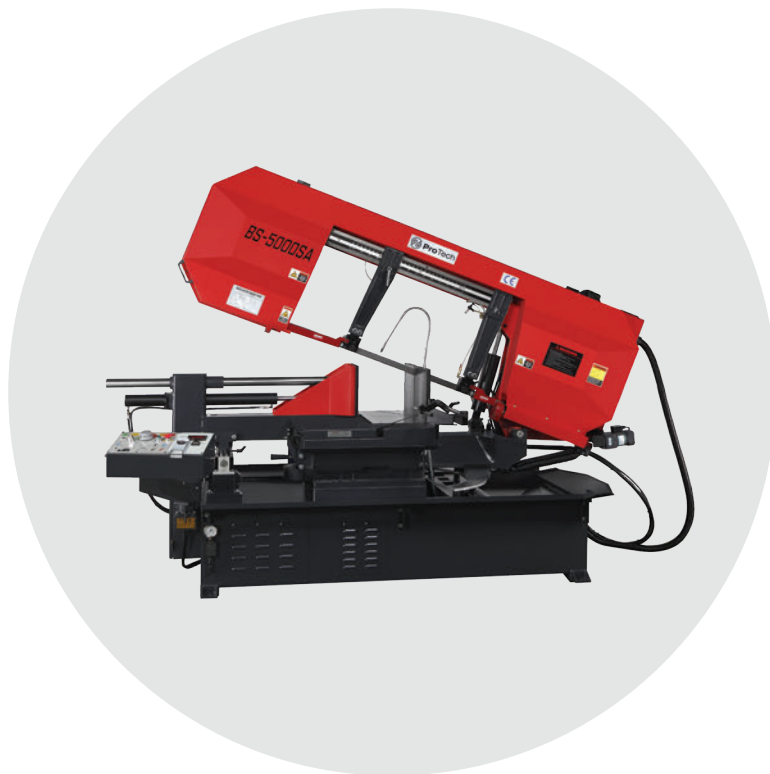




ПроТехнологии



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

2023



История бренда «ProTech» началась в 2013 году, когда возникла необходимость выделить ленточнопильное оборудование среди множества конкурентов, предлагая заказчикам не только оборудование высокого качества по приемлемой цене со склада в России, но и всестороннюю гарантийную и сервисную поддержку на любом этапе его эксплуатации.

Модельный ряд ленточнопильных станков «ProTech» включает в себя ручные, полуавтоматические и автоматические станки как маятникового, так и колонного типов, а также вертикальные станки для решения задач раскроя самого широкого спектра заготовок.

Вся поставляемая продукция производится на заводах ведущих производителей ленточнопильного оборудования в Тайване по заказу группы компаний «ПроТехнологии», имеет сертификаты соответствия и гарантию.

Входной контроль комплектующих и узлов для производства ленточнопильных станков «ProTech» позволяет минимизировать процент товара ненадлежащего качества, а проведение предпродажной подготовки перед отгрузкой в адрес заказчика — бесперебойную работу оборудования с первого дня использования.

Подбор ленточнопильного оборудования под техническое задание заказчика осуществляют квалифицированные менеджеры и инженеры, постоянно повышающие свой профессиональный уровень.

Складская программа и демонстрационный зал, как самого оборудования «ProTech», так и запасных частей, представлены в головном офисе в Санкт-Петербурге, а также в представительствах и филиалах компании.

РУЧНЫЕ СТАНКИ МАЯТНИКОВОГО ТИПА



Модель
ProTech BS-275R

ОСОБЕННОСТИ

Ручные ленточнопильные станки разработаны для резки различных заготовок (труба, профиль, двутавровая балка, пруток) максимальной высотой до 330 мм, имеют возможность угловых резов при помощи поворота пильной рамы, рабочего стола или губок тисков станка. Идеально адаптиро-

ваны как для мелкой серии, так и для промышленного производства. Регулировка скорости вращения полотна осуществляется при помощи ступенчатого шкива, вариатора, либо ручным переключением через обмотку двигателя. Скорость опускания пильной рамы регулируется гидроклапаном, что позволяет

быстро настроить оптимальный режим работы исходя из характера заготовки и материала. Пильная рама по завершению цикла возвращается в исходное положение усилием оператора. Подача заготовки также осуществляется вручную.

Модель	Поворот									Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двиг., кВт	Масса, кг
		90°	45°	60°	90°	45°	60°	90°	45°				
210SH	ПР	170	120	70	170×170	110×110	60×60	95×210		20×0,9×2110	45/90	0,75	186
916A	ГТ	225	165		225×225	165×225		225×345		27×0,9×3035	25/40/51/71	1,1	285
916V	ГТ	225	165		225×225	165×225		225×345		27×0,9×3035	25–65	1,1	285
275R	ПР	230	180	90	230×230	130×130	90×90	270×230	180×130	27×0,9×2535	36/72	1,1	335
250A	ГТ	250	190		250×250	250×190		200×450		27×0,9×3300	25/40/51/71	1,5	320
250V	ГТ	250	190		250×250	250×190		200×450		27×0,9×3300	25–75	1,5	320
310R	ПР	250	230	110	250×250	145×145	80×80	320×250	240×145	27×0,9×2710	36/72	1,1	330
350R	ПР	300	235	140	270×270	220×220	115×115	350×250	225×200	27×0,9×3140	36/72	1,5	456
330V	ГТ	330	255		330×480	255×280		225×530		34×1,1×4100	25–65	2,2	600

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пульт управления;
- Датчик обрыва полотна, датчик натяжения полотна;
- Щетка, для очистки полотна от стружки;
- Твердосплавные направляющие полотна;
- Система охлаждения с рециркуляцией.

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Подающий рольганг (приводной / не приводной);
- Принимающий рольганг (приводной/не приводной);
- Механический вертикальный прижим для резки пакетом (только для 275R, 310R, 350R);
- Плавная регулировка скорости вращения полотна-установка частотного преобразователя (только для 275R, 310R, 350R);
- Лазерный указатель линии реза;
- Ленточнопильное полотно M42/M51;
- Канистра СОЖ (концентрат).






РУЧНЫЕ СТАНКИ НА САЙТЕ
PROTECHNOLOG.RU

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ МАЯТНИКОВОГО ТИПА

Модель
ProTech BS-460DSAE



МОДЕЛИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Поворот									Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двиг., кВт	Масса, кг
		90°	45°	60°	90°	45°	60°	90°	45°				
275AR	ПР	230	180	90	230×230	130×130	90×90	270×230	180×130	27×0,9×2535	36/72	1,1	335
250SSA	РС	250	215		250×385	215×215		230×400	250×215	27×0,9×3300	25–75	1,5	485
310AR	ПР	250	230	110	250×250	145×145	80×80	320×250	240×145	27×0,9×2710	36/72	1,1	440
350AR	ПР	300	235	140	270×270	220×220	150×150	350×250	225×220	27×0,9×3140	36/72	1,5	456
331DSA	ПР	330	315	215	260×260	315×315	315×195	260×510	315×315	34×1,1×4180	26–80	2,2	850
350SSA	РС	350	350		350×750	350×430		250×800	350×430	41×1,3×4700	20–66	3,75	860
500DSA1	ПР	350	330	210	330×330	250×250	135×135	200×500	340×145	34×1,1×3880	20–85	2,25	677
460DSAE	ПР	460	445	295	460×460	445×445	295×295	600×440	500×420	41×1,3×5330	26–80	3,75	1320
500DSA	ПР	530	490	335	530×530	435×435	320×320	700×335	500×300	41×1,3×6030	20–85	5,5	1880

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Подающий рольганг (приводной/не приводной);
- Принимающий рольганг (приводной/не приводной);
- Вертикальный гидравлический прижим для резки пакетом (для 331DSA, 460DSAE, 500DSA);
- Плавная регулировка скорости вращения полотна, установка частотного преобразователя (только для 275AR, 310AR, 350AR);
- Механический вертикальный прижим для резки пакетом (только для 275AR, 310AR, 350AR);
- Лазерный указатель линии реза;
- Ленточнопильное полотно М42/М51;
- Канистра СОЖ (концентрат).

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пульт управления;
- Датчик обрыва полотна, датчик натяжения полотна;
- Щетка, для очистки полотна от стружки;
- Система охлаждения с рециркуляцией;
- Гидравлические тиски (кроме 250SSA).



**ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ
СТАНКИ PROTECHNOLOG.RU**

АВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ МАЯТНИКОВОГО ТИПА



ОСОБЕННОСТИ

Автоматы маятникового типа разработаны для раскроя под прямым углом заготовок сплошного и профильного сечения (проката, балок, поковок), оснащены системой подачи заготовки на заданный размер и программируемым счетчиком количества резов. Регулировка

скорости полотна осуществляется плавно с помощью инвертора. Установка вертикальных гидравлических прижимов для резки различных заготовок в виде пакета существенно расширяет возможности применения данного оборудования. Все станки оснащены системой

подачи СОЖ, гидравлическим управлением скорости подачи пыльной рамы, что гарантирует оптимальный подбор режимов резания и высокую производительность независимо от квалификации оператора.

МОДЕЛИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель							Пакетная резка, мм		Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг
	90°	45°	60°	90°	45°	60°	Ширина	Высота				
BS-250AE	250			250×300			150-250	100-130	34×1,1×3510	25-80	2,25	1430
BS-330AE	330			330×330			150-250	120-200	34×1,1×4100	25-80	3,7	1540
BS-20FAG	330	290	180	330×405	240×330	180×280	400	300	34×1,1×4960	22-95	3,7	1790
BS-1824FA	460	380		380×600	330×380		610	380	41×1,3×5330	20-85	3,75	1520
BS-460AE	460			460×355			200-300	150-200	41×1,3×4770	25-80	5	2280

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Автоматический транспортер для удаления стружки;
- Программируемое логическое устройство управления (PLC) всех электрических и гидравлических функций с цветным сенсорным дисплеем;
- Детектор хода полотна с автоматическим отключением станка при обрыве полотна или его заклинивании;
- Стабилизаторы пыльного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Плавное регулирование скорости полотна частотным преобразователем (инвертор);
- Щетка с приводом для очистки полотна;
- Возвратно-поступательная система автоматической подачи заготовки;
- Рабочий стол с подсветкой;
- Двойные гидротиски с поджимом неподвижных (правых) губок тисков;
- Верхние гидравлические прижимы для резки заготовок пакетом;
- Установленное биметаллическое пыльное полотно M42;
- Набор инструмента;
- Контроль отсутствия заготовки;

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Подающий рольганг (приводной/не приводной);
- Принимающий рольганг (приводной/не приводной);
- Микронайзер распыления СОЖ;
- Регулировка усилия давления тисков;
- Лазерный указатель линии реза;
- Ленточнопильное полотно M42/M51;
- Канистра СОЖ (концентрат).

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ КОЛОННОГО ТИПА



Модель
ProTech BS-360A

ОСОБЕННОСТИ

Станки данной группы предназначены для раскроя крупногабаритных полнотелых заготовок (поковок, прутка) повышенной твердости под прямым углом, речь идет о таких материалах как нержавеющая сталь, титан, инконель и др. Двухколонная жесткая конструкция полуавтоматов минимизирует возникающие при пи-

лении вибрации, и позволяет резать труднообрабатываемые заготовки на больших скоростях без потери перпендикулярности реза. Важным аспектом при эксплуатации колонных станков является повышенная стойкость инструмента в сравнении со станками маятникового типа, что достигается за счет равномер-

ной нагрузки на зуб при врезании. Пильная рама при завершении цикла реза возвращается в начальное положение гидравлически, оператору необходимо лишь выставить следующую заготовку по упору и снова запустить цикл.

Модель			Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг
BS-360A	360	360×560	34×1,1×4880	20–66	3,7	1030
BS-510A	510	510×720	41×1,3×5840	20–100	5,7	1660
BS-5046SA	460	460×500	41×1,3×5450	30–85	5,7	2400
BS-6056SA	560	560×600	54×1,6×6600	30–85	7,5	3600
BS-650A	650	650×1100	54×1,6×8700	30–110	7,5	4300
BS-810A	800	800×1100	54×1,6×9840	30–110	7,5	5400
BS-800SA/SAT	800	800×800	54×1,6×8300	20–85	7,5	5500
BS-1100SA/SAT	1100	1100×1100	67×1,6×9800	20–85	11	10500
BS-1311SAT	1100	1100×1300	80×1,6×11000	20-85	11,2	11300

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Детектор хода полотна с автоматическим отключением станка при обрыве полотна или его заклинивании;
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Плавное регулирование скорости полотна;
- Гидравлическая система натяжения полотна;
- Двухуровневое регулирование подачи пильной рамы;
- Установленное биметаллическое пильное полотно M42;
- Контроль отсутствия заготовки.

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Автоматический транспортер для удаления стружки;
- Подсветка рабочего места;
- Подающие тиски;
- Подающий стол;
- Механический прижим для резки заготовок пакетом (только для 360A, 510A);
- Гидравлический прижим для резки заготовок пакетом (только для 510A);
- Микронайзер распыления СОЖ;
- Подающий рольганг (приводной/не приводной);
- Принимающий рольганг (приводной/не приводной);
- Лазерный указатель линии реза;
- Ленточнопильное полотно M42/M51;
- Канистра СОЖ (концентрат).

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ КОЛОННОГО ТИПА



Данные станки обладают возможностями поворота и угловых резов.



ОСОБЕННОСТИ

Группа горизонтальных колонных станков обладает возможностью поворота пильной рамы относительно одной из колонн в обе стороны. Уникальное сочетание жесткости конструкции и угловых резов позволяет с успехом осуществлять раскрой заготовок профильного

сечения от 330 мм до 650 мм. Необходимость быстрого и регулярного раскроя, к примеру, двутавровых балок или уголков больших сечений делает поворотные колонные станки предметом большого интереса для широкого круга заказчиков от малого бизнеса до заводов по

производству металлоконструкций. Плавная регулировка скорости и гидравлическая система опускания пильной рамы дают на выходе качественный чистый срез, который не требует дополнительной обработки перед сваркой.

МОДЕЛИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			Резка под углом	Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг
460DSAL	460	420×820	L60...R45	41×1,3×6185	30–85	5,6	2700
560DSA	560	560×950	L60...R45	41×1,3×7880	30–110	5,6	4200
650DSA	650	650×1100	L60...R45	54×1,6×8730	30–90	7,5	5200

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Детектор хода полотна с автоматическим отключением станка при обрыве полотна или его заклинивании;
- Гидравлический зажим твердосплавных направляющих полотна (кроме 330 DSV);
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Плавное регулирование скорости полотна;
- Гидравлическая система натяжения полотна;
- Подсветка рабочего места;
- Установленное биметаллическое пильное полотно M42;
- Контроль отсутствия заготовки;

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Подающий рольганг (приводные/неприводные);
- Принимающий рольганг (приводные/неприводные);
- Автоматический транспортер для уборки стружки (только для 650DSA);
- Вертикальный гидравлический прижим для резки заготовок пакетом(кроме 330DSV);
- Микронайзер распыления СОЖ;
- Лазерный указатель линии реза;
- Ленточнопильное полотно M42/M51;
- Канистра СОЖ (концентрат).

АВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ КОЛОННОГО ТИПА



Модель ProTech BS-4036HA

ОСОБЕННОСТИ

Автоматы колонного типа предназначены для резки любых крупногабаритных полнотелых заготовок (поковки, прутки), а также для профильных заготовок (прокат, двутавровые балки, швеллера) под прямым углом. Обладая всеми достоинствами колонных машин, а

именно: жесткой конструкцией для минимизации возникающих при резке вибраций, высокой скоростью обработки практически любых материалов без потери перпендикулярности реза, повышенной стойкостью полотна в сравнении со станками маятникового типа,

станки этой группы имеют автоматизированную систему подачи заготовки в зону реза двойными перехватывающими гидравлическими тисками, что дает возможность повысить производительность и исключить человеческий фактор.

МОДЕЛИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель			Пакетная резка, мм		Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг
			Ширина	Высота				
300HA	300	300×300	145–230	30–130	34×1,1×3920	30–85	3,0	1560
4036HA	360	360×400	180–280	50–160	34×1,1×4570	35–85	3,75	1680
5046HA	460	460×500	195–310	120–230	41×1,3×5450	30–85	5,7	3090
6056HA	560	560×600	230–400	120–270	54×1,6×6600	30–85	7,5	4500
9080NC	800	800×900			54×1,6×8900	25–85	7,5	11100

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Автоматический транспортер для удаления стружки;
- ЧПУ с цветным сенсорным дисплеем;
- Детектор хода полотна с автоматическим отключением станка при обрыве полотна или его заклинивании;
- Гидравлический зажим твердосплавных направляющих полотна;
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Плавное регулирование скорости полотна;
- Гидравлическая система натяжения полотна;
- Автоматический контроль рабочей высоты заготовки и система быстрого подвода пильной рамы к заготовке;
- Автоматическое определение края заготовки с последующей его торцовкой;
- Двойные гидравлические тиски;
- Двухуровневое регулирование подачи пильной рамы;
- Подсветка рабочего места;
- Установленное биметаллическое пильное полотно M42;
- Контроль отсутствия заготовки;
- Серво-привод для подачи заготовки в зону реза (только для 6056HA).

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Вертикальные гидравлические прижимы для резки пакетом (кроме 9080NC);
- Регулировка усилия давления на тисках;
- Подающий рольганг (приводной/не приводной);
- Принимающий рольганг (приводной/не приводной);
- Микронайзер распыления СОЖ.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ



Модель
ProTech BS-0707VS

ОСОБЕННОСТИ

Вертикальные полуавтоматические станки предназначены для продольной и поперечной резки плит из стали, титана, алюминия и других материалов. В отличие от горизонтальных станков здесь возможны два варианта перемещения: либо перемещается сама пильная рама,

либо станок оснащен столом, подающим заготовку в зону реза. При продольной резке пильная рама перемещается по линейным направляющим при помощи сервопривода, гидравлическое натяжение полотна идет в автоматическом режиме, зажим твердосплавных

направляющих полотна осуществляется также гидравлически с пульта управления. Часто вертикальные станки изготавливаются исходя из технического задания заказчика.

МОДЕЛИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

		BS-0707VS	BS-0710VS	BS-0713VS
Рабочая подача пильной рамы		сервопривод	сервопривод	сервопривод
Размеры полотна	мм	54x1,6x6800	54x1,6x7140	54x1,6x8150
Мощность главного двигателя		5,6	5,6	7,5
Мощность гидростанции	кВт	1,5	1,5	1,5x2
Мощность помпы охлаждения		0,7		
Высота реза	мм	700		
Глубина реза		700	1000	1300
Высота стола		1400	1400	1600
Высота станка	мм	3900	3700	3700
Ширина внутреннего стола		700	700	1000
Габариты основания станка		9800x2900	9800x2900	9000x5200
Вес	кг	10000	12500	17000

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидравлическая система натяжения полотна;
- Гидравлическая система управления скоростью реза;
- Гидравлическая регулировка твердосплавных направляющих;
- Автоматический транспортер для удаления стружки;
- Щетка с приводом для очистки полотна;
- Лазерный указатель линии реза;
- Гидравлический привод двух подъемных роликов;
- Датчик обрыва полотна;
- Плавная регулировка скорости полотна с помощью инвертора с цифровым отображением текущей скорости на дисплее, от 15 до 75 м/мин.;
- Установленное биметаллическое ленточное полотно M42;
- Щетки очистки полотна;
- Инструментальный ящик.



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1 ГОЛОВНОЙ ОФИС В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

196084, Россия,
Санкт-Петербург,
ул. Ново-Рыбинская 19-21,
офис 218

Телефон/факс:
+7 (812) 318-75-58

☎ 8 800 775-75-68

Часы работы:
Понедельник — пятница:
с 8:00 до 17:00

E-mail:
info@protechnolog.ru

2 ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В МОСКВЕ

117405, Россия,
Москва, ул. Дорожная 60 Б,
офис 639

Телефон/факс:
+7 (495) 640-04-44

3 ФИЛИАЛ В НОВОСИБИРСКЕ

630108, Россия,
Новосибирск, Октябрьская
магистраль, д. 4, офис 1505

Телефон/факс:
+7 (383) 399-11-09

4 ФИЛИАЛ В НИЖНЕМ НОВГОРОДЕ

603086, Россия,
Нижний Новгород,
ул. Керченская 13, офис 316

Телефон/факс:
+7 (831) 422-26-88



ПОСМОТРЕТЬ НА САЙТЕ
PROTECHNOLOG.RU



www.protechnolog.ru

