



МАТРИЦЫ ROLLERI ROLLA-V ONYX

Общая информация	194 - 196
Матрицы Rolla-V Опух	197 - 201
Модель 1	197
Модель 2	198
Модель 2.5	199
Модель 3	200
Модель 4	201
Матрицы с регулируемым раскрытием	202 - 203

Общая информация



СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ

200 мм



500 мм



Rolla-V Onyx Ref.	Модель	Хвостовик	Совместимость	ИНСТРУМЕНТЫ ROLLERI ТИП
RVP	1, 2, 3	60 мм	Совместимы с листогибами следующих производителей: ACL, Accurpress, AM Machinery, Amada, Atlantic, Adira, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic-BeyelerEuro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gizelis, Haco, Hindustan, Iturraspe, Jfy, LFK, MVD, Newton, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yangli, Yawei, Ysd, etc.	R1
RVS	1, 2, 3	14 мм	Стиль Amada 1-V	R1
RVT	1, 2, 3	13 мм	Совместимы с листогибами следующих производителей: Bystronic, Beyeler, Edwards, Safan, SMD, Trumpf	R2 R3
RVT90	1, 2, 3	12.7 мм	Совместимы с листогибами следующих производителей: LVD	R4
RVM	2.5, 3, 4	Доступны разные хвостовики	Применимы на любых листогибах при помощи переходников	-

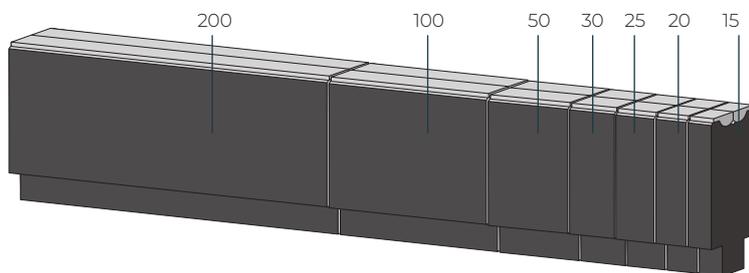


	Эквивалентный размер V	Макс. нагрузка (кН/м)	Толщина материала (мм)	Мин. уголгиба	Необходимое усилие (кН)	Мин. полка с толщиной (мм)	Макс. внутренний радиус (мм)
МОДЕЛЬ 1 Макс. рекомендованная толщина -1,5 мм (допустимо до 2 мм чёрной стали)	8	1000	0.70	40°	50	3.0	3.0
		1000	1.10	35°	130	3.9	2.6
		1000	1.50	35°	270	4.2	2.2
МОДЕЛЬ 2 Макс. рекомендованная толщина -3 мм (допустимо до 4 мм чёрной стали)	15	1500	2.00	59°	210	8.5	6.0
		1500	3.00	47°	550	9.3	5.0
		1500	3.20	47°	650	9.3	4.8
МОДЕЛЬ 2.5 Макс. рекомендованная толщина -5 мм (допустимо до 6,35 мм чёрной стали)	28	2500	2.00	46°	100	18.6	13.2
		2500	4.00	46°	470	18.6	12.0
		2500	6.00	55°	1270	18.6	9.8
МОДЕЛЬ 3 Макс. рекомендованная толщина -6,3 мм (допустимо до 8 мм чёрной стали)	38	2500	2.00	68°	70	22.5	13.9
		2500	4.00	47°	340	22.5	11.9
		2500	6.00	50°	900	22.5	9.9
МОДЕЛЬ 4 Макс. рекомендованная толщина -16 мм	85	3000	6.00	78°	260	56.6	36.4
		3000	8.00	76°	500	56.6	36.4
		3000	12.00	73°	1290	56.6	36.4

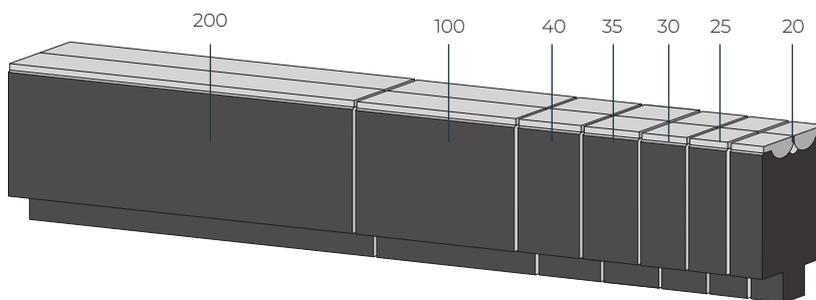


SEGMENTATION

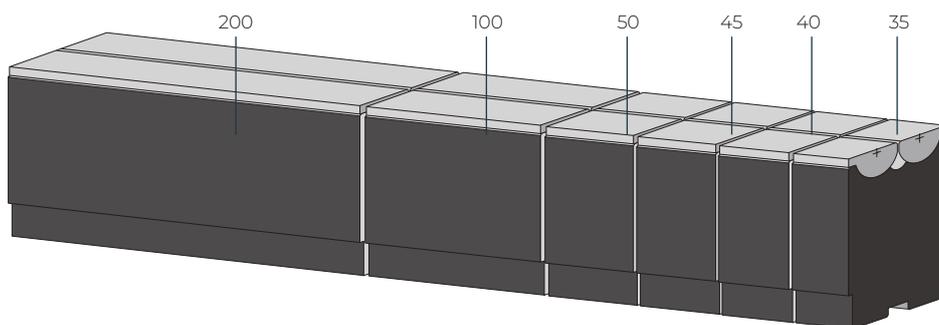
Модель 1: 440 мм - 7 сегментов



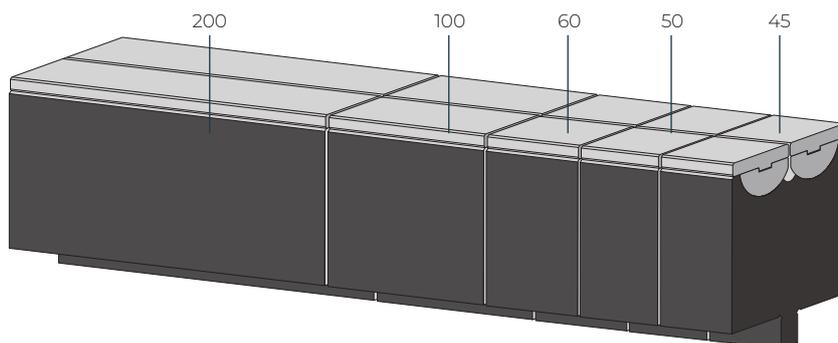
Модель 2: 450 мм - 7 сегментов



Модель 2.5: 470 мм - 6 сегментов



Модель 3: 455 мм - 5 сегментов

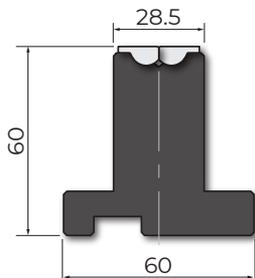




42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1000 кН/м макс.

RVP60-1

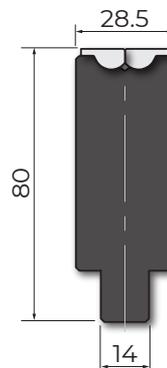
500 мм	6.9 кг
440 мм	6.1 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1000 кН/м макс.

RVS80-1

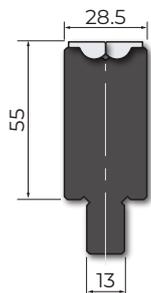
500 мм	6.3 кг
440 мм	5.8 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1000 кН/м макс.

RVT55-1

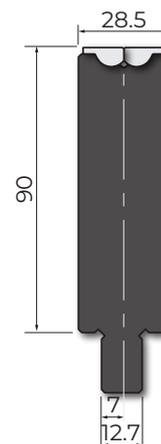
500 мм	5.5 кг
440 мм	5.0 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1000 кН/м макс.

RVT90-1

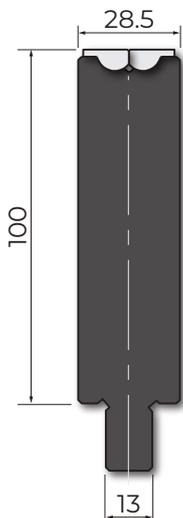
500 мм	9.4 кг
440 мм	7.8 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1000 кН/м макс.

RVT100-1

500 мм	9.4 кг
440 мм	8.6 кг F



МОДЕЛЬ 1 - информация

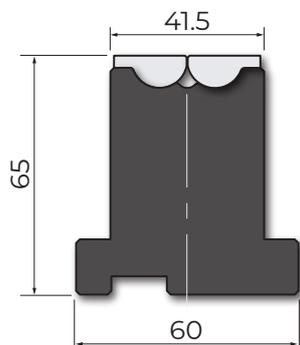
Максимальная рекомендуемая толщина	≈1.5 мм [допустимо до 2 мм чёрной]		
Толщина материала (мм)	0.70	1.10	1.50
Эквивалентный размер V	8		
Макс. нагрузка (кН/м)	1000	1000	1000
Мин. уголгиба	40°	35°	35°
Необходимое усилие (кН)	50	130	270
Мин. полка с толщиной (мм)	3.0	3.9	4.2
Макс. внутренний радиус (мм)	3.0	2.6	2.2

Матрицы Rolla-V Onyx - Модель 2

42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1500 кН/м макс.

RVP65-2

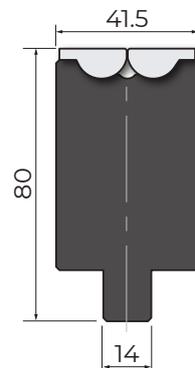
500 мм	7.9 кг
450 мм	7.4 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1500 кН/м макс.

RVS80-2

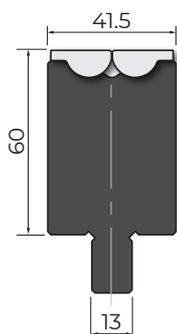
500 мм	8.3 кг
450 мм	7.8 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1500 кН/м макс.

RVT60-2

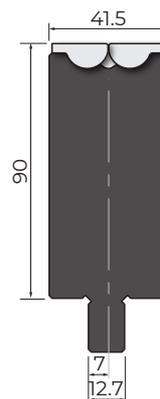
500 мм	7.9 кг
450 мм	7.4 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1500 кН/м макс.

RVT90-2

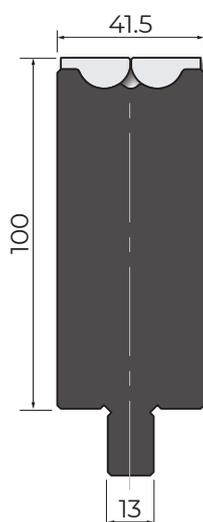
500 мм	11.3 кг
450 мм	10.6 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 1500 кН/м макс.

RVT100-2

500 мм	12.4 кг
450 мм	11.7 кг F



МОДЕЛЬ 2 - информация

Максимальная рекомендуемая толщина	=3.0 мм [допустимо до 4 мм чёрной стали]		
	2.00	3.00	3.20
Толщина материала (мм)	2.00	3.00	3.20
Эквивалентный размер V	15		
Макс. нагрузка (кН/м)	1500	1500	1500
Мин. уголгиба	59°	47°	47°
Необходимое усилие (кН)	210	550	650
Мин. полка с толщиной (мм)	8.5	9.3	9.3
Макс. внутренний радиус (мм)	6.0	5.0	4.8



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 44 2500 кН/м макс.

RVM2.5

без хвостовика	
500 мм	22.0 кг
470 мм	21.0 кг F
С хвостовиком 13x20 мм	
500 мм	23.5 кг
470 мм	22.4 кг F
С хвостовиком 12,7x19 мм	
500 мм	23.5 кг
470 мм	22.4 кг F

✓



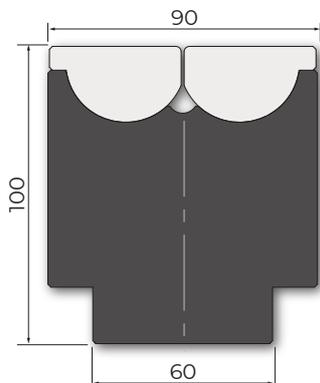
МОДЕЛЬ 2.5 - информация			
Максимальная рекомендуемая толщина	=5.0 мм [допустимо до 6,35 мм чёрной стали]		
Толщина материала (мм)	2.00	4.00	6.00
Эквивалентный размер V	28		
Макс. нагрузка (кН/м)	2500	2500	2500
Мин. уголгиба	46°	46°	55°
Необходимое усилие (кН)	100	470	1270
Мин. полка с толщиной (мм)	18.6	18.6	18.6
Макс. внутренний радиус (мм)	13.2	12.0	9.8

Матрицы Rolla-V Onyx - Модель 3

42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 33 2500 кН/м макс.

RVP100-3

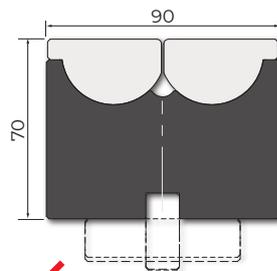
500 мм	28.8 кг
440 мм	26.2 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 33 2500 кН/м макс.

RVM70-3

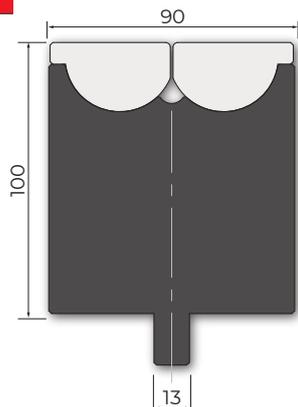
Без хвостовика		С хвостовиком 13 мм	
500 мм	20.6 кг	500 мм	22.1 кг
455 мм	18.7 кг F	455 мм	20.1 кг F
С хвостовиком 60 мм		С хвостовиком 12,7 мм	
500 мм	23.5 кг	500 мм	22.1 кг
455 мм	23.0 кг F	455 мм	20.1 кг F



42Cr: 900-1150 N/мм² Toolox 33 2500 кН/м макс.

RVП100-3

500 мм	30.9 кг
440 мм	28.5 кг F



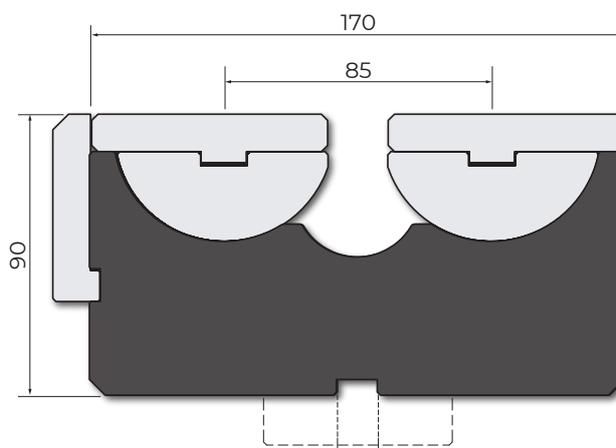
Модель 3 - информация

Максимальная рекомендуемая толщина	=6.3 мм [допустимо до 4 мм чёрной стали]		
	2.00	4.00	6.00
Толщина материала (мм)	2.00	4.00	6.00
Эквивалентный размер V	38		
Макс. нагрузка (кН/м)	2500	2500	2500
Мин. уголгиба	68°	47°	50°
Необходимое усилие (кН)	70	340	900
Мин. полка с толщиной (мм)	22.5	22.5	22.5
Макс. внутренний радиус (мм)	13.9	11.9	9.9



- ▶ Матрица модели 4 и матрицы с изменяемым раскрытием предназначена для гибки больших толщин или гибки с большим радиусом.
- ▶ Диапазон материалов может значительно различаться, поэтому мы не можем привести конкретных рекомендаций.
- ▶ Минимальная отгибаемая полка зависит от угла гибки.
- ▶ Растяжение и деформация отверстий, расположенных рядом с зонойгиба, значительно уменьшается. Однако, это уменьшение зависит от типа материала.
- ▶ При радиусной гибке значительное влияние оказывают пружинение материала и отгибаемая полка.

42Cr: 900-1150 N/мм²		Toolox 33		3000 кН/м макс.	
RVM90-4					
Без хвостовика			С хвостовиком 13 мм		
500 мм	56.6 кг		500 мм	58.1 кг	
200 мм	22.7 кг	F	200 мм	23.3 кг	F
С хвостовиком 60 мм			С хвостовиком 12,7 мм		
500 мм	61.3 кг		500 мм	58.1 кг	
200 мм	24.6 кг	F	200 мм	23.3 кг	F



Модель 4 - информация			
Максимальная рекомендуемая толщина	≈16.0 мм		
Толщина материала (мм)	6.00	8.00	12.00
Эквивалентный размер V	85		
Макс. нагрузка (кН/м)	3000	3000	3000
Мин. уголгиба	78°	76°	73°
Необходимое усилие (кН)	260	500	1290
Мин. полка с толщиной (мм)	56.6	56.6	56.6
Макс. внутренний радиус (мм)	36.4	36.4	36.4

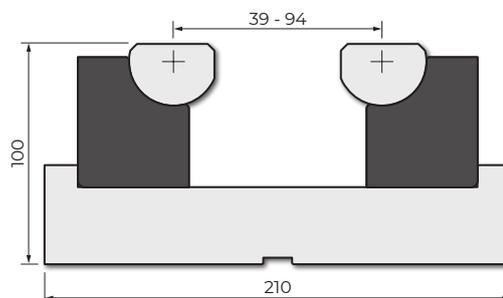
Матрицы Rolla-V Onyx - Матрицы с регулируемым раскрытием

- ▶ возможность гибки металла толщиной до 30 мм
- ▶ закалённые вставки
- ▶ регулируемое раскрытие:
RVPV3 = 39-94 мм
RVHD3 = 39-118 мм
RVHD4 = 70-220 мм
- ▶ гибка деталей, раскроенных лазером, без повреждения инструмента
- ▶ точный внутренний радиус

42Cr: 900-1150 Н/мм² Toolox 33 2500 кН/м макс.

RVPV3

500 мм	50.0 кг
200 мм	20.0 кг

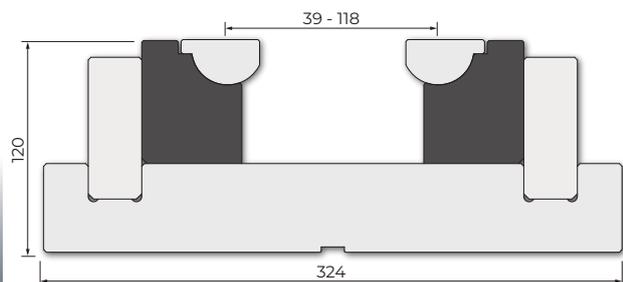


39 - 94

42Cr: 900-1150 Н/мм² Toolox 33 3500 кН/м макс.

RVHD3

500 мм	98.0 кг
200 мм	38.1 кг

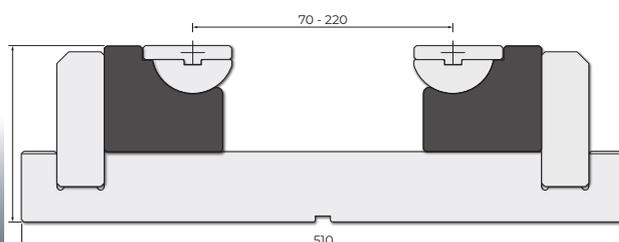


39 - 118

42Cr: 900-1150 Н/мм² Toolox 33 3500 кН/м макс.

RVHD4

500 мм	200.0 кг
200 мм	80.0 кг



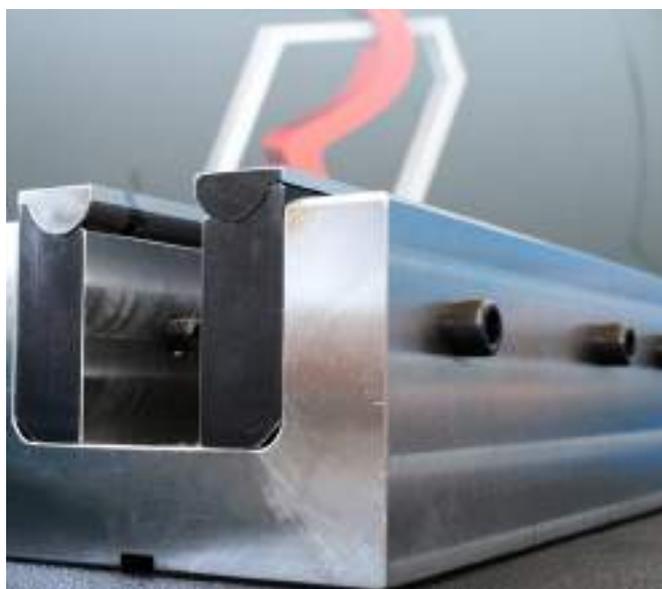
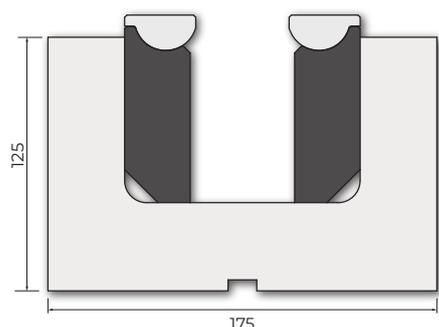
70 - 220

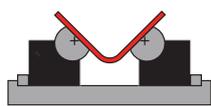
42Cr: 900-1150 Н/мм² Toolox 33 1500 кН/м макс.

RVHD2.5

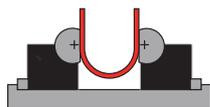
500 мм	12.4 кг
440 мм	11.7 кг

NEW





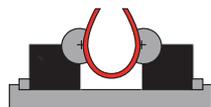
• Обычная гибка
• плоские вставки



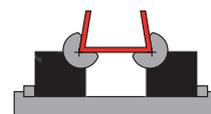
• Радиусная гибка
• плоские вставки



• Коническая гибка
• плоские вставки



• Радиусный перегиб
• вогнутые вставки



• П-гибка
• вставки с
прямоугольным
вырезом

