霸王刀刀架
 Chief Tool Holders for External Deep Grooving.

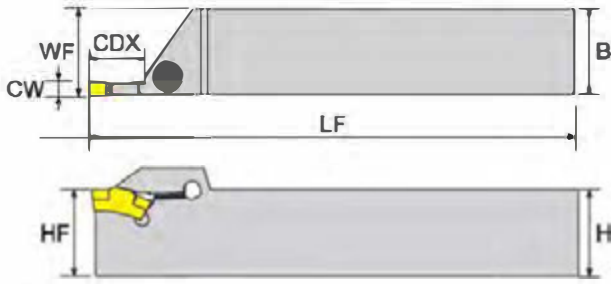

- 可開槽、擴槽及外徑深加工等。
- 可切斷、修端面。
- Grooving, Broach grooving & deep grooving.
- Cut-off grooving & face grooving.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高度 H	刀柄寬度 B	最大加工溝槽深度 CDX	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	切削寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L											
EGHGR/L-16-3M	●	●	16	16	16	125	16	16	3	GIP	CS6-50	LW040	
EGHGR/L-20-2M	●		20	20	14	125	20	20	2	GIP	CS6-60	LW050	
EGHGR/L-20-3M	●	●	20	20	20	125	20	20	3				
EGHGR/L-20-4M	●	●	20	20	20	125	20	20	4-5				
EGHGR/L-25-2M	●		25	25	14	150	25	25	2				
EGHGR/L-25-3M	●	●	25	25	20	150	25	25	3				
EGHGR/L-25-4M	●	●	25	25	20	150	25	25	4-5				
EGHGR/L-25-5M	●	●	25	25	25	150	25	25	5-6.4				
EGHGR/L-25-5M-20	●		25	25	20	150	25	25	5				

- 刀片：伊斯卡。
- Insert：Iscar.

ETGD ETGD 外徑切斷刀架 ETGD External Grooving
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



外徑深加工霸王刀刀架

Chief Tool Holders for External Deep Grooving.



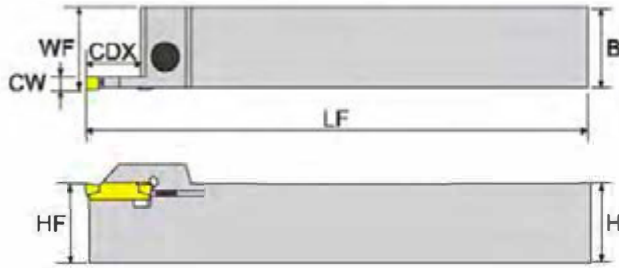
- 可開槽、擴槽及外徑深加工等。
- 可切斷、修端面。
- Grooving, Broach grooving & deep grooving.
- Cut-off grooving & face grooving.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高度 H	刀柄寬度 B	最大加工溝槽深度 CDX	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	切削寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L											
ETGDR/L-16-3M	●		16	16	16	125	16	16	3	TGMF	CS6-50	LW040	
ETGDR/L-20-3M	●		20	20	18	125	20	20	3				
ETGDR/L-20-4M	●		20	20	18	125	20	20	4-5				
ETGDR/L-25-3M	●		25	25	18	150	25	25	3	TGMF	CS6-60	LW050	
ETGDR/L-25-4M	●		25	25	18	150	25	25	4-5				
ETGDR/L-25-5M	●		25	25	18	150	25	25	5-6.4				

- 刀片：伊斯卡。
- Insert：Iscar.

EDGT EDGT 外徑切斷刀架 EDGT External Grooving
 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

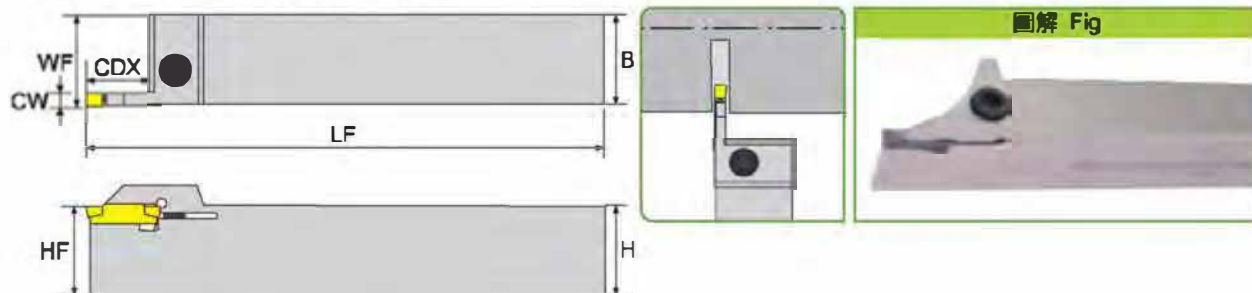
外徑切斷刀刀架系列
 Tool Holders for External Deep Turning


- 圖解 Fig
- 可開槽、擴槽及外徑深加工等。
 - 可切斷、修端面。
 - Grooving, Broach grooving & deep grooving.
 - Cut-off grooving & face grooving.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高度 H	刀柄寬度 B	最大加工溝槽深度 CDX	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	切削寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	L型扳手 Wrench
	R	L											
EDGTR/L-10B-2D-14	●		10	10	14	125	10	10	2				
EDGTR/L-12B-2D-14	●	●	12	12	14	125	12	12	2	DGN	CS35-115	T15	-
EDGTR/L-10B-3D-14	●		10	10	14	125	10	10	3				
EDGTR/L-12B-3D-14	●	●	12	12	14	125	12	12	3				
EDGTR/L-16B-2D-14	●	●	16	16	14	125	16	16	2				
EDGTR/L-16B-2D-18	●		16	16	18	125	16	16	2	DGN	CS6-50	-	LW040
EDGTR/L-16B-3D-16	●	●	16	16	16	125	16	16	3				
EDGTR/L-20B-2D-14	●	●	20	20	14	125	20	20	2				
EDGTR/L-20B-2D-16	●		20	20	16	125	20	20	2	DGN	CS6-60	LW050	-
EDGTR/L-20B-2D-18	●		20	20	18	125	20	20	2				
EDGTR/L-20B-3D-20	●	●	20	20	20	125	20	20	3				
EDGTR/L-25B-2D-14	●		25	25	14	150	25	25	2				
EDGTR/L-25B-3D-20	●	●	25	25	20	150	25	25	3				

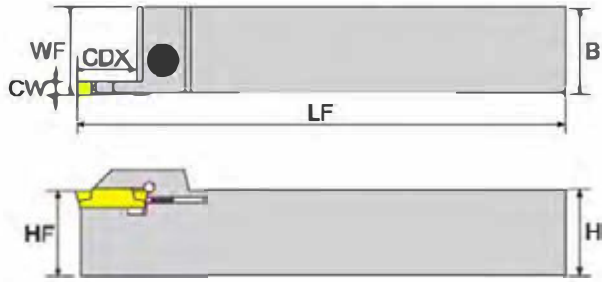
- 刀片：伊斯卡。
- Insert：Iscar.

EDGH EDGH 外徑切斷刀架 EDGH External Grooving
 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高度 H	刀柄寬度 B	最大加工溝槽深度 CDX	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	切削寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
	R	L											
EDGHR-16B-3D-16			16	16	16	125	16	16	3				
EDGHR-16B-4D-16			16	16	16	125	16	16	4				
EDGHR/L-25B-3D-20			25	25	20	150	20	25	3	DGM	CS6-60	LW050	
EDGHR/L-20B-4D-20	●		20	20	20	125	20	20	4				
EDGHR/L-25B-4D-20			20	20	20	150	20	20	4				
EDGHR/L-25B-5D-25			25	25	25	150	25	25	5				

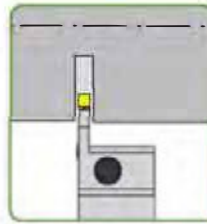
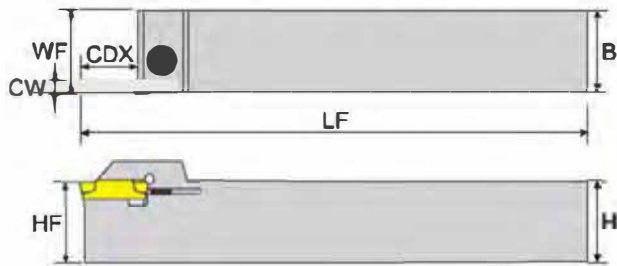
- 刀片：三菱。
- Insert：Mitsubishi.

EGYH EGYH 外徑切斷刀架 EGYH External Grooving
 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高度 H	刀柄寬度 B	最大加工溝槽深度 CDX	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	切削寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L											
EGYHR/L-20K-2D-14	●	●	20	20	14	125	20	20	2	GY2M	CS6-60	LW050	
EGYHR/L-20K-2D-16	●	●	20	20	16	125	20	20	2				
EGYHR/L-20K-3D-20	●	●	20	20	20	125	20	20	3				
EGYHR/L-20K-4D-20	●	●	20	20	20	125	20	20	4				
EGYHR/L-25M-2D-16	●	●	25	25	16	150	25	25	2				
EGYHR/L-25M-3D-09	●	●	25	25	9	150	25	25	3				
EGYHR/L-25M-3D-20	●	●	25	25	20	150	25	25	3				
EGYHR/L-25M-4D-09	●	●	25	25	9	150	25	25	4				
EGYHR/L-25M-4D-20	●	●	25	25	20	150	25	25	4				
EGYHR/L-25M-5D-25	●	●	25	25	25	150	25	25	5				

- 刀片：三菱。
- Insert：Mitsubishi.

EGEH EGEH 外徑切斷刀架 EGEH External Grooving
 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		刀桿高度 H	刀柄寬度 B	最大加工溝槽深度 CDX	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀尖高度 HF	切削寬度 CW	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
	R	L											
EGEHR/L-16B-2D-14	●		16	16	14	125	16	16	2	MGMN	CS6-50	LW040	
EGEHR/L-16B-3D-14	●		16	16	14	125	16	16	3				
EGEHR/L-20B-2D-14	●		20	20	14	125	20	20	2	MGMN	CS6-60	LW050	
EGEHR/L-20B-3D-20	●	●	20	20	20	125	20	20	3				
EGEHR/L-20B-4D-20	●	●	20	20	20	125	20	20	4				
EGEHR/L-25B-2D-14	●	●	25	25	14	150	25	25	2	MGMN	CS6-60	LW050	
EGEHR/L-25B-3D-20	●	●	25	25	20	150	25	25	3				
EGEHR/L-25B-4D-20	●	●	25	25	20	150	25	25	4				
EGEHR/L-25B-5D-25	●	●	25	25	25	150	25	25	5				

●刀片：克洛伊。
 ●Insert：Korloy



Monkula

MACHINING SOLVER



| Anti-Vibration Cutting Tools
| 抗震切削刀具

CONTENT

- 01** Y-Type (Anti-Vibration) External Turning Tool (with Coolant Hole) / P 05 - P 11
Y型(出水)(抗震)外徑車刀
- 02** One Piece Anti-Vibration Boring Bar / P 12 - P 15
一體式抗震車刀
- 03** Chatter off type Anti-Vibration Cutter / P 16 - P 24
一體式抗震車刀-杓爪刀
- 04** Chatter off type Anti-Vibration Cutter with Coolant Hole / P 25 - P 31
一體式出水抗震車刀-猛牛刀
- 05** M3S Anti-Vibration Boring Bar / P 32 - P 36
M3S 抗震車刀
- 06** Removable Type Anti-Vibration Boring Bar / P 37
三叉式抗震車刀
- 07** TSC Removable Type Anti-Vibration Boring Bar / P 38
T S C 抗震車刀
- 08** Removable Type CI Anti-Vibration Boring Bar / P 39
C I 抗震車刀
- 09** Giant Anti-Vibration Boring Bar / P 40
巨型抗震車刀
- 10** Removable Cutting Head / P 41 - P 48
可換式車刀頭
- 11** Combination Type Anti-Vibration Boring Bar / P 49
組合式抗震車刀
- 12** Anti-Vibration Cutting Sleeve with Coolant System / P 50
中心出水抗震刀套
- 13** Custom-Made Product / P 51
訂製產品

刀片選用方面 INSERT SELECTION

1 Insert shape selection 刀片形狀的選用:



2 Entering angle selection 切入角的選用: F 91° > U 93° > Q 107°

3 Clearance angle of Insert selection 刀片進隙角選用: P 11° > C 7° > B 5° > N 0°

4 Insert corner radius selection 刀尖R角選用: 0.4mm > 0.2mm > 0.8mm

- ✓ Insert corner radius 0.4mm: Less cutting resistance, there is less tendency for vibration.
R角0.4mm的刀片: 切削阻力較小, 較不易引起震動
- ✓ Insert corner radius 0.2mm: It is recommended for high L/D and suitable for light cutting.
R角0.2mm的刀片: 建議用於高倍數, 適合輕切削
- ✓ Insert corner radius 0.8mm: Larger cutting resistance, there is higher tendency for vibration. It is recommended for low L/D (3D-5D) and suitable for roughing.
R角0.8mm的刀片: 切削阻力較大, 較易引起震動, 建議用於低倍數, 適合粗車
- It is not recommended to use Insert corner radius more than 0.8mm.
不建議使用R角0.8mm以上的刀片

加工條件方面 MACHINING CONDITION

1 Cutting speed (Vc : m/min) 切削速度:

- ✓ It is recommended to be consistent with the machining conditions of the insert.
建議與刀片的加工條件一致
- ✓ Below Vc 80 m/min will cause the insert wear and vibration.
低於米速80會造成刀片磨耗及引起震動
- In-plant test Vc 80m/min ~ Vc 300m/min works better.
廠內測試 Vc 80m/min ~ Vc 300m/min 效果較佳

2 Feed speed (F : mm/rev) 進給速度:

- ✓ The roughing feed is between 0.2 mm/rev and 0.3 mm/rev.
粗車進給約0.2mm/rev~0.3mm/rev之間
- ✓ If the finishing feed is less than 0.1mm/rev, the cutting speed must be increased to more than Vc 160 m/min to obtain a better cutting surface.
若精修進給小於0.1則須將米速提高到160以上, 才可得到較好的表面粗度

夾持 CLAMP



- 1 It is recommended to use Anti-Vibration Cutting Sleeve to clamp the cutting tools.
建議使用抗震刀套夾持
- 2 Since anti-vibration cutting sleeve completely encases the bar, not cylindrical sleeve with screws, therefore, it is more stable and will not damage the damper system.
由於抗震刀套將刀桿完全包住夾緊, 非一般刀套螺絲鎖固, 因此較為穩定也不會傷及制震器

Y型(出水)(抗震)外徑車刀

Y-Type (Anti-Vibration) External Turning Tool (with Coolant Hole)

Invention Patent 發明專利
US8371776 / I638692 / I419764

Material: SNCM439(Alloy Steel)
材質: 藍十字合金鋼
Hardness: HRC 42°
硬度: HRC 42度



Coolant hole 出水孔	2.5mm	1.8mm
Pump 水壓泵浦	≤ 20 bar	≥ 40 bar



Damper system
制震器



High pressure
water spray pipe
高壓噴水管

01. Anti-Vibration x Coolant Hole 有抗震+有出水:

- With high pressure water spray pipe, using high pressure coolant system, less built-up edge. 搭配高壓噴水管, 使用高壓中心出水, 不易產生積屑瘤
- Increasing the effect of lubrication and cooling, solving the problem of chip removal and chip breaking. 增加潤滑及降溫效果, 解決排屑及斷屑問題
- Less insert consumption, optimizing the workpiece surface. 減少刀片消耗, 優化工件表面粗糙度
- Resetting insert accurately, changing insert quickly. 重複定位刀片準確, 替換刀片快速

02. No Anti-Vibration x Coolant Hole 沒抗震+有出水:

- With high pressure water spray pipe, using high pressure coolant system, less built-up edge. 搭配高壓噴水管, 使用高壓中心出水, 不易產生積屑瘤
- Increasing the effect of lubrication and cooling, solving the problem of chip removal and chip breaking. 增加潤滑及降溫效果, 解決排屑及斷屑問題
- Resetting insert accurately, changing insert quickly. 重複定位刀片準確, 替換刀片快速

03. Anti-Vibration x No Coolant Hole 有抗震+沒出水:

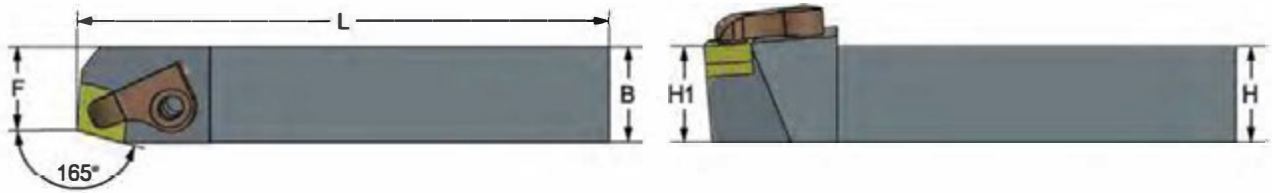
- Less insert consumption, optimizing the workpiece surface. 減少刀片消耗, 優化工件表面粗糙度
- Resetting insert accurately, changing insert quickly. 重複定位刀片準確, 替換刀片快速

04. No Anti-Vibration x No Coolant Hole 沒抗震+沒出水:

- Resetting insert accurately, changing insert quickly. 重複定位刀片準確, 替換刀片快速

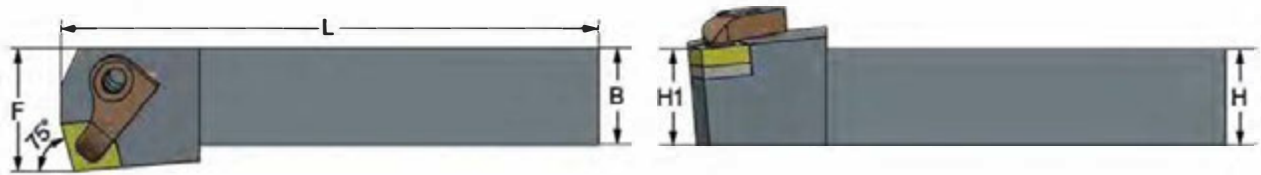
Y型(出水)(抗震)外徑車刀 Y-Type (Anti-Vibration) External Turning Tool (with Coolant Hole)

YCBN



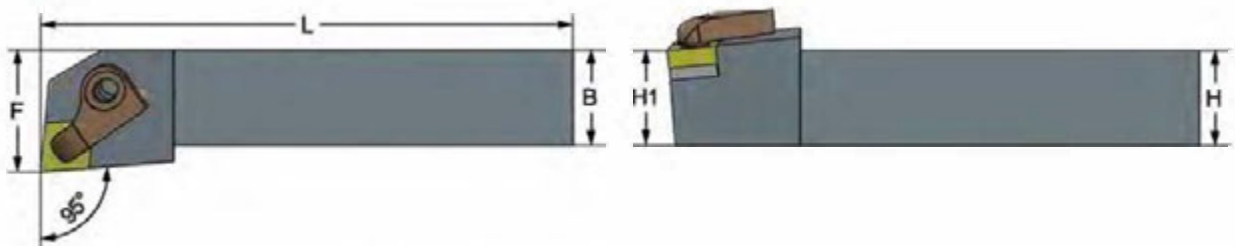
Order No.	Dimensions (mm)					Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	H/H1	B	L	F	F							
Right / Left	H/H1	B	L	F	F							
YCBNR/L-2020K12	20	20	125	17		CNMG1204	D-CBN	M6	AD01	GMC-422-4	M5	LW050
YCBNR/L-2525M12	25	25	145	22								
YCBNR/L-3232P12	32	32	170	29								

YCKN



Order No.	Dimensions (mm)					Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	H/H1	B	L	F	F							
Right / Left	H/H1	B	L	F	F							
YCKNR/L-2020K12	20	20	125	25		CNMG1204	D-CKN	M6	AD01	GMC-422-4	M5	LW050
YCKNR/L-2525M12	25	25	145	32								
YCKNR/L-3232P12	32	32	170	40								

YCLN



Order No.	Dimensions (mm)					Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	H/H1	B	L	F	F							
Right / Left	H/H1	B	L	F	F							
YCLNR/L-2020K12	20	20	125	25		CNMG1204	D-CLN	M6	AD01	GMC-422-4	M5	LW050
YCLNR/L-2525M12	25	25	145	32								
YCLNR/L-3232P12	32	32	170	40								

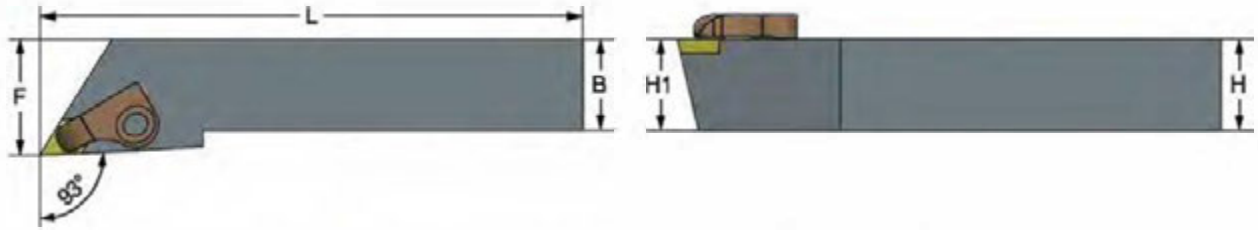
提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.



Y型出水抗震外徑車刀

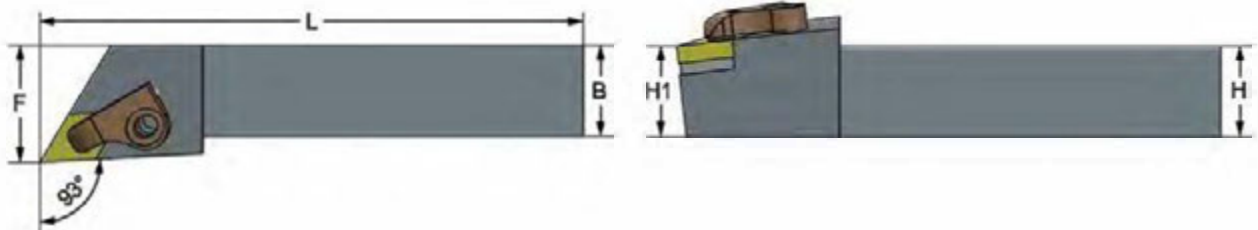
Y-Type (Anti-Vibration) External Turning Tool (with Coolant Hole)

YDJC



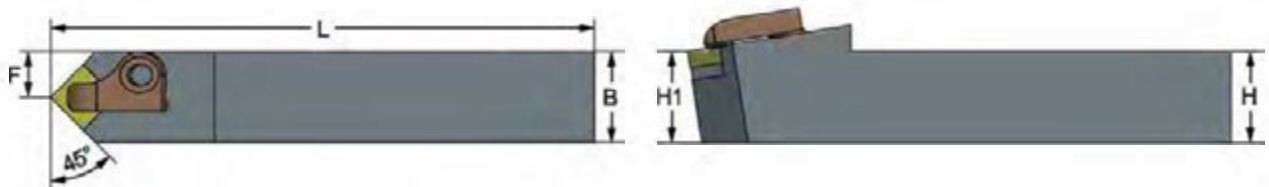
Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Wrench	
	Right / Left	H/H1	B	L						F
YDJCR/L-2020K11		20	20	125	25	DCMT11T3	D-DJC	M6	AD01	LW050
YDJCR/L-2525M11		25	25	145	32					

YDJN



Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench	
	Right / Left	H/H1	B	L								F
YDJNR/L-2020K1504		20	20	125	25	DNMG1504	D-DJN	M6	AD01	GW730	M4	LW050
YDJNR/L-2525M1504		25	25	145	32							

YSNN

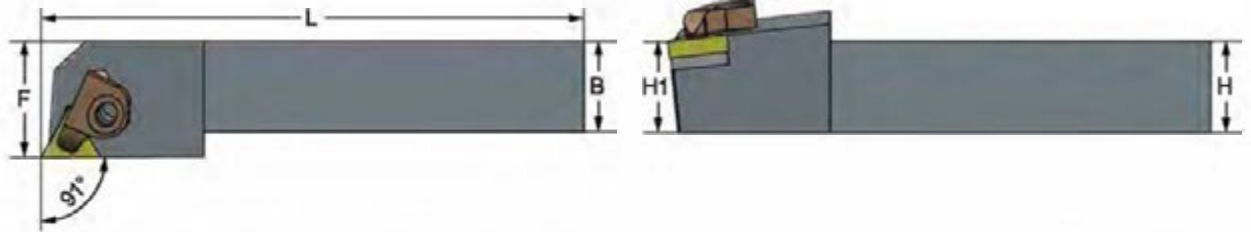


Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench	
	Right / Left	H/H1	B	L								F
YSNNN-2020K12		20	20	125	10	SNMG1204	D-SNN	M6	AD01	GMS-432	M6	LW050
YSNNN-2525M12		25	25	145	12.5							

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

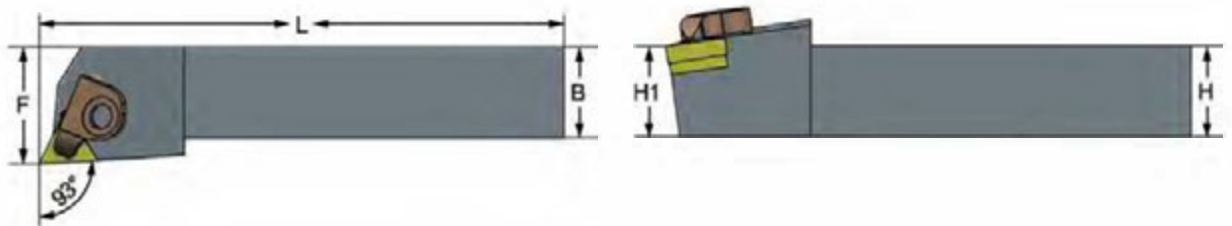
Y型(出水)(抗震)外徑車刀 Y-Type (Anti-Vibration) External Turning Tool (with Coolant Hole)

■ YTGN



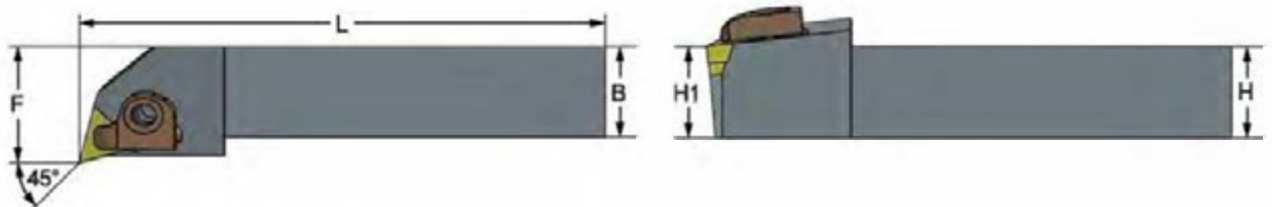
Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	Right / Left	H/H1	B	L							
YTGNR/L-2020K16	20	20	125	25	TNMG1604	D-TGN	M6	AD01	GMT-321-1	M4	LW050
YTGNR/L-2525M16	25	25	145	32							

■ YTJN-1



Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	Right / Left	H/H1	B	L							
YTJNR/L-2020K16-1	20	20	125	25	TNMG1604	D-TJN	M6	AD01	GMT-321-1	M4	LW050
YTJNR/L-2525M16-1	25	25	145	32							
YTJNR/L-3232P16-1	32	32	170	40							

■ YTQN



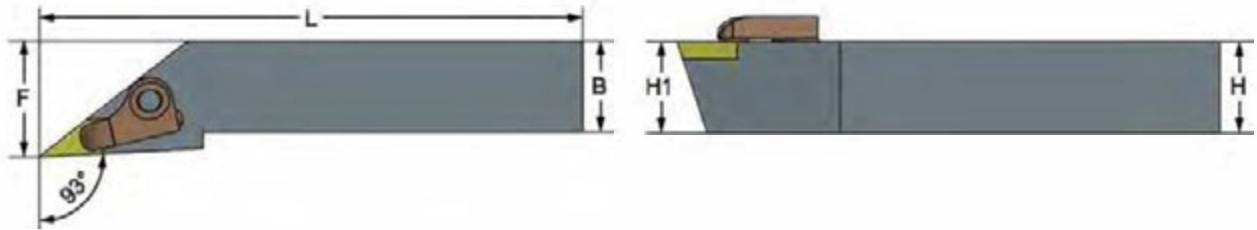
Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	Right / Left	H/H1	B	L							
YTQNR/L-2020K16	20	20	125	25	TNMG1604	D-TQN	M6	AD01	GMT-321-1	M4	LW050
YTQNR/L-2525M16	25	25	145	32							

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.



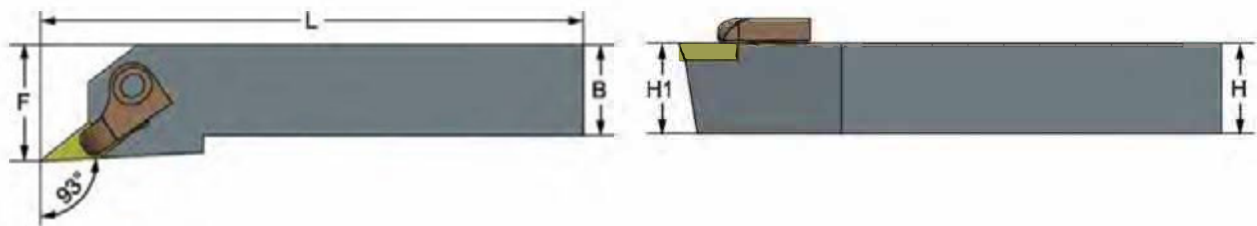
Y型(出水)(抗震)外徑車刀 Y-Type (Anti-Vibration) External Turning Tool (with Coolant Hole)

YVJB



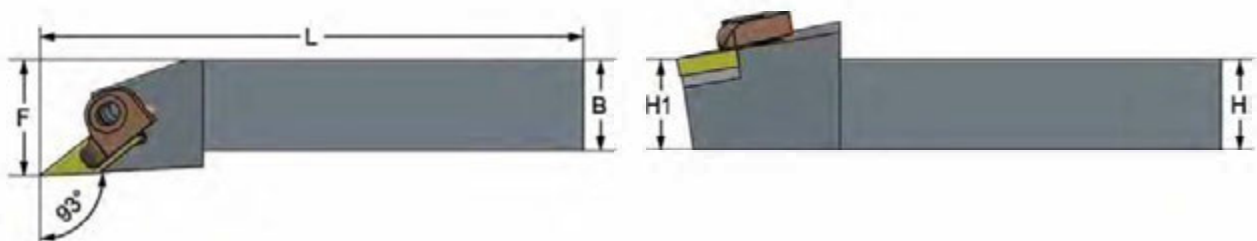
Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Wrench	
	Right / Left	H/H1	B	L						F
YVJBR/L-2020K16		20	20	125	25	VBMT1604	D-VJB	M6	AD01	LW050
YVJBR/L-2525M16		25	25	145	32					

YVJC



Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Wrench	
	Right / Left	H/H1	B	L						F
YVJCR/L-2020K16		20	20	125	25	VCMT1604	D-VJC	M6	AD01	LW050
YVJCR/L-2525M16		25	25	145	32					
YVJCR/L-2525M11		25	25	145	32	VCMT1103				

YVJN

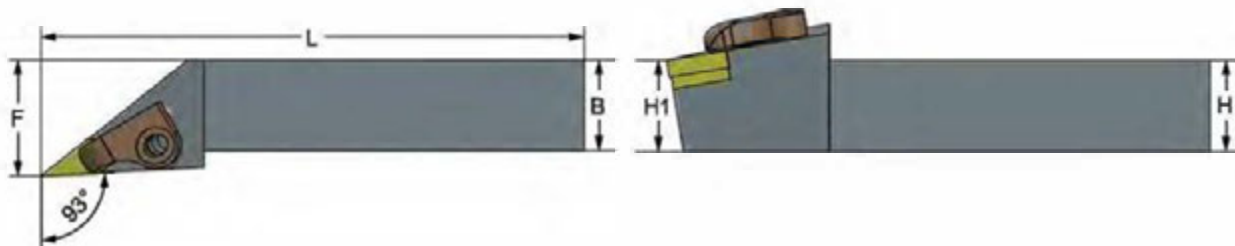


Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench	
	Right / Left	H/H1	B	L								F
YVJNR-2020K16		20	20	125	25	VNMG1604	D-VJN-1	M6	AD01	GMV-322	M4	LW050
YVJNR-2525M16		25	25	145	32							

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

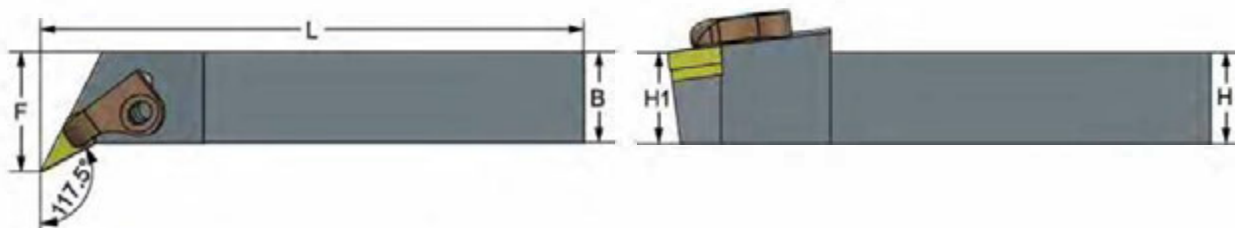
Y型(出水)(抗震)外徑車刀 Y-Type (Anti-Vibration) External Turning Tool (with Coolant Hole)

■ YVJN-CB



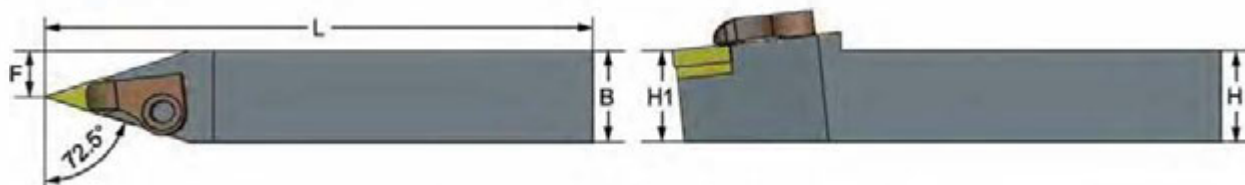
Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	Right / Left	H/H1	B	L							
YVJNR/L-2020K16-CB	20	20	125	25	VNMG1604	D-VJN	M6	AD01	GMV-322	M4	LW050
YVJNR/L-2525M16-CB	25	25	145	32							

■ YVQN



Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	Right / Left	H/H1	B	L							
YVQNR/L-2020K16	20	20	125	25	VNMG1604	D-VQN	M6	AD01	GMV-322	M4	LW050
YVQNR/L-2525M16	25	25	145	32							

■ YVVNN



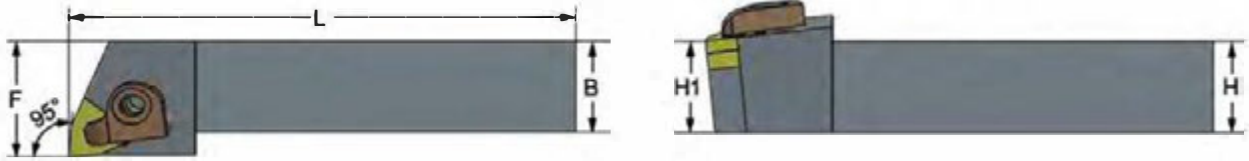
Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	Right / Left	H/H1	B	L							
YVVNN-2020K16	20	20	125	10	VNMG1604	D-VVN	M6	AD01	GMV-322	M4	LW050
YVVNN-2525M16	25	25	145	12.5							

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.



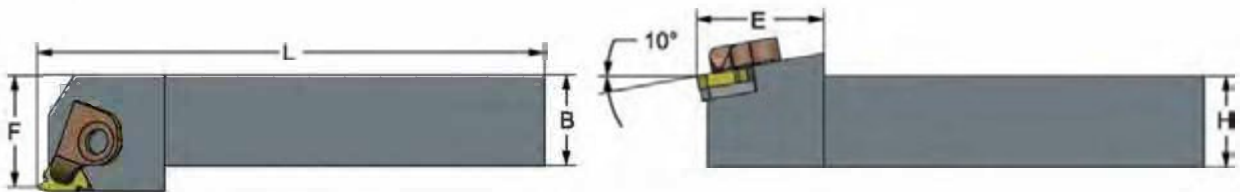
Y型(出水)(抗震)外徑車刀 Y-Type (Anti-Vibration) External Turning Tool (with Coolant Hole)

YWLN-1



Order No.	Dimensions (mm)				Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	Right / Left	H/H1	B	L							
YWLN/L-2020K08-1	20	20	125	25	WNMG0804	D-WLN	M6	AD01	GMW-422-1	M5	LW050
YWLN/L-2525M08-1	25	25	145	32							
YWLN/L-3232P08-1	32	32	170	40							

YER



Order No.	Dimensions (mm)					Insert	Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
	Right / Left	H	B	L	E							
YER-2525M16-0°	25	25	135	30	32	ER16	D-ER	M6	AD01	GMG-321R	M4	LW050
YER-2525M16-0.5°												
YER-2525M16-1°												
YER-2525M16-1.5°												
YER-2525M16-2°												
YER-2525M16-2.5°												
YER-2525M16-3°												
YER-2525M16-3.5°												

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

Invention Patent 發明專利
US8371776 / I419764

Damper system
制震器

Material: SCM440(Alloy Steel)
材質: 紅十字合金鋼
Hardness: HRC 42°
硬度: HRC 42度

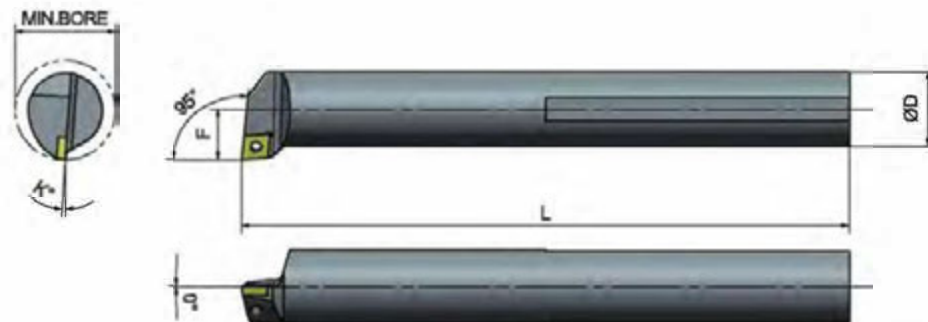


Material: SNCM439(Alloy Steel)
材質: 藍十字合金鋼
Hardness: HRC 42°
硬度: HRC 42度

Features 特色

- 01. Suitable for roughing & finishing.
適合粗車及精修
- 02. Machining with insert nose radius 0.8mm.
可用刀片 R角 0.8mm 加工
- 03. Guarantee overhang 3D~5D.
保證3-5倍抗震

SCLC

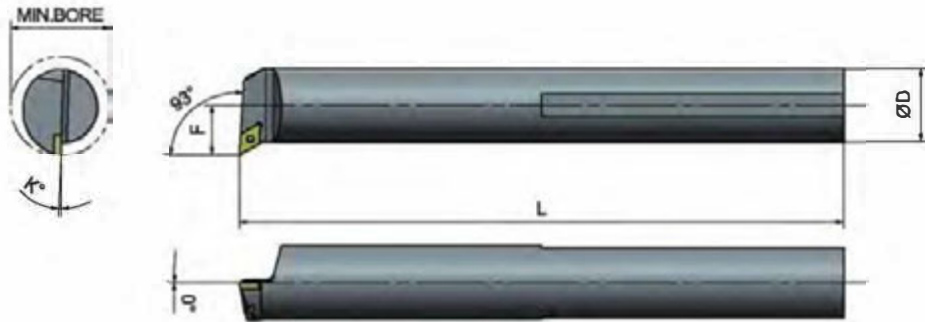


Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
3-5D	B16-SCLCR/L-09	CCMT09T308	16	11	9	180	20	M4	T15
	B20-SCLCR/L-09		20	13	8	200	24		
	B25-SCLCR/L-09		25	17	8	200	31		
	B25-SCLCR/L-12	CCMT120408	25	17	8	200	31	M5	T20
	B32-SCLCR/L-12		32	22	6	250	39		
	B40-SCLCR/L-12		40	27	4	300	48		

一體式抗震車刀

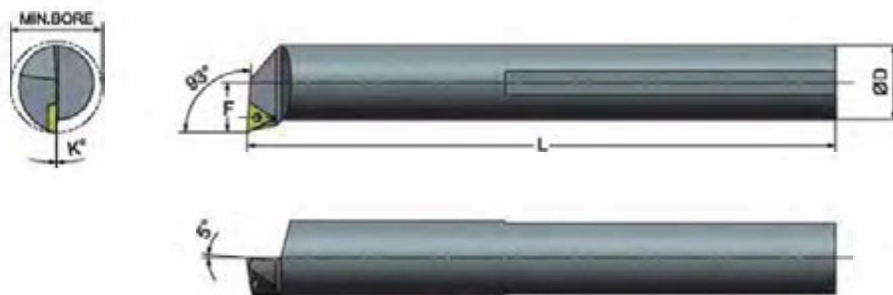
One Piece Anti-Vibration Boring Bar

SDUC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
3-5D	B16-SDUCR/L-11	DCMT11T308	16	11	7	180	20	M4	T15
	B20-SDUCR/L-11		20	13	8	200	24		
	B25-SDUCR/L-11		25	17	4	200	31		
	B32-SDUCR/L-11		32	22	4	250	39		
	B40-SDUCR/L-11		40	27	2	300	48		

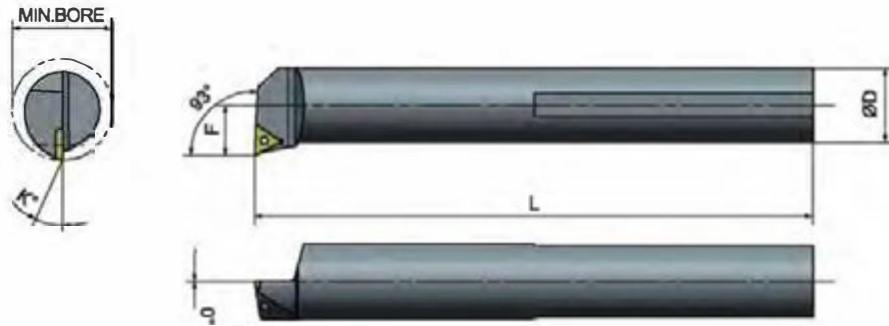
STUP



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
3-5D	B16-STUPR/L-11	TPMT110308	16	11	2	180	20	M3	T10
	B20-STUPR/L-11		20	13	2	200	24		
	B25-STUPR/L-11		25	14.5	8	200	28		

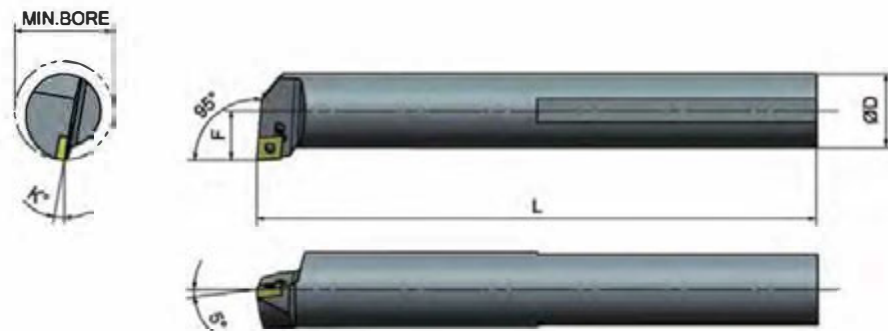
提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

■ STUC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
3-5D	B16-STUCR/L-11	TCMT110208	16	11	8	180	20	M2.5	T8
	B20-STUCR/L-11		20	11.5	6	200	23		
	B25-STUCR/L-11		25	17	4	200	31		
	B20-STUCR/L-16	TCMT16T308	20	13	8	200	24	M4	T15
	B25-STUCR/L-16		25	17	6	200	31		
	B32-STUCR/L-16		32	22	4	250	39		
	B40-STUCR/L-16		40	27	0	300	48		

■ PCLN



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B	⊗	⊕	⊖	
3-5D	B25-PCLNR/L-12	CNMG120408	25	17	11	200	32	GPC4	LSP3	GSL17	LW025
	B32-PCLNR/L-12		32	22	11	250	40				
	B40-PCLNR/L-12		40	27	10	300	49				

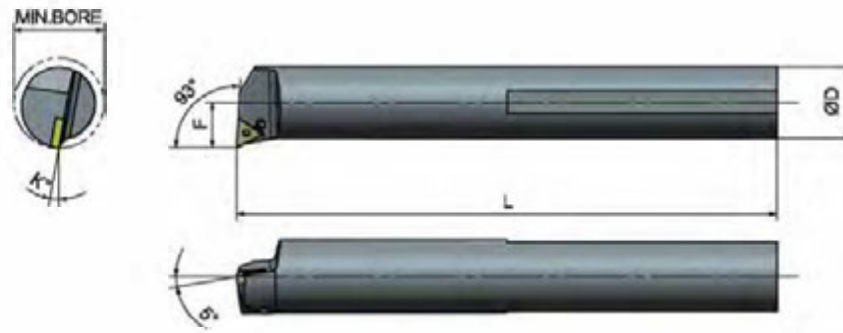
提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.



一體式抗震車刀

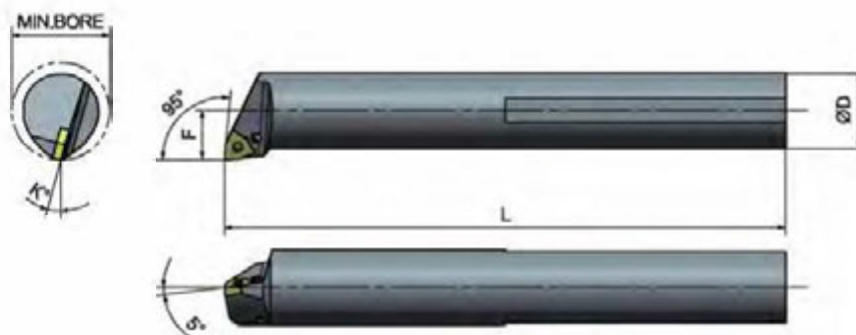
One Piece Anti-Vibration Boring Bar

PTUN



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
3-5D	B25-PTUNR/L-16	TNMG160408	25	17	12	200	32				
	B32-PTUNR/L-16		32	22	10	250	40				
	B40-PTUNR/L-16		40	27	10	300	49				

PWLN



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
3-5D	B25-PWLN/R/L-08	WNMG080408	25	17	12	200	32				
	B32-PWLN/R/L-08		32	22	10	250	40				
	B40-PWLN/R/L-08		40	27	8	300	49				

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式抗震車刀-杓爪刀 Chatter off type Anti-Vibration Cutter

Invention Patent 發明專利
US8371776 / I419764

Material : SCM440(Alloy Steel)
材質: 紅十字合金鋼
Hardness: HRC 42°
硬度: HRC 42度

Damper system
制震器

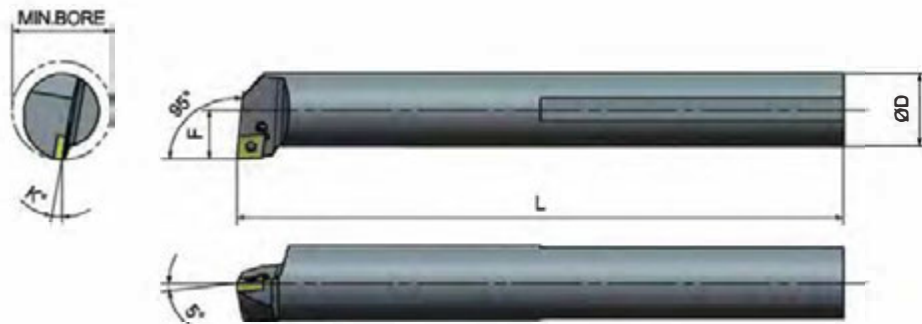


Material : SNCM439(Alloy Steel)
材質: 藍十字合金鋼
Hardness: HRC 42°
硬度: HRC 42度

Features 特色

- 01. High machining efficiency, less insert consumption.
加工效率高, 減少刀片消耗
- 02. Machining with insert nose radius 0.4mm.
使用刀片 R 角 0.4mm 加工
- 03. Suitable for deep hole roughing.
適合深孔粗車

PCLN



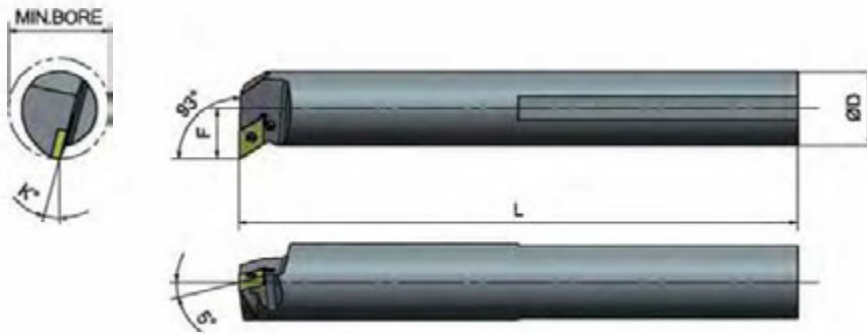
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5D	B20X5-PCLNR/L-12	CN..120404	20	13	12	200	25	GPC4	LSP3	GSL17	LW025
	B25X5-PCLNR/L-12		25	17	11	250	32				
5-6D	B32X5-PCLNR/L-12		32	22	11	300	40				
	B40X5-PCLNR/L-12		40	27	10	350	49				

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式抗震車刀-杓爪刀

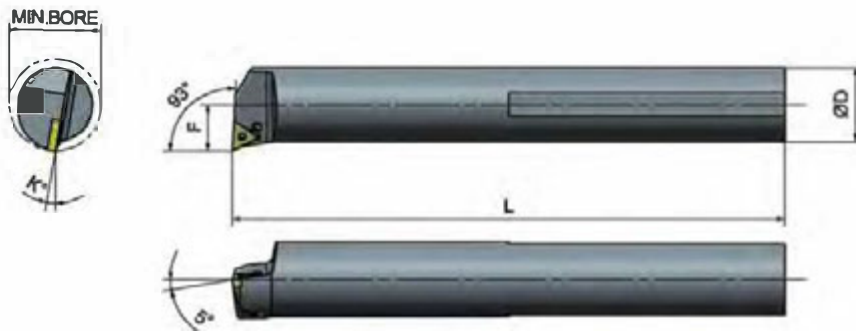
Chatter off type Anti-Vibration Cutter

PDUN



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5D	B25X5-PDUNR/L-1504/06	DN..1504/06	25	17	12	250	32				
5-6D	B32X5-PDUNR/L-1504/06		32	22	17	300	40				
	B40X5-PDUNR/L-1504/06		40	27	15	350	49				

PTUN

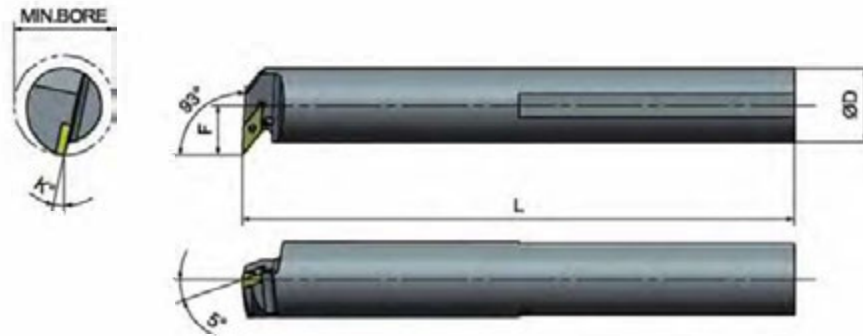


Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5D	B20X5-PTUNR/L-16	TN..160404	20	13	14	200	25	GPT3	LSP2	GSL14	LW025
	B25X5-PTUNR/L-16		25	17	12	250	32				
5-6D	B32X5-PTUNR/L-16		32	22	10	300	40				
	B40X5-PTUNR/L-16		40	27	10	350	49				

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

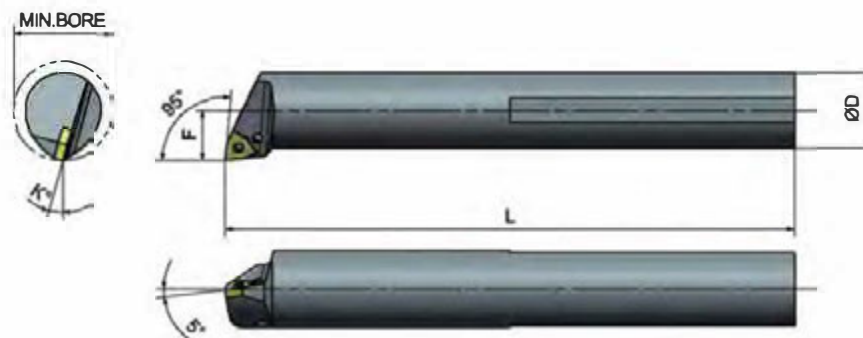
一體式抗震車刀-杓爪刀 Chatter off type Anti-Vibration Cutter

PVUN



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5D	B20X5-PVUNR/L-16	VN..160404	20	19	12	200	31	GPT3	LSP2	GSL14	LW025
	B25X5-PVUNR/L-16		25	20	12	250	35				
5-6D	B32X5-PVUNR/L-16		32	22	12	300	40				
	B40X5-PVUNR/L-16		40	27	15	350	49				

PWLN



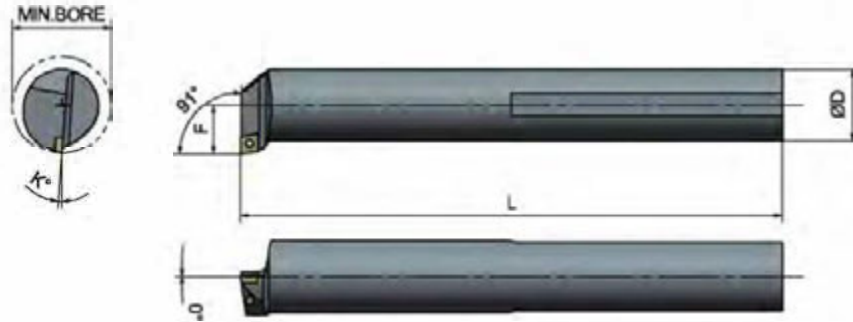
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5D	B20X5-PWLNRL-08	WN..080404	20	13	14	200	25	GPC4	LSP3	GSL17	LW025
	B25X5-PWLNRL-08		25	17	12	250	32				
5-6D	B32X5-PWLNRL-08		32	22	10	300	40				
	B40X5-PWLNRL-08		40	27	8	350	49				

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式抗震車刀-杓爪刀

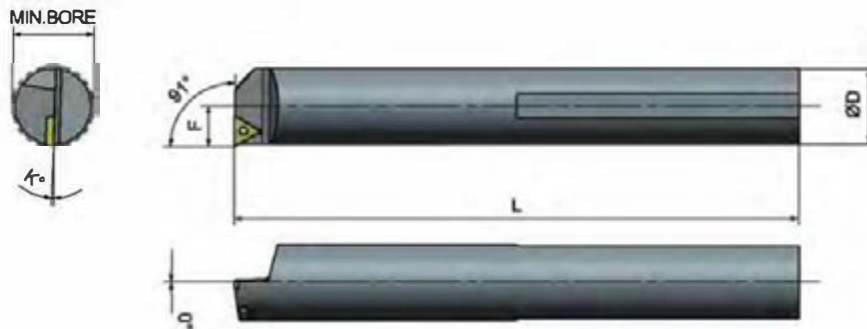
Chatter off type Anti-Vibration Cutter

SCFC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5D	B10X5-SCFCR/L-06	CCMT060204	10	7	12	150	13	M2.5	T8
	B12X5-SCFCR/L-06		12	9	9	150	16		
	B14X5-SCFCR/L-06		14	9	8	180	17		
	B16X5-SCFCR/L-06		16	11	7	180	20		
5-6D	B16X5-SCFCR/L-09	CCMT09T304	16	11	9	180	20	M4	T15
	B16X5-SCFCR/L-09-18		16	9	9	180	18		
	B18X5-SCFCR/L-09		18	12	8	200	22		
	B20X5-SCFCR/L-09		20	13	8	200	24		
	B20X5-SCFCR/L-12	CCMT120404	20	13	8	200	24	M5	T20

STFC

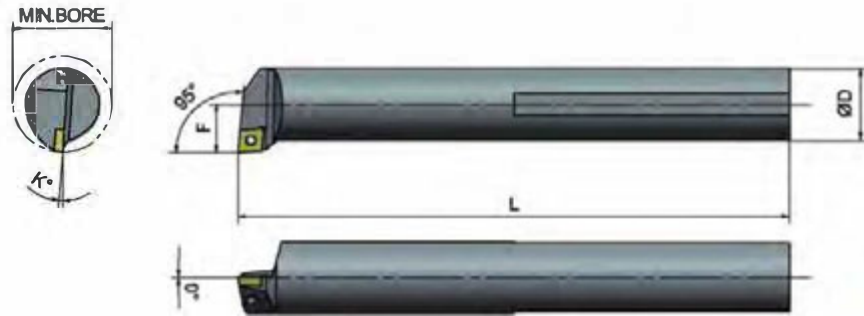


Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5D	B10X5-STFCR/L-11	TCMT110204	10	7	15	150	13	M2.5	T8
	B12X5-STFCR/L-11		12	8	10	150	15		
	B12X5-STFCR/L-11-14		12	7	10	150	14		
	B14X5-STFCR/L-11		14	8	10	180	16		
5-6D	B16X5-STFCR/L-11	TCMT16T304	16	9	6	180	18	M4	T15
	B18X5-STFCR/L-11		18	10	8	200	20		
	B20X5-STFCR/L-16		20	11.5	8	200	23		
	B25X5-STFCR/L-16		25	17	6	250	31		
	B32X5-STFCR/L-16		32	17.5	4	300	35		
	B40X5-STFCR/L-16		40	21.5	2	350	43		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式抗震車刀-杓爪刀 Chatter off type Anti-Vibration Cutter

■ SCLC



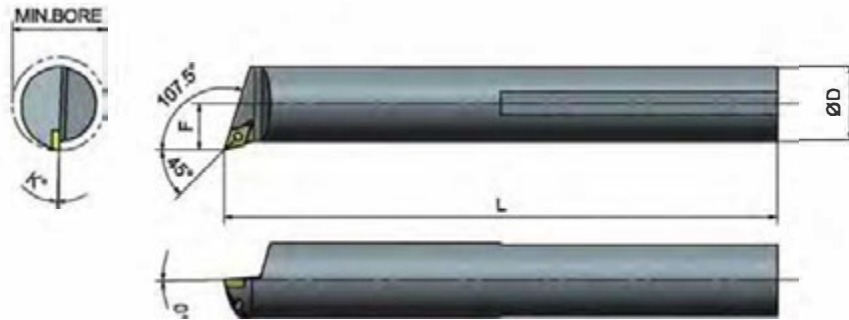
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5D	B10X5-SCLCR/L-06	CCMT060204	10	7	12	150	13	M2.5	T8
	B10X5-SCLCR/L-06-12		10	6	12	150	12		
5-6D	B12X5-SCLCR/L-06	CCMT060204	12	7	9	150	14	M4	T15
	B14X5-SCLCR/L-06		14	9	8	180	17		
	B16X5-SCLCR/L-06		16	9	7	180	18		
	B14X5-SCLCR/L-09	CCMT09T304	14	9	11	180	17		
	B16X5-SCLCR/L-09		16	11	9	180	20		
	B18X5-SCLCR/L-09		18	12	8	200	22		
	B20X5-SCLCR/L-09		20	13	8	200	24		
	B25X5-SCLCR/L-09	CCMT09T304	25	17	8	250	31		
	B32X5-SCLCR/L-09		32	18	6	300	35		
	B40X5-SCLCR/L-09		40	27	4	350	48		
B32X5-SCLCR/L-12	CCMT120404	32	22	6	300	39	M5	T20	
B40X5-SCLCR/L-12		40	27	4	350	48			

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式抗震車刀-杓爪刀

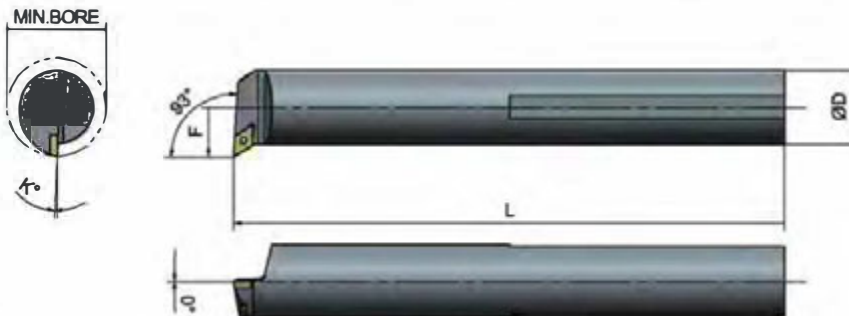
Chatter off type Anti-Vibration Cutter

SDQC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5D	B10X5-SDQCR/L-07	DCMT070204	10	7	10	150	13	M2.5	T8
	B12X5-SDQCR/L-07		12	9	8	150	16		
	B14X5-SDQCR/L-07		14	9	8	180	17		
	B16X5-SDQCR/L-07		16	11	6	180	20		
	B18X5-SDQCR/L-07		18	12	6	200	22		
5-6D	B16X5-SDQCR/L-11	DCMT11T304	16	11	7	180	20	M4	T15
	B18X5-SDQCR/L-11		18	12	7	200	22		
	B20X5-SDQCR/L-11		20	13	6	200	24		
	B25X5-SDQCR/L-11		25	17	4	250	31		
	B32X5-SDQCR/L-11		32	20	4	300	37		
	B40X5-SDQCR/L-11		40	27	2	350	48		

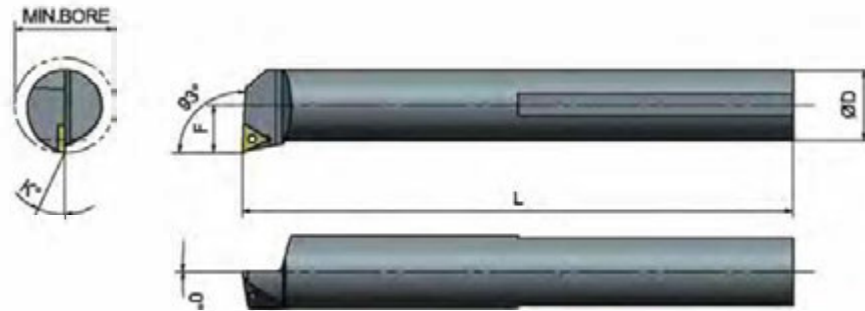
SDUC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5D	B10X5-SDUCR/L-07	DCMT070204	10	7	10	150	13	M2.5	T8
	B12X5-SDUCR/L-07		12	9	8	150	16		
	B14X5-SDUCR/L-07		14	9	8	180	17		
	B16X5-SDUCR/L-07		16	11	6	180	20		
	B18X5-SDUCR/L-07		18	12	6	200	22		
5-6D	B20X5-SDUCR/L-07	DCMT11T304	20	13	5	200	24	M4	T15
	B16X5-SDUCR/L-11		16	11	7	180	20		
	B18X5-SDUCR/L-11		18	12	7	200	22		
	B20X5-SDUCR/L-11		20	13	8	200	24		
	B25X5-SDUCR/L-11		25	17	4	250	31		
	B25X5-SDUCR/L-11-28		25	14	4	250	28		
	B32X5-SDUCR/L-11		32	22	4	300	39		
	B40X5-SDUCR/L-11		40	27	2	350	48		

一體式抗震車刀-杓爪刀 Chatter off type Anti-Vibration Cutter

■ STUC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench		
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5D	B10X5-STUCR/L-09	TCMT090204	10	6	12	150	12	M2.5	T8		
	B10X5-STUCR/L-11	TCMT110204	10	6	12	150	12				
	B12X5-STUCR/L-11		12	7	10	150	14				
	B14X5-STUCR/L-11		14	8	8	180	16				
	B16X5-STUCR/L-11		16	11	8	180	20				
B16X5-STUCR/L-11-18	16		9	8	180	18					
5-6D	B18X5-STUCR/L-11	TCMT16T304	18	10	6	200	20			M4	T15
	B20X5-STUCR/L-11		20	11.5	6	200	23				
	B25X5-STUCR/L-11		25	16	4	250	30				
	B32X5-STUCR/L-11		32	17.5	4	300	35				
	B20X5-STUCR/L-16		20	11.5	8	200	23				
	B25X5-STUCR/L-16		25	17	6	250	31				
	B25X5-STUCR/L-16-28		25	14	6	250	28				
B32X5-STUCR/L-16	32	22	4	300	39						
B40X5-STUCR/L-16	40	27	0	350	48						

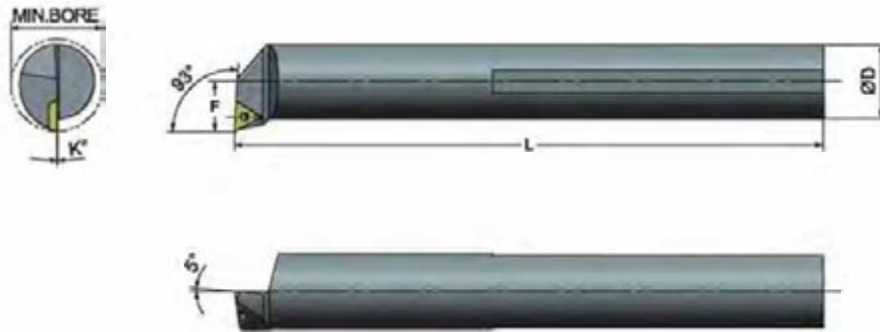
提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.



一體式抗震車刀-杓爪刀

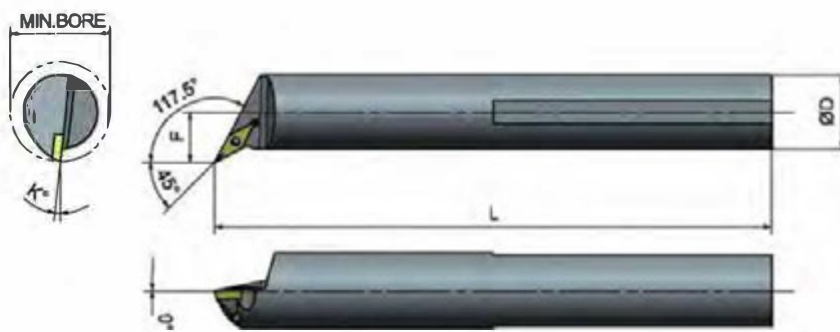
Chatter off type Anti-Vibration Cutter

STUP



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5D	B10X5-STUPR/L-11	TPMT110304	10	7	8	150	13	M3	T10
	B12X5-STUPR/L-11		12	8	6	150	15		
	B14X5-STUPR/L-11		14	8.5	8	180	17		
	B16X5-STUPR/L-11		16	10	2	180	18		
	B18X5-STUPR/L-11		18	10	6	200	20		
5-6D	B20X5-STUPR/L-11	TPMT1603/0404	20	13	2	200	24	M4	T15
	B25X5-STUPR/L-11		25	14	8	250	28		
	B20X5-STUPR/L-16		20	13	8	200	24		
	B25X5-STUPR/L-16		25	14.5	8	250	28		
	B32X5-STUPR/L-16		32	18	6	300	35		
	B40X5-STUPR/L-16		40	27	6	350	48		

SVQC

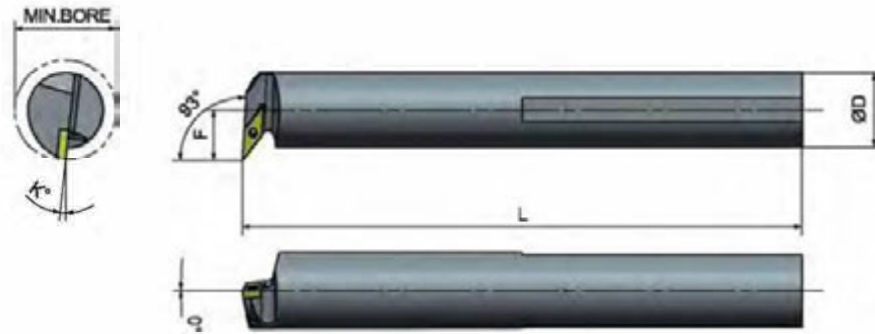


Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B16X5-SVQCR/L-11	VCMT110304	16	13	7	180	22	M2.5	T8
	B20X5-SVQCR/L-16	VCMT160404	20	19	8	200	30		
	B25X5-SVQCR/L-16		25	20.5	4	250	34		
	B32X5-SVQCR/L-16		32	22.5	8	300	40		
	B40X5-SVQCR/L-16		40	27	6	350	48		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式抗震車刀-杓爪刀 Chatter off type Anti-Vibration Cutter

SVUC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B16X5-SVUCR/L-11	VCMT110304	16	13	7	180	22	M2.5	T8
	B18X5-SVUCR/L-11		18	13	8	200	23		
	B20X5-SVUCR/L-11		20	14	6	200	25		
	B20X5-SVUCR/L-16	VCMT160404	20	21	8	200	32	M4	T15
	B25X5-SVUCR/L-16		25	20.5	4	250	34		
	B32X5-SVUCR/L-16		32	22.5	6	300	40		
	B40X5-SVUCR/L-16		40	27	6	350	48		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式出水抗震車刀-猛牛刀

Chatter off type Anti-Vibration Cutter with Coolant Hole

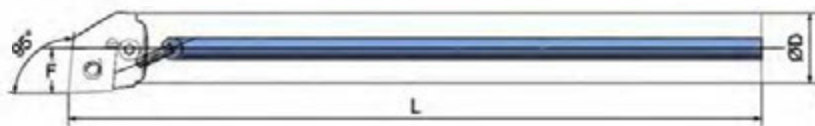
Invention Patent 發明專利
US8371776 / I419764



Features 特色

- 01. With coolant hole, good lubrication, good chip removal and chip breaking.
有內冷水孔, 潤滑效果好, 排屑及斷屑良好
- 02. High machining efficiency, less insert consumption.
加工效率高, 減少刀片消耗
- 03. Machining with insert nose radius 0.4mm.
使用刀片 R 角 0.4mm 加工
- 04. Suitable for deep hole roughing.
適合深孔粗車

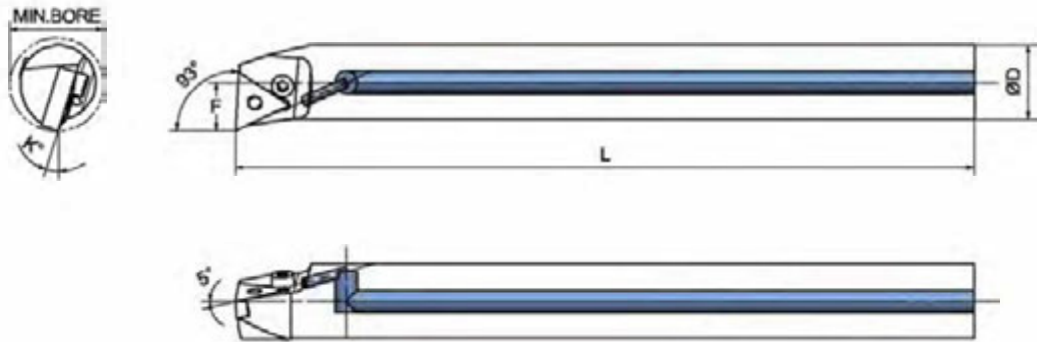
PCLN



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5D	B20W5-PCLNR/L-12	CN..120404	20	13	12	200	25	GPC4	LSP3	GSL17	LW025
	B25W5-PCLNR/L-12		25	17	11	250	32				
5-6D	B32W5-PCLNR/L-12		32	22	11	300	40				
	B40W5-PCLNR/L-12		40	27	10	350	49				

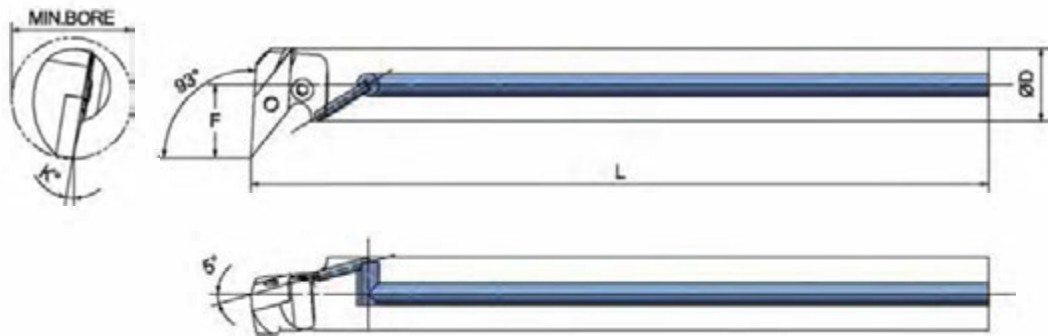
一體式出水抗震車刀-猛牛刀 Chatter off type Anti-Vibration Cutter with Coolant Hole

PTUN



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5D	B20W5-PTUNR/L-16	TN..160404	20	13	14	200	25	GPT3	LSP2	GSL14	LW025
	B25W5-PTUNR/L-16		25	17	12	250	32				
5-6D	B32W5-PTUNR/L-16		32	22	10	300	40				
	B40W5-PTUNR/L-16		40	27	10	350	49				

PVUN



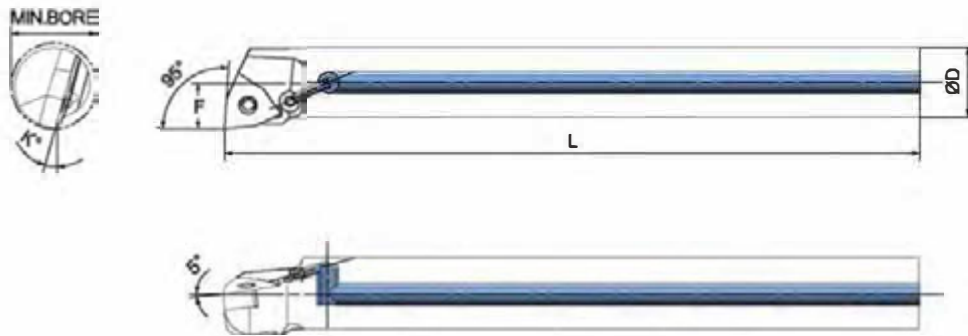
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5D	B20W5-PVUNR/L-16	VN..160404	20	19	12	200	31	GPT3	LSP2	GSL14	LW025
	B25W5-PVUNR/L-16		25	20	12	250	35				
5-6D	B32W5-PVUNR/L-16		32	22	12	300	40				
	B40W5-PVUNR/L-16		40	27	15	350	49				

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式出水抗震車刀-猛牛刀

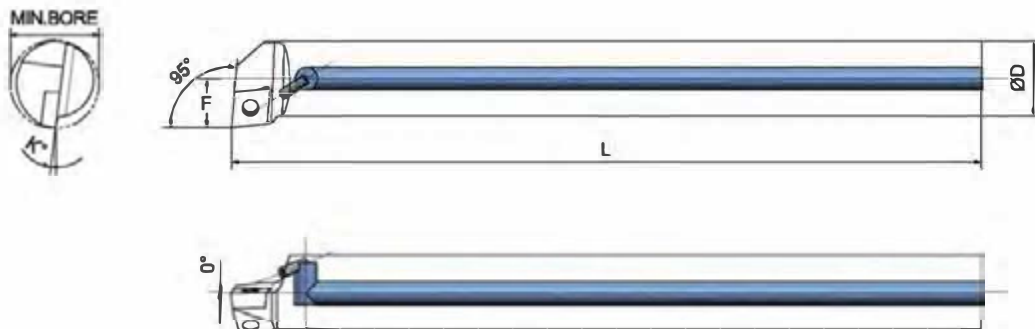
Chatter off type Anti-Vibration Cutter with Coolant Hole

PWLN



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B				
5-6D	B32W5-PWLN/R/L-08	WN..080404	32	22	10	300	40	GPC4	LSP3	GSL17	LW025
	B40W5-PWLN/R/L-08		40	27	8	350	49				

SCLC



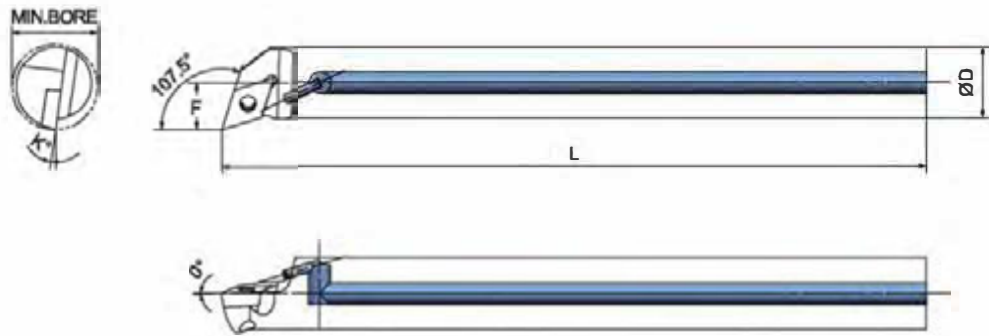
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B16W5-SCLCR/L-09	CCMT09T304	16	11	9	180	20	M4	T15
	B20W5-SCLCR/L-09		20	13	8	200	24		
	B25W5-SCLCR/L-12	CCMT120404	25	17	8	250	31	M5	T20
	B32W5-SCLCR/L-12		32	22	6	300	39		
	B40W5-SCLCR/L-12		40	27	4	350	48		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式出水抗震車刀-猛牛刀

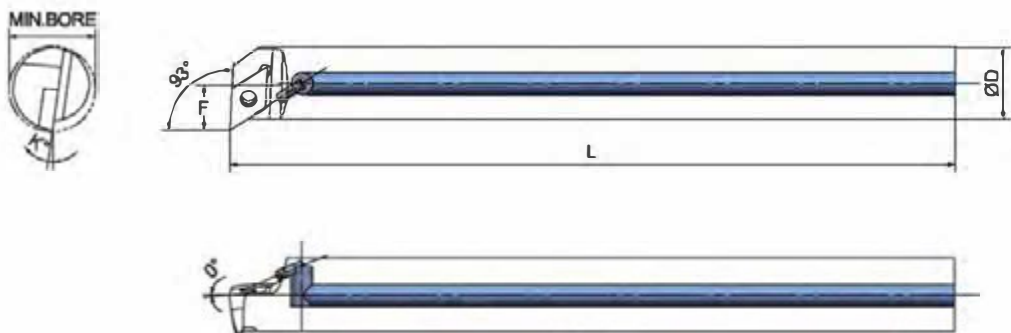
Chatter off type Anti-Vibration Cutter with Coolant Hole

SDQC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B16W5-SDQCR/L-11	DCMT11T304	16	11	7	180	20	M4	T15
	B20W5-SDQCR/L-11		20	13	6	200	24		
	B25W5-SDQCR/L-11		25	17	4	250	31		
	B32W5-SDQCR/L-11		32	20	4	300	37		
	B40W5-SDQCR/L-11		40	27	2	350	48		

SDUC



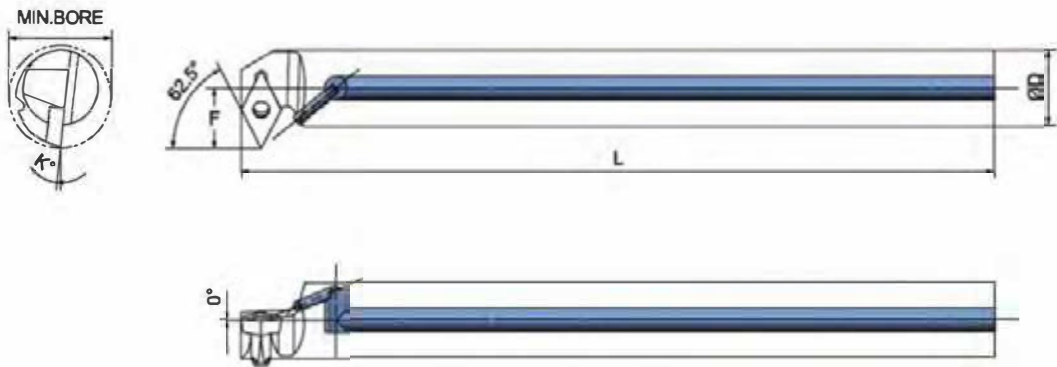
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B16W5-SDUCR/L-07	DCMT070204	16	11	6	180	20	M2.5	T8
	B16W5-SDUCR/L-11	DCMT11T304	16	11	7	180	20	M4	T15
	B20W5-SDUCR/L-11		20	13	8	200	24		
	B25W5-SDUCR/L-11		25	17	4	250	31		
	B25W5-SDUCR/L-11-28		25	14	4	250	28		
	B32W5-SDUCR/L-11		32	22	4	300	39		
	B40W5-SDUCR/L-11		40	27	2	350	48		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式出水抗震車刀-猛牛刀

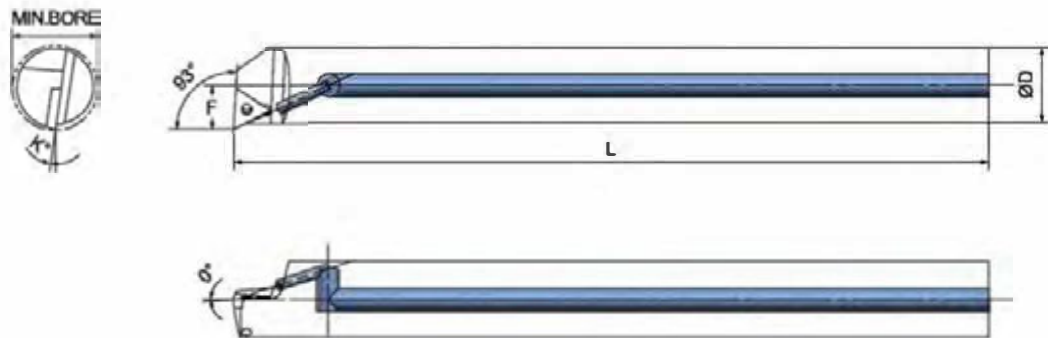
Chatter off type Anti-Vibration Cutter with Coolant Hole

SDWC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B16W5-SDWCR/L-11	DCMT11T304	16	11	8	180	20	M4	T15
	B20W5-SDWCR/L-11		20	15	6	200	26		
	B25W5-SDWCR/L-11		25	17	4	250	31		
	B32W5-SDWCR/L-11		32	22	2	300	39		

STUC



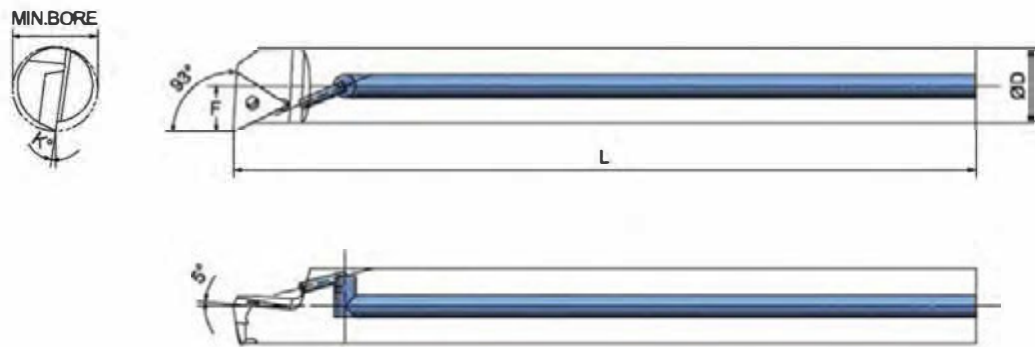
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B16W5-STUCR/L-11	TCMT110204	16	11	8	180	20	M2.5	T8
	B20W5-STUCR/L-11		20	11.5	6	200	23		
	B25W5-STUCR/L-11		25	16	4	250	30		
	B32W5-STUCR/L-11		32	17.5	4	300	35		
	B20W5-STUCR/L-16	TCMT16T304	20	11.5	8	200	23	M4	T15
	B25W5-STUCR/L-16		25	17	6	250	31		
	B32W5-STUCR/L-16		32	22	4	300	39		
	B40W5-STUCR/L-16		40	27	0	350	48		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式出水抗震車刀-猛牛刀

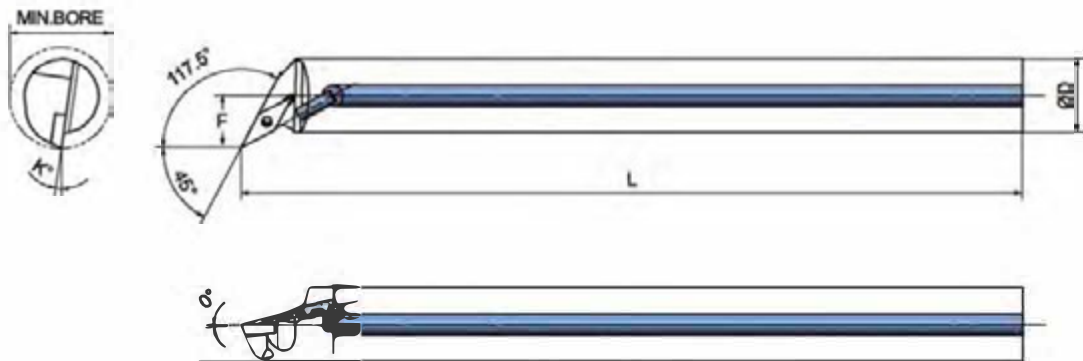
Chatter off type Anti-Vibration Cutter with Coolant Hole

STUP



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B16W5-STUPR/L-11	TPMT110304	16	10	2	180	19	M3	T10
	B20W5-STUPR/L-11		20	13	2	200	24		
	B25W5-STUPR/L-16	TPMT1603/0404	25	14.5	8	250	28	M4	T15
	B32W5-STUPR/L-16		32	18	6	300	35		
	B40W5-STUPR/L-16		40	27	6	350	48		

SVQC



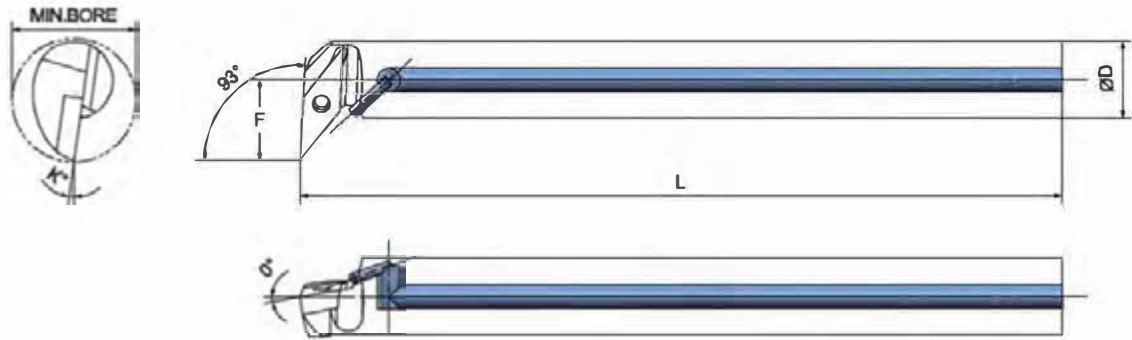
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B32W5-SVQCR/L-16	VCMT160404	32	22.5	8	300	39	M4	T15
	B40W5-SVQCR/L-16		40	27	6	350	48		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

一體式出水抗震車刀-猛牛刀

Chatter off type Anti-Vibration Cutter with Coolant Hole

SVUC



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
5-6D	B16W5-SVUCR/L-11	VCMT110304	16	13	7	180	22	M2.5	T8
	B20W5-SVUCR/L-11		20	14	6	200	25		
	B20W5-SVUCR/L-16	VCMT160404	20	21	8	200	32	M4	T15
	B25W5-SVUCR/L-16		25	20.5	4	250	34		
	B32W5-SVUCR/L-16		32	22.5	6	300	40		
	B40W5-SVUCR/L-16		40	27	6	350	48		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

M3S 抗震車刀

M3S Anti-Vibration Boring Bar

Invention Patentt 發明專利
I413557 / I419764



Features 特色

01. Suitable for deep hole finishing.
適合深孔精修
02. High machining efficiency, less insert consumption.
加工效率高, 減少刀片消耗
03. Good stiffness of the tools and good precision in cutting size.
刀桿剛性良好, 尺寸的準確度佳
04. Please work with anti-vibration cutting sleeve to have better anti-vibration effect.
請搭配抗震刀套使用, 可享受更好的抗震效果



Type: M3S16X-SDUCR-07

Insert: DCMT070204

Overhang: 224 mm (14D)

Roughing / 粗車: Finishing / 精車:

Ap: 0.2mm / rev Ap: 0.05mm / rev

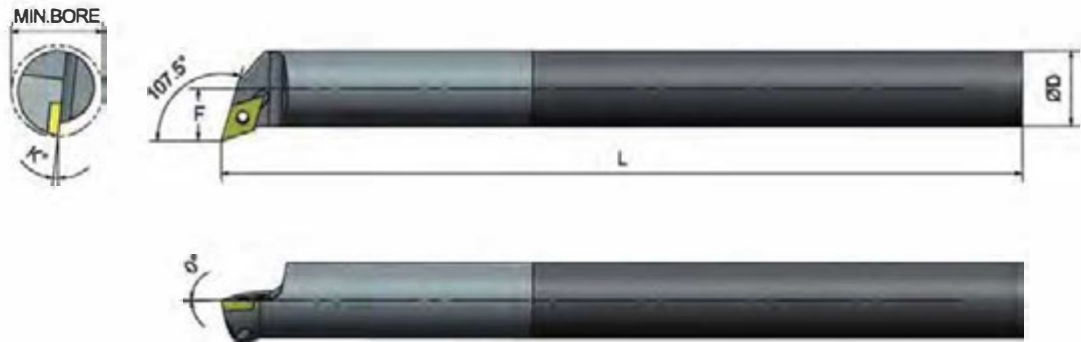
F: 0.2mm F: 0.12mm

Vc: 80m / min Vc: 100m / min

M3S 抗震車刀

M3S Anti-Vibration Boring Bar

SDQC



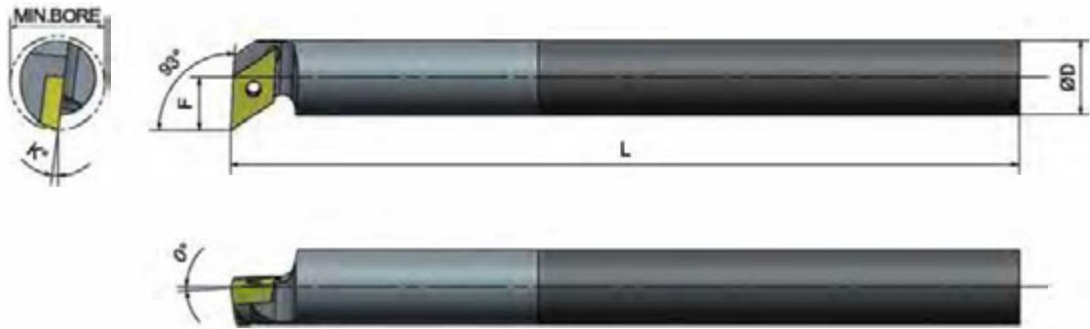
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
6D	M3S10M-SDQCR-07	DCMT070204	10	7	10	150	13	M2.5	T8
	M3S12M-SDQCR-07		12	9	8	150	16		
	M3S14Q-SDQCR-07		14	9	8	180	17		
	M3S16Q-SDQCR-07		16	11	6	180	20		
	M3S16Q-SDQCR-11	DCMT11T304	16	11	7	180	20	M4	T15
	M3S18R-SDQCR-07	DCMT070204	18	12	6	200	22	M2.5	T8
	M3S18R-SDQCR-11	DCMT11T304	18	12	7	200	22	M4	T15
8D	M3S10Q-SDQCR-07	DCMT070204	10	7	10	180	13	M2.5	T8
	M3S12Q-SDQCR-07		12	9	8	180	16		
	M3S14R-SDQCR-07		14	9	8	200	17		
	M3S16X-SDQCR-07		16	11	6	220	20		
	M3S16X-SDQCR-11	DCMT11T304	16	11	7	220	20	M4	T15
	M3S18X-SDQCR-07	DCMT070204	18	12	6	240	22	M2.5	T8
	M3S18X-SDQCR-11	DCMT11T304	18	12	7	240	22	M4	T15
10D	M3S12X-SDQCR-07	DCMT070204	12	9	8	210	16	M2.5	T8
	M3S14X-SDQCR-07		14	9	8	240	17		
	M3S16S-SDQCR-07		16	11	6	250	20		
	M3S16S-SDQCR-11	DCMT11T304	16	11	7	250	20	M4	T15
	M3S18X-SDQCR-07	DCMT070204	18	12	6	280	22	M2.5	T8
	M3S18X-SDQCR-11	DCMT11T304	18	12	7	280	22	M4	T15
12D	M3S14X-SDQCR-07	DCMT070204	14	9	8	270	17	M2.5	T8
	M3S16X-SDQCR-07		16	11	6	290	20		
	M3S16X-SDQCR-11	DCMT11T304	16	11	7	290	20	M4	T15
	M3S18X-SDQCR-07	DCMT070204	18	12	6	320	22	M2.5	T8
	M3S18X-SDQCR-11	DCMT11T304	18	12	7	320	22	M4	T15

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

M3S 抗震車刀

M3S Anti-Vibration Boring Bar

SDUC



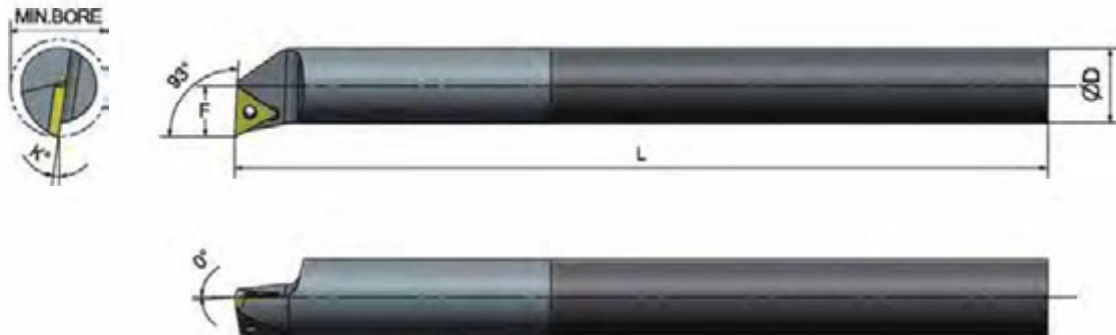
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
6D	M3S10M-SDUCR-07	DCMT070204	10	7	10	150	13	M2.5	T8
	M3S12M-SDUCR-07		12	9	8	150	16		
	M3S14Q-SDUCR-07		14	9	8	180	17		
	M3S16Q-SDUCR-07		16	11	6	180	20		
	M3S16Q-SDUCR-11	DCMT11T304	16	11	7	180	20	M4	T15
	M3S18R-SDUCR-11		18	12	7	200	22		
8D	M3S10Q-SDUCR-07	DCMT070204	10	7	10	180	13	M2.5	T8
	M3S12Q-SDUCR-07		12	9	8	180	16		
	M3S14R-SDUCR-07		14	9	8	200	17		
	M3S16X-SDUCR-07		16	11	6	220	20		
	M3S16X-SDUCR-11	DCMT11T304	16	11	7	220	20	M4	T15
	M3S18X-SDUCR-11		18	12	7	240	22		
10D	M3S12X-SDUCR-07	DCMT070204	12	9	8	210	16	M2.5	T8
	M3S14X-SDUCR-07		14	9	8	240	17		
	M3S16S-SDUCR-07		16	11	6	250	20		
	M3S16S-SDUCR-11	DCMT11T304	16	11	7	250	20	M4	T15
	M3S18X-SDUCR-11		18	12	7	280	22		
12D	M3S14X-SDUCR-07	DCMT070202	14	9	8	270	17	M2.5	T8
	M3S16X-SDUCR-07		16	11	6	290	20		
	M3S16X-SDUCR-11	DCMT11T302	16	11	7	290	20	M4	T15
	M3S18X-SDUCR-11		18	12	7	320	22		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

M3S 抗震車刀

M3S Anti-Vibration Boring Bar

■ STUC



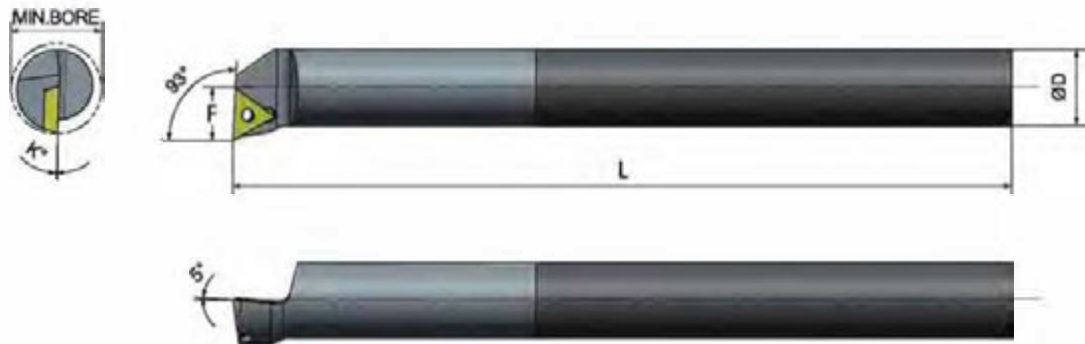
Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
6D	M3S8K-STUCR-08	TCMT080204	8	5	10	125	10	M2.5	T8
	M3S10M-STUCR-11		10	6	12	150	12		
	M3S12M-STUCR-11		12	7	10	150	14		
	M3S14Q-STUCR-11		14	8	8	180	16		
	M3S16Q-STUCR-11		16	9	8	180	18		
	M3S18R-STUCR-11		18	10	6	200	20		
8D	M3S10Q-STUCR-11	TCMT110204	10	6	12	180	12		
	M3S12Q-STUCR-11		12	7	10	180	14		
	M3S14R-STUCR-11		14	8	8	200	16		
	M3S16X-STUCR-11		16	9	8	220	18		
	M3S18X-STUCR-11		18	10	6	240	20		
10D	M3S10R-STUCR-11	TCMT110204	10	6	12	200	12		
	M3S12X-STUCR-11		12	7	10	210	14		
	M3S14X-STUCR-11		14	8	8	240	16		
	M3S16S-STUCR-11		16	9	8	250	18		
	M3S18X-STUCR-11		18	10	6	280	20		
12D	M3S14X-STUCR-11	TCMT110202	14	8	8	270	16		
	M3S16X-STUCR-11		16	9	8	290	18		
	M3S18X-STUCR-11		18	10	6	320	20		
14D	M3S14T-STUCR-11	TCMT110204	14	8	8	300	16		
	M3S16X-STUCR-11		16	9	8	330	18		
	M3S18U-STUCR-11		18	10	6	350	20		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

M3S 抗震車刀

M3S Anti-Vibration Boring Bar

STUP



Ratio	Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
	Right / Left		D	F	K	L	B		
6D	M3S8K-STUPR-08	TPMT080204	8	5	10	125	10	M2.5	T8
	M3S10M-STUPR-11		10	7	8	150	13		
	M3S12M-STUPR-11		12	8	6	150	15		
	M3S14Q-STUPR-11		14	8.5	8	180	17		
	M3S16Q-STUPR-11		16	10	2	180	19		
	M3S18R-STUPR-11		18	10	6	200	20		
8D	M3S10Q-STUPR-11	TPMT110304	10	7	8	180	13	M3	T10
	M3S12Q-STUPR-11		12	8	6	180	15		
	M3S14R-STUPR-11		14	8.5	8	200	17		
	M3S16X-STUPR-11		16	10	2	220	19		
	M3S18X-STUPR-11		18	10	6	240	20		
10D	M3S10R-STUPR-11		10	7	8	200	13		
	M3S12X-STUPR-11		12	8	6	210	15		
	M3S14X-STUPR-11		14	8.5	8	240	17		
	M3S16S-STUPR-11		16	10	2	250	19		
	M3S18X-STUPR-11		18	10	6	280	20		
12D	M3S14X-STUPR-11	TPMT110302	14	8.5	8	270	17		
	M3S16X-STUPR-11		16	10	2	290	19		
	M3S18X-STUPR-11		18	10	6	320	20		
14D	M3S14T-STUPR-11	TPMT110304	14	8.5	8	300	17		
	M3S16X-STUPR-11		16	10	2	330	19		
	M3S18U-STUPR-11		18	10	6	350	20		

提供訂製特殊柄徑及特殊長度刀桿 Customized tool diameter and length are available.

三叉式抗震車刀

Removable Type Anti-Vibration Boring Bar

Invention Patent 發明專利
US8371776 / I419764



Features 特色

- 01. Suitable for deep hole roughing.
適合用於粗加工
- 02. With coolant hole.
有內冷水孔
- 03. Can interchange different cutting heads.
可替換不同刀頭



Ratio	Order No.	ØD (mm)	L (mm)	懸身長度 Overhang(mm)	可換式車刀頭 Removable Cutting Head	Screw T	Wrench ↵
6D	M6D-20-200	20	200	120	CH2-20-S-Type	M3	2.5
	M6D-25-250	25	250	150	CH3-25-S-Type	M4	3
	M6D-32-300	32	300	192	CH4-32-S/P-Type	M5	4
	M6D-40-350	40	350	240	CH5-40-S/P-Type	M6	5
	M6D-50-400-40	50	400	300			
	M6D-60-450-40	60	450	360			
8D	M8D-32-350	32	350	256	CH4-32-S/P-Type	M5	4
	M8D-40-420	40	420	320	CH5-40-S/P-Type		
	M8D-50-510-40	50	510	400			
	M8D-60-620-40	60	620	480			
10D	M10D-40-530	40	530	400	CH5-40-S/P-Type	M6	5
	M10D-50-668-40	50	668	500			
	M10D-60-808-40	60	808	600			

Invention Patent 發明專利
I413557 /I419764



Features 特色

- 01. Suitable for deep hole finishing.
適合用於精加工
- 02. With coolant hole, can interchange different cutting heads.
有內冷水孔, 可替換不同刀頭
- 03. Middle section is carbide, which can increase the rigidity of boring bar and make it more stable when machining.
中段採鎢鋼熔合, 增加其剛性, 使加工尺寸更穩定
- 04. Please work with anti-vibration cutting sleeve to have better anti-vibration effect.
請搭配抗震刀套使用, 可享受更好的抗震效果



Ratio	Order No.	ØD (mm)	L (mm)	懸身長度 Overhang(mm)	可換式車刀頭 Removable Cutting Head	Screw T	Wrench ↺
6D	TSC-20-200	20	200	120	CH2-20-S-Type	M3	2.5
	TSC-25-250	25	250	150	CH3-25-S/P-Type	M4	3
	TSC-32-300	32	300	192	CH4-32-S/P-Type	M5	4
8D	TSC-20-250	20	250	160	CH2-20-S-Type	M3	2.5
	TSC-25-300	25	300	200	CH3-25-S-Type	M4	3
	TSC-32-350	32	350	256	CH4-32-S/P-Type	M5	4
10D	TSC-20-300	20	300	200	CH2-20-S-Type	M3	2.5
	TSC-25-350	25	350	250	CH3-25-S-Type	M4	3
	TSC-32-420	32	420	320	CH4-32-S/P-Type	M5	4
	TSC-40-520	40	520	400	CH5-40-S/P-Type	M6	5
12D	TSC-20-340	20	340	240	CH2-20-S-Type	M3	2.5
	TSC-25-400	25	400	300	CH3-25-S-Type	M4	3
	TSC-32-480	32	480	384	CH4-32-S-Type	M5	4
	TSC-40-580	40	580	480	CH5-40-S-Type	M6	5
14D	TSC-20-380	20	380	280	CH2-20-S-Type	M3	2.5
	TSC-25-450	25	450	350	CH3-25-S-Type	M4	3
	TSC-32-560	32	560	448	CH4-32-S-Type	M5	4
	TSC-40-660	40	660	560	CH5-40-S-Type	M6	5

CI 抗震車刀

Removable Type CI Anti-Vibration Boring Bar

Invention Patent 發明專利
I413557 / I419764

Material: SNCM439(Alloy Steel)
材質: 藍十字合金鋼
Hardness: HRC 42°
硬度: HRC 42度

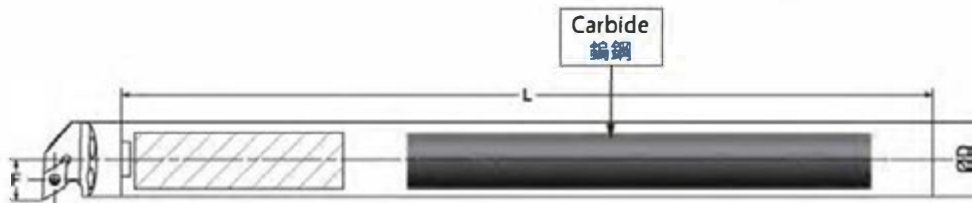


Material: SCM440(Alloy Steel)
材質: 紅十字合金鋼
Hardness: HRC 42°
硬度: HRC 42度

Damper system
制震器

Features 特色

01. C I = Carbide Inside.
內塞鎢鋼
02. Combining the advantages of Removable Type Anti-Vibration Boring Bar and TSC Removable Type Anti-Vibration Boring Bar.
結合三叉式抗震車刀和TSC抗震車刀的優點
03. Good cutting performance, suitable for roughing and finishing.
良好的切削能力, 適用於粗車及精修
04. With coolant hole.
有內冷水孔
05. Good stiffness of the tools and good precision in cutting size.
刀桿剛性良好, 尺寸的準確度佳
06. Increasing tool stiffness, reducing the risk of tool broken when machining.
增加刀桿韌性, 減少加工時斷刀的風險
07. Please work with anti-vibration cutting sleeve to have better anti-vibration effect.
請搭配抗震刀套使用, 可享受更好的抗震效果
08. Can interchange different cutting heads.
可替換不同刀頭



Ratio	Order No.	ØD (mm)	L (mm)	懸身長 Overhang(mm)	可換式車刀頭 Removable Cutting Head	Screw Y	Wrench └
7D	M7D-20-235-CI	20	235	140	CH2-20-S-Type	M3	2.5
	M7D-25-275-CI	25	275	175	CH3-25-S/P-Type	M4	3
	M7D-32-325-CI	32	325	224	CH4-32-S/P-Type	M5	4
	M7D-40-385-CI	40	385	280	CH5-40-S/P-Type	M6	5
	M7D-50-450-CI	50	450	350			

巨型抗震車刀 Giant Anti-Vibration Boring Bar

Invention Patent 發明專利
US8371776



Features 特色

- 01. Can interchange different cutting heads.
可替換不同刀頭
- 02. Optimizing the workpiece surface.
優化工件表面粗糙度
- 03. Machining inner and outer surface with adapter for replacement.
內、外徑加工以轉接頭更替
- 04. The boring bar has damper system inside, which can increase the stability of the bar and work efficiency.
刀桿內含制震器，增加平穩度與工作效率



Ratio	Order No.	ØD (mm)	L (mm)	懸身長度 Overhang(mm)	可換式車刀頭 Removable Cutting Head	Screw I	Wrench J
7D	M7D-80-900-40	80	900	560	CH5-40-S/P-Type	M6	5
	M7D-100-1200-40	100	1200	700			
	M7D-120-1500-40	120	1500	840			
	M7D-150-1900-40	150	1900	1050			
	M7D-200-2400-40	200	2400	1400			
	M7D-250-3200-40	250	3200	1750			
10D	M10D-80-1200-40	80	1200	800			
	M10D-100-1500-40	100	1500	1000			
	M10D-120-1900-40	120	1900	1200			
	M10D-150-2400-40	150	2400	1500			
	M10D-180-2800-40	180	2800	1800			
	M10D-200-3200-40	200	3200	2000			
	M10D-250-4000-40	250	4000	2500			



可換式車刀頭

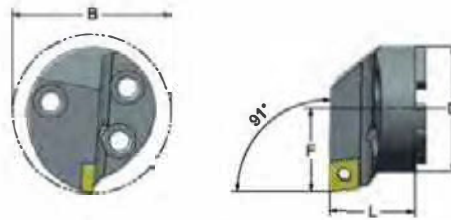
Removable Cutting Head

Material: SNCM439(Alloy Steel)
 材質: 藍十字合金鋼
 Hardness: HRC 42°
 硬度: HRC 42度



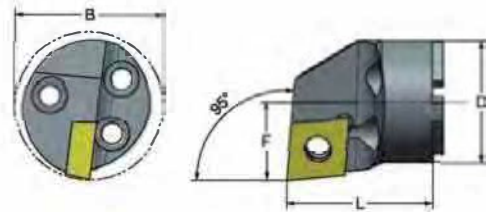
Type 刀型	Shim 墊片	Advantage 優點	Machining 加工	Disadvantage 缺點
S-Type	No	Less cutting resistance 切削阻力小	Profile turning, reducing interference 仿型加工、減少干涉	High insert price 刀片價格高
P-Type	No	Good chip removal 排屑良好	Continuous cutting 連續車削	Large interrupted cutting may cause insert displacement 大斷續切削恐有刀片位移之虞
Y-Type	Yes	Suitable for heavy cutting, reset accurately, good chip breaking effect with high pressure equipment 適合重切削, 重複定位準確 使用高壓設備斷屑效果良好	Interrupted cutting 斷續車削	Poor chip removal 排屑較不好

SCFCR



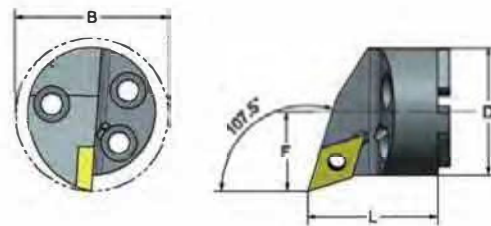
Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
		D	F	K	L	B		
Right								
CH2-20-SCFCR-09	CCMT09T304	20	13	8	22	24	M4	T15
CH3-25-SCFCR-09		25	13.5	8	25	27		
CH4-32-SCFCR-09		32	22	6	29	39		
CH5-40-SCFCR-09		40	27	4	17	48		
CH3-25-SCFCR-12	CCMT120404	25	17	8	29	31	M5	T20
CH4-32-SCFCR-12		32	22	6	32	39		
CH5-40-SCFCR-12		40	27	4	32	48		

SCLCR



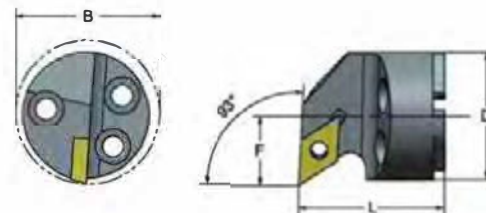
Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
		D	F	K	L	B		
Right								
CH2-20-SCLCR-09	CCMT09T304	20	13	7	22	24	M4	T15
CH3-25-SCLCR-09		25	17	8	27	31		
CH4-32-SCLCR-09		32	22	6	28	39		
CH2-20-SCLCR-12	CCMT120404	20	13	8	27	24	M5	T20
CH3-25-SCLCR-12		25	17	8	27	31		
CH4-32-SCLCR-12		32	22	6	28	39		
CH5-40-SCLCR-12		40	27	4	34	48		

SDQCR



Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
		D	F	K	L	B		
Right								
CH2-20-SDQCR-07	DCMT070204	20	13	6	26.5	24	M2.5	T8
CH2-20-SDQCR-11	DCMT11T304	20	13	6	25	24	M4	T15
CH3-25-SDQCR-11		25	17	4	29.5	31		
CH4-32-SDQCR-11		32	20	4	32	37		
CH5-40-SDQCR-11		40	27	2	36.5	48		

SDUCR

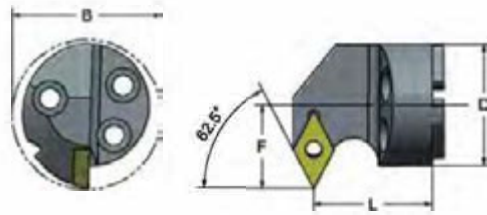


Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
		D	F	K	L	B		
Right								
CH2-20-SDUCR-07	DCMT070204	20	13	5	23.7	24	M2.5	T8
CH3-25-SDUCR-07		25	17	4	23	31		
CH2-20-SDUCR-11	DCMT11T304	20	13	8	22.7	24	M4	T15
CH3-25-SDUCR-11		25	17	4	25.5	31		
CH4-32-SDUCR-11		32	22	4	34	39		
CH5-40-SDUCR-11		40	27	2	34	48		

提供訂製特殊車刀頭 Customized removable cutting head is available.

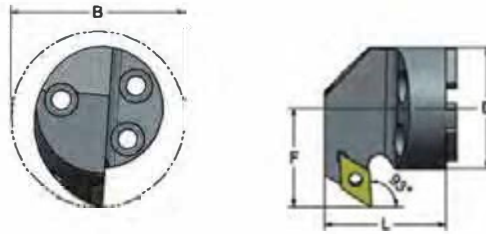
可換式車刀頭 Removable Cutting Head

SDWCR



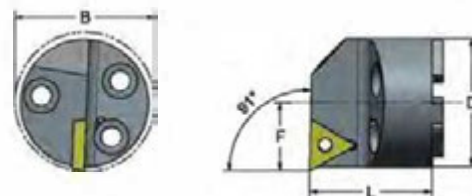
Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
Right		D	F	K	L	B		
CH2-20-SDWCR-11	DCMT11T304	20	14.5	8	30	26	M4	T15
CH3-25-SDWCR-11		25	17	6	36	31		
CH4-32-SDWCR-11		32	22	4	40	39		
CH5-40-SDWCR-11		40	27	2	35	48		

SDZCR



Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
Right		D	F	K	L	B		
CH2-20-SDZCR-11	DCMT11T304	20	15.5	8	30	27	M4	T15
CH3-25-SDZCR-11		25	18	6	36	32		
CH4-32-SDZCR-11		32	22	4	40	39		
CH5-40-SDZCR-11		40	27	4	35	48		

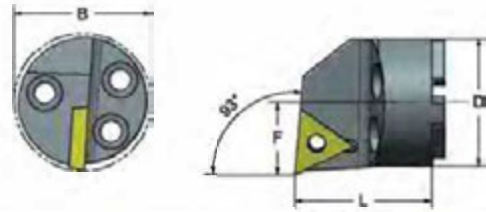
STFCR



Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
Right		D	F	K	L	B		
CH2-20-STFCR-11	TCMT110204	20	11.5	6	22	23	M2.5	T8
CH3-25-STFCR-16		25	17	6	29	31		
CH4-32-STFCR-16	TCMT16T304	32	17.5	4	31	35	M4	T15
CH5-40-STFCR-16		40	21.5	2	38	43		

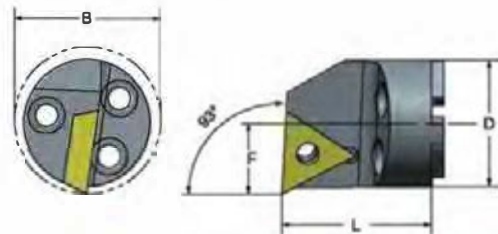
提供訂製特殊車刀頭 Customized removable cutting head is available.

STUCR



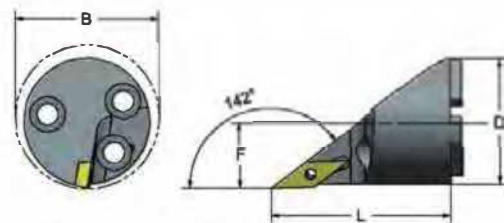
Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
Right		D	F	K	L	B		
CH2-20-STUCR-11	TCMT110204	20	11.5	6	28	23	M2.5	T8
CH3-25-STUCR-11		25	13.5	4	24	27		
CH2-20-STUCR-16	TCMT16T304	20	12	8	28	23	M4	T15
CH3-25-STUCR-16		25	17	6	30	31		
CH4-32-STUCR-16		32	22	4	28	39		
CH4-32-STUCR-16-35		32	17.5	4	32	35		
CH5-40-STUCR-16		40	27	0	36	48		

STUPR



Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
Right		D	F	K	L	B		
CH2-20-STUPR-11	TPMT110304	20	12.5	2	24	24	M3	T10
CH3-25-STUPR-11		25	14	8	25	28		
CH4-32-STUPR-11		32	18	6	29	35		
CH2-20-STUPR-16	TPMT1603/0404	20	12.5	8	29	24	M4	T15
CH3-25-STUPR-16		25	14.5	8	30	28		
CH4-32-STUPR-16		32	22	6	35	39		
CH4-32-STUPR-16-36		32	18	6	33	35		
CH5-40-STUPR-16		40	27	6	36	48		

SVJCR

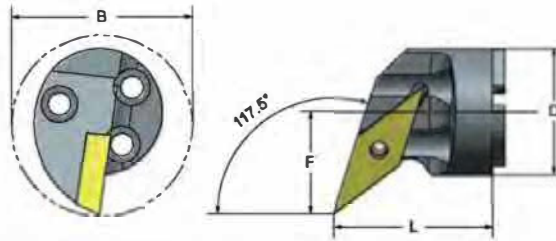


Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
Right		D	F	K	L	B		
CH2-20-SVJCR-11	VCMT110304	20	12	6	31	23	M2.5	T8
CH3-25-SVJCR-11		25	13.5	6	36	27		
CH4-32-SVJCR-11		32	17	4	43	34		
CH2-20-SVJCR-16	VCMT160404	20	12	6	40	23	M4	T15
CH5-40-SVJCR-16		40	22	4	60	43		

提供訂製特殊車刀頭 Customized removable cutting head is available.

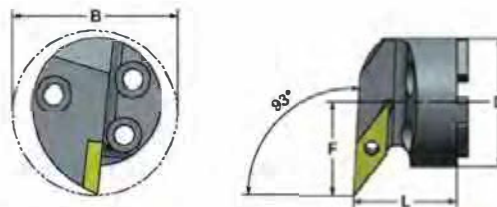
可換式車刀頭 Removable Cutting Head

SVQCR



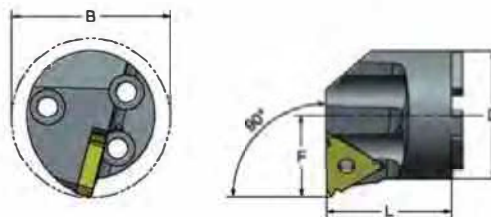
Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
Right		D	F	K	L	B		
CH2-20-SVQCR-16	VCMT160404	20	19	8	24	30	M4	T15
CH3-25-SVQCR-16		25	20.5	4	33	34		
CH4-32-SVQCR-16		32	22.5	8	38	40		
CH5-40-SVQCR-16		40	27	6	41	48		

SVUCR



Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
Right		D	F	K	L	B		
CH2-20-SVUCR-11	VCMT110304	20	14	6	22	25	M2.5	T8
CH2-20-SVUCR-16	VCMT160404	20	21	8	23	32	M4	T15
CH3-25-SVUCR-16		25	20.5	4	27	34		
CH4-32-SVUCR-16		32	22.5	6	29	40		
CH4-32-SVUCR-16-49		32	24.5	6	30	42		
CH5-40-SVUCR-16	40	27	6	38	48			

SIR

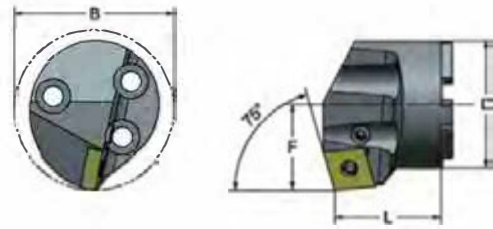


Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Screw	Wrench
Right		D	F	K	L	B		
CH2-20-SIR-16	IR16	20	12	21	27.5	24	M3.5	T10
CH3-25-SIR-16		25	15	21	29	30		
CH4-32-SIR-16		32	18.5	15	31	37		
CH5-40-SIR-16		40	24	15	34.8	46		
CH3-25-SIR-22	IR22	25	17	21	33	32	M4.5	T15
CH4-32-SIR-22		32	20	15	34.5	38		
CH5-40-SIR-22		40	25.7	15	39	48		

提供訂製特殊車刀頭 Customized removable cutting head is available.

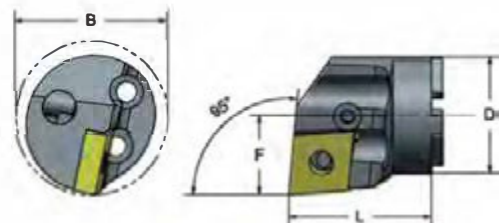
可換式車刀頭 Removable Cutting Head

PCKNR



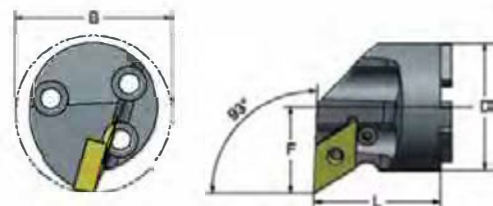
Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
		D	F	K	L	B				
Right										
CH2-20-PCKNR-12	CN..120404	20	13	17	31	25	GPC4	LSP3	GSL17	LW025
CH3-25-PCKNR-12		25	17	14	34	32				
CH4-32-PCKNR-12		32	22	14	35	40				
CH5-40-PCKNR-12		40	27	12	38	49				

PCLNR



Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
		D	F	K	L	B				
Right										
CH2-20-PCLNR-12	CN..120404	20	13	12	29	25	GPC4	LSP3	GSL17	LW025
CH3-25-PCLNR-12		25	17	11	32	32				
CH4-32-PCLNR-12		32	22	11	33	40				
CH5-40-PCLNR-12		40	27	10	37	49				

PDUNR

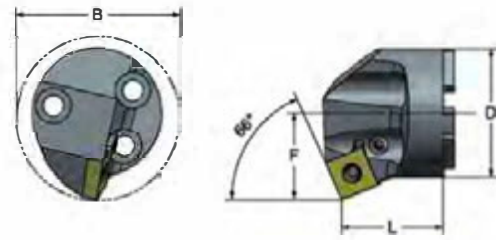


Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
		D	F	K	L	B				
Right										
CH3-25-PDUNR-1504/1506	DN..150404 DN..150604	25	17	12	32	32	GPC4	LSP3	GSL17	LW025
CH4-32-PDUNR-1504/1506		32	22	10	39	40				
CH5-40-PDUNR-1504/1506		40	27	15	40	49				

提供訂製特殊車刀頭 Customized removable cutting head is available.

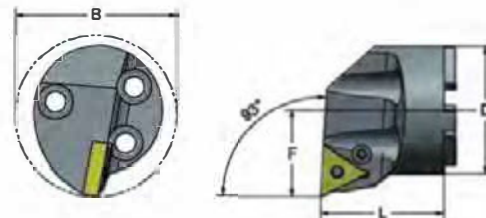
可換式車刀頭 Removable Cutting Head

PSKNR



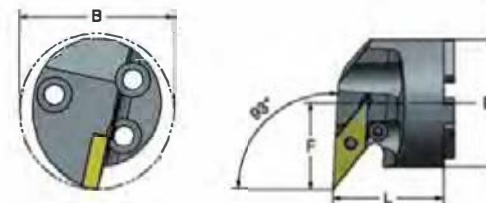
Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
		D	F	K	L	B				
Right										
CH4-32-PSKNR-12	SN..120404	32	22	10	36	40	GPC4	LSP3	GSL17	LW025
CH5-40-PSKNR-12		40	27	10	38	49				

PTUNR



Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
		D	F	K	L	B				
Right										
CH2-20-PTUNR-16	TN..160404	20	13	14	27	25	GPT3	LSP2	GSL14	LW025
CH3-25-PTUNR-16		25	17	12	31	32				
CH4-32-PTUNR-16		32	22	10	35	40				
CH5-40-PTUNR-16		40	27	10	38	49				

PVUNR

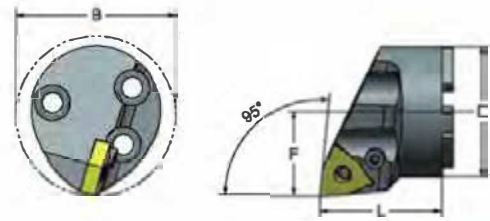


Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench
		D	F	K	L	B				
Right										
CH2-20-PVUNR-16	VN..160404	20	19	12	30	31	GPT3	LSP2	GSL14	LW025
CH3-25-PVUNR-16		25	20	12	32	35				
CH4-32-PVUNR-16		32	22	12	35	40				
CH5-40-PVUNR-16		40	27	15	34	49				

提供訂製特殊車刀頭 Customized removable cutting head is available.

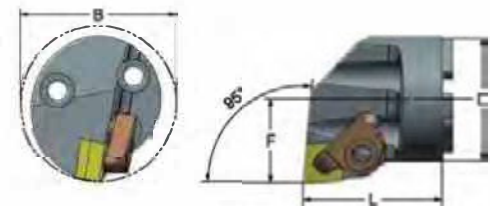
可換式車刀頭 Removable Cutting Head

PWLNR



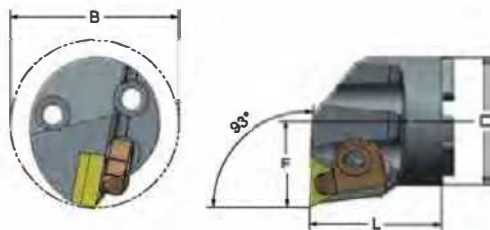
Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Parts			Wrench		
		D	F	K	L	B						
Right												
CH2-20-PWLNR-08	WN..080404	20	13	14	25	25	GPC4	LSP3	GSL17	LW025		
CH3-25-PWLNR-08		25	17	12	32	32						
CH4-32-PWLNR-08		32	22	10	35	40						
CH5-40-PWLNR-08		40	27	8	37	49						

YCLNR



Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
		D	F	K	L	B						
Right												
CH4-32-YCLNR-12	CN..120404	32	22	11	39	39	D-CLN	M6	AD01	GMC-422-4	M5	LW050
CH5-40-YCLNR-12		40	27	10	40	48						

YTUNR



Order No.	Insert	Dimensions (mm)					Clamp	Clamp Screw	Spring	Shim	Shim Screw	Wrench
		D	F	K	L	B						
Right												
CH4-32-YTUNR-16	TN..160404	32	22	10	39	39	D-TUN	M6	AD01	GMT-321-1	M4	LW050
CH5-40-YTUNR-16		40	27	10	40	48						

提供訂製特殊車刀頭 Customized removable cutting head is available.

組合式抗震車刀 Combination Type Anti-Vibration Boring Bar

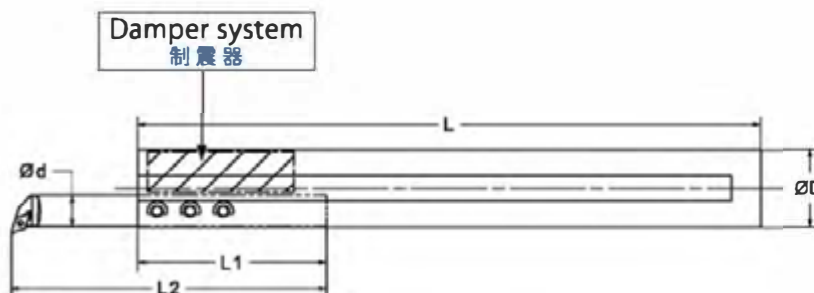
Invention Patent 發明專利
I419764



Material: SCM440
材質: 紅十字合金鋼
Hardness: HRC 42°
硬度: HRC 42度

Features 特色

- 01. With coolant Hole.
有內冷水孔
- 02. With coolant system to extend tool life span and good cutting surface.
中心出水延長刀桿壽命並獲得良好的表面粗糙度
- 03. The tool is off center design and suitable for different diameter machining.
刀桿採偏心式設計, 適合異徑加工
- 04. The front boring bar can be replaced freely (Boring bar with / without anti-vibration / carbide boring bar / left or right hand boring bar).
小徑刀桿可選用任意品牌刀桿, 左右手刀桿皆可

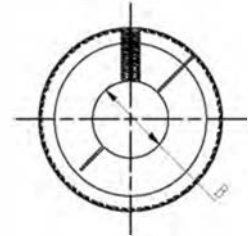
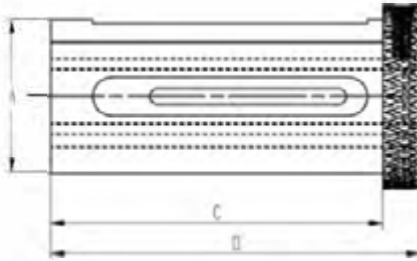


Ratio	Order No.	ΦD (mm)	Φd (mm)	L (mm)	L1 (mm)	懸身長度 L2 (mm)
6D	MT20-S08L-200	20	8	200	95	120
	MT25-S10L-200	25	10	200	95	175
7D	MT32-S12L-280	32	12	280	115	224
	MT40-S16L-320	40	16	320	115	280
	MT50-S20L-400	50	20	400	120	350

中心出水抗震刀套 Anti-Vibration Cutting Sleeve with Coolant System

Invention Patent 發明專利
I606877

Material: SCM415 (Alloy Steel)
材質: 線十字合金鋼
Hardness: HRC 58°
硬度: HRC 58度



Features 特色

01. C-type completely encases the bar, stable clamping and improve anti-vibration effect.
C型包覆, 夾持穩定, 增加抗震效果
02. Can reduce insert consumption and increase cutting speed and productivity.
可降低刀片耗損並提高加工線速度與切削量
03. Not easily deformed, easy to disassemble and assemble from tool holder.
不易變形, 拆裝於刀座方便
04. With side hole inlet turning tools, no need to connect water tube.
搭配側孔進水刀桿, 無需另外接管
05. Clamping with anti-vibration cutting sleeve prevents the carbide tool from breaking.
使用抗震刀套夾持可避免鎢鋼刀桿斷裂
06. It is not recommended to mill the surface on turning tools to maintain tool completeness and increase strength.
建議刀桿不銑平面, 以保持刀桿的完整性並提升強度

Order No.	A	B	C	D
MK32-S08	32	8	76	86
MK32-S10	32	10	76	86
MK32-S12	32	12	76	86
MK32-S14	32	14	76	86
MK32-S16	32	16	76	86
MK32-S18	32	18	76	86
MK32-S20	32	20	76	86
MK32-S25	32	25	76	86
MK40-S08	40	8	88	98
MK40-S10	40	10	88	98
MK40-S12	40	12	88	98
MK40-S14	40	14	88	98
MK40-S16	40	16	88	98
MK40-S18	40	18	88	98
MK40-S20	40	20	88	98
MK40-S25	40	25	88	98
MK40-S32	40	32	88	98

Order No.	A	B	C	D
MK50-S08	50	8	102	112
MK50-S10	50	10	102	112
MK50-S12	50	12	102	112
MK50-S14	50	14	102	112
MK50-S16	50	16	102	112
MK50-S18	50	18	102	112
MK50-S20	50	20	102	112
MK50-S25	50	25	102	112
MK50-S32	50	32	102	112
MK50-S40	50	40	102	112

