

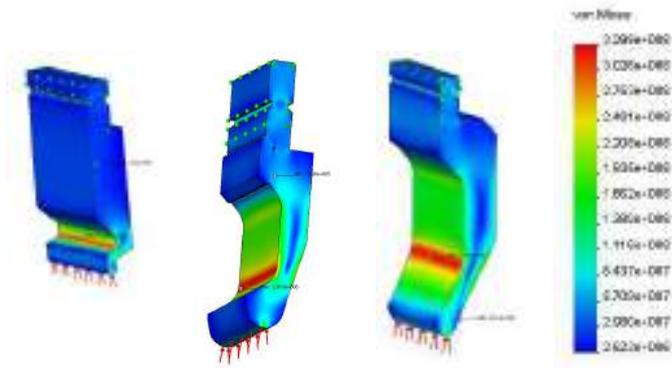


**СПЕЦИАЛЬНЫЙ И ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ROLLER**

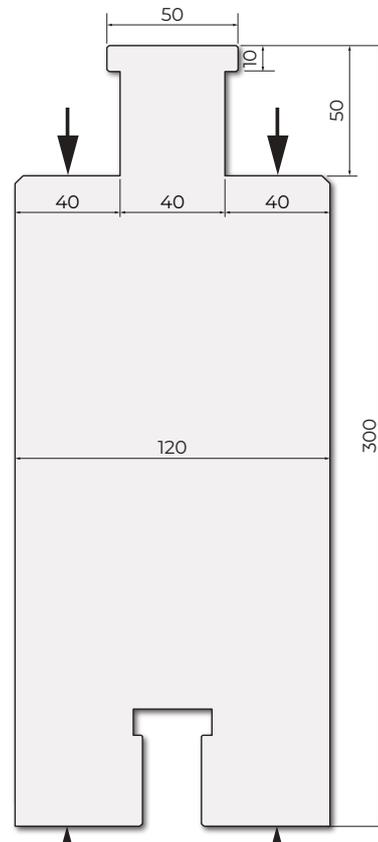
## Инструменты повышенной прочности

Гибка материалов с высоким пределом прочности (Hardox, Weldom и др.) является очень сложным процессом. Компания Rolteri разрабатывает и производит специальный инструмент, предназначенный для работы с высокими нагрузками.

Инструменты, имеющие запас по прилагаемому усилию до 4000 кН/м, позволяют решать специфические задачи.

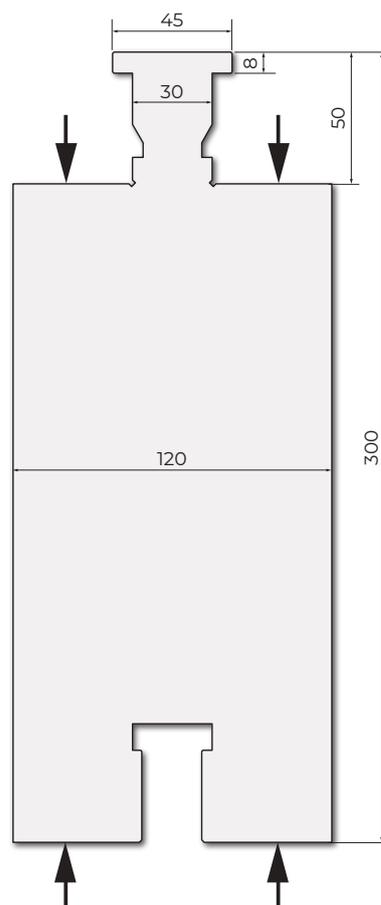


RHD.300				
Rolleri	Длина	Масса	кН/м макс.	Материал
RHD.300-250	500 мм	122.0 кг	2500	42Cr: 900-1150 N/мм <sup>2</sup>
RHD.300-400	500 мм	122.0 кг	4000	1.2767: 830 N/мм <sup>2</sup>





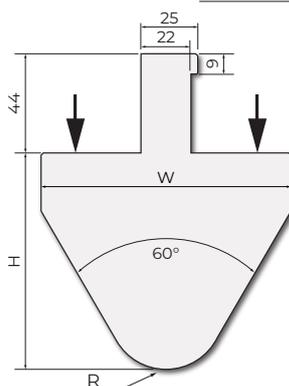
RHD.300 HYD				
Rolleri	Длина	Масса	кН/м макс.	Материал
RHD.300-250	500 мм	120.0 кг	2500	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHD.300-400	500 мм	120.0 кг	4000	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>



2500 кН/м макс. RHDP-250/4000 кН/м макс. RHDP-400

RHDP.60					
Модель	L [мм]	H [мм]	W [мм]	R	Материал
RHDP.60.20-250	500	96	110	20	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.25-250	500	96	110	25	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.30-250	500	96	110	30	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.40-250	500	96	110	40	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.50-250	500	96	110	50	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.60-250	500	96	110	60	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.70-250	500	86	140	70	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.80-250	500	86	150	80	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.90-250	500	86	165	90	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.100-250	500	86	185	100	<b>42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup></b>

Модель	L [мм]	H [мм]	W [мм]	R	Материал
RHDP.60.20-400	500	96	110	20	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.25-400	500	96	110	25	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.30-400	500	96	110	30	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.40-400	500	96	110	40	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.50-400	500	96	110	50	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.60-400	500	96	110	60	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.70-400	500	86	140	70	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.80-400	500	86	150	80	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.90-400	500	86	165	90	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>
RHDP.60.100-400	500	86	185	100	<b>1.2767: 830 N/мм<sup>2</sup></b>



# Инструменты повышенной прочности

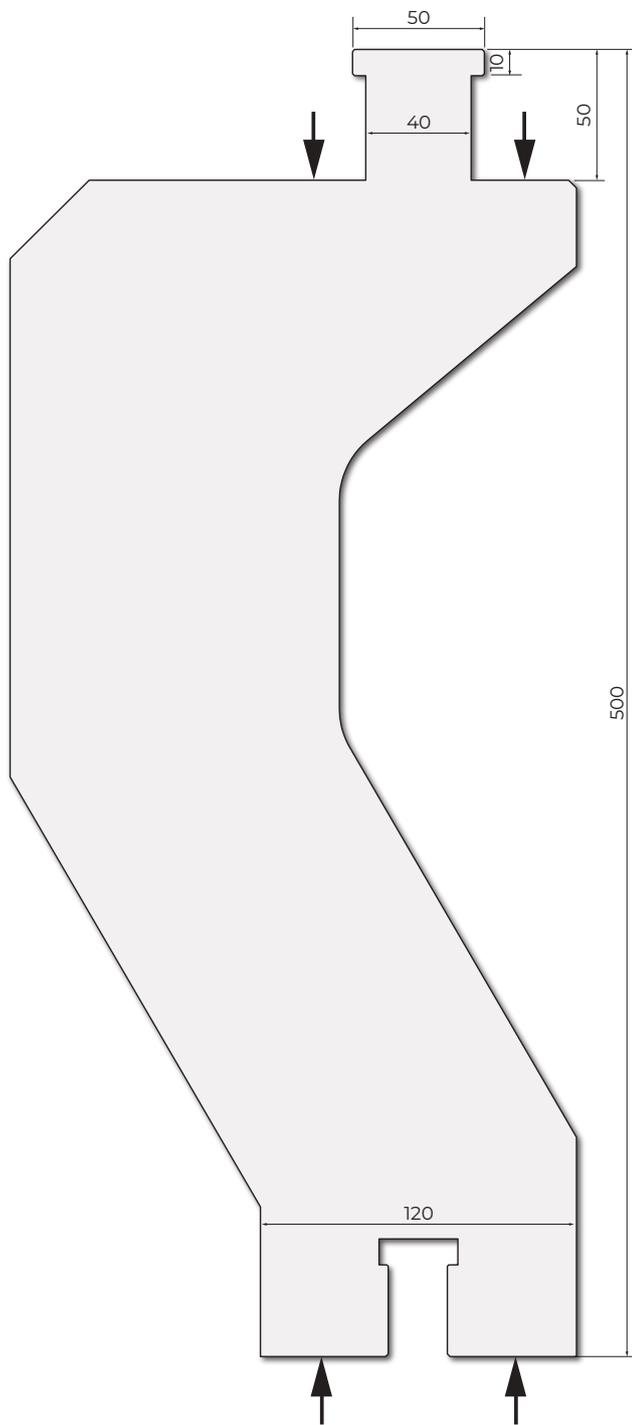
42Cr: 900-1150 N/мм<sup>2</sup>

2000 кН/м макс.

**RHD.500-200**

150 мм

253,0 кг



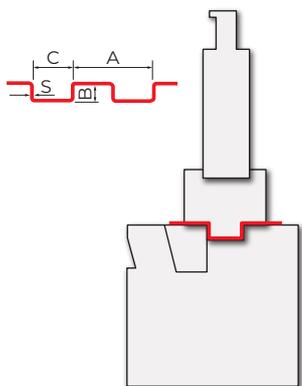


СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ:

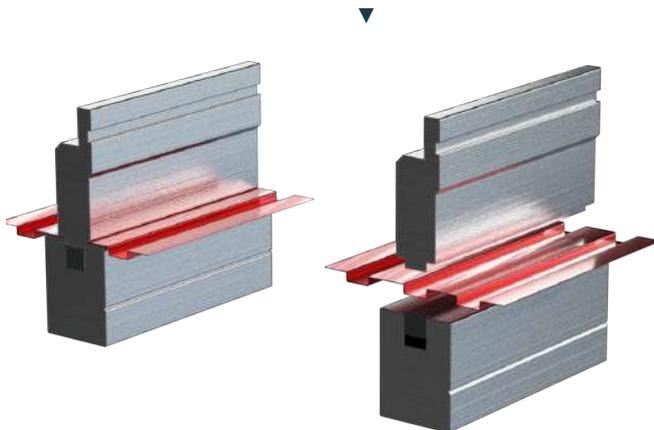
- ▶ Z-профилей
- ▶ U-профилей
- ▶ трапециевидных профилей
- ▶ формовок
- ▶ специального плющения
- ▶ петель
- ▶ радиусов
- ▶ специальных профилей
- ▶ и проч.



**SPE1**

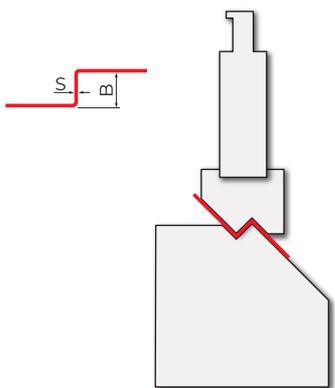


SPE1 Пример работы

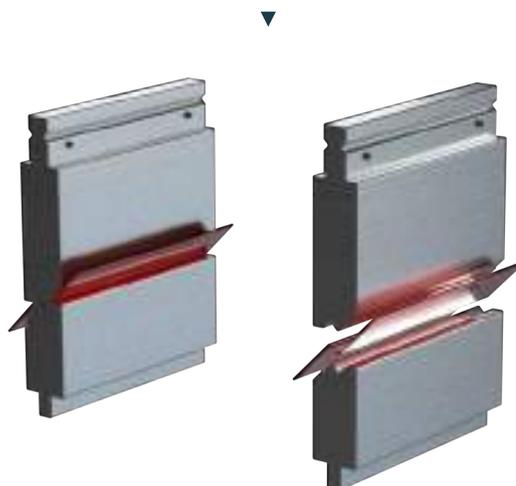


**SPE2**

→ Z-профили

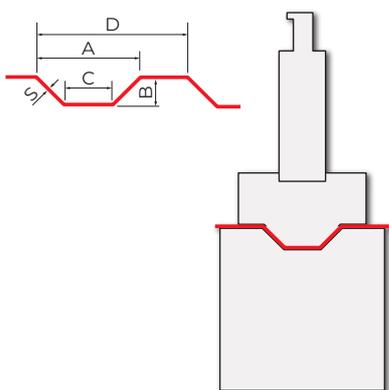


SPE2 Пример работы

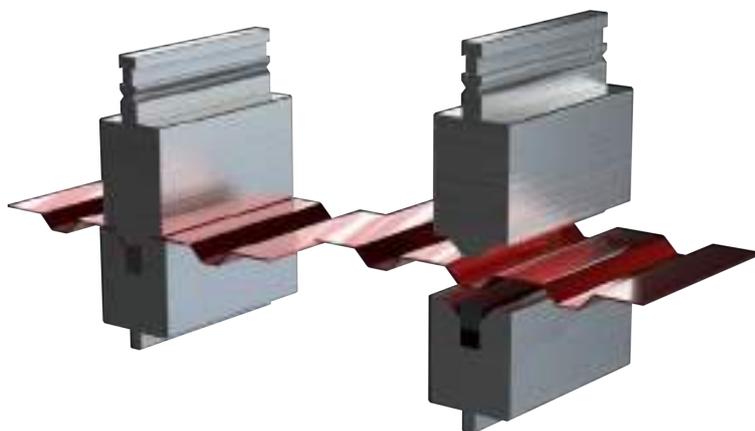


**SPE3**

→ Трапециевидные профили



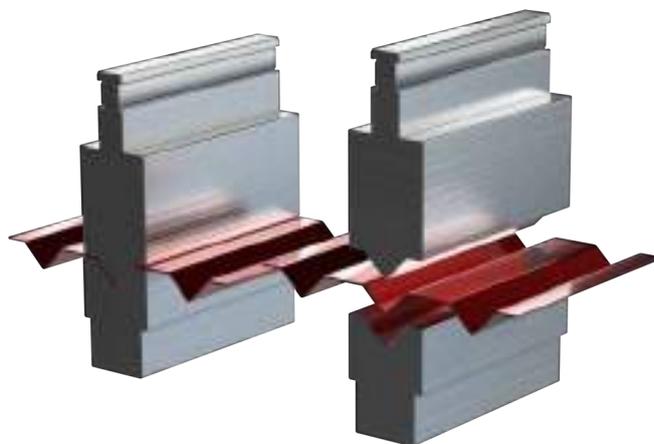
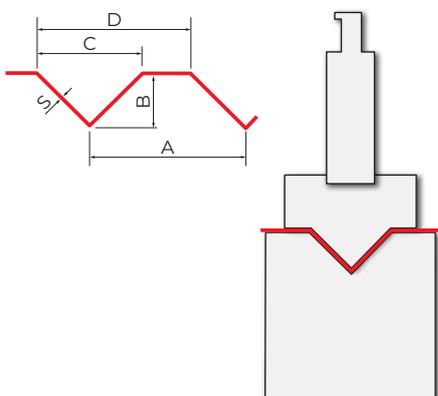
SPE3 Пример работы





**SPE4**

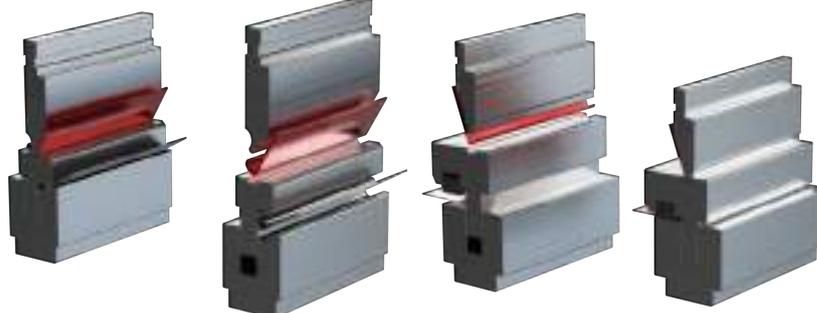
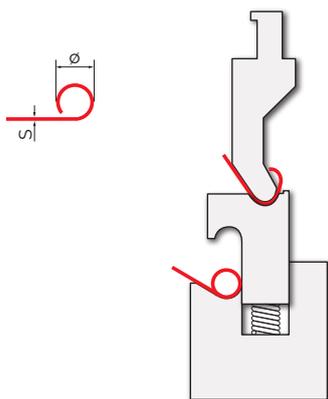
SPE4 Пример работы



**SPE5**

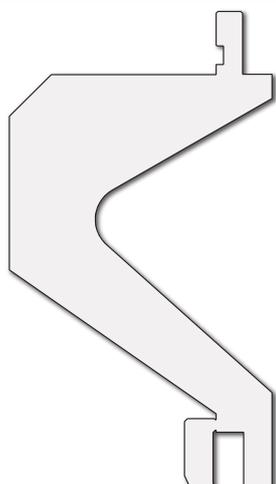
→ Петли

SPE5 Пример работы



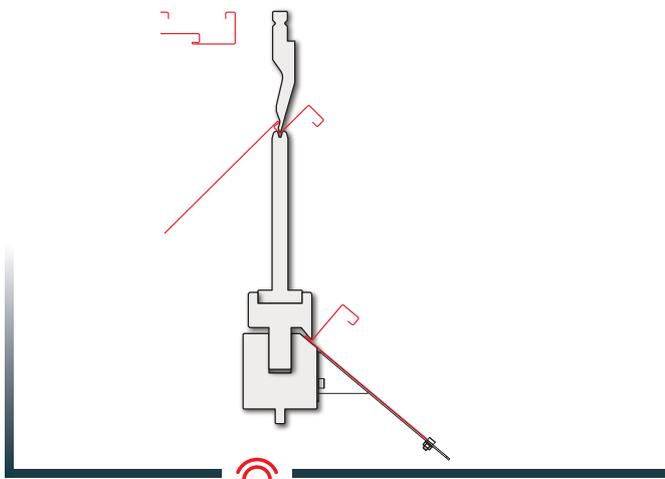
**SPE-P4**

SPE-P4 Пример работы



# Примеры специальных инструментов

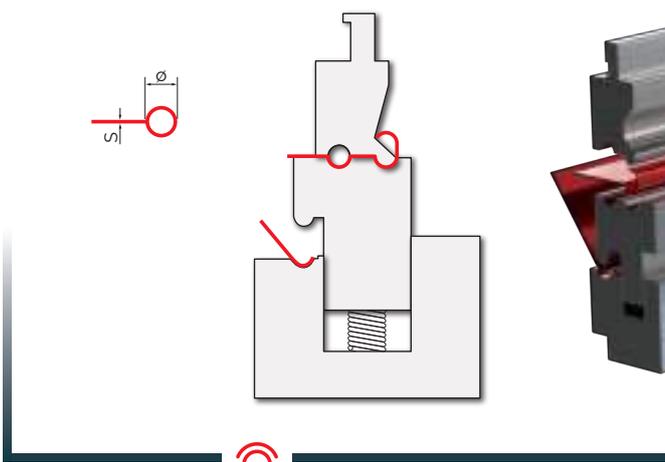
## Предварительная гибка и плосчение



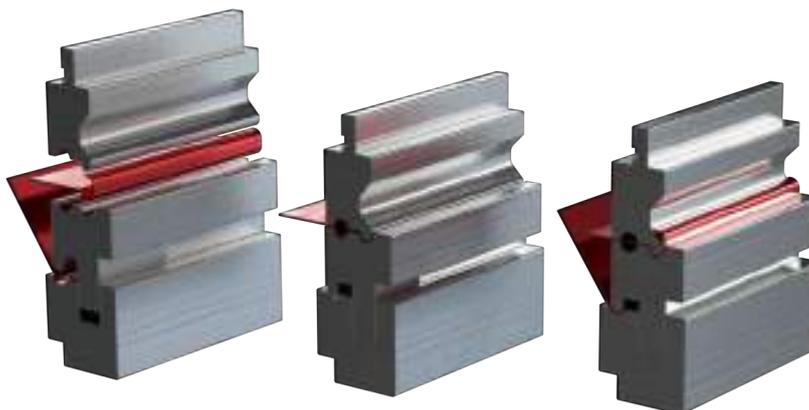
Пример работы



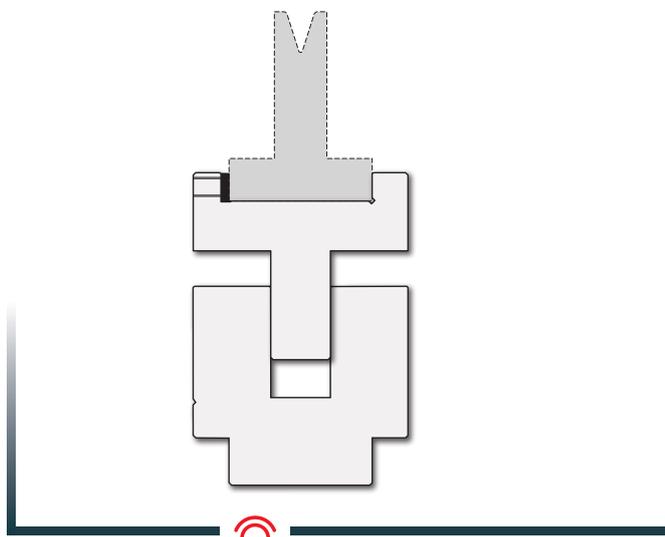
## SPE6



SPE6 Пример работы



## SPE9



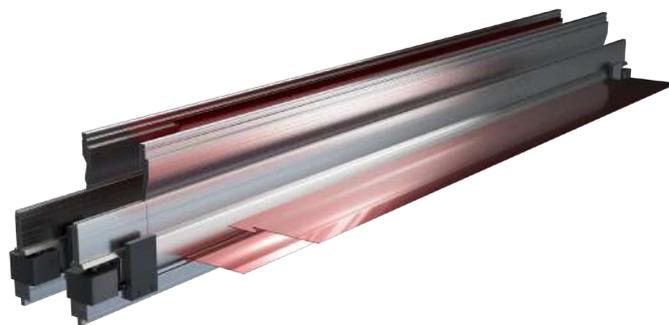
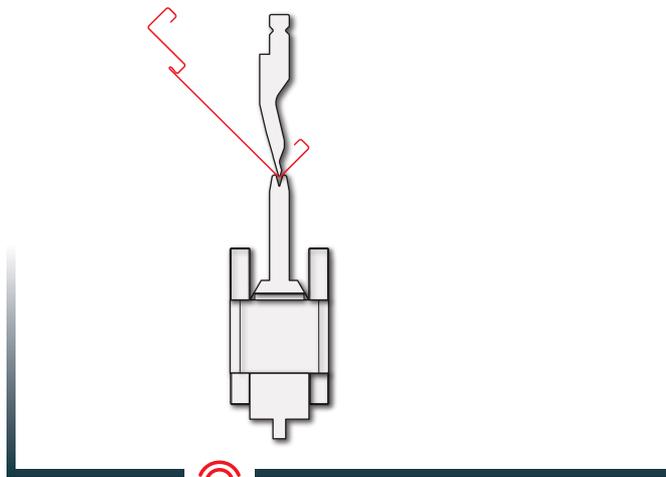
SPE9 Пример работы





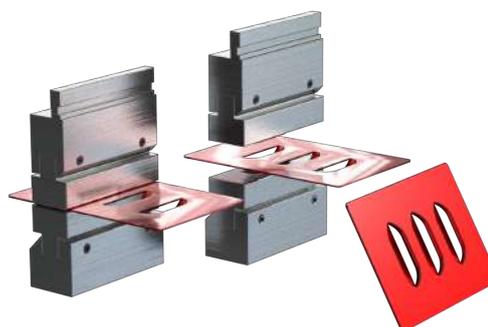
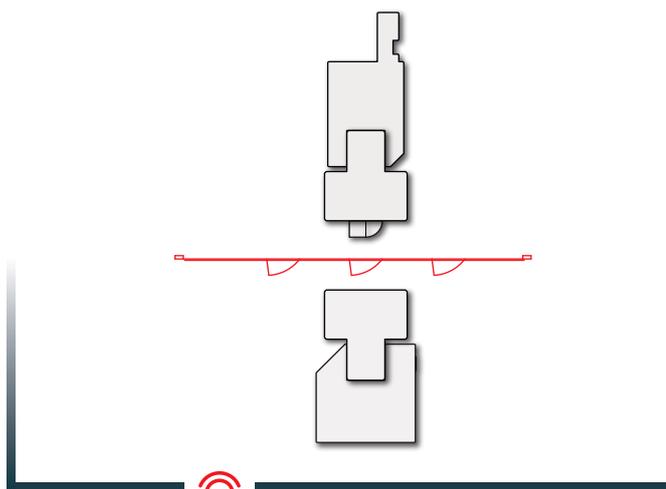
**Инструмент для гибки дверных рам**

Пример работы



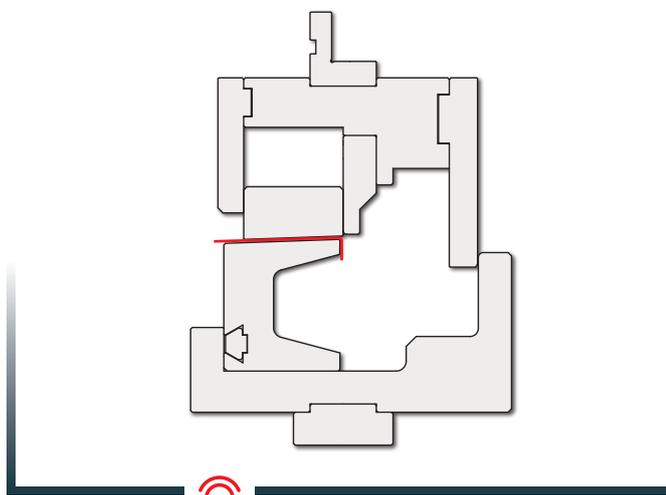
**SPE10**

SPE10 Пример работы

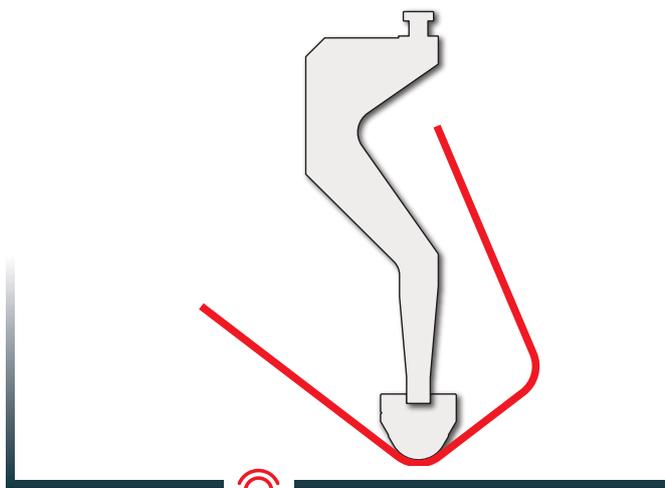


**SPE12**

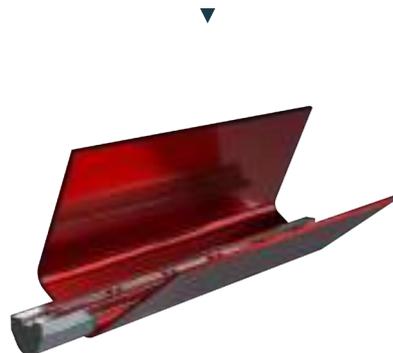
SPE12 Пример работы



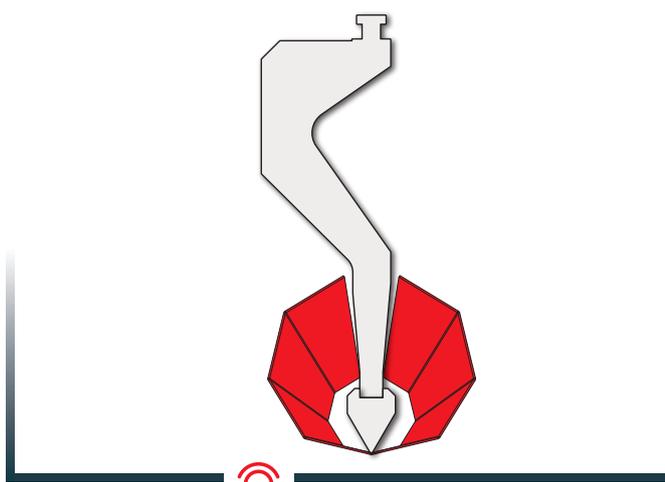
Специальный профиль



Пример работы



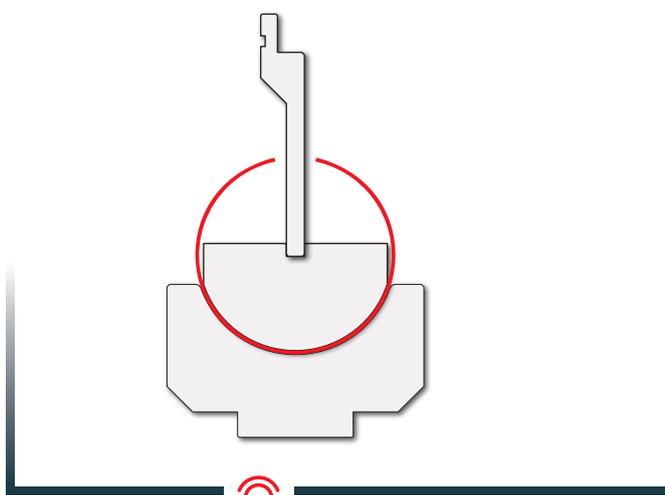
Коническая многогранная опора



Пример работы



Коническая опора



Пример работы





## Примеры специальных инструментов

Специальный профиль



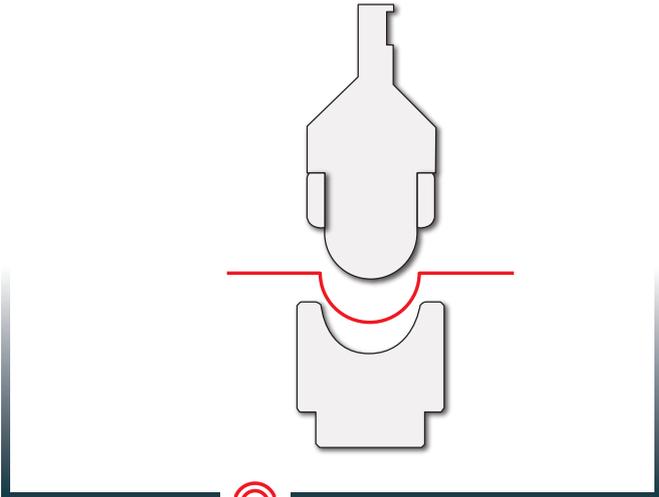
Инструмент для гибки кухонных вытяжек



Инструмент для гибки кухонных вытяжек



Большой радиус



Инструмент для гибки кухонных вытяжек



Чеканка

